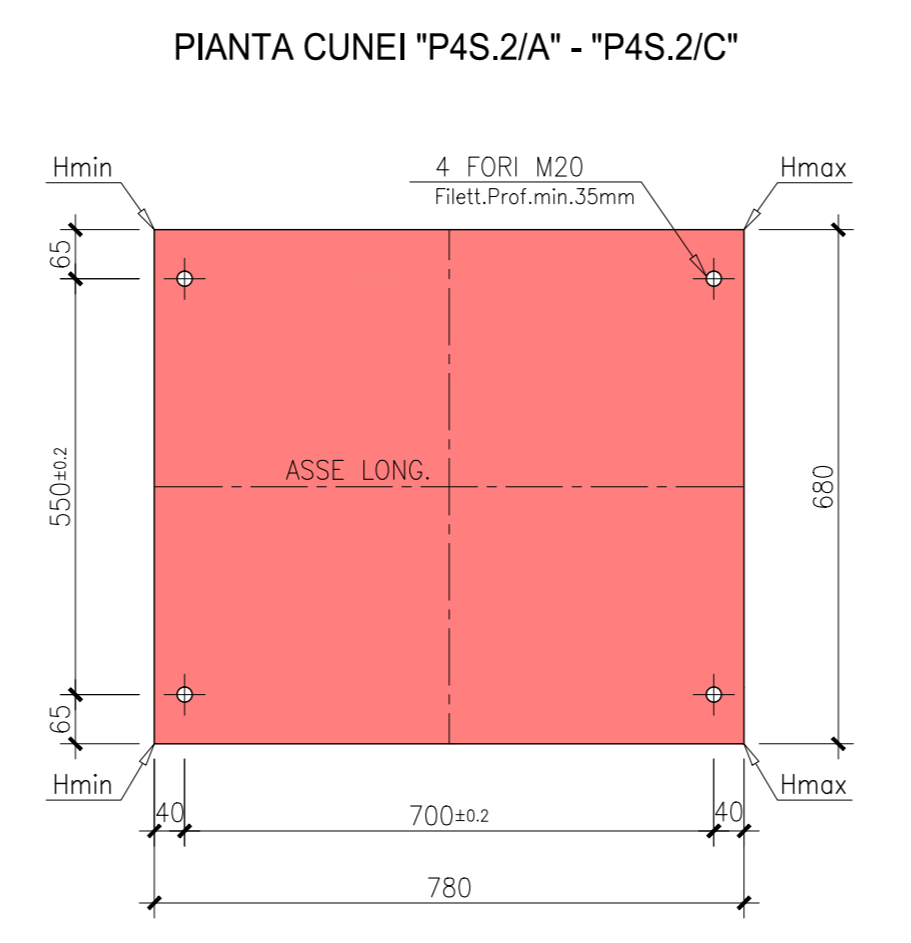
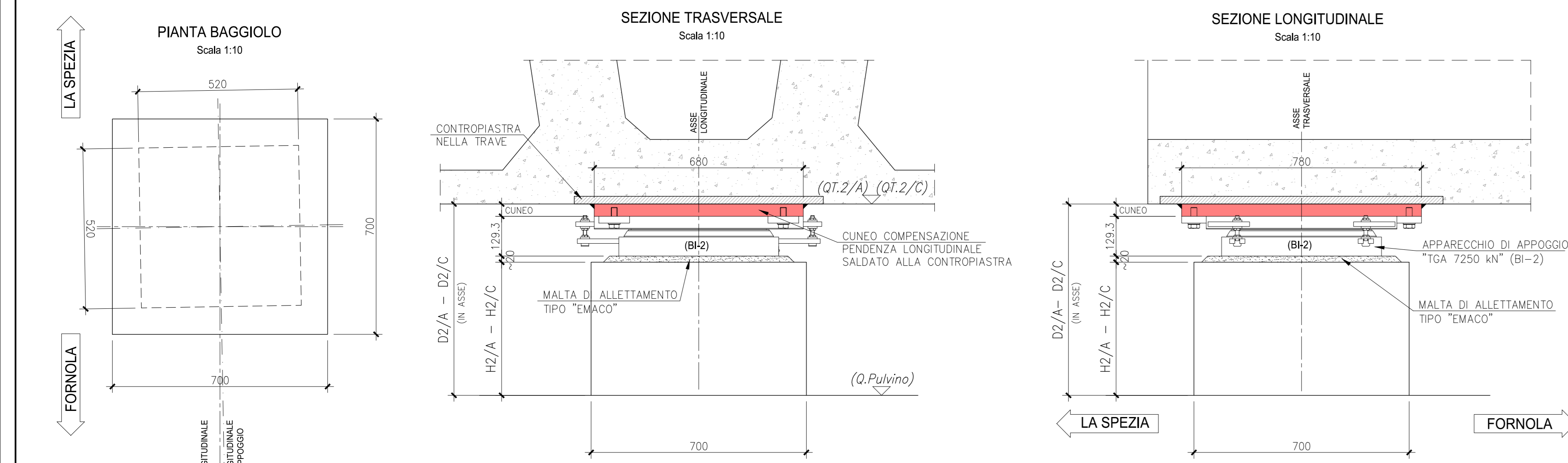
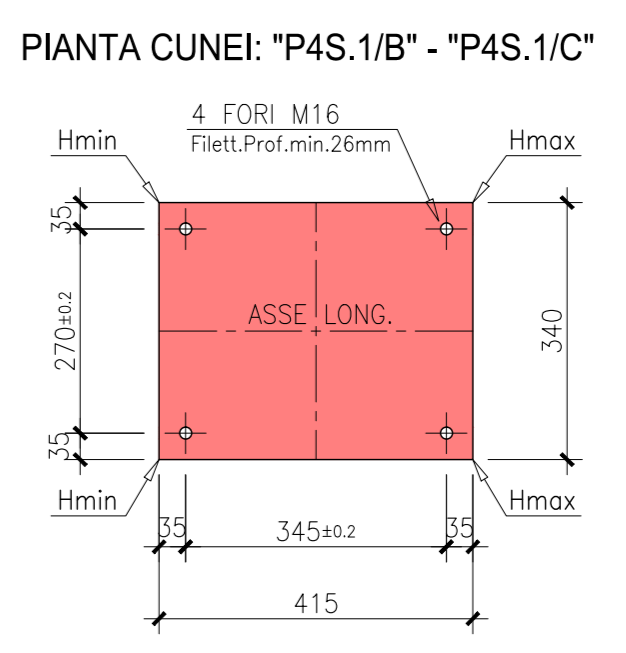
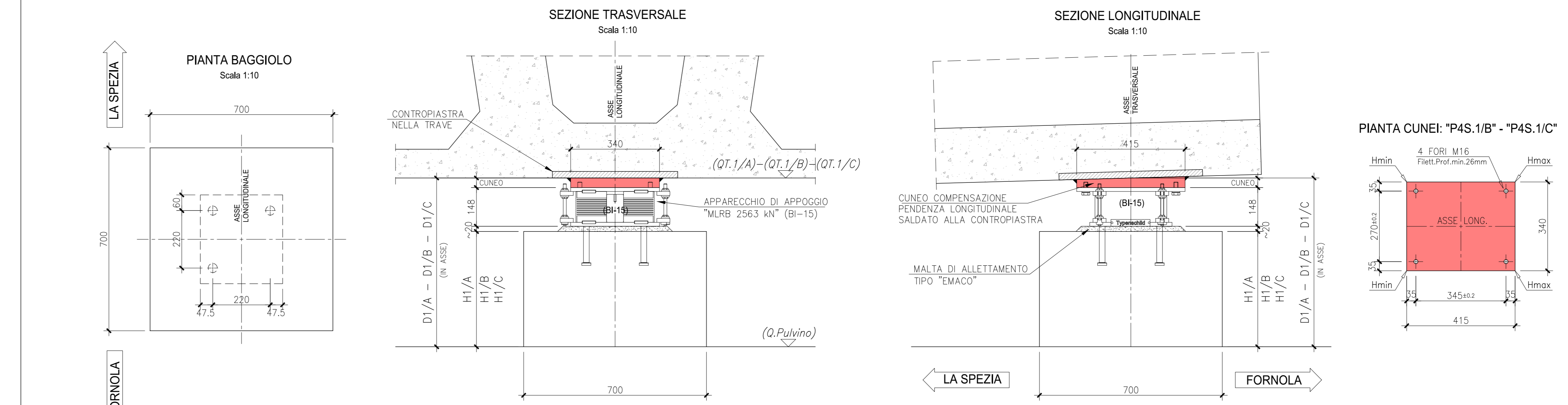


