

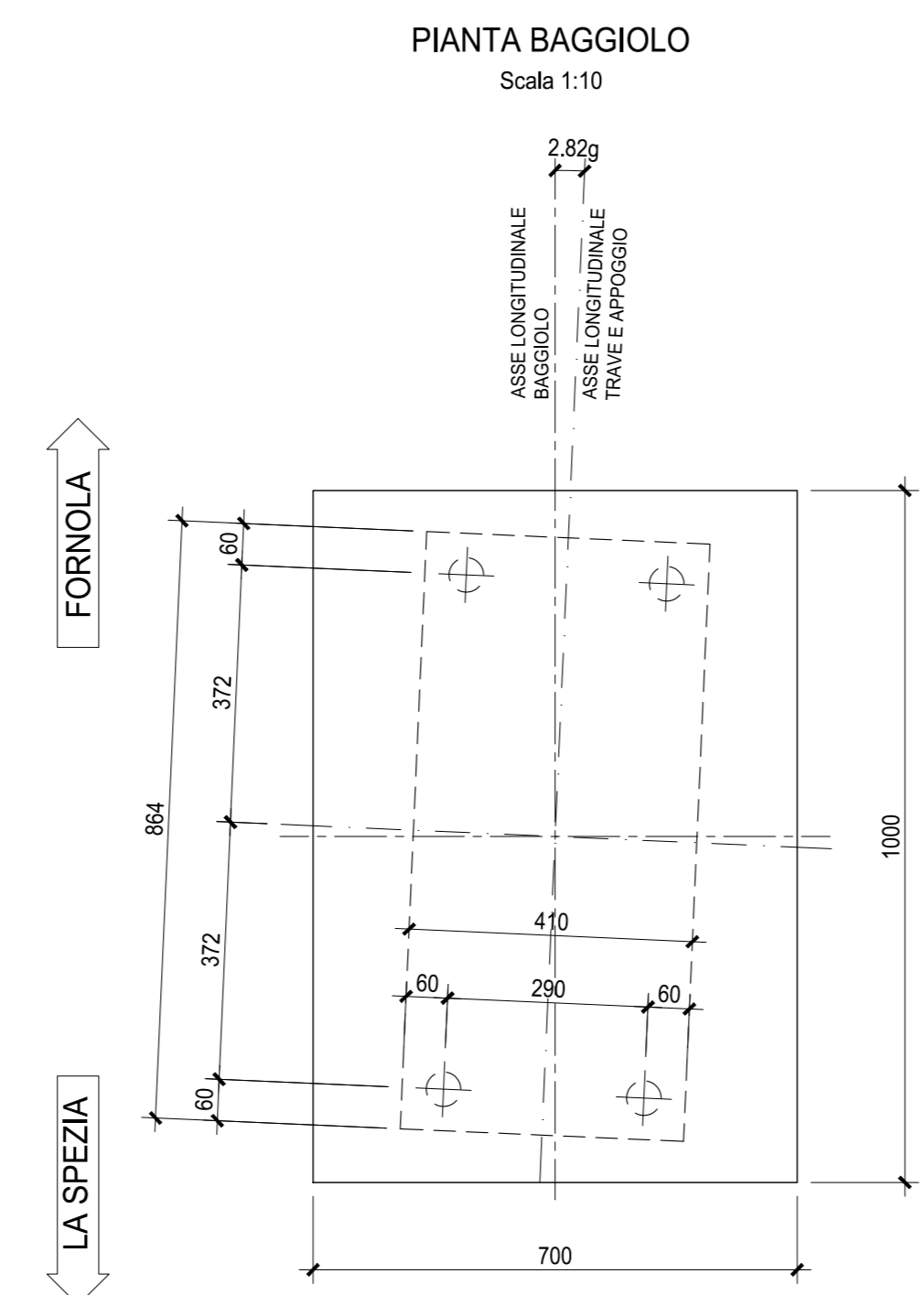
CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

TUTTI I MATERIALI DEVONO ESSERE CONFORMI AL D.M. 14.01.2008
 CALCESTRUZZO MAGRO PER SOTTOFONDO
 - CONFORME ALLA EN 206-2:2006
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 12/15
 - CEMENTO ARMATO
 CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA ELEVAZIONI SPALLE E PILE
 A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2006
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 25/35
 - CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
 - CLASSE DI ESPOSIZIONE: XS10
 DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: D_{max} 31
 CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI: Cl 0,20
 RAPPORTO A/C MAX: 0,50
 CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 300 Kg/mc
 COPRIFERRO: 50mm
 CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA SQUILITTA
 A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2006
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 30/45
 - CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
 - CLASSE DI ESPOSIZIONE: XF30
 DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: D_{max} 31
 CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI: Cl 0,20
 RAPPORTO A/C MAX: 0,50
 CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 320 Kg/mc
 COPRIFERRO: 30mm
 - CONTENUTO MINIMO DI ARIA: 4%
 - AGGREGATI IN ACCORDO ALLA EN 12620
 CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA TRAVERSI
 A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2006
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 30/40
 - CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
 - CLASSE DI ESPOSIZIONE: XS11
 DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: D_{max} 25
 CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI: Cl 0,20
 RAPPORTO A/C MAX: 0,50
 CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 300 Kg/mc
 COPRIFERRO: 30mm
 CALCESTRUZZO PER TRAVI PREFABBRICATE IN C.A.P. IMPALCATI
 A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2006
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 45/55
 - CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
 - CLASSE DI ESPOSIZIONE: XS11
 DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: D_{max} 25
 CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI: Cl 0,20
 RAPPORTO A/C MAX: 0,50
 CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 300 Kg/mc
 COPRIFERRO: 30mm
 ACCIAIO DI ARMATURA
 ARMATURA ORDINARIA: BASSO
 - ARMATURA DI PRECOMPRESIONE:
 ACCIAIO ARMONICO in travi
 S_{yk} = 1800 MPa / f_{yk} = 1020 MPa
 ACCIAIO IN BARRE
 S_{yk} = 1030 MPa / f_{yk} = 635 MPa

