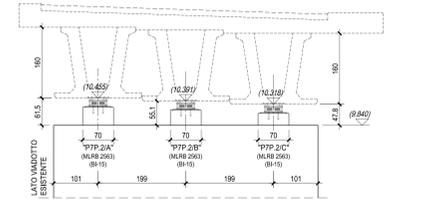
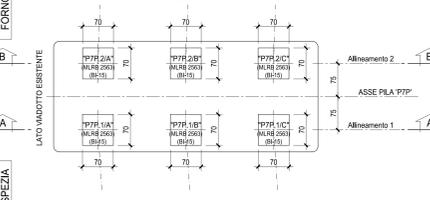


PILA 'P7P'

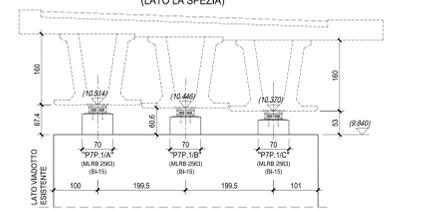
SEZIONE B-B
(LATO FORNOLA)



PIANTA A QUOTA APPOGGI
Scale 1:50

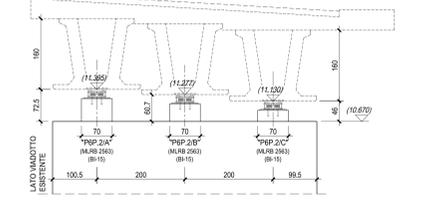


SEZIONE A-A
(LATO LA SPEZIA)

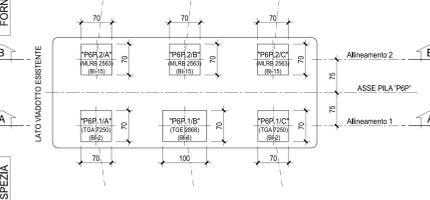


PILA 'P6P'

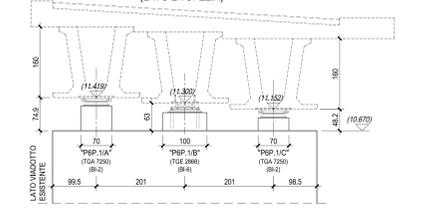
SEZIONE B-B
(LATO FORNOLA)



PIANTA A QUOTA APPOGGI
Scale 1:50

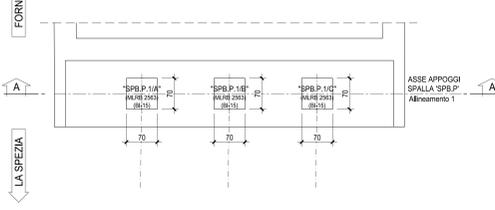


SEZIONE A-A
(LATO LA SPEZIA)

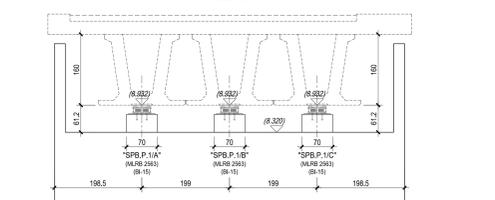


SPALLA 'SPB.P'