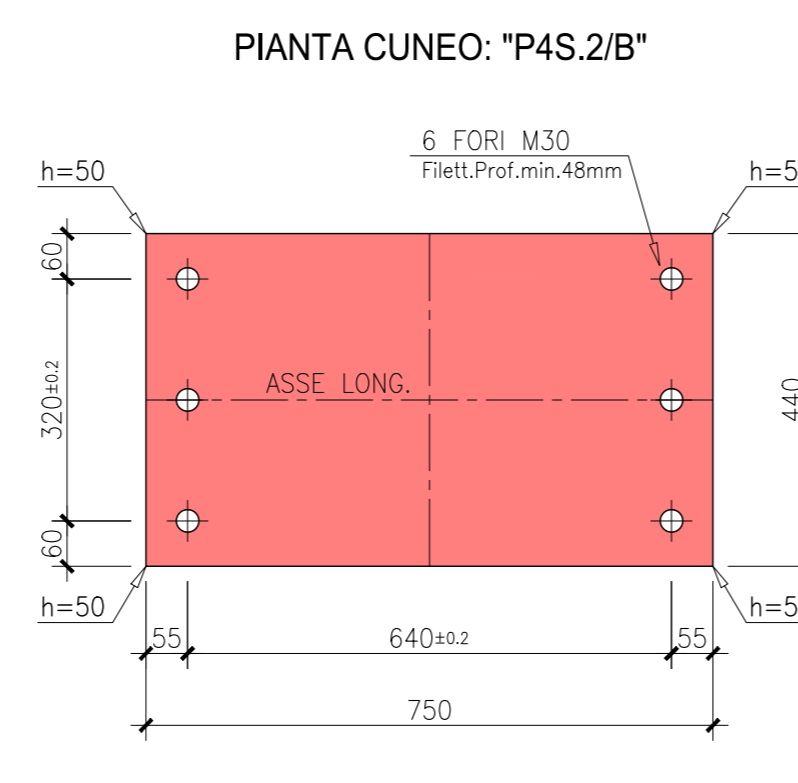
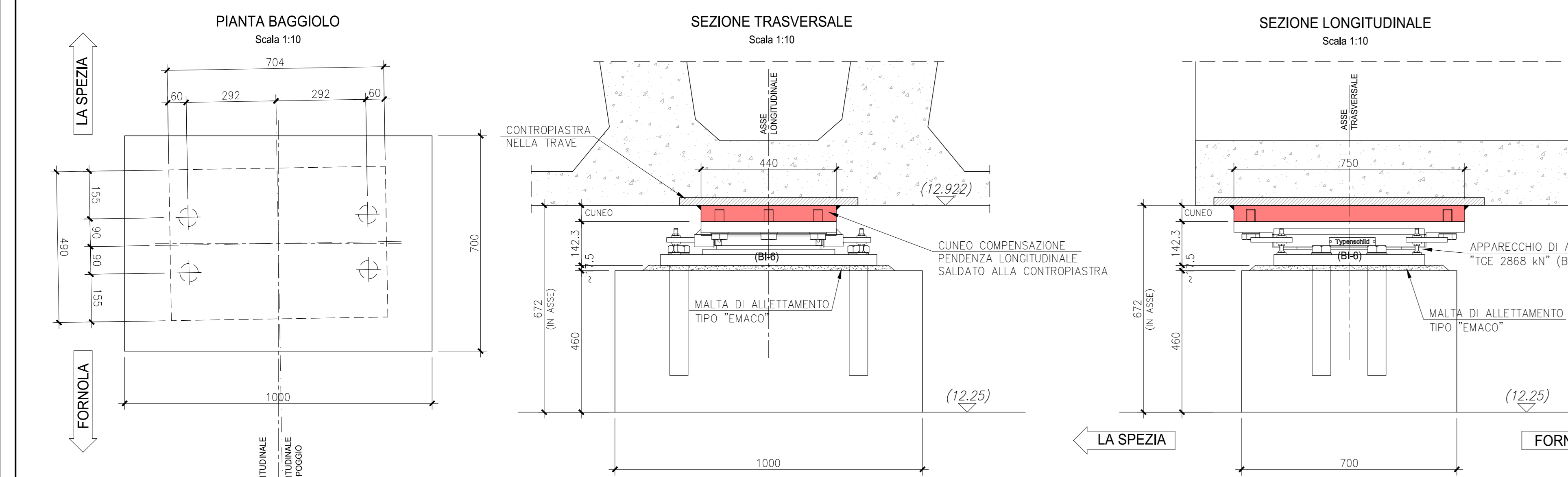
PILA P4S
PARTICOLARE APPOGGI: "P4S.2/A" - "P4S.2/C"