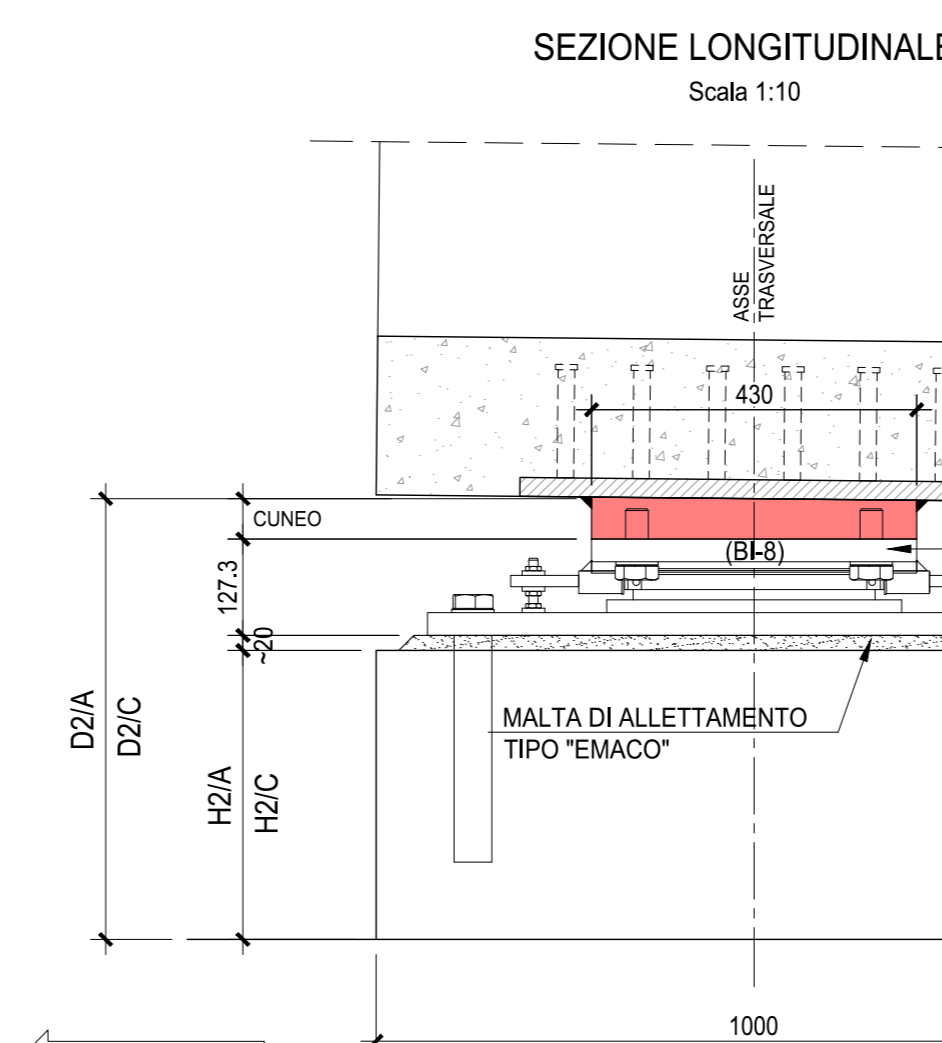
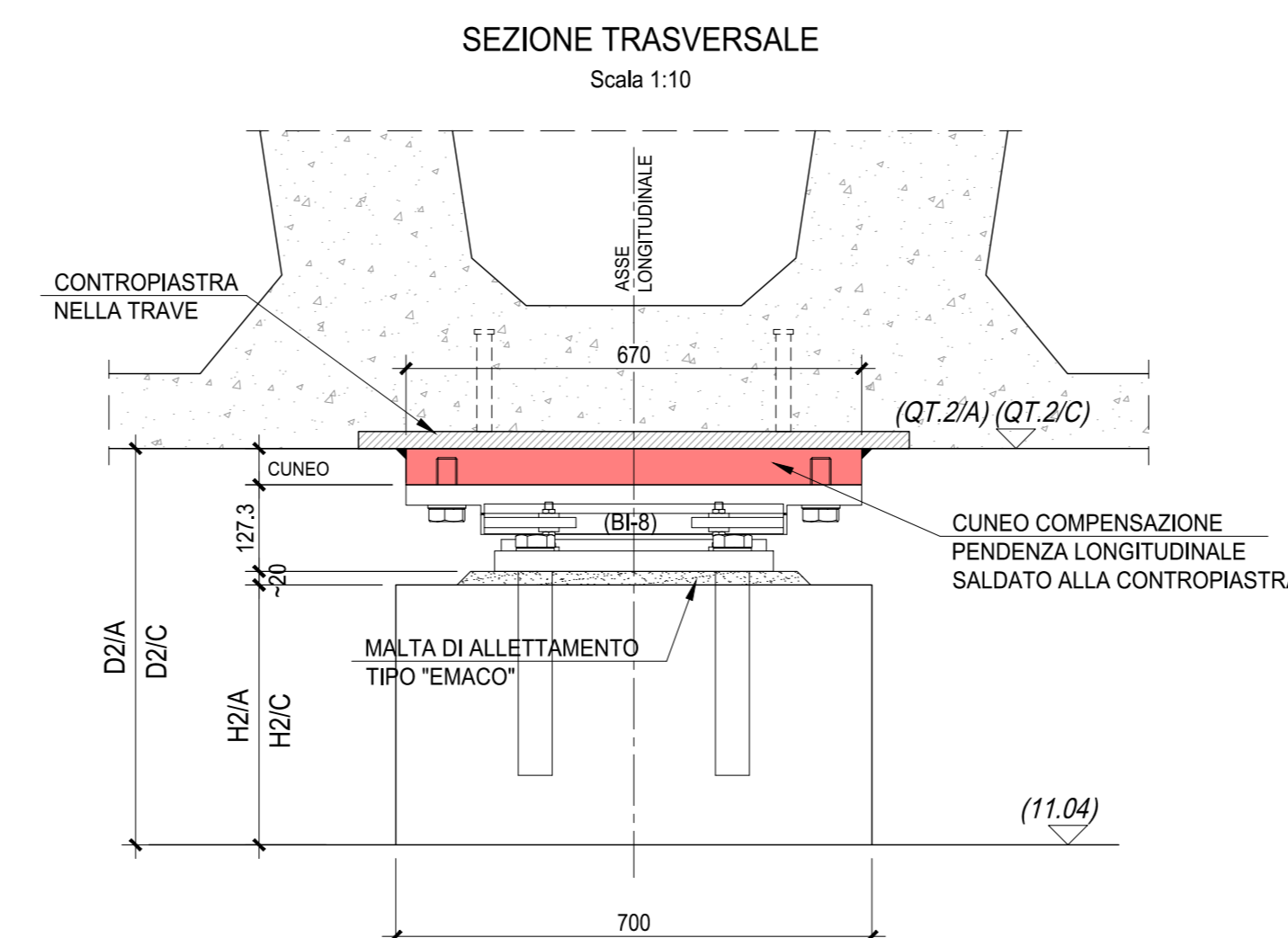
CARPENTERIA METALLICA:
 ACCIAIO:
 - ACCIAIO PER CARPENTERIA: S355J0G1W
 - ACCIAIO PER CONNETTORI: S373J0K DIN 17100
 BULLONI:
 - VITI: CLASSE 10.9 UNI EN ISO 898-1:2001
 - DADI: CLASSE 10 UNI EN 20898-2:1994
 - ROSETTE: ACCIAIO C50 UNI EN 10082-2:2006 TEMPRIATO E RINVENUTO HRc 32-40
 - PASTIGLIE: ACCIAIO C50 UNI EN 10082-2:2006 TEMPRIATO E RINVENUTO HRc 32-40
 - TOLLERANZA FORO BULLONI: 0,3MM (COMPRESA TOLLERANZA VITE)
 I bulloni dovranno essere montati con un cuneo sotto la testa della vite ed una sotto i bulloni disposti verticalmente dovranno avere la testa rivolta verso l'alto
 SALDATURE:
 - PROCEDIMENTI SALDATURE UNI EN ISO 4063:2001
 - SIMBOLOGIA SALDATURE UNI EN 22553

ALLINEAMENTO 'A'						
CAMPATA	APPOGGIO	QT.2/A	Q.Pulvino	DZ/A	H2/A	H CUNEO lato Spezia
PSP-PP	PSP-2/A	11,623	11,040	583	382	55

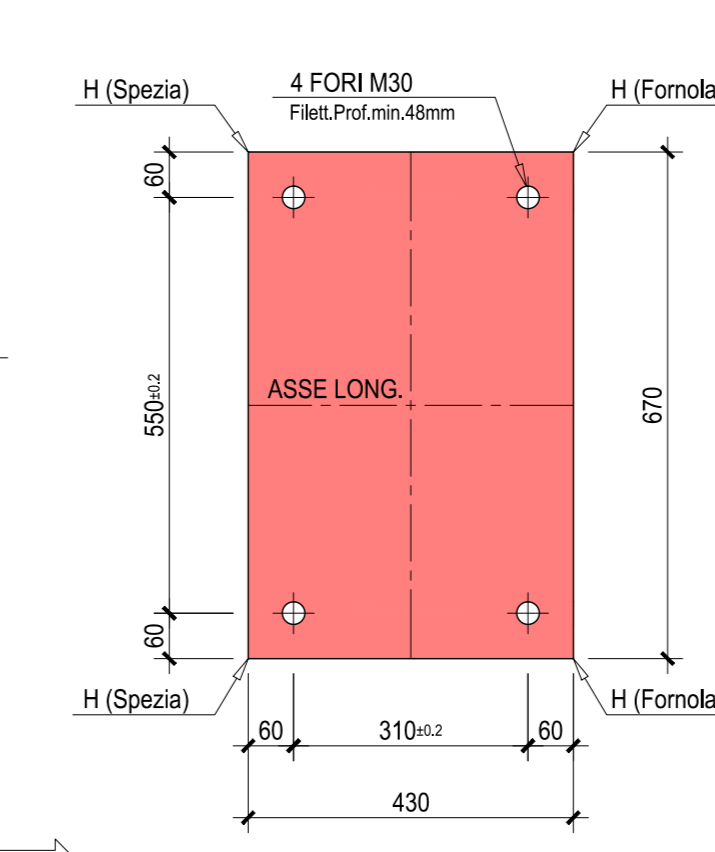
ALLINEAMENTO 'C'						
CAMPATA	APPOGGIO	QT.2/C	Q.Pulvino	DZ/C	H2/C	H CUNEO lato Fornola
PSP-PP	PSP-2/C	11,473	11,040	433	233	50



