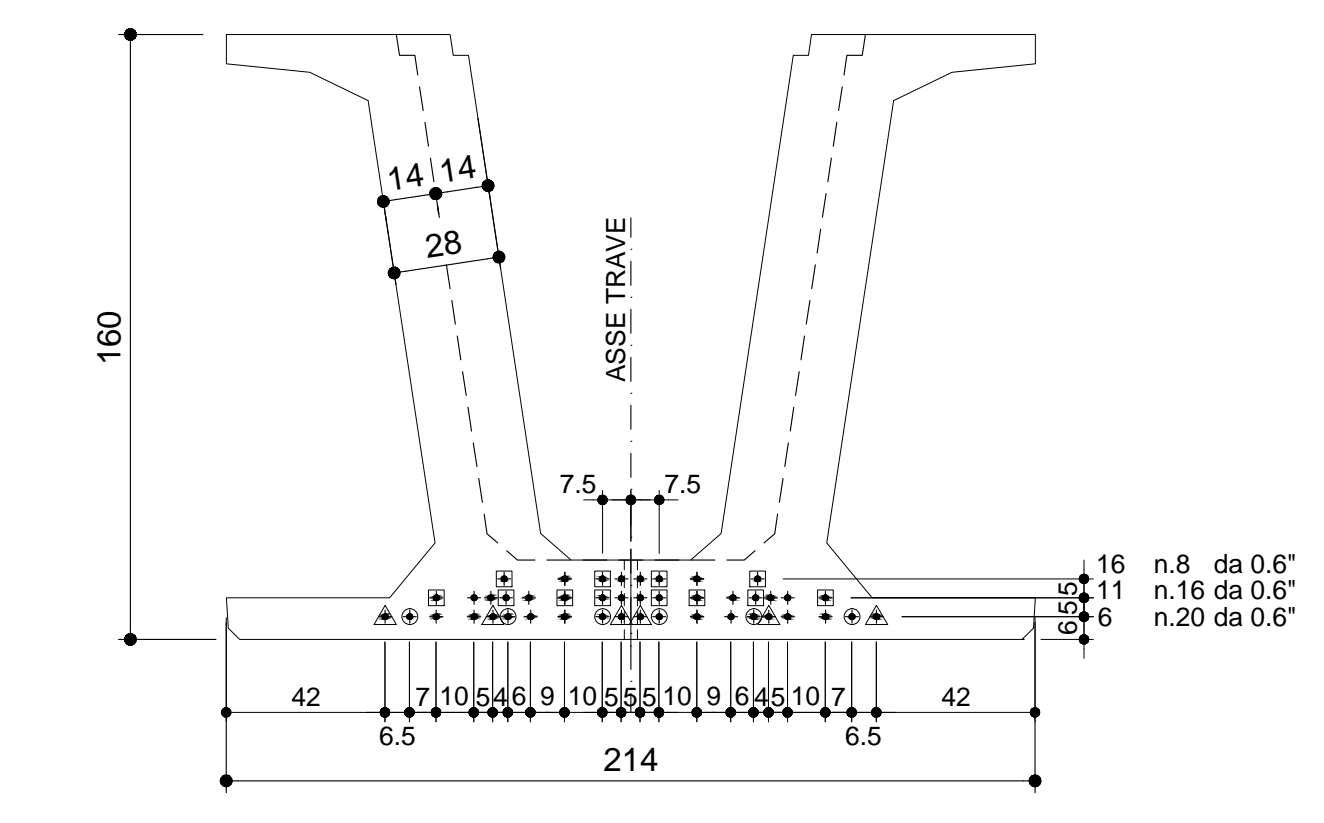


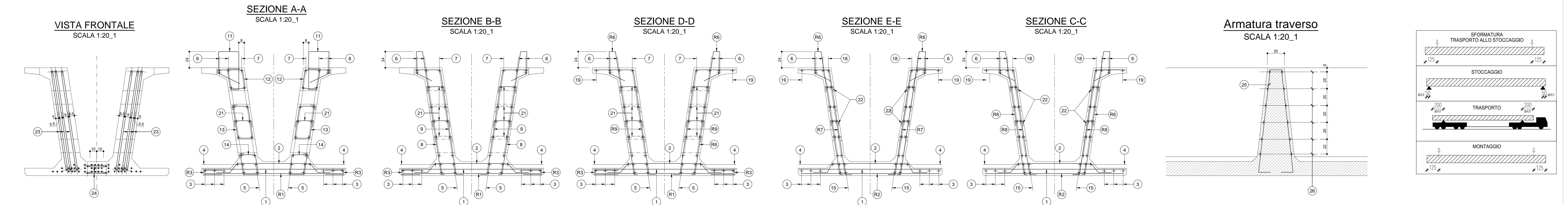
ARMATURA DI PRECOMPRESSIONE N. 44 TREFOLI DA 0.6" PESO TREFOLI 1532.3 Kg



