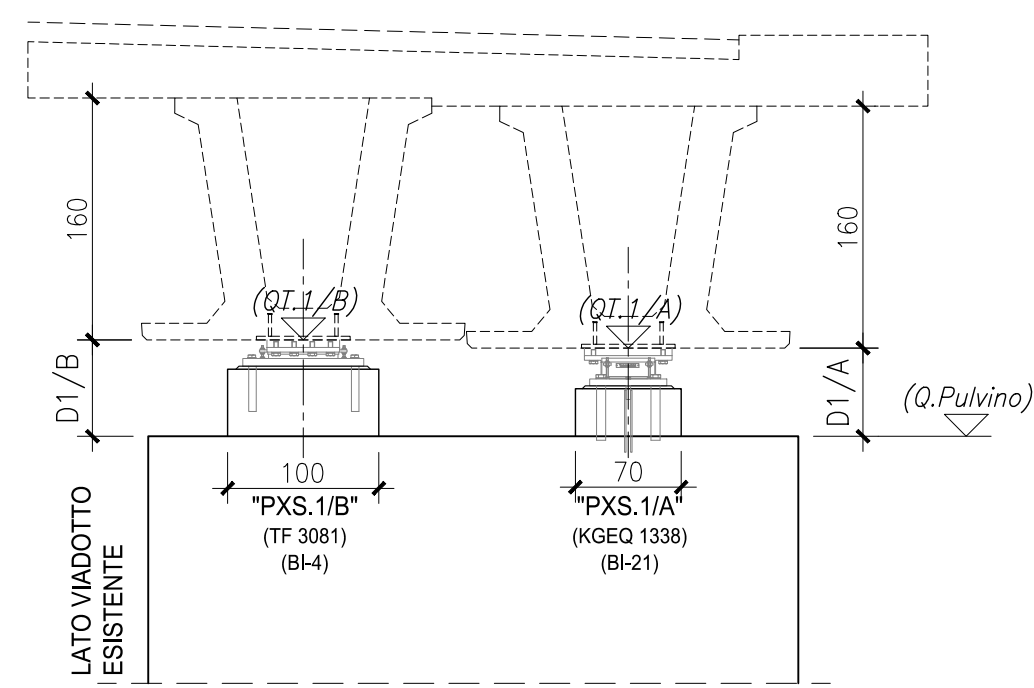
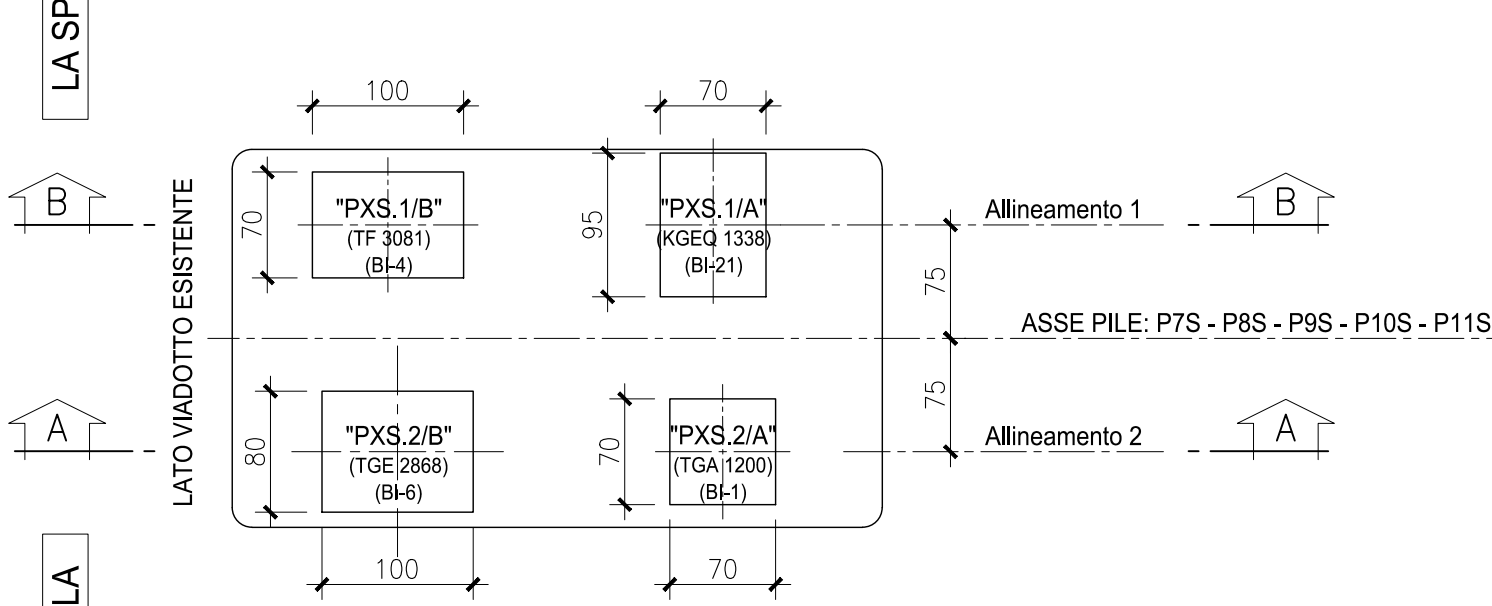