PIANTA A QUOTA APPOGGI
Scale 1:50



SEZIONE A-A
Scale 1:50



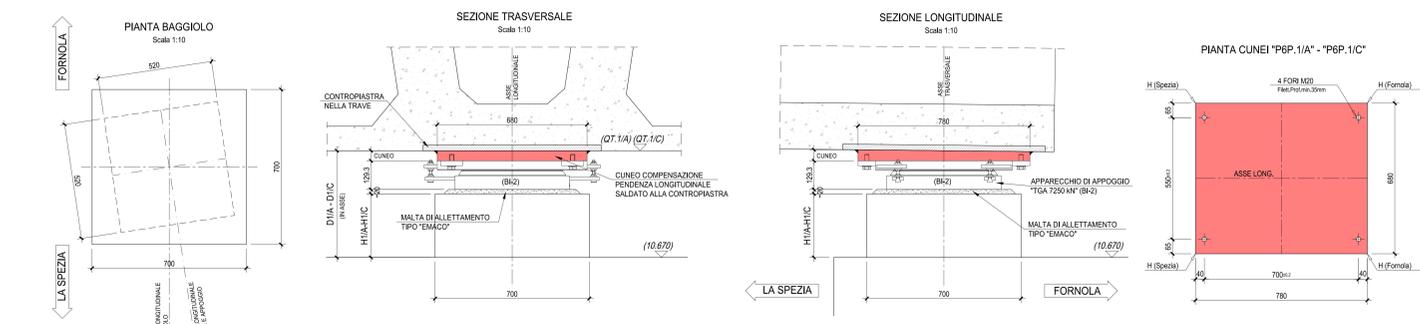
ALLINEAMENTO 'A'										
CAMPATA	APPOGGIO	QT.1/A	QT.2/A	Q.Pulvino	D1/A	H1/A	D2/A	H2/A	H CUNEO lato Spezia	H CUNEO lato Fornola
PSP-P6P	P6P-1/A	11,419	10,670	749	558				45	40
P6P-P7P	P6P-2/A	11,395	10,670			725	523		40	29
	P7P-1/A	10,514	9,840	674	472				40	29
P7P-SPB.P	P7P-2/A	10,455	9,840			615	407		50	30
	SPB.P-1/A	8,932	8,320	612	404				50	30

ALLINEAMENTO 'B'										
CAMPATA	APPOGGIO	QT.1/B	QT.2/B	Q.Pulvino	D1/B	H1/B	D2/B	H2/B	H CUNEO lato Spezia	H CUNEO lato Fornola
PSP-P6P	P6P-1/B	11,300	10,670	630	416				55	49
P6P-P7P	P6P-2/B	11,277	10,670			607	404		40	29
	P7P-1/B	10,446	9,840	606	403				40	29
P7P-SPB.P	P7P-2/B	10,391	9,840			551	343		50	31
	SPB.P-1/B	8,932	8,320	612	404				50	31

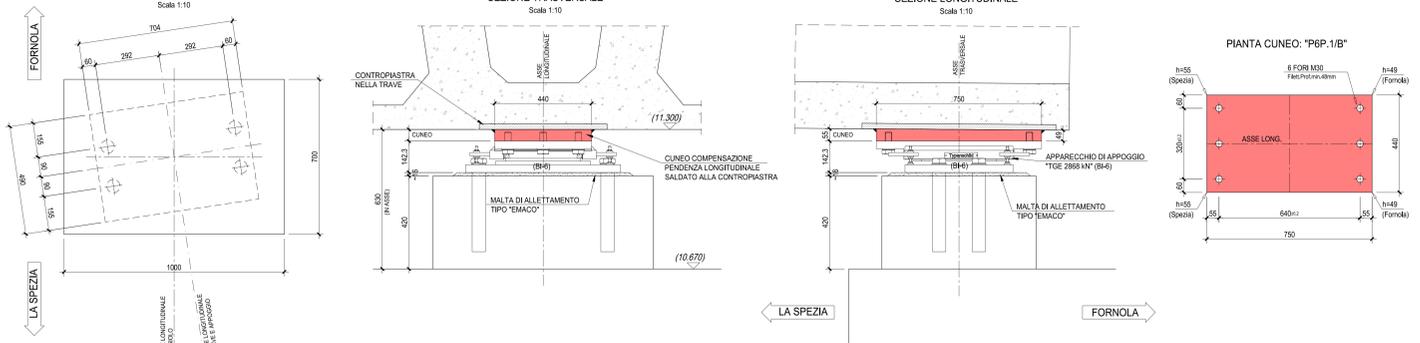
ALLINEAMENTO 'C'										
CAMPATA	APPOGGIO	QT.1/C	QT.2/C	Q.Pulvino	D1/C	H1/C	D2/C	H2/C	H CUNEO lato Spezia	H CUNEO lato Fornola
PSP-P6P	P6P-1/C	11,152	10,670	482	287				50	42
P6P-P7P	P6P-2/C	11,130	10,670			460	257		40	30
	P7P-1/C	10,370	9,840	530	327				40	30
P7P-SPB.P	P7P-2/C	10,318	9,840			478	269		50	32
	SPB.P-1/C	8,932	8,320	612	403				50	32