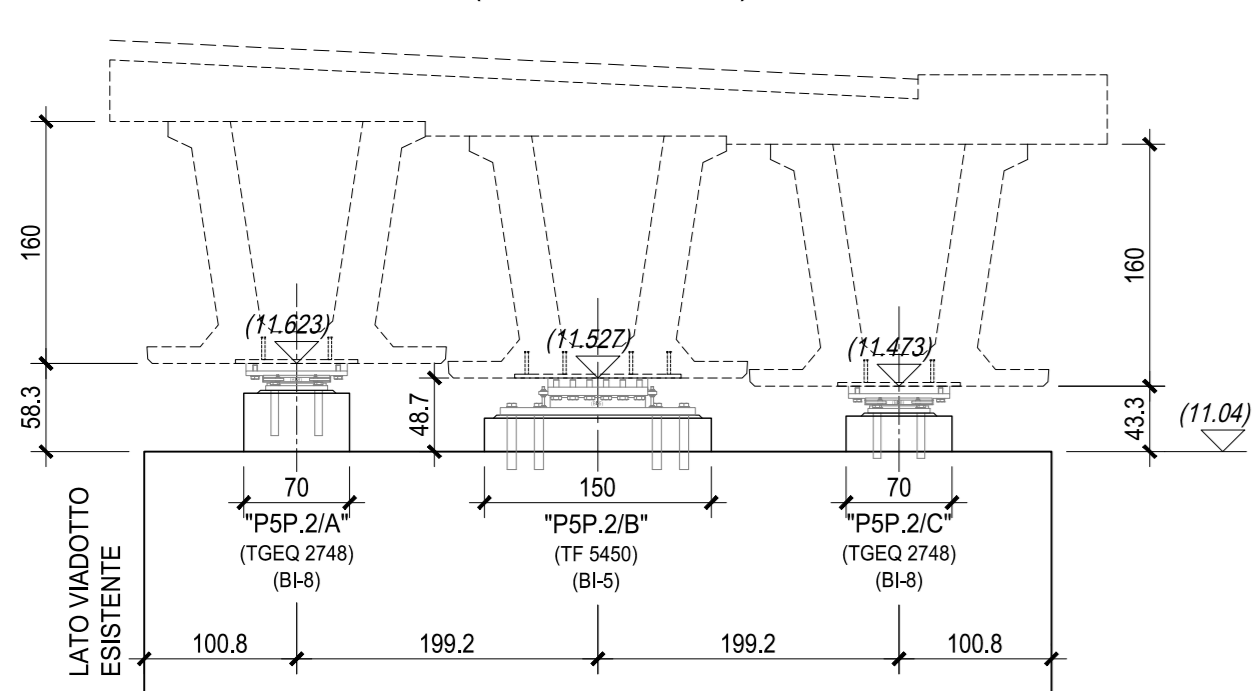
PARTICOLARE APPOGGI: "P5P.2/A" - "P5P.2/C"



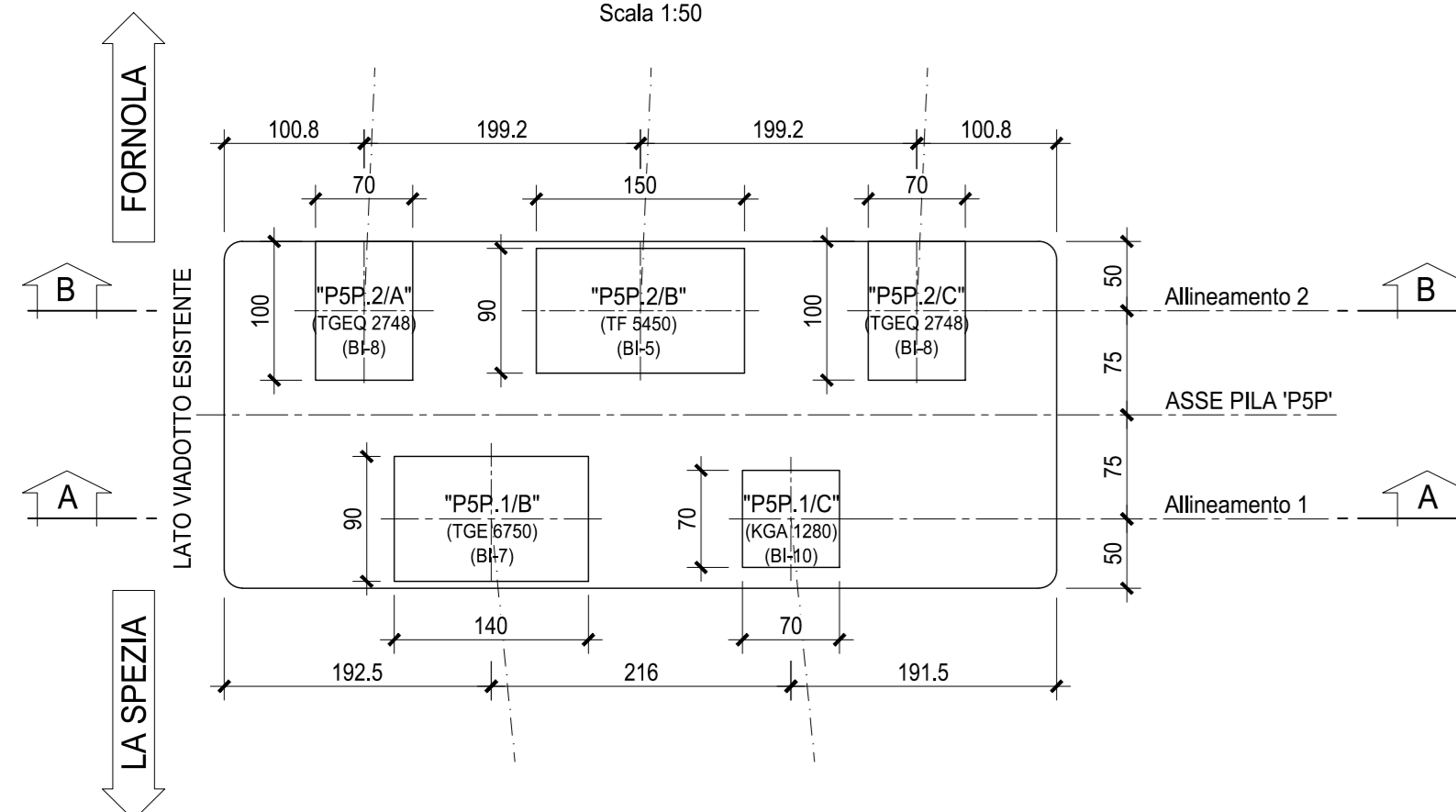
PIANTA CUNEO "P5P.2/A" - "P5P.2/C"