- TUTTI I MATERIALI DEVONO ESSERE CONFORMI AL D.M. 14.01.2008
- CALCESTRUZZO MAGRO PER SOTTOPONDO
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 12/15
 - CEMENTO ARMATO:
 - CONFORME ALLA EN 206-1:2006
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 28/35
 - CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
 - CLASSE DI ESPOSIZIONE: XC2(II)
 - DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: Dmax 31
 - RAPPORTO A/C MAX: 0,50
 - CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 280 Kg/mc
 - COPRIFERRO: 50mm
 - CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA SOTTOLETTA
 - A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2006
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 35/45
 - CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
 - CLASSE DI ESPOSIZIONE: XF3(II)
 - DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: Dmax 31
 - RAPPORTO A/C MAX: 0,50
 - CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 320 Kg/mc
 - COPRIFERRO: 30mm
 - CONTENUTO MINIMO DI ARIA 4%
 - AGGREGATI IN ACCORDO ALLA EN 12620
 - CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA TRAVEVERI
 - A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2006
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 32/40
 - CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
 - CLASSE DI ESPOSIZIONE: XF1(II)
 - DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: Dmax 31
 - RAPPORTO A/C MAX: 0,50
 - CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 300 Kg/mc
 - COPRIFERRO: 30mm
 - CALCESTRUZZO PER TRAVI PREFABBRICATE IN C.A.P. IMPLACATI
 - A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2006
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 45/55
 - CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
 - CLASSE DI ESPOSIZIONE: XF1(II)
 - DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: Dmax 25
 - RAPPORTO A/C MAX: 0,50
 - CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 300 Kg/mc
 - COPRIFERRO: 30mm
 - ACCIAIO DI ARMATURA
 - ARMATURA ORDINARIA: B450C
 - ARMATURA DI PRECOMPRESIONE:
 - ACCIAIO ARABICO in tetrafil:
 - fpk = 1860 MPa fp(1)k = 1670 MPa
 - ACCIAIO in BARRE:
 - fpk = 1030 MPa fyk = 835 MPa
 - CARPENTERIA METALLICA:
 - ACCIAIO PER CARPENTERIA: S355J201W
 - ACCIAIO PER CONNETTORI: S137L-3K DIN 17100
 - BULLONE:
 - VITI: CLASSE 10.9 UNI EN ISO 898-1:2001
 - DADI: CLASSE 10 UNI EN 20898-2:1994
 - ROSETTE: ACCIAIO C50 UNI EN 10083-2:2006 TEMPRATO E RINVENUTO HRc 32-40
 - PIASTRINE: ACCIAIO C50 UNI EN 10083-2:2006 TEMPRATO E RINVENUTO HRc 32-40
 - TOLLERANZA FORO BULLONE: 0,3MM (COMPRESA TOLLERANZA VITE)
 - I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite ed una sotto i bulloni disposti verticalmente dovranno avere la testa rivolta verso l'alto
 - SALDATURE:
 - PROCEDIMENTI SALDATURE UNI EN ISO 4063:2001
 - SIMBOLOGIA SALDATURE UNI EN 22553

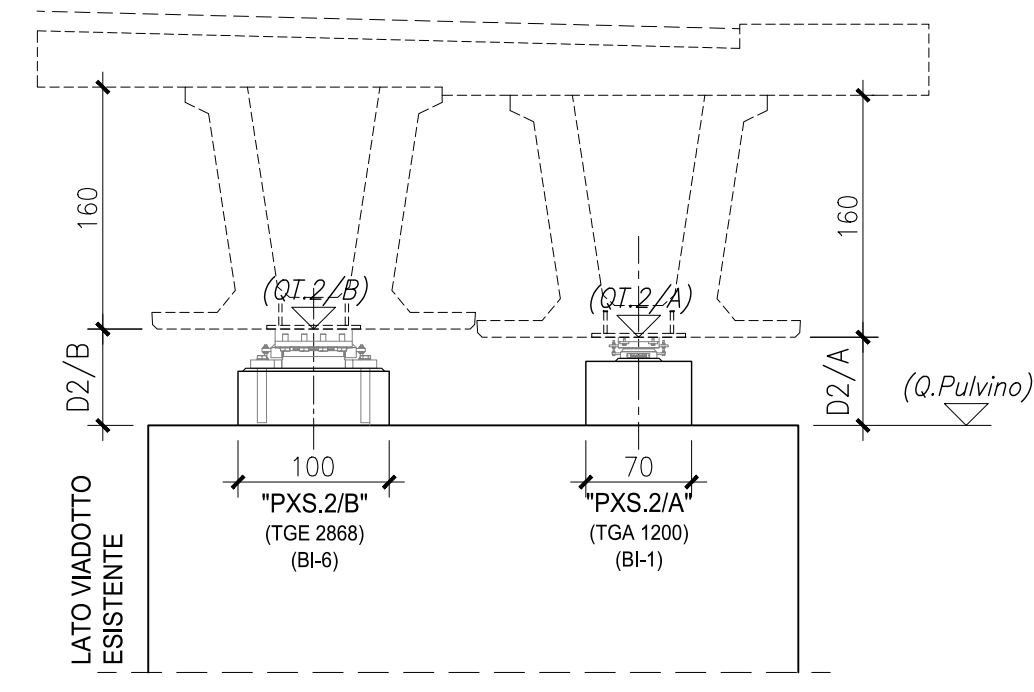
SEZIONE B-B
Scala 1:50
(LATO LA SPEZIA)