PILA P4S
PARTICOLARE APPOGGI: "P4S.1/A" - "P4S.1/B" - "P4S.1/C"



PILA P4S
PARTICOLARE APPOGGIO: "P4S.2/B"



ALLINEAMENTO 'A'											ALLINEAMENTO 'B'											ALLINEAMENTO 'C'												
CAMPATA	APPOGGIO	QT.1/A	QT.2/A	Q.Pulvino	D1/A	H1/A	D2/A	H2/A	CUNEO	Hmax	Hmin	CUNEO	Hmax	Hmin	CUNEO	Hmax	Hmin	CAMPATA	APPOGGIO	QT.1/C	QT.2/C	Q.Pulvino	D1/C	H1/C	D2/C	H2/C	CUNEO	Hmax	Hmin	CUNEO	Hmax	Hmin		
SPS-P15	SPS-2/A	5,541	4,880				661	460	60	27		SPS-P15	SPS-2/B	5,622	4,880			772	560	60	27		SPS-P15	SPS-2/C	5,763	4,880					883	671	60	28
	P15-1/A	8,046	7,480				566	355		27			P15-1/B	8,155	7,480			675	463		27			P15-1/C	8,264	7,480					784	572		28
	P15-2/A	8,170	7,480				680	477	60	30			P15-2/B	8,274	7,480			794	580	60	31			P15-2/C	8,378	7,480					898	684	60	32
	P25-1/A	10,357	9,830				527	314		30			P25-1/B	10,406	9,830			576	362		31			P25-1/C	10,456	9,830					626	412		32
	P25-2/A	10,445	9,830				615	407	50	30			P25-2/B	10,495	9,830			665	457	50	30			P25-2/C	10,544	9,830					714	506	50	30
	P35-1/A	11,942	11,380				562	354		30			P35-1/B	11,992	11,380			612	404		30			P35-1/C	12,041	11,380					661	453		30
	P35-2/A	12,000	11,380				620	438	40	28			P35-2/B	12,050	11,380			670	468	40	28			P35-2/C	12,099	11,380					719	517	40	28
	P45-1/A	12,846	12,250				596	394		28			P45-1/B	12,896	12,250			646	444		28			P45-1/C	12,945	12,250					695	493		28
	P45-2/A	12,872	12,250				622	431	45	39			P45-2/B	12,922	12,250			672	458	55	30			P45-2/C	12,971	12,250					721	530	45	39

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

TUTTI I MATERIALI DEVONO ESSERE CONFORMI AL D.M. 14.01.2008

CALCESTRUZZO MASO PER SOTTOPONDI

- CONFORME ALLA EN 206-1/2006
- CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 12/15
- CEMENTO ARMATO
- CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA ELEVAZIONI SPALLE E PILE
- PRESTAZIONI GARANTITE CONFORME ALLA UNI EN 206-1/2006
- CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 28/35
- CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
- DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: Dmax 31
- RAPPORTO A/C MAX: 0,50
- CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI: Cl 0,20
- RAPPORTO A/C MAX: 0,50
- CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 280 kg/mc
- COPRIFERRO: 30mm

CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA SOLETTA

- PRESTAZIONI GARANTITE CONFORME ALLA UNI EN 206-1/2006
- CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 30/37
- CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
- DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: Dmax 31
- RAPPORTO A/C MAX: 0,50
- CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI: Cl 0,20
- COPRIFERRO: 30mm
- CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 320 kg/mc
- AGGREGATI IN ACCORDO ALLA EN 12620

CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA TRAVERSI

- PRESTAZIONI GARANTITE CONFORME ALLA UNI EN 206-1/2006
- CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 32/40
- CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
- DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: Dmax 31
- RAPPORTO A/C MAX: 0,50
- CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI: Cl 0,20
- COPRIFERRO: 30mm
- CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 300 kg/mc
- COPRIFERRO: 30mm

ACCIAIO DI ARMATURA

- ARMATURA ORDINARIA: B450C
- ARMATURA DI PRECOMPRESIONE: ACCIAIO ARMONICO in trafilati
- ACCIAIO PER CONNETTORI: S355J221W
- ACCIAIO PER CARPENTERIA: S355J221W
- ACCIAIO DI BARRE
- $f_{yk} = 1800$ MPa $f_{yk}(1\%) = 1670$ MPa
- $f_{yk} = 1030$ MPa $f_{yk} = 835$ MPa

CARPENTERIA METALLICA:

- ACCIAIO PER CARPENTERIA: S355J221W
- ACCIAIO PER CONNETTORI: S37-3K DIN 17100

BULLONE:

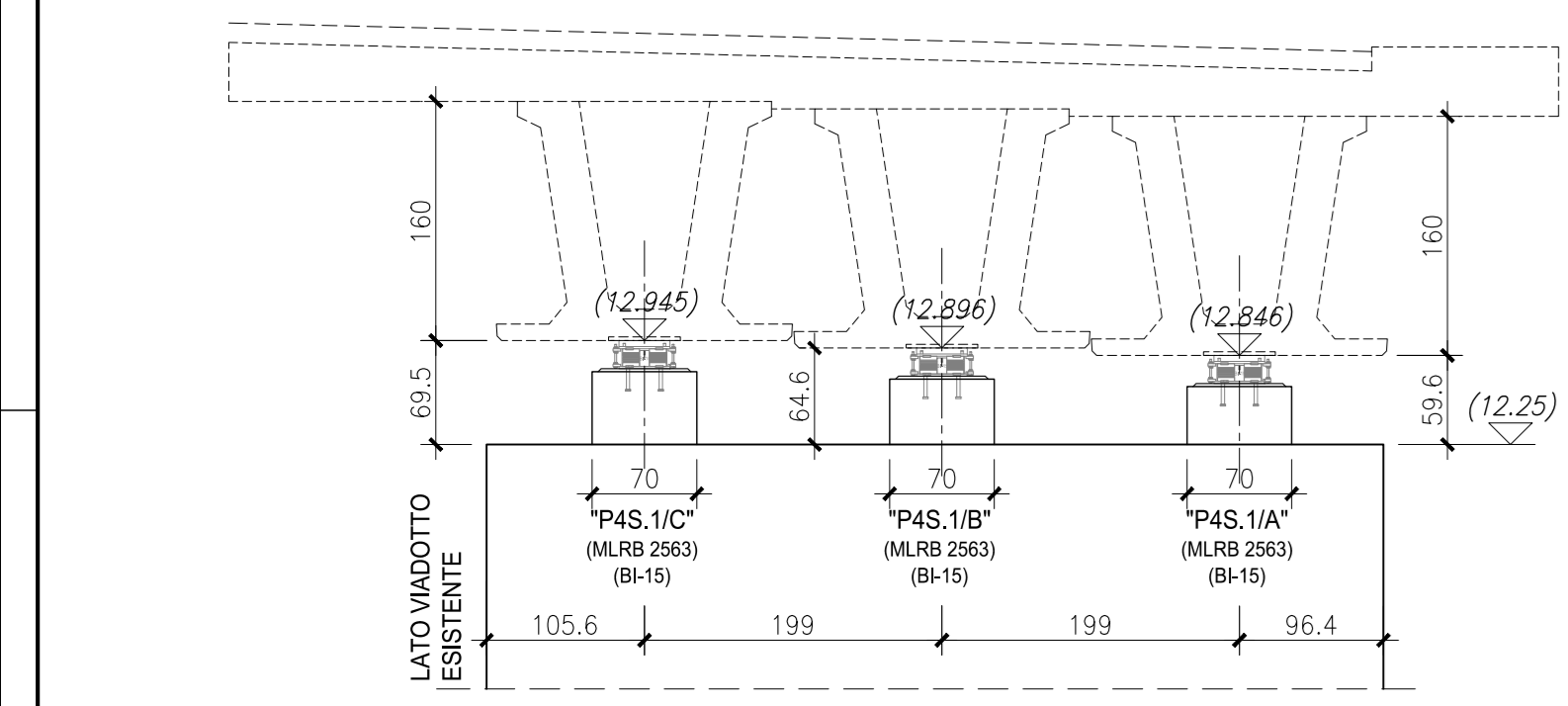
- VITE CLASSE 10.9 UNI EN ISO 898-1/2001
- DADO CLASSE 10 UNI EN 20898-1/1994
- ROSETTE ACCIAIO C20 UNI EN 10083-2/2006 TEMPORATO E RINVENUTO HRc 32-40
- PASTIGLIE ACCIAIO C20 UNI EN 10083-2/2006 TEMPORATO E RINVENUTO HRc 32-40
- TOLLERANZA FORO BULLONE: 0,30MM (COMPRESA TOLLERANZA VITE)

I bulloni dovranno essere montati con un relativo sovrappiù la testa dello vite ed uno sotto i bulloni disposti verticalmente dovranno avere la testa rivolta verso l'alto

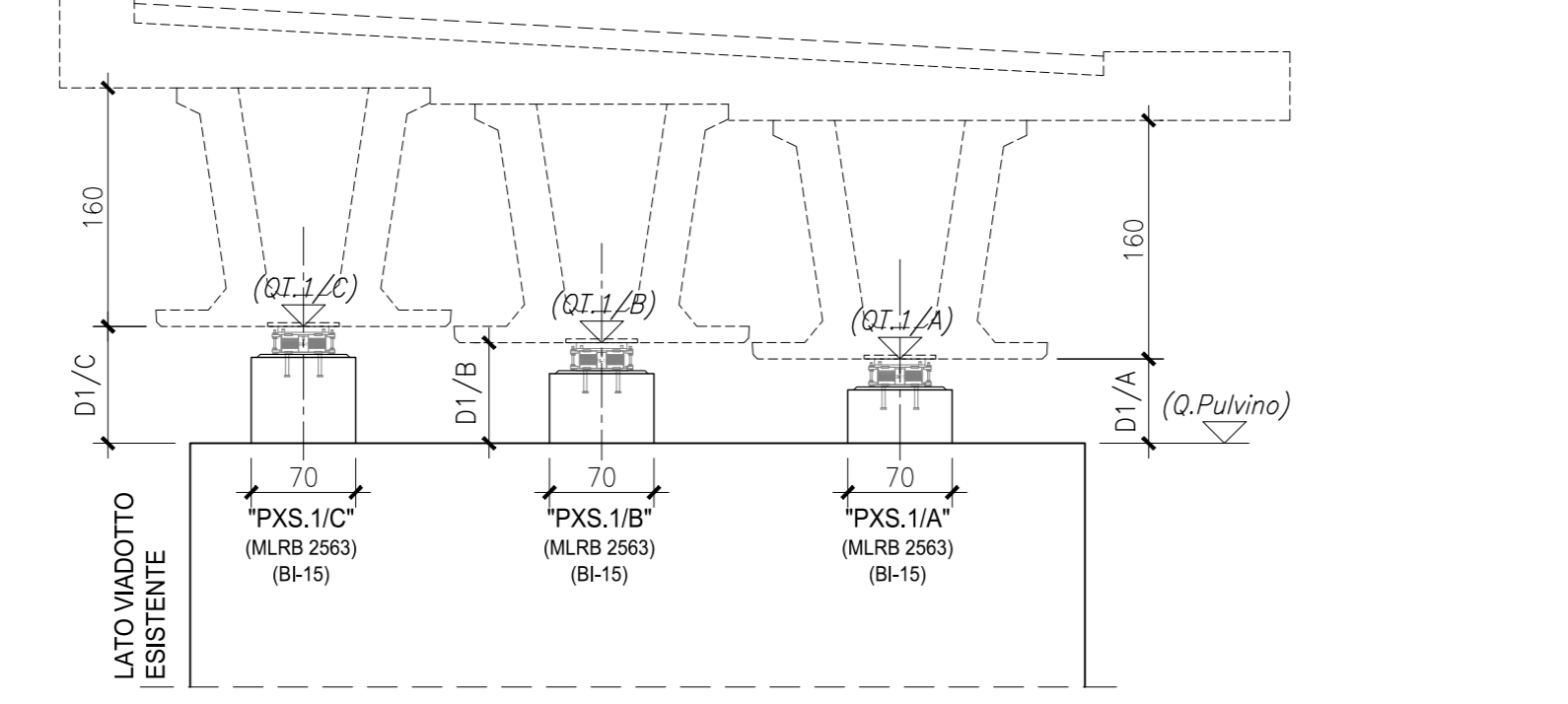
SALDATURE:

- PROCEDIMENTI SALDATURE UNI EN ISO 4563:2001
- SIMBOLOGIA SALDATURE UNI EN 22553

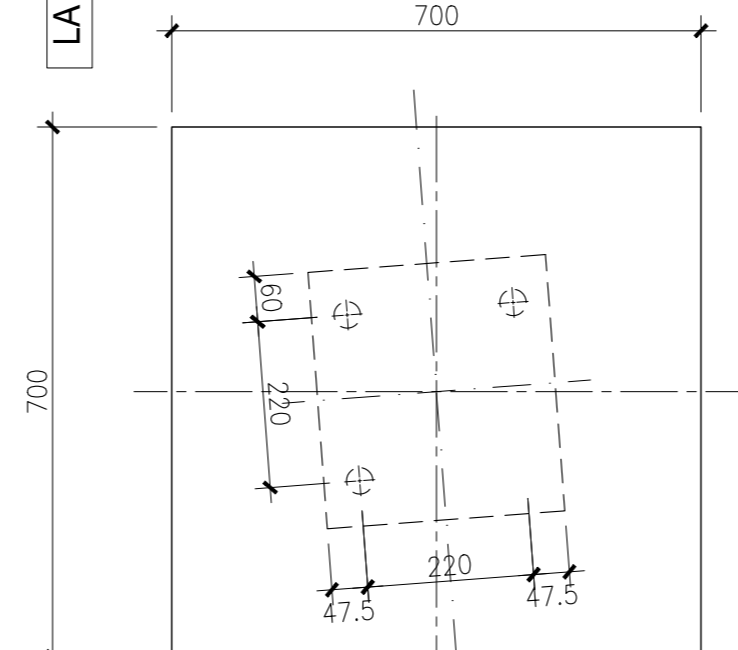
PILA P4S
SEZIONE B-B
(LATO LA SPEZIA)



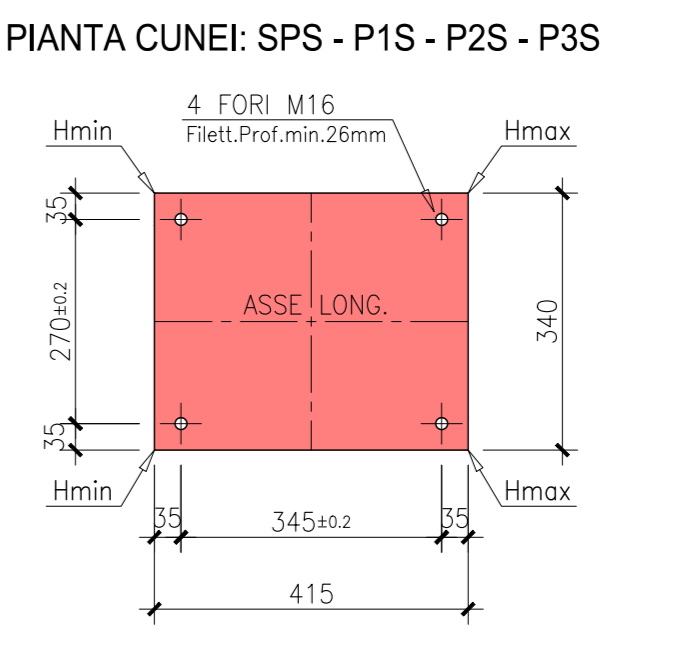
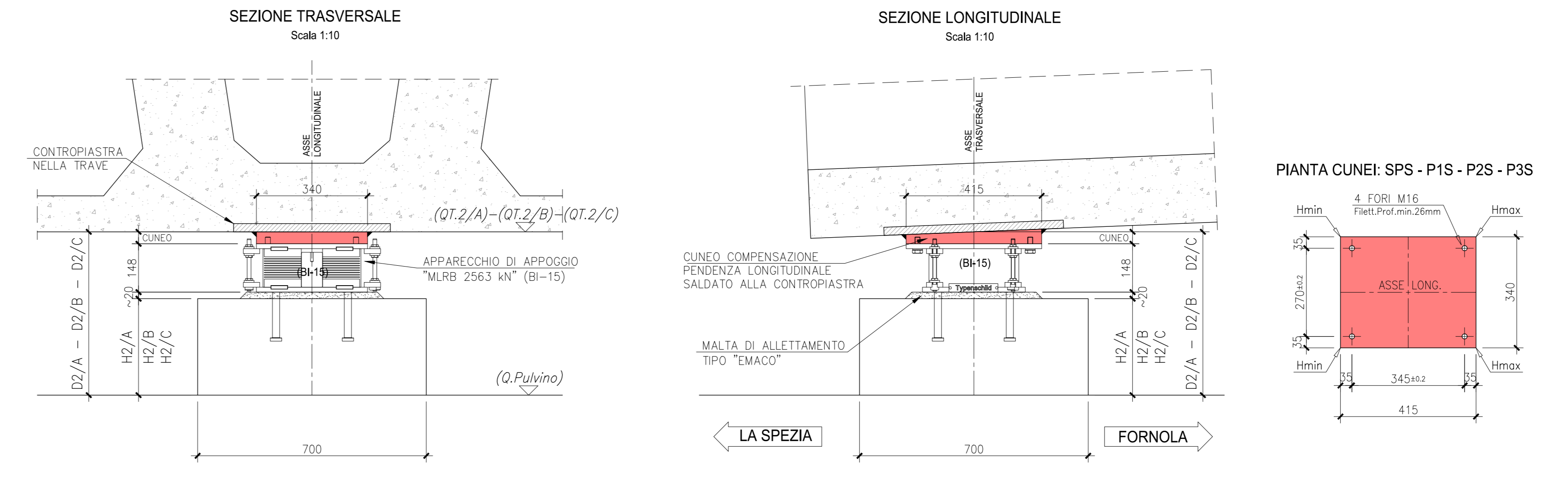
PILE: SPS - P15 - P25 - P35
SEZIONE B-B
(LATO LA SPEZIA)