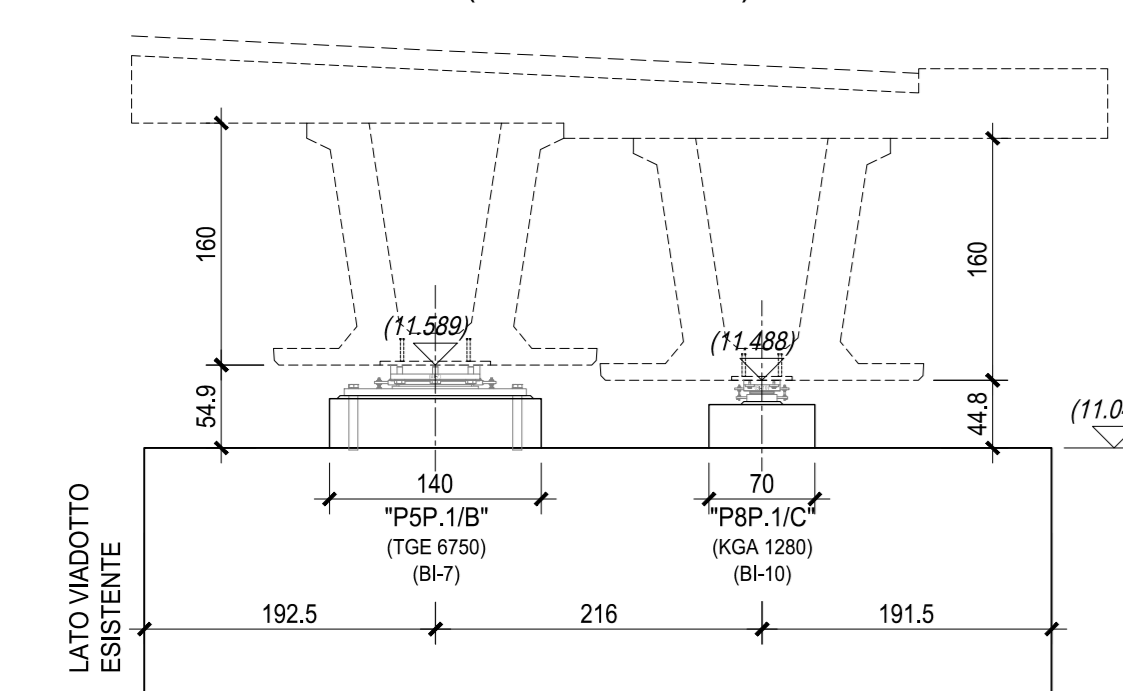
SEZIONE B-B Scale 1:50 (LATO FORNOLA)



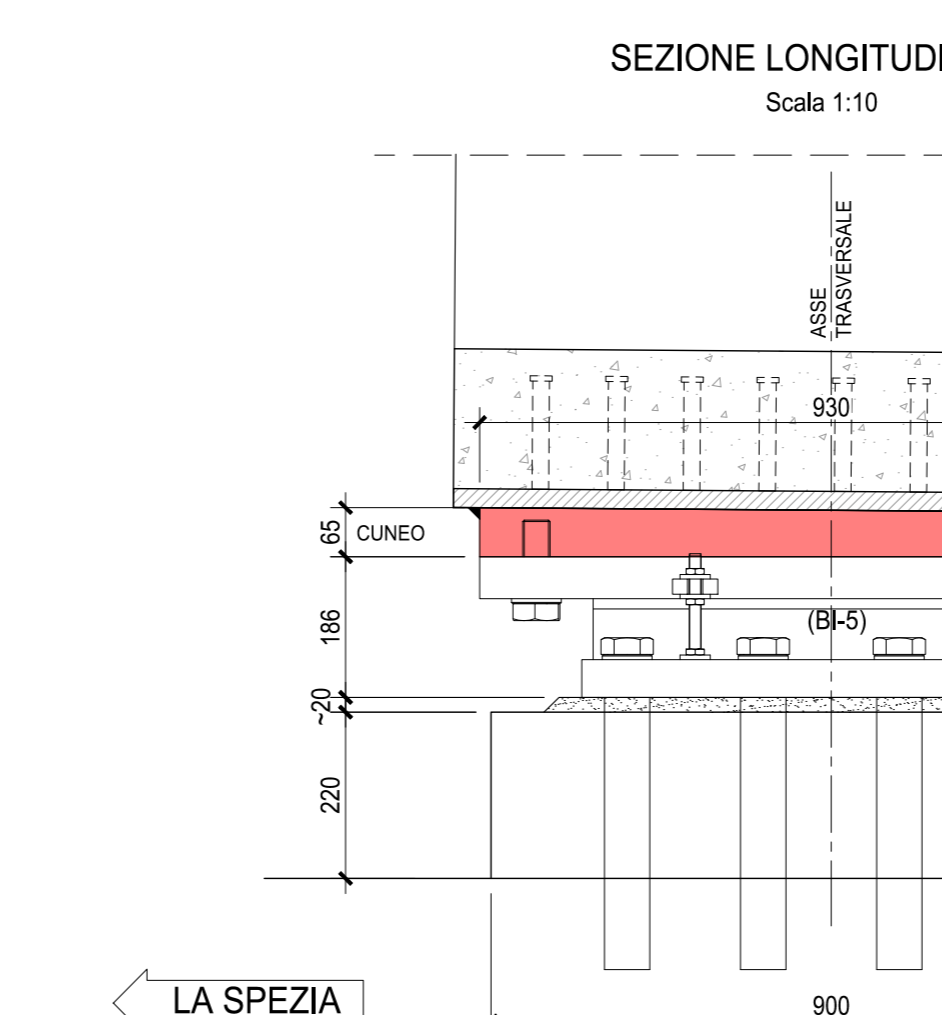
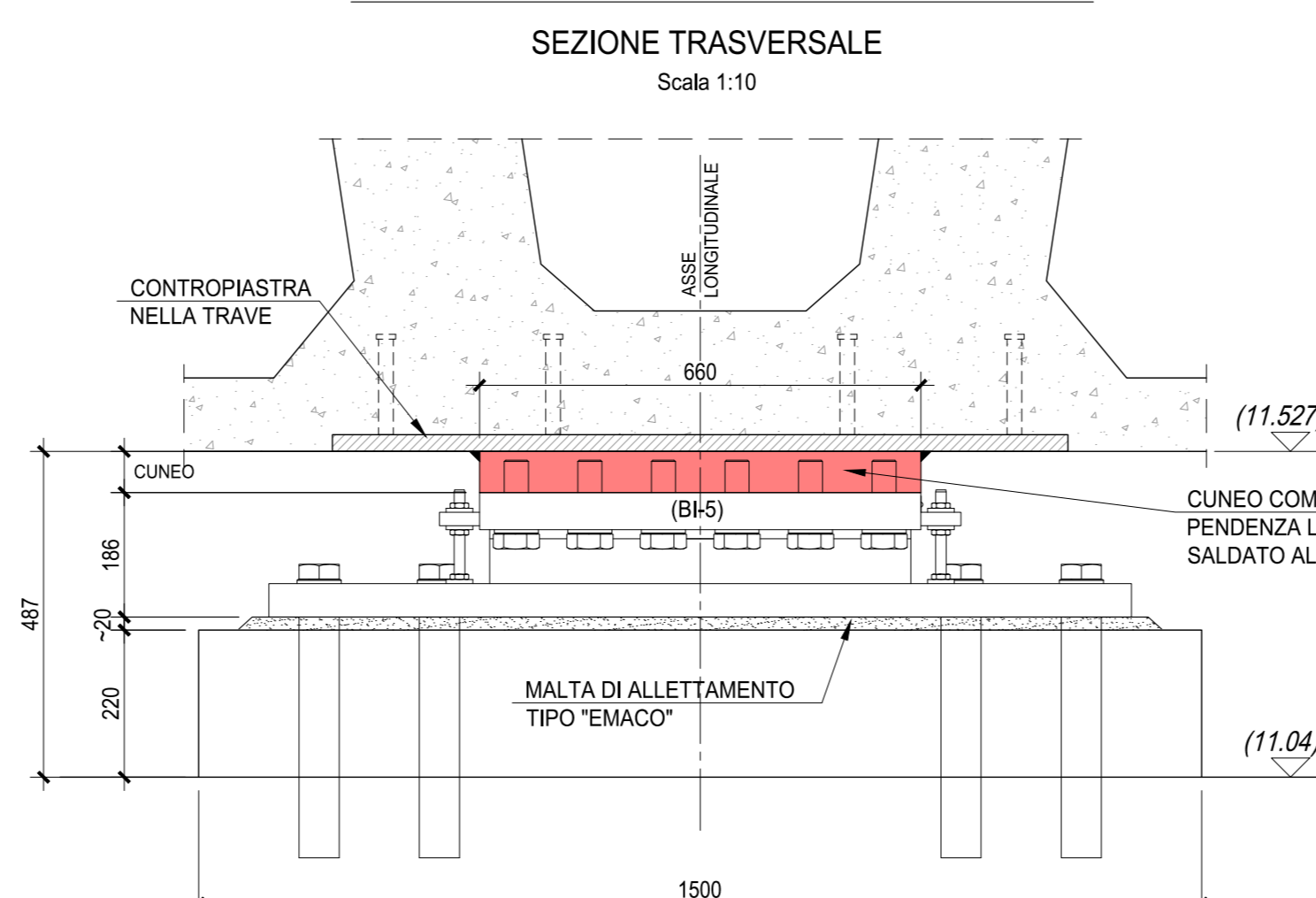
PIANTA A QUOTA APPOGGI Scale 1:50