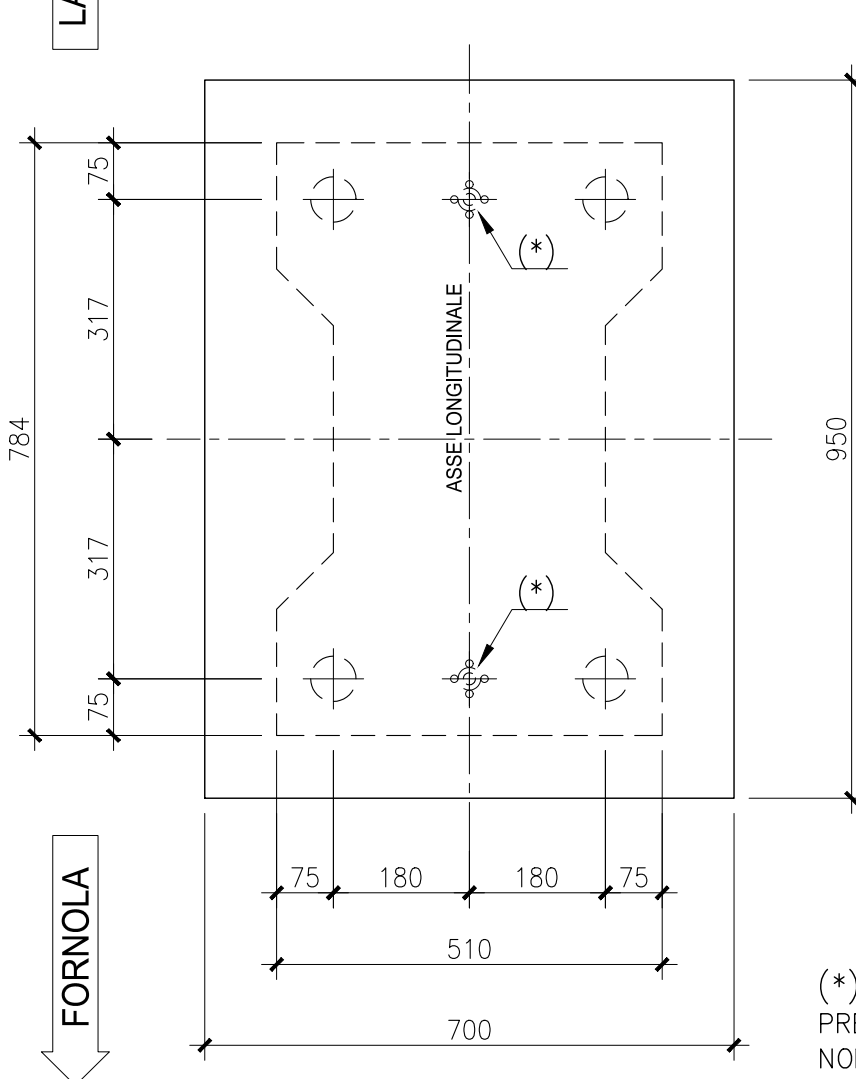
PIANTA A QUOTA APPOGGI
Scala 1:50



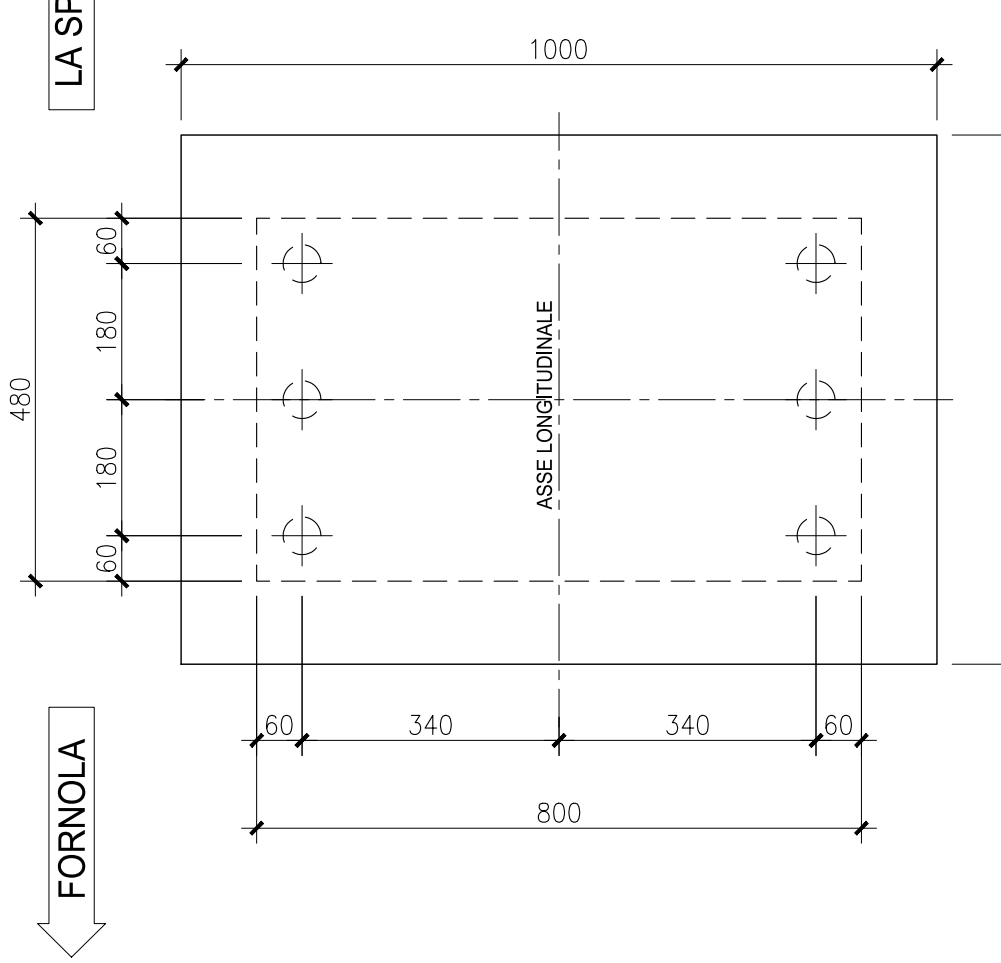
SEZIONE A-A
Scala 1:50