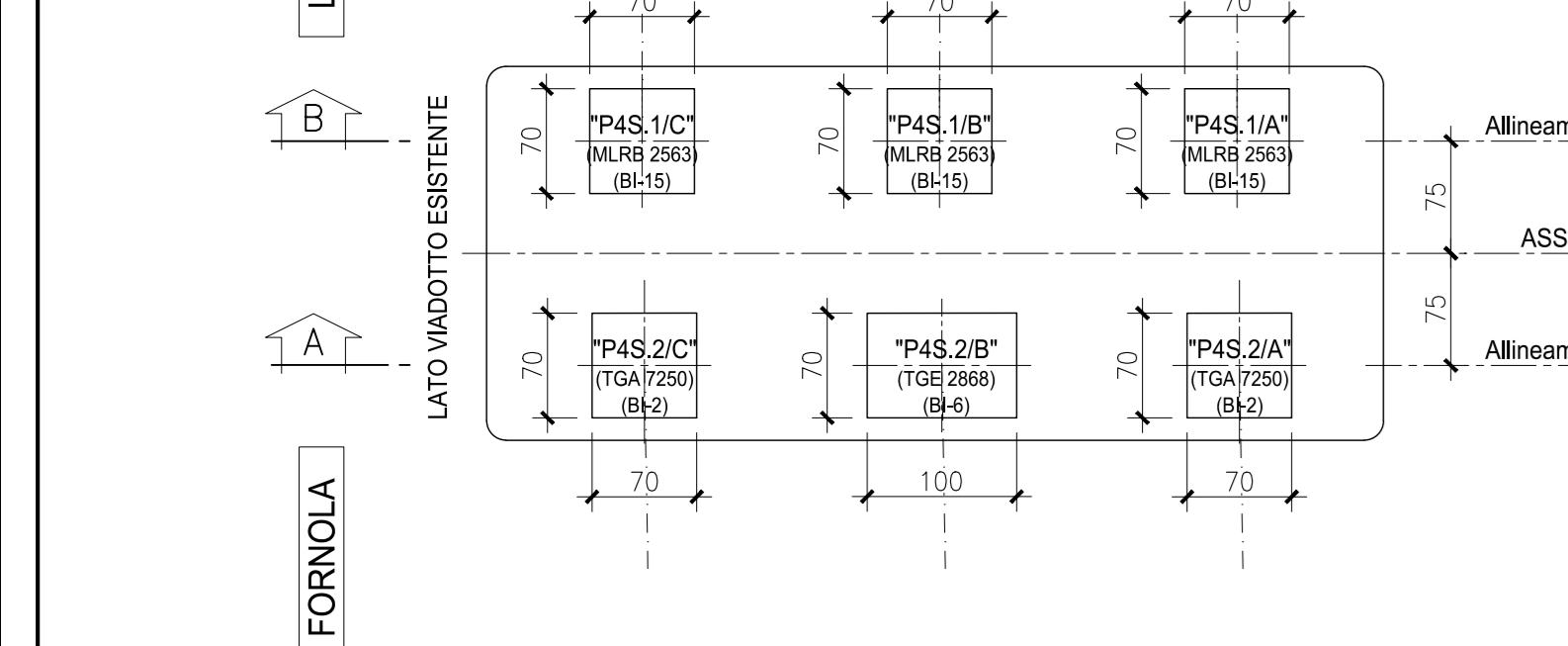
PIANTA BAGGIOLO
Scala 1:10



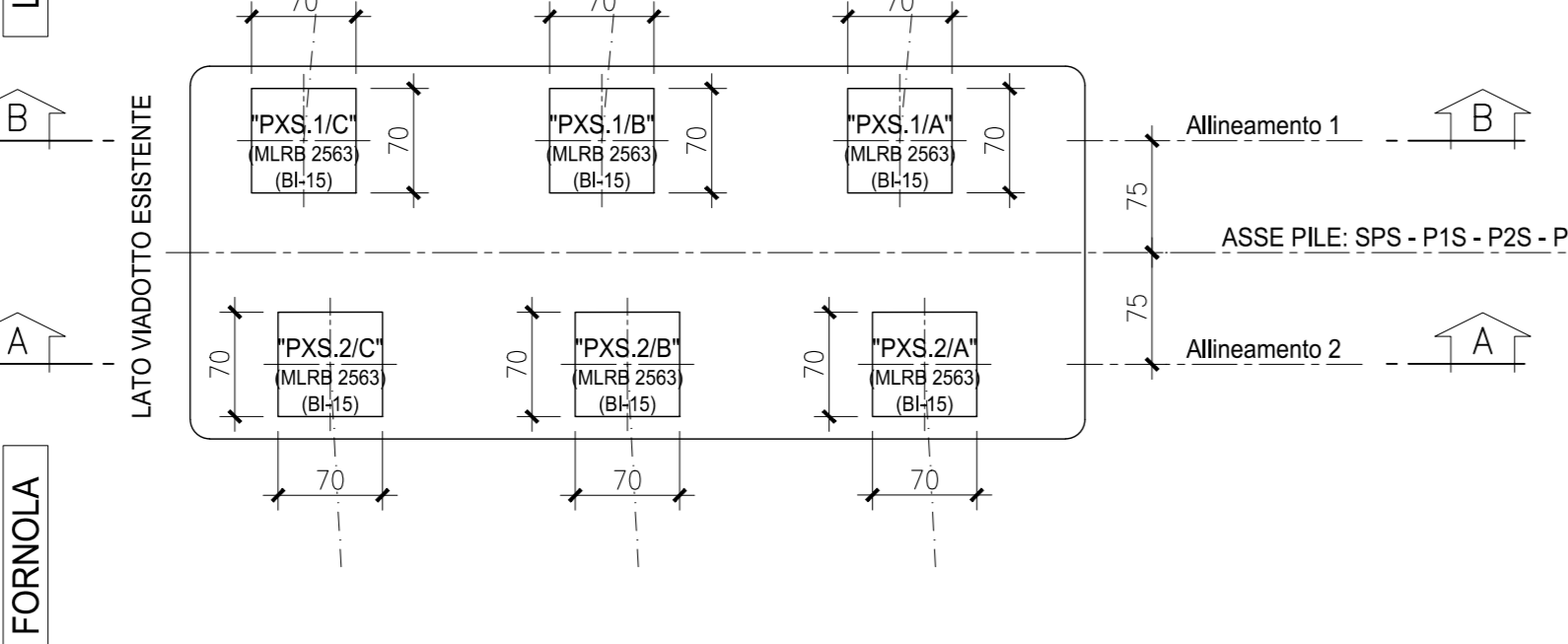
PILE: SPS - P15 - P25 - P35
PARTICOLARE APPOGGI: "PXS.2/A" - "PXS.2/B" - "PXS.2/C"