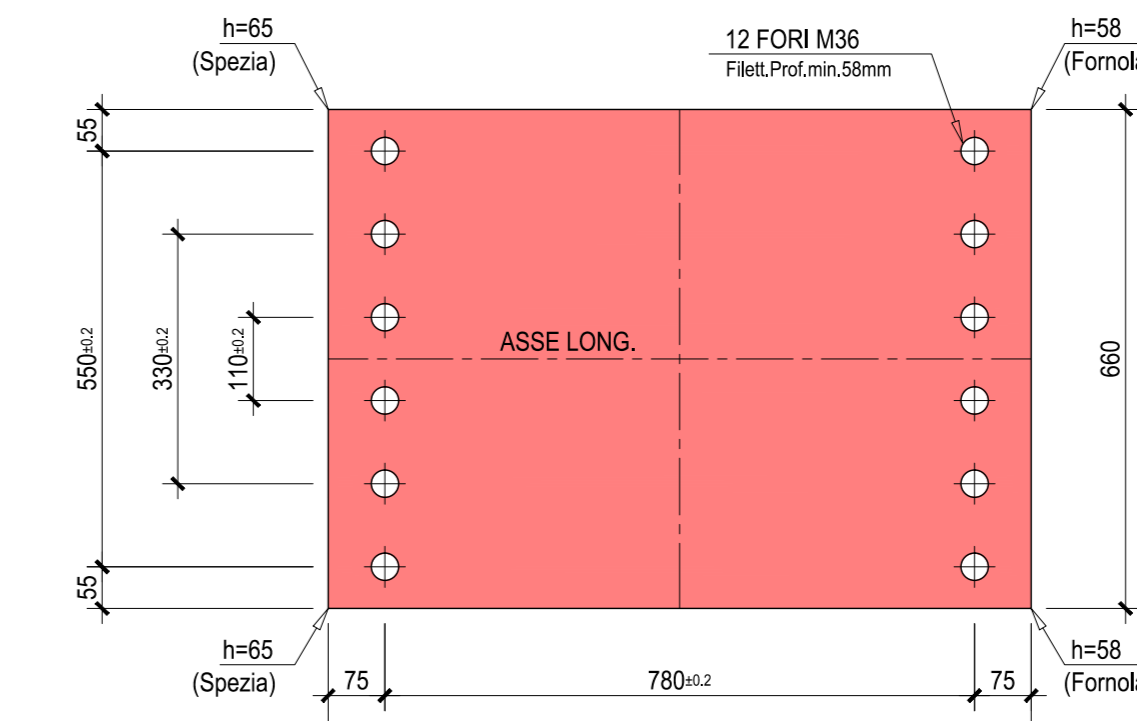
SEZIONE A-A Scale 1:50 (LATO LA SPEZIA)



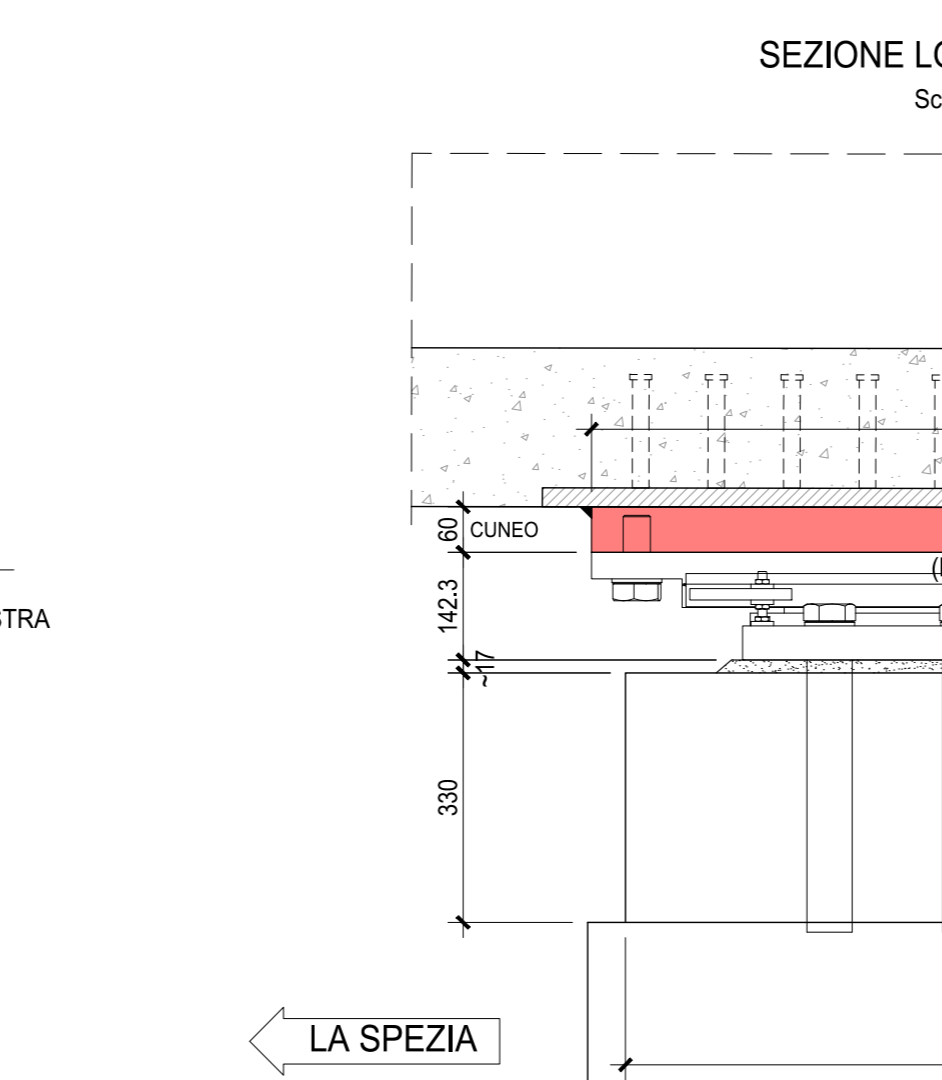
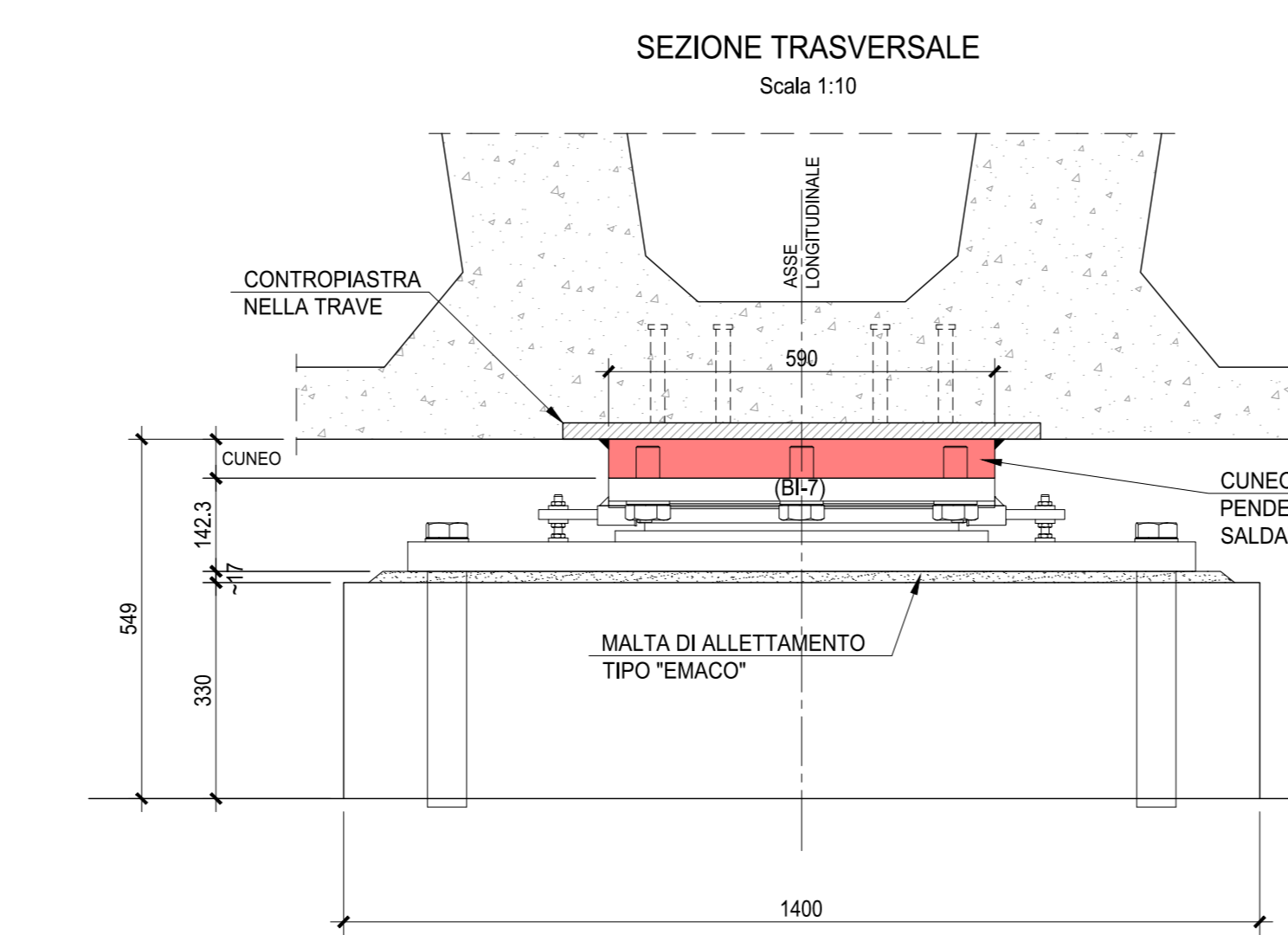
PARTICOLARE APPOGGIO "P5P.2/B"