(LATO FORNOLA)



PIANTA BAGGIOLO
Scala 1:10

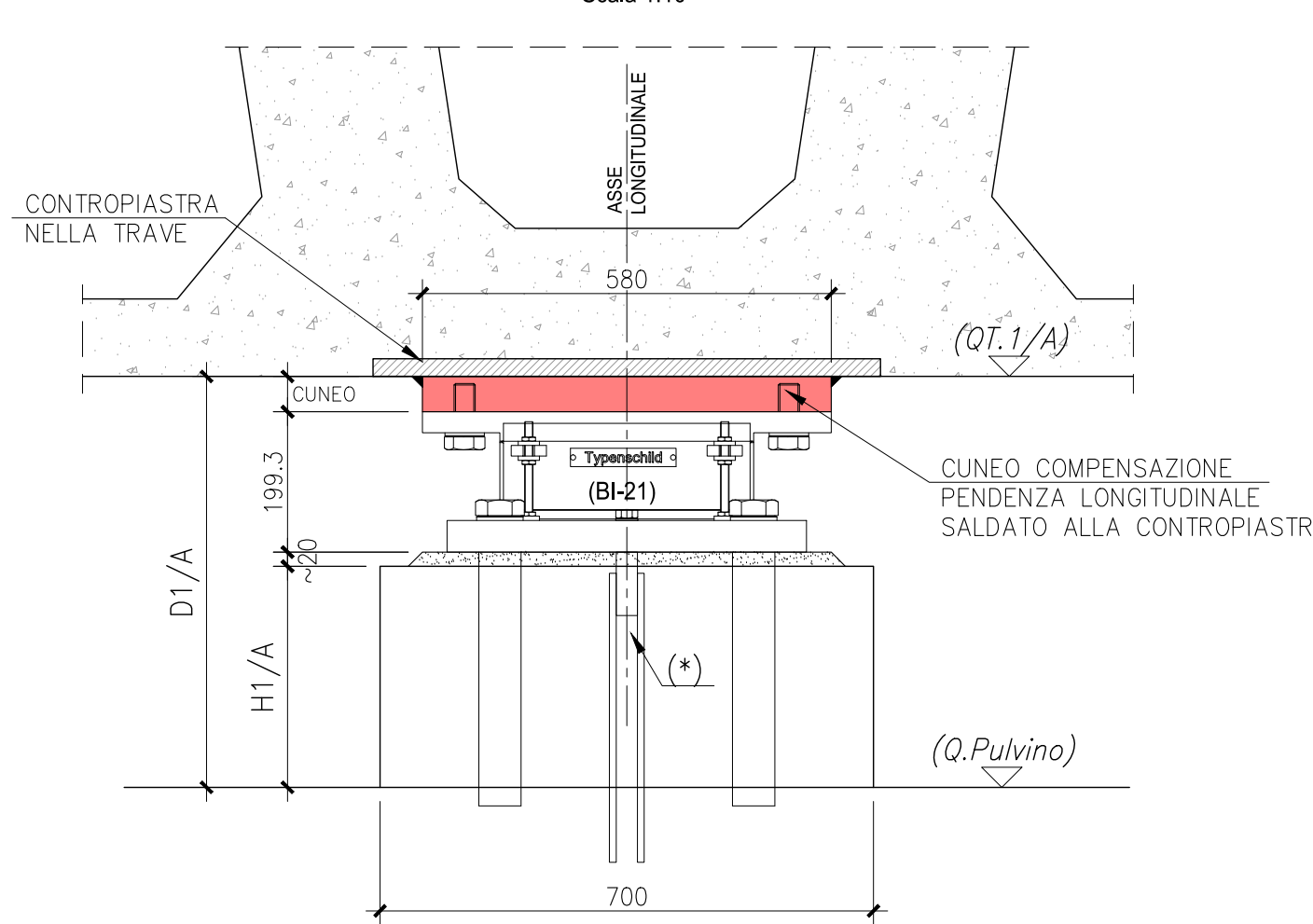


PIANTA BAGGIOLO
Scala 1:10



PARTICOLARE APPOGGI: "PXS.1/A"