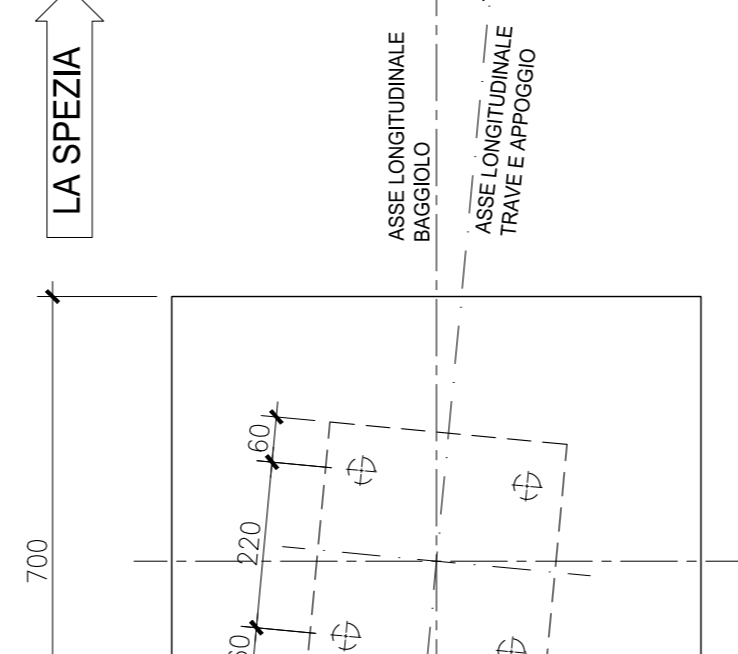
PIANTA A QUOTA APPOGGI
Scala 1:50



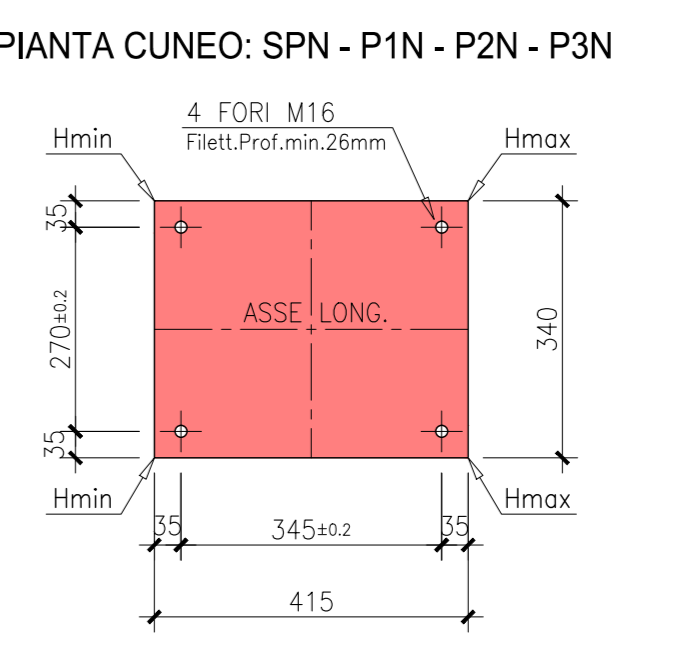
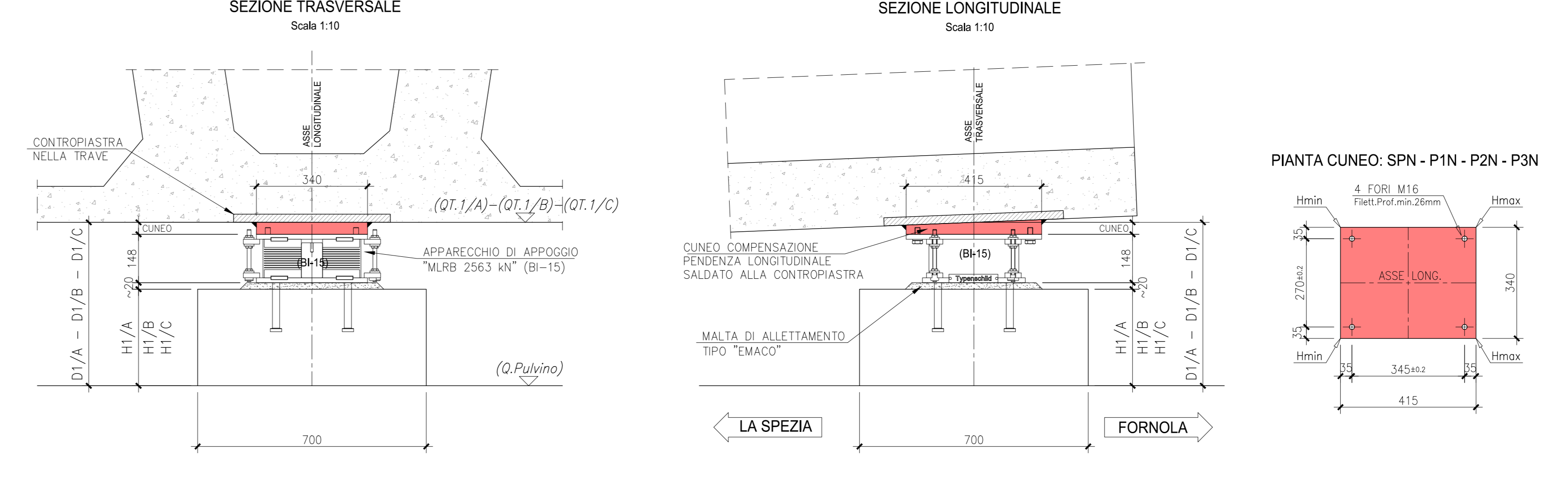
PIANTA A QUOTA APPOGGI
Scala 1:50