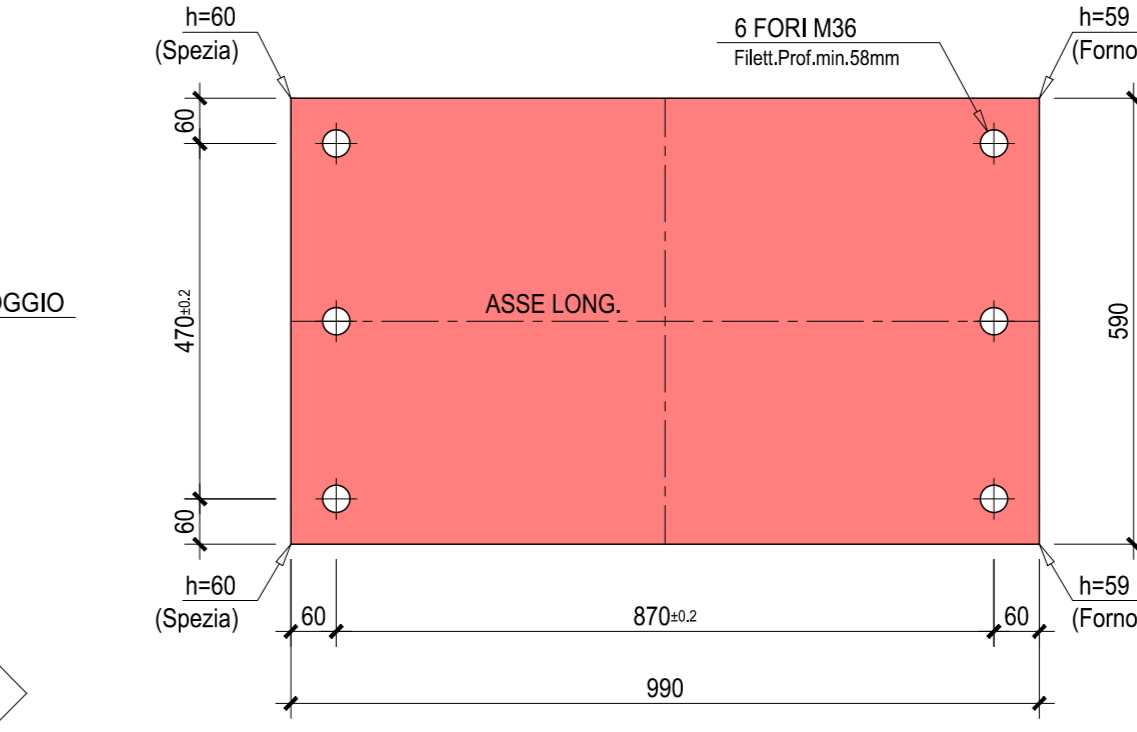
PIANTA CUNEO "P5P.2/B"



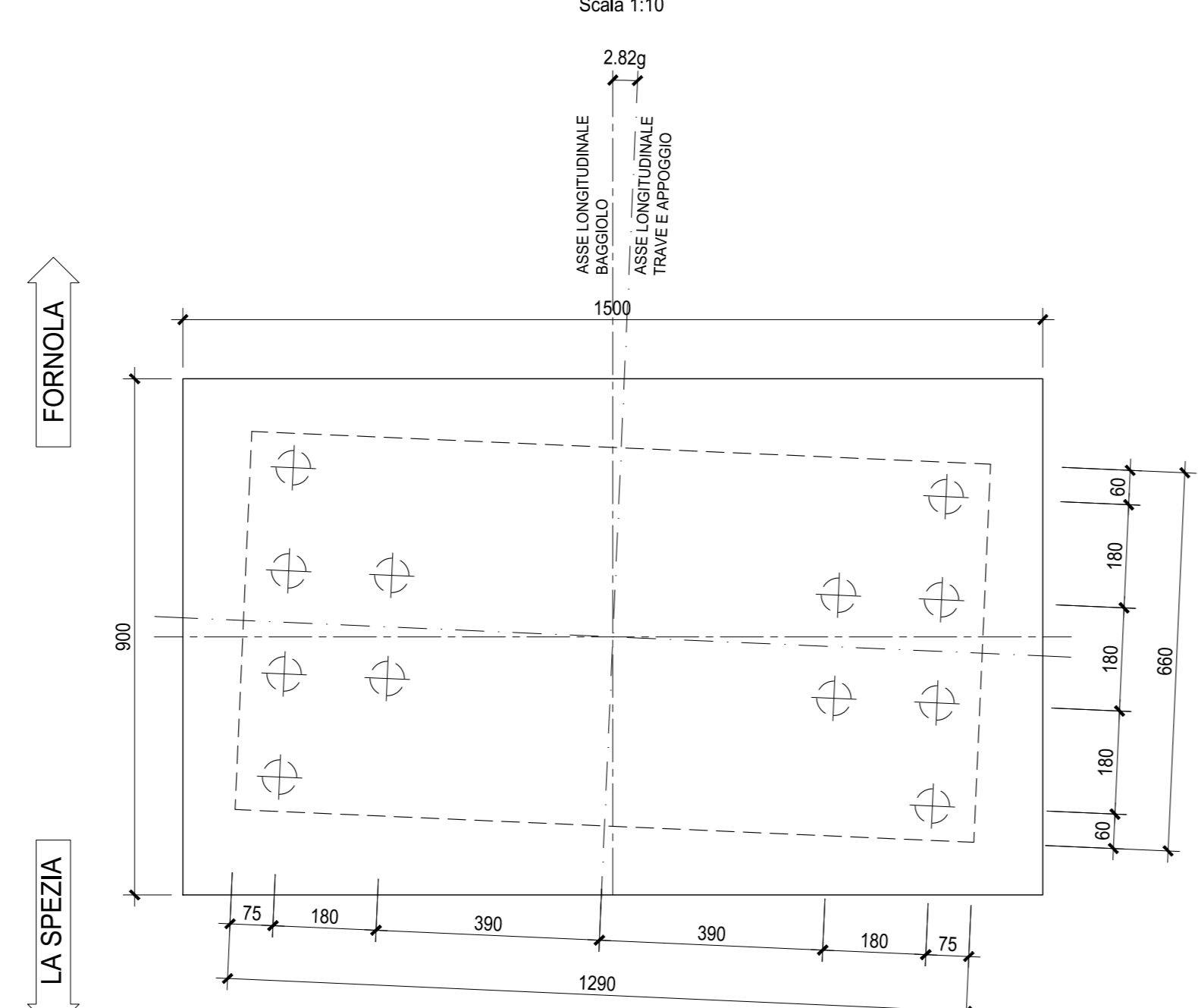
PARTICOLARE APPOGGIO "P5P.1/B"