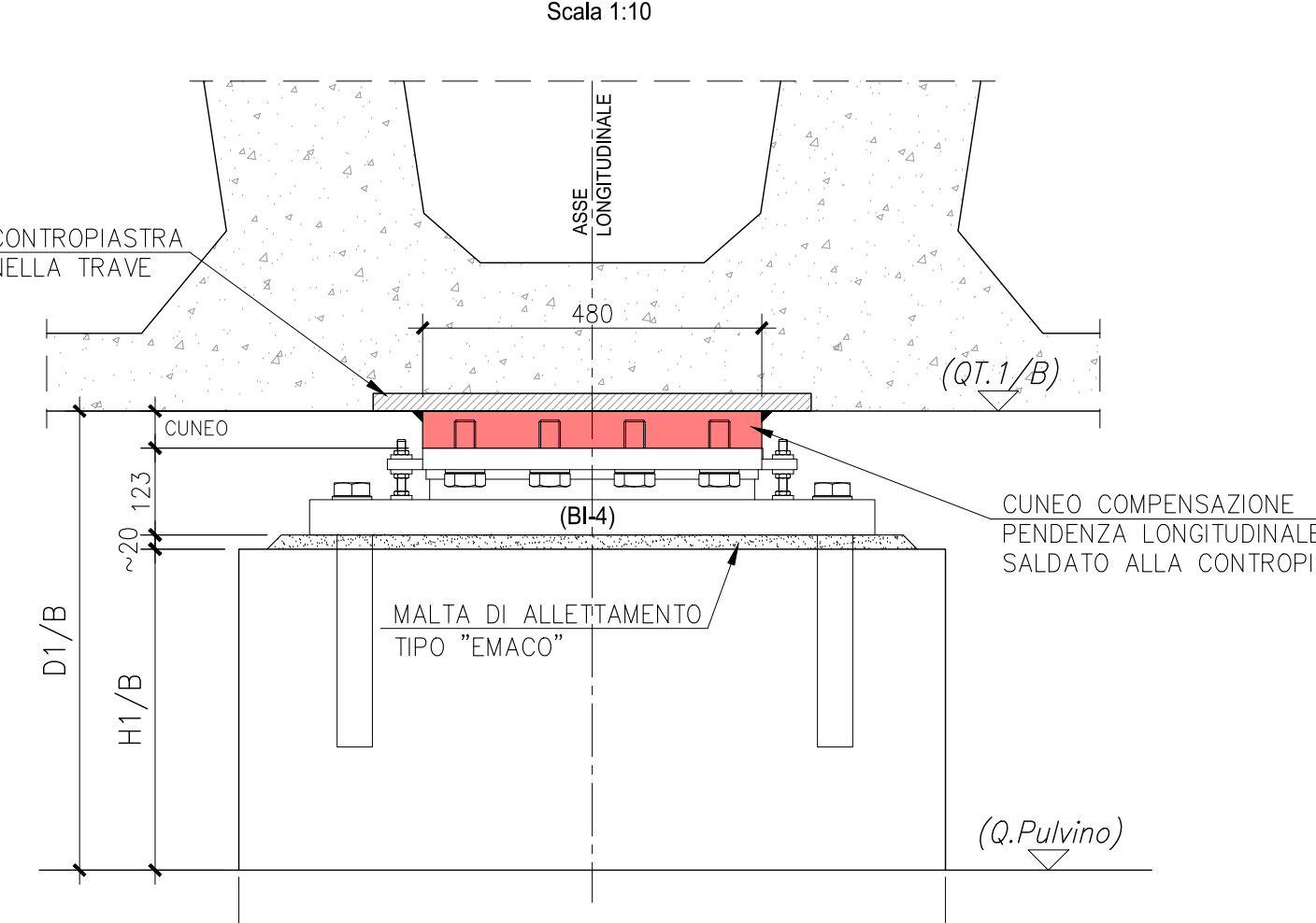
SEZIONE TRASVERSALE
Scala 1:10



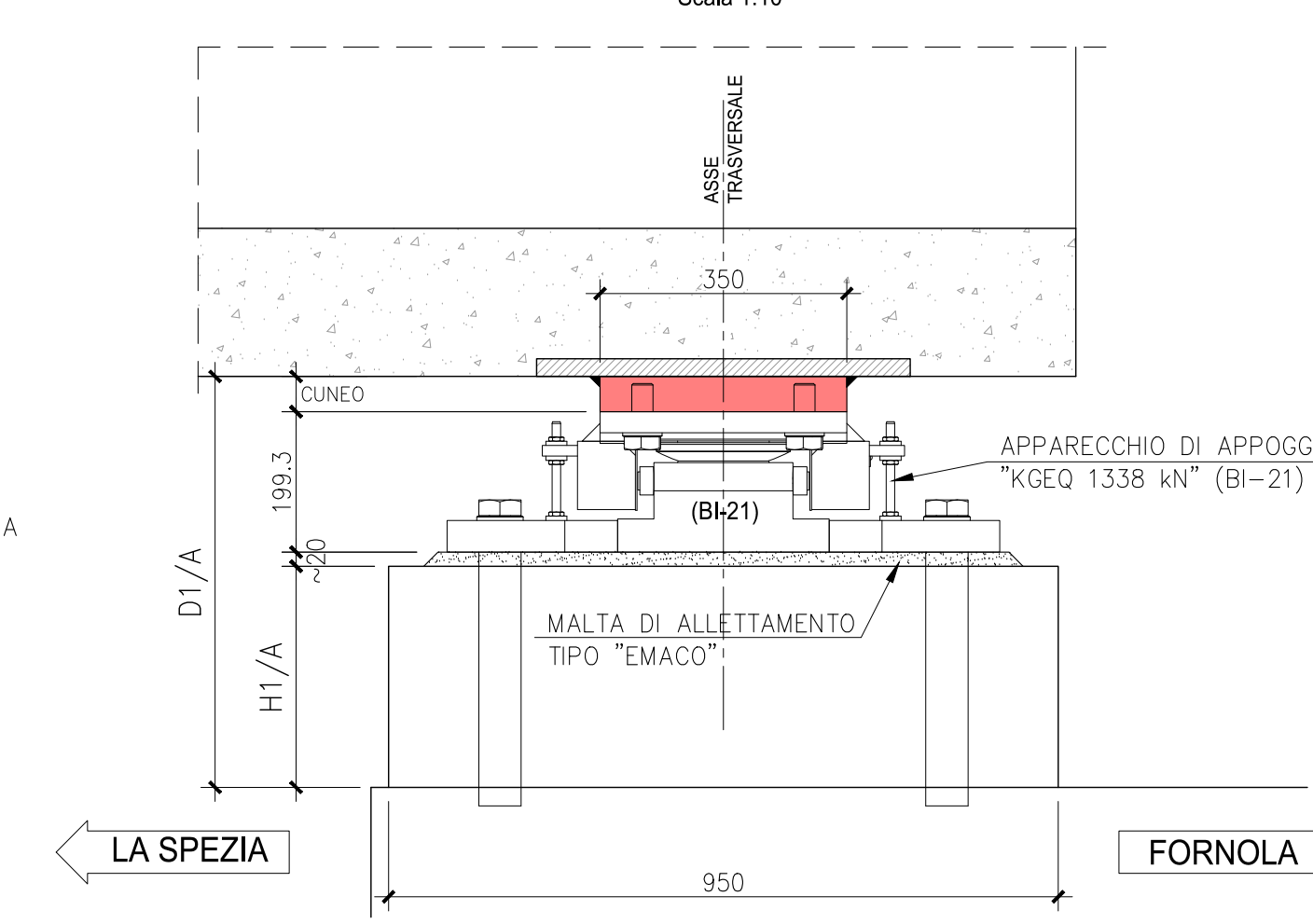
(*) ANCORAGGIO TIPO "PXS 16 L 17"
PRESENTE NEGLI APPOGGI: "P75.1/A" - "P95.1/A" - "P105.1/A"
NON PRESENTE NEGLI APPOGGI: "P85.1/A" - "P115.1/A"

PARTICOLARE APPOGGI: "PXS.1/B"