GIUNTE ANTI-ADERENZA ZONA D'APPROCCIO	
TIPO	N°
□	12+12
○	6+6
△	6+6

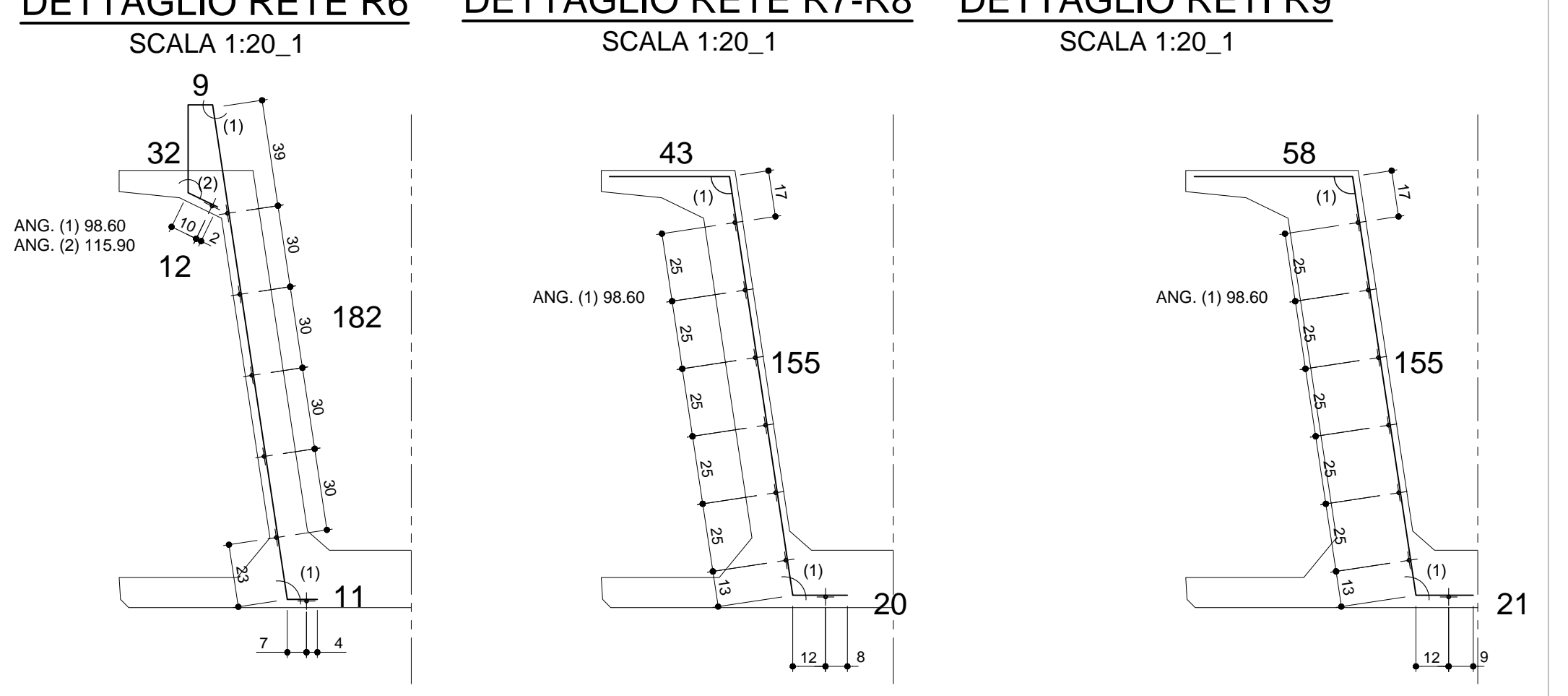
CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