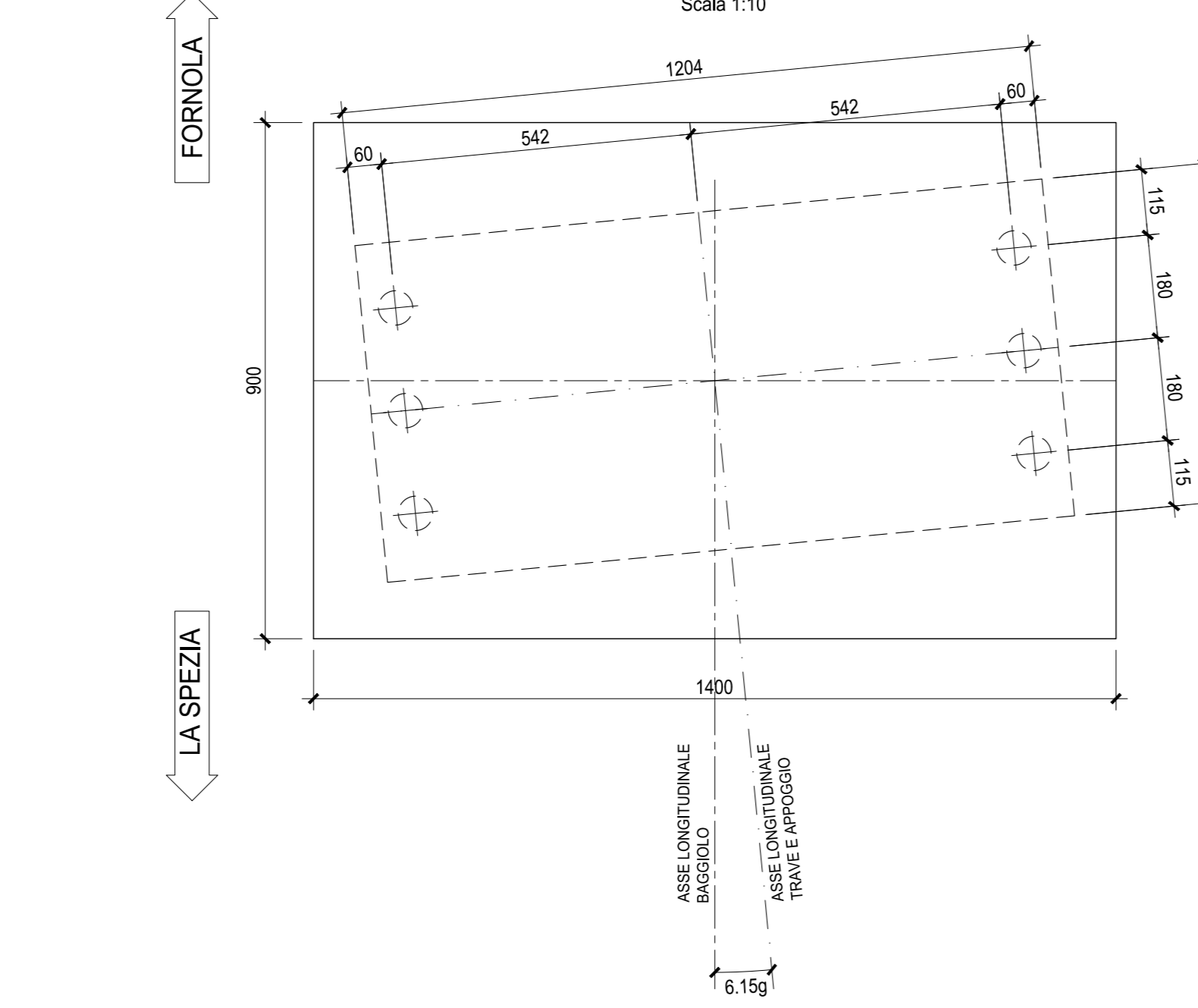
PIANTA CUNEO "P5P.1/B"