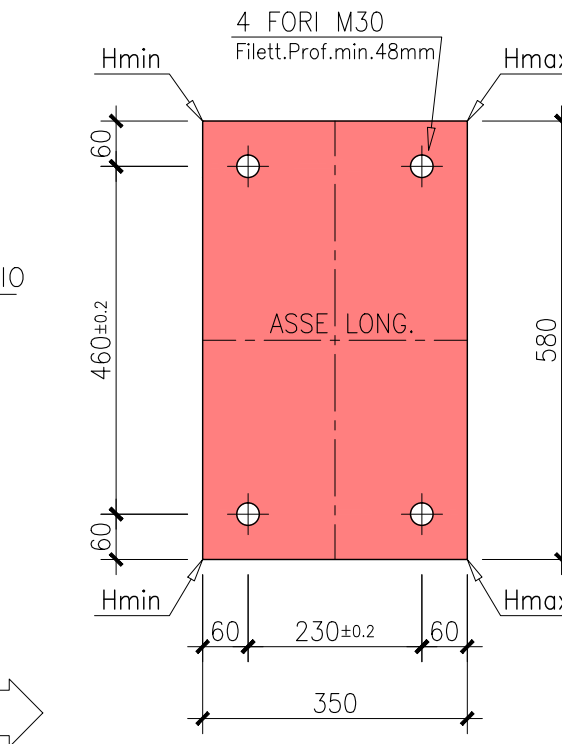
SEZIONE TRASVERSALE
Scala 1:10



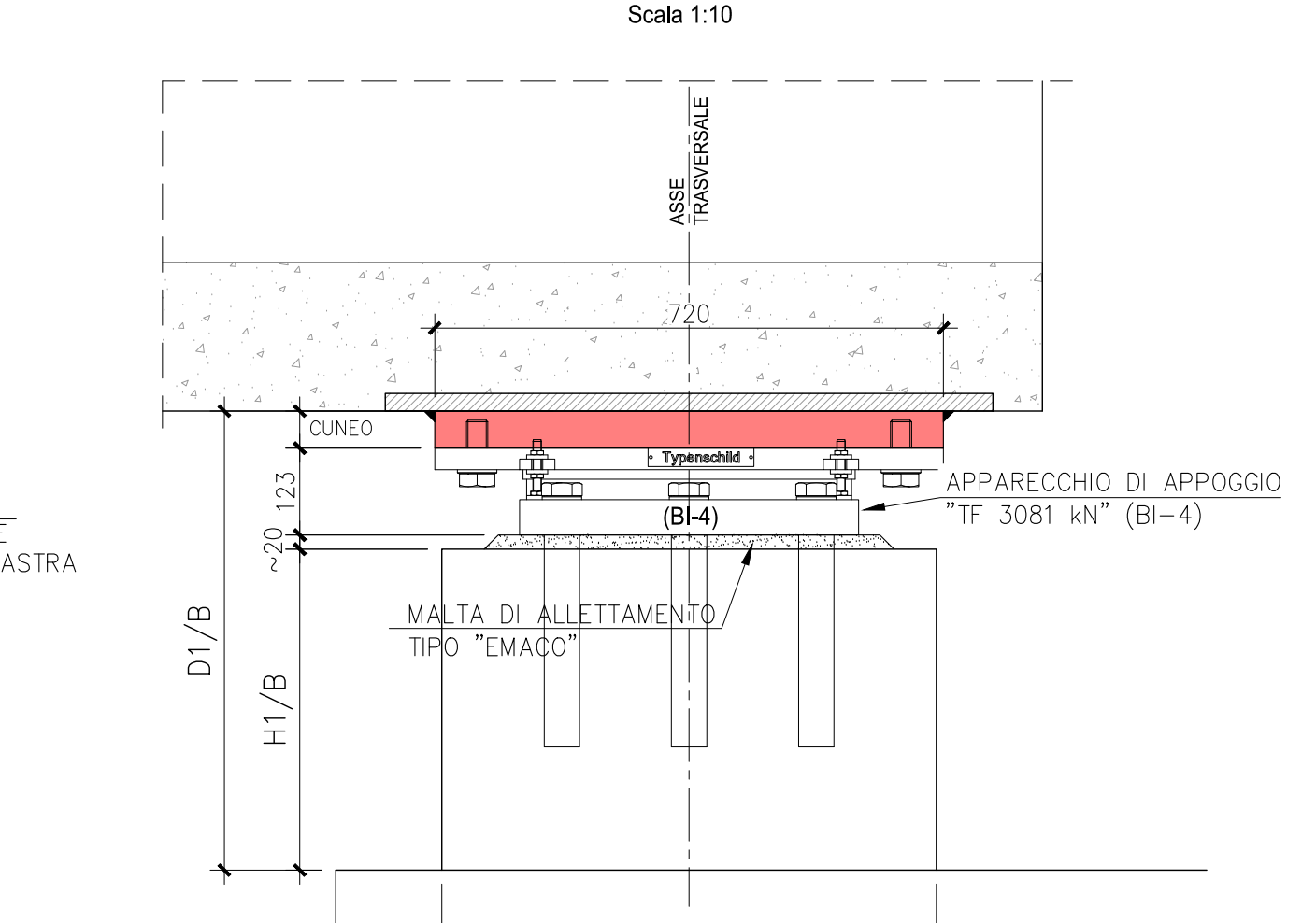
SEZIONE LONGITUDINALE
Scala 1:10



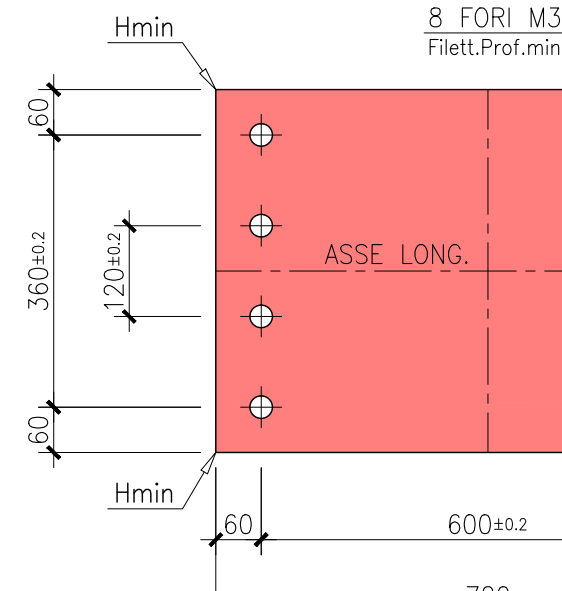
PIANTA CUNEO "P6S.1/A"