APPOGGIO	QT	Q Pulvino
P6P-2/A-B-C	6,67	
P7P-2/A-B-C	2,30	

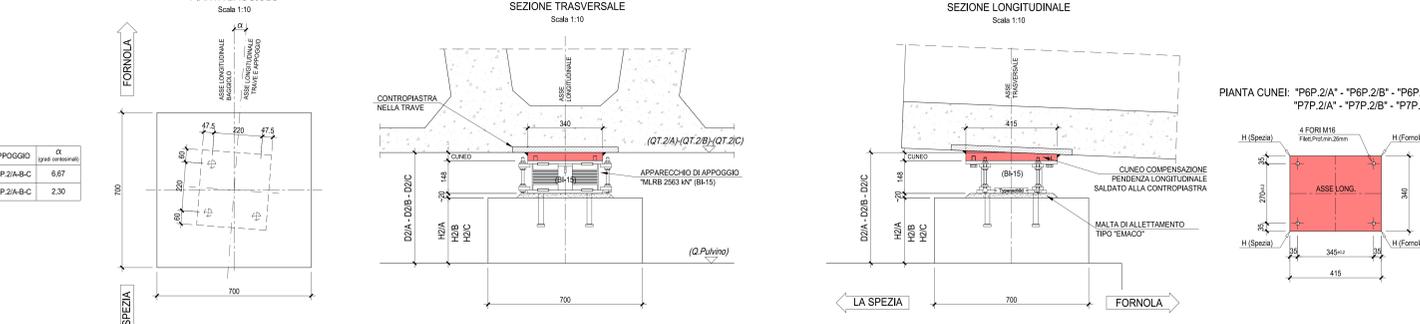
PILA 'P6P'
PARTICOLARE APPOGGI: "P6P.1/A" - "P6P.1/C"



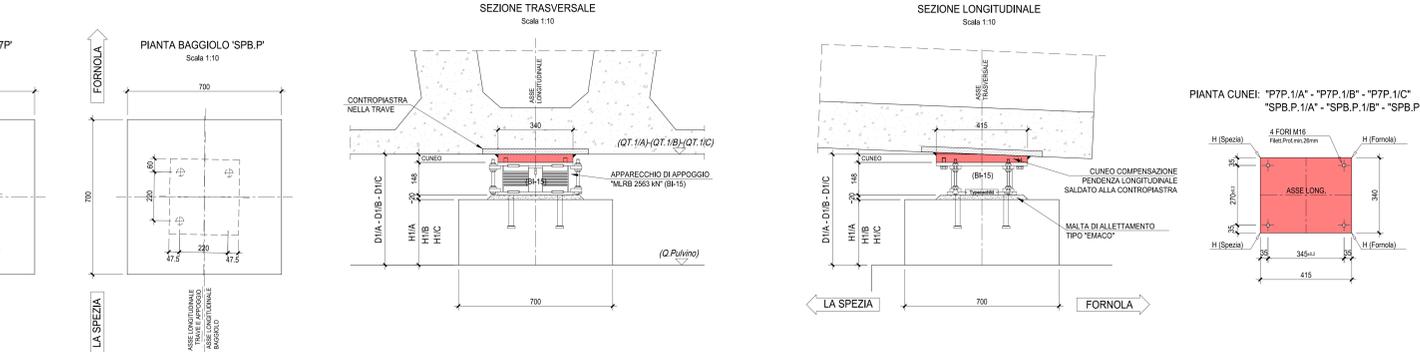
PILA 'P6P'
PARTICOLARE APPOGGIO: "P6P.1/B"



PILE: 'P6P' - 'P7P'
PARTICOLARE APPOGGI: "P6P.2/A" - "P6P.2/B" - "P6P.2/C"
"P7P.2/A" - "P7P.2/B" - "P7P.2/C"



PILE: 'P7P' - 'SPB.P'
PARTICOLARE APPOGGI: "P7P.1/A" - "P7P.1/B" - "P7P.1/C"
"SPB.P.1/A" - "SPB.P.1/B" - "SPB.P.1/C"