- CEMENTO 28 gg Rck ≥ C 45/55
- SFORMO C 35/45
- FERRO B 450C
- TREFOLI:
 - ROTTURA σ_{pk} = 1860 MPa
 - SNERVAM σ_{pk} = 1670 MPa
 - TENSIONE σ_{pr} = 1375 MPa
 - σ_{pr} = 190500 Kg



POSIZIONE	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
Ø (mm)	8	10	8	12	12	12	12	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
N. FERRI	11*2	120	11*2	120	3+3	3+3	(2+2)*2	8+8	(6+6)*2	(3+3)*2	(5+5)*2	(2+2)*2	(2+2)*2	(2+2)*2	2+2	8+6	1+1	8	24	16	10	10	4+4	(6+6)*2		
PASSO (cm)	1/10	1/25	1/25	-	-	-	-	-	1/25	1/12.5	1/12.5	-	-	-	-	-	-	1/40	1/80	-	-	-	-	-	1/25	
LUNGH. (m)	2.05	1.80	12.00*2+9.05	12.00*2+9.35	2.45	12.00*2+9.35	2.30	2.60	1.59	1.50	1.64	1.26	12.00*2+6.30	12.00*2+5.80	12.00*2+7.45	0.40	0.27	4.50	5.10	3.50	2.045	-	-	-	-	
SAGOMA																										
NOTE	PESO TOTALE ACCIAIO Kg 1740																									
PESO (Kg)	115.0	109.8	122.4	177.9	17.4	474.3	49.1	19.3	25.9	7.9	7.4	8.1	6.2	107.7	141.3	38.8	10.7	29.0	192.0	32.2	17.3	30.3	-	-	-	-

RETI	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9
Ø Trav. (mm)	10/10	6/20	6/20	-	-	10/20	10/10	10/20	10/10
Ø Long. (mm)	6/25	6/25	6/25	-	-	6/25	6/25	6/25	6/25
SVILUPPO (m)	2.05	2.05	0.60	-	-	2.46	2.20	2.20	2.35
LUNGH. (m)	2*2.00	29.95	2*31.85	-	-	30.35	2*1.00	25.45	2*1.45
SAGOMA									
NOTE	PESO TOTALE RETI Kg 855								
PESO (Kg)	57.9	122.8	78.4	-	-	296.4	31.1	222.3	48.1



ANAS S.p.A.
Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

VARIANTE ALLA S.S.1 AURELIA (AURELIA BIS)
VIABILITA' DI ACCESSO ALL' HUB PORTUALE DI LA SPEZIA
INTERCONNESSIONE TRA I CASELLI DELLA A-12 E IL PORTO DI LA SPEZIA
3° LOTTO TRA FELETTINO E IL RACCORDO AUTOSTRADALE

PROGETTO ESECUTIVO DI STRALCIO E COMPLETAMENTO C - 3° TRATTO

PROGETTO ESECUTIVO **GE265**

CESI
Shaping a better Energy Future

TECHINT
Engineering & Construction

ICCC
INFRASTRUTTURE

VISTO IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO

Ing. Fabrizio CARDONE

RESPONSABILE DELL'INTEGRAZIONE DELLE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE

Ing. Alessandro RODINO

PROGETTISTA SPECIALISTA

Ing. Paolo Alberto COLETTI

IL COORDINATORE DELLA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE

Dot. Domenico TRIMBOLI

OPERE MAGGIORI
VIADOTTO DI MELARA
VIADOTTO RAMPA 'S'
IMPALCATO - ARMATURA TRAVE S13a-S13b

CODICE PROGETTO: DPGE0265

PROGETTO: E 20

NOME FILE: 0000_V04V14STRAR14_A

CODICE ELAB.: V04V14STRAR14

REVISIONE: A

SCALA: VARIE

C B A

EMISIONE

DESCRIZIONE

Marzo 2021

DATA

G. Naretto

REDATTO

A. Rodino

VERIFICATO

D. Morgera

APPROVATO