SEZIONE LONGITUDINALE
Scala 1:10



PIANTA CUNEO: "PXS.1/B"



ALLINEAMENTO 'A'

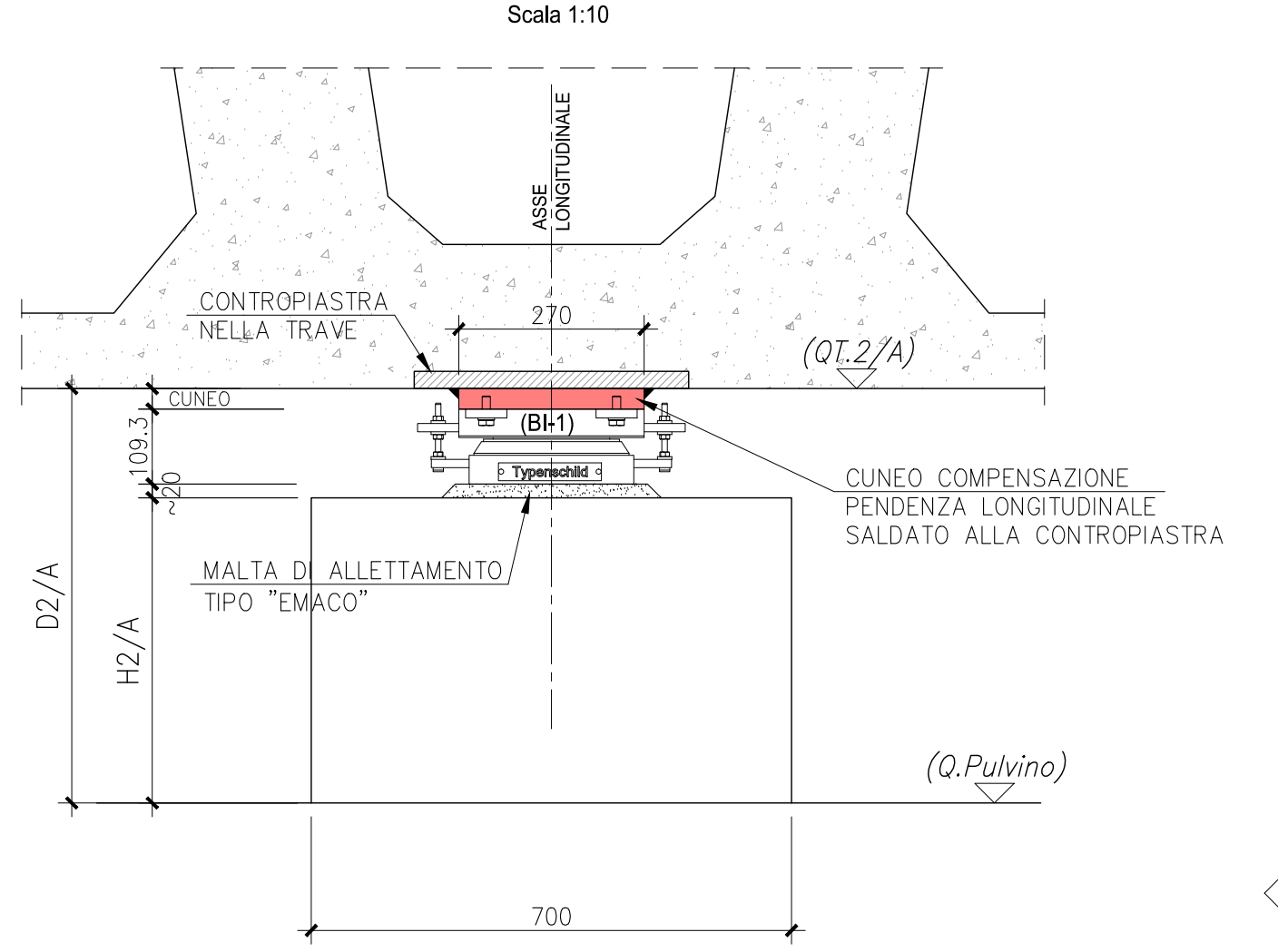
CAMPATA	APPOGGIO	QT.1/A	QT.2/A	Q.Pulvino	D1/A	H1/A	D2/A	H2/A	CUNEO Hmax	CUNEO Hmin
P6S-P7S	P75-1/A	13,158	12,550	608	339				50	50
	P75-2/A	13,160	12,550			610	451	30	29	
P7S-P8S	P85-1/A	13,209	12,620	589	320				50	49
	P85-2/A	13,214	12,620			594	436	30	29	
P8S-P9S	P95-1/A	13,308	12,700	608	340				50	49
	P95-2/A	13,311	12,700			611	452	30	29	
P9S-P10S	P105-1/A	13,366	12,770	596	327				50	49
	P105-2/A	13,368	12,770			598	439	30	29	
P10S-P11S	P115-1/A	13,422	12,850	572	303				50	49

ALLINEAMENTO 'B'