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

TUTTI I MATERIALI DEVONO ESSERE CONFORMI AL D.M. 14.01.2008

CALCESTRUZZO MASICO PER SOTTOFONDO
- CONFORME ALLA EN 206-1:2008
- CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 12/15
- CEMENTO: PRIMO

CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA ELEVAZIONE SPALLE E PILE
- A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2008
- CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 20/25
- CLASSE DI ESPOSIZIONE: XS3
- DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: Dmax 31
- RAPPORTO A/C MAX: 0,50
- CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 300 Kg/m³
- COPRIFERRO: 30mm

CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA SOLETTA
- A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2008
- CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 20/25
- CLASSE DI ESPOSIZIONE: XS1
- DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: Dmax 31
- RAPPORTO A/C MAX: 0,50
- CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 300 Kg/m³
- COPRIFERRO: 30mm

ACCIAIO DI ARMATURA
- ARMATURA ORDINARIA: B450C
- ARMATURA DI PRECOMPRESIONE:
- ACCIAIO ARMOBILICO IN TREFOLI
- f_{yk} = 1800 MPa (f_{yk} = 1670 MPa)
- ACCIAIO A BARRE
- f_{yk} = 1030 MPa (f_{yk} = 835 MPa)

CARPENTERIA METALLICA
- ACCIAIO
- ACCIAIO PER CARPENTERIA: S355J0 1W
- ACCIAIO PER CONNETTORI: S373-3K DIN 17100

BULLONI
- D11 CLASSE 10.9 UNI EN ISO 8846-1:2001
- D100 CLASSE 10.9 UNI EN ISO 8846-1:2001
- ROSETTE "ACCIAIO C20 UNI EN 10003-2:2008 TEMPERATO E RINVENUTO HR12-40"
- PIASTRINE "ACCIAIO C20 UNI EN 10003-2:2008 TEMPERATO E RINVENUTO HR12-40"
- TOLLERANZA FORD BULLONE: 0,30MM (COMPRESA TOLLERANZA VITE)
I bulloni dovranno essere rivestiti con una finitura zincata a caldo della classe Zn 100 e i bulloni disposti verticalmente dovranno avere la testa ricoperta dallo zincato.

SALDATURE
- PROCEDIMENTI SALDATURE UNI EN ISO 4303:2001
- SIMBOLGIA SALDATURE UNI EN 22553

I BAGGIOLI DELLA PILA RELATIVA ALLA PRESENTE TAVOLA SONO GIÀ STATI REALIZZATI, CON POSA DEI RELATIVI APPOGGI. SI RIPORTA QUESTA TAVOLA SOLAMENTE PER COMPLETEZZA DI INFORMAZIONE.

ANAS S.p.A.
Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

VARIANTE ALLA S.S.1 AURELIA (AURELIA BIS)
VIABILITA' DI ACCESSO ALL' HUB PORTUALE DI LA SPEZIA
INTERCONNESSIONE TRA I CASELLI DELLA A-12 E IL PORTO DI LA SPEZIA
3° LOTTO TRA FELETTINO E IL RACCORDO AUTOSTRADALE

PROGETTO ESECUTIVO DI STRALCIO E COMPLETAMENTO C - 3° TRATTO

PROGETTO ESECUTIVO **GE265**

CESI **TECHINT** **KISCEG**

Ing. Fabrizio CARBONE Ing. Alessandro FOSCO Ing. Paolo Albani COLLETTI Dott. Domenico TRAMOLI

OPERE MAGGIORI
VINCOLO DI MELARA
VIADOTTO RAMPA 'P'
BAGGIOLI PILE: 'P6P' - 'P7P' - 'SPB.P' - CARPENTERIA E DETTAGLI

CODICE PROGETTO	NUMERO FILE	REVISIONE	SCALA
DPGE0265	1000_04411313TRDC03_B	B	VARIE

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
C	REVISIONE A SEGUITO ISTRUTTORIA ANAS	Ottobre 2021	G. Naretto	A. Rodino	D. Morgera
A	EMISSIONE	Marzo 2021	G. Naretto	A. Rodino	D. Morgera