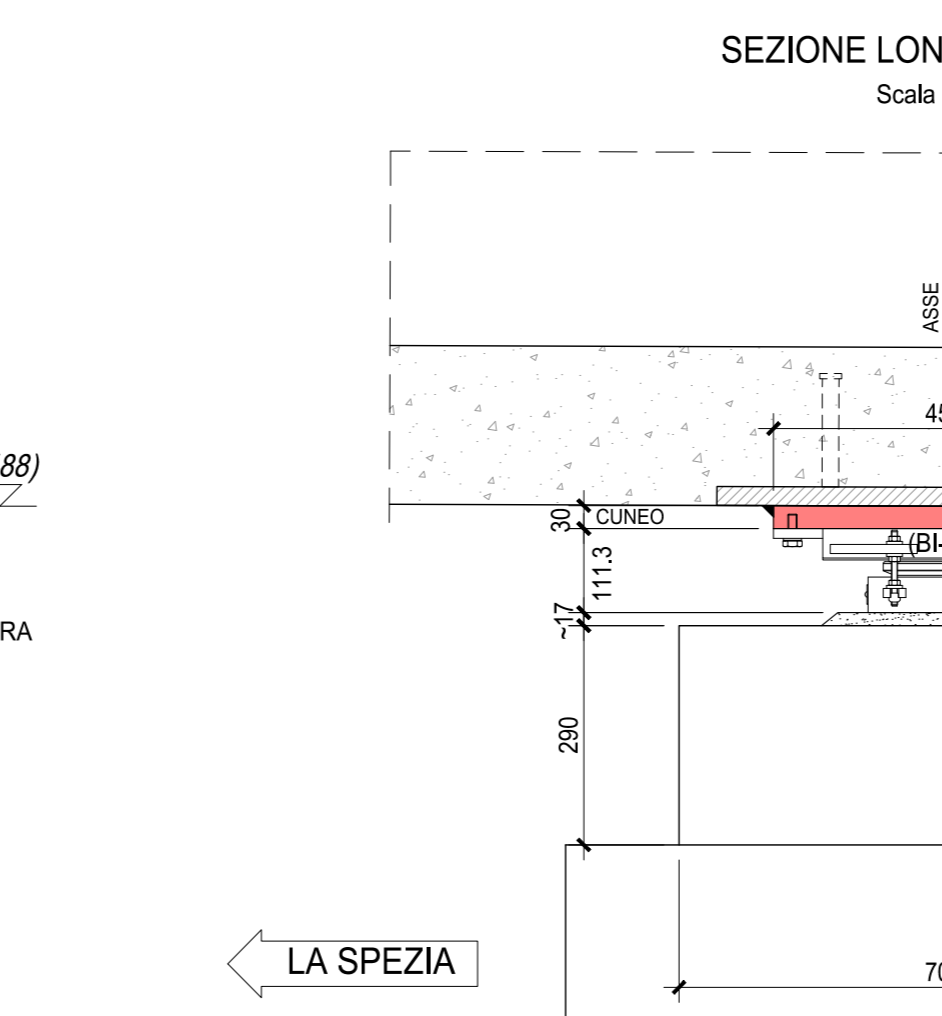
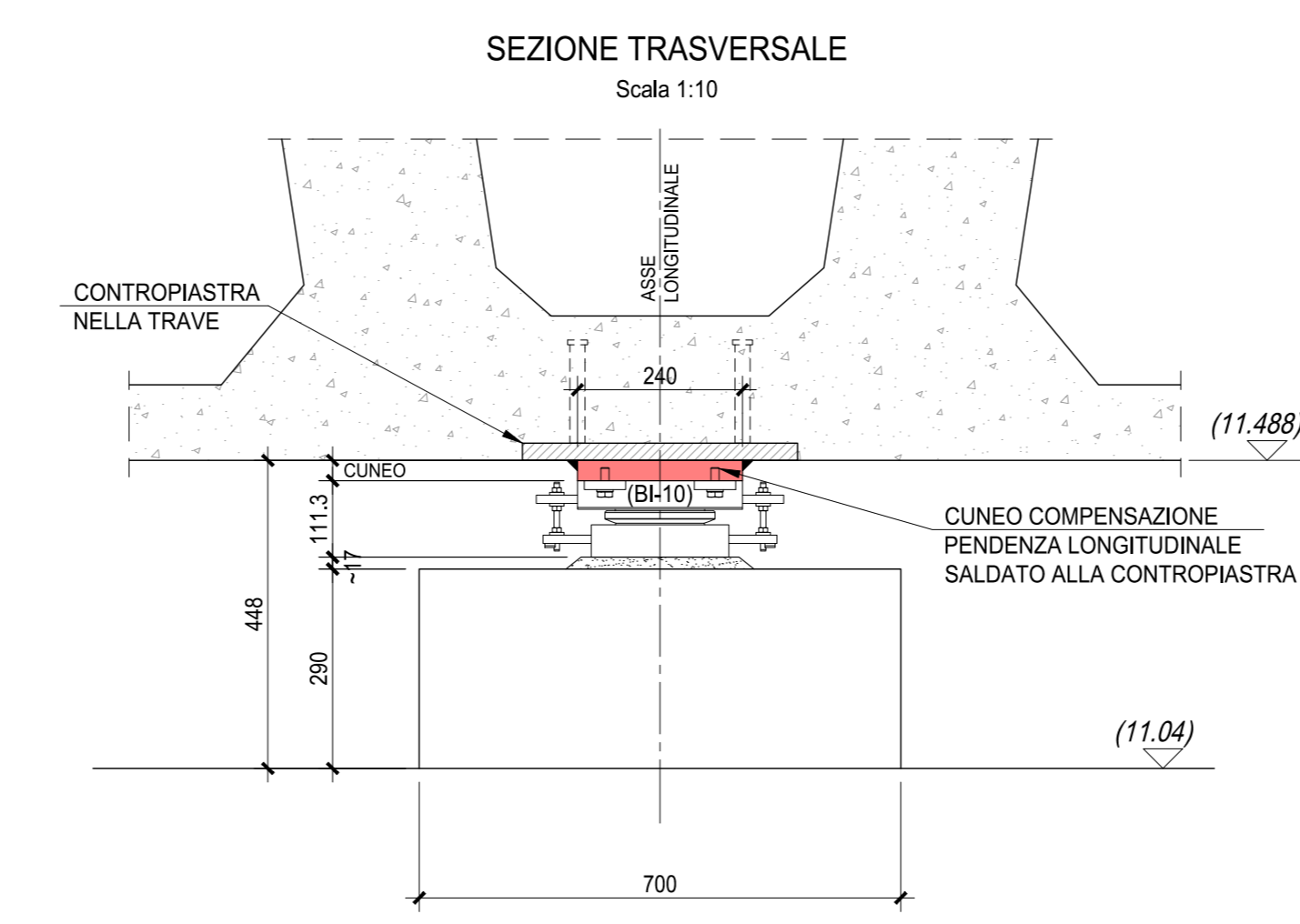
PIANTA BAGGIOLO Scale 1:10



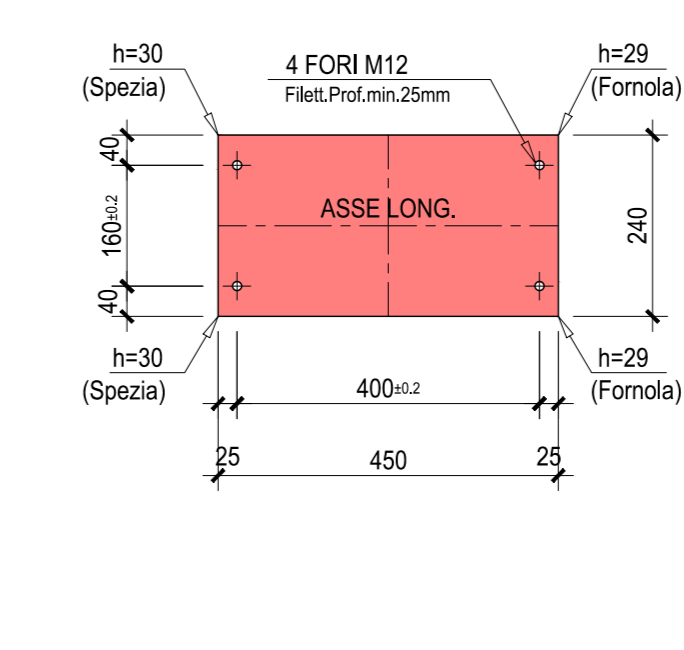
PIANTA BAGGIOLO Scale 1:10



PARTICOLARE APPOGGIO "P5P.1/C"



PIANTA CUNEO "P5P.1/C"



I BAGGIOLI DELLA PILA RELATIVA ALLA PRESENTE TAVOLA SONO GIÀ STATI REALIZZATI, CON POSA DEI RELATIVI APPOGGI. SI RIPORTA QUESTA TAVOLA SOLAMENTE PER COMPLETEZZA DI INFORMAZIONE.

ANAS S.p.A.
 Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

VARIANTE ALLA S.S.1 AURELIA (AURELIA BIS)
 VIABILITÀ DI ACCESSO ALL' HUB PORTUALE DI LA SPEZIA
 INTERCONNESSIONE TRA I CASELLI DELLA A-12 E IL PORTO DI LA SPEZIA
 3° LOTTO TRA FELETTINO E IL RACCORDO AUTOSTRADALE

PROGETTO ESECUTIVO DI STRALCIO E COMPLETAMENTO C - 3° TRATTO
PROGETTO ESECUTIVO GE265

CESI **TECHINT** **KISGEG**

VISTO IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO DEL RESPONSABILE DELL'INTEGRAZIONE DELLE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE DEL PROGETTISTA SPECIALISTA IL COORDINATORE DELLA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE

Ing. Federico CARBONE Ing. Alessandro ROSIGNO Ing. Paolo Alberti COLLETTI Dott. Domenico TRAMOLI

OPERE MAGGIORI
 VINCOLO DI MELARA
 VIADOTTO RAMPA "P"
 BAGGIOLI PILA "PSP" - CARPENTERIA E DETTAGLI

CODICE PROGETTO	NOME FILE	REVISIONE	SCALA
DPGE0265	000_0441131STRDC02_B	B	VARIE

PROGETTO	REVISIONE A SEGUITO ISTRUTTORIA ANAS	DATA	REDAATTO	VERIFICATO	APPROVATO
DPGE0265	02	Marzo 2021	G. Naretto	A. Rodino	D. Morgera