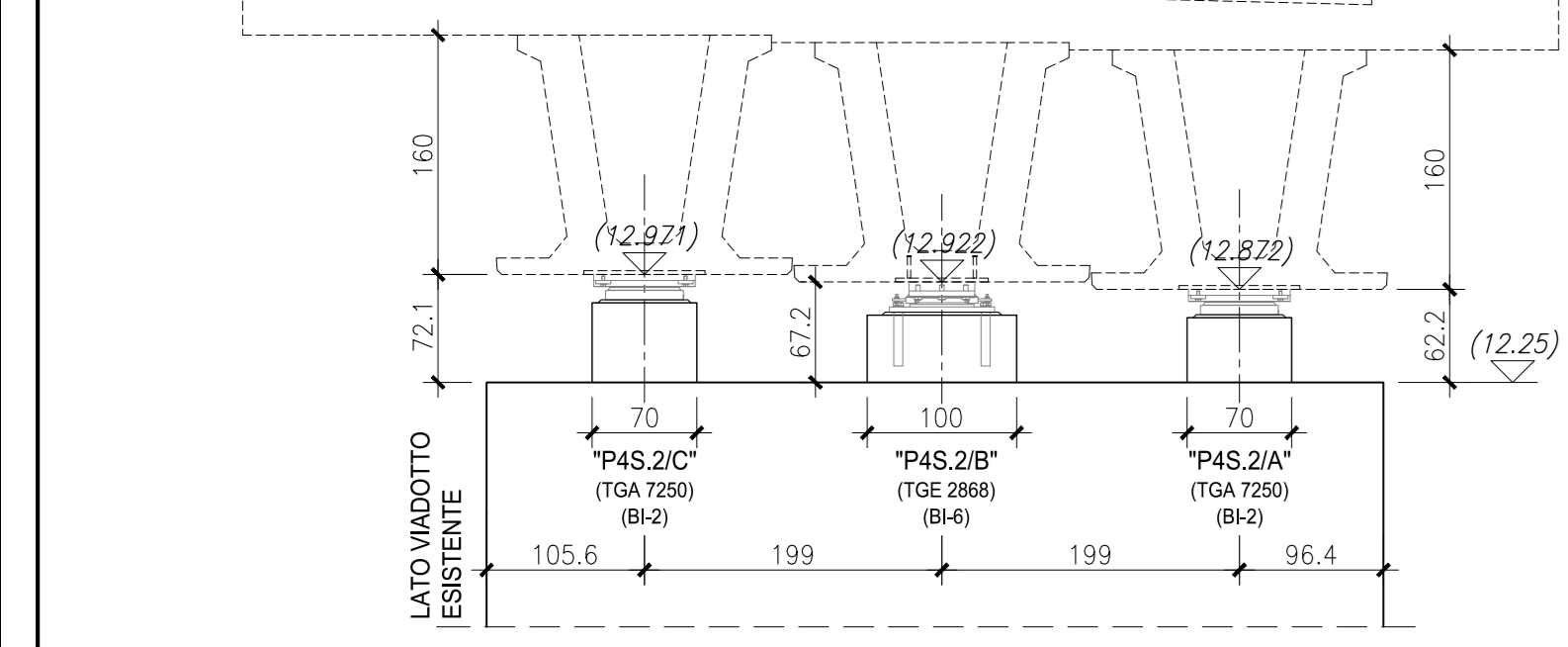
PIANTA BAGGIOLO
Scala 1:10



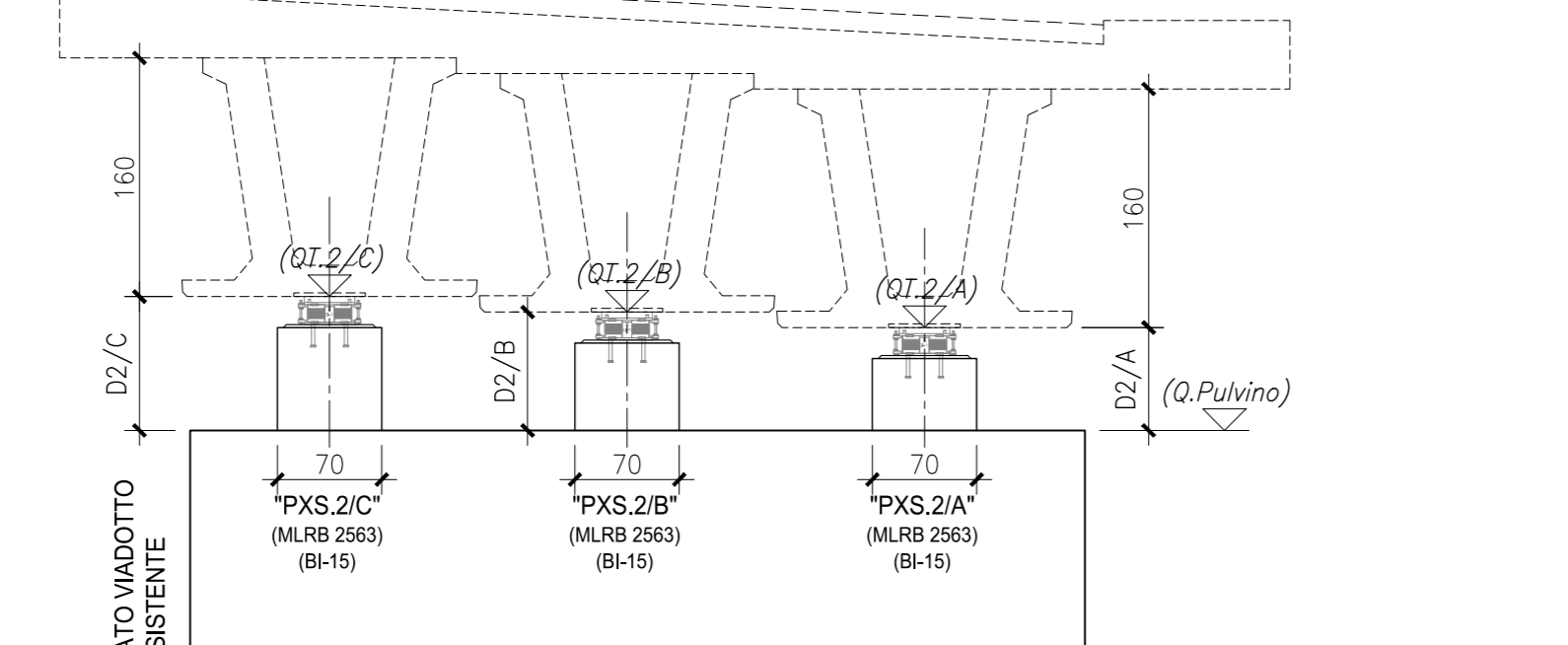
PILE: P15 - P25 - P35
PARTICOLARE APPOGGI: "PXS.1/A" - "PXS.1/B" - "PXS.1/C"



SEZIONE A-A
(LATO FORNOLA)



SEZIONE A-A
(LATO FORNOLA)



ANAS S.p.A.
Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

VARIANTE ALLA S.S.1 AURELIA (AURELIA BIS)
VIABILITA' DI ACCESSO ALL' HUB PORTUALE DI LA SPEZIA
INTERCONNESSIONE TRA I CASELLI DELLA A-12 E IL PORTO DI LA SPEZIA
3° LOTTO TRA FELETTINO E IL RACCORDO AUTOSTRADALE

PROGETTO ESECUTIVO DI STRALCIO E COMPLETAMENTO C - 3° TRATTO

PROGETTO ESECUTIVO GE265

CESI **TECHINT** **KIGEGG**

VISTO IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO DEL RESPONSABILE DELLE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE PROGETTISTA SPECIALISTA IL COORDINATORE DELLA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE

Ing. Fabrizio CARBONE Ing. Alessandro ROSSINI Ing. Paolo Alberti COLETTI Dott. Daniele TRAMOLI

OPERE MAGGIORI
SVINCOLO DI MELARA
VIADOTTO RAMPA 'S'
BAGGIOLE PILE: 'SPS' - 'P15' - 'P25' - 'P35' - CARPENTERIA E DETTAGLI

CODICE PROGETTO	NOME FILE	REVISIONE	SCALA
DPGE0265	0001_0414STR03A	A	VARIE
PRODOTTO	DATA	REDATTO	VERIFICATO
DPGE0265	04/11/14	Marzo 2021	G. Naretto A. Rodino D. Morgera
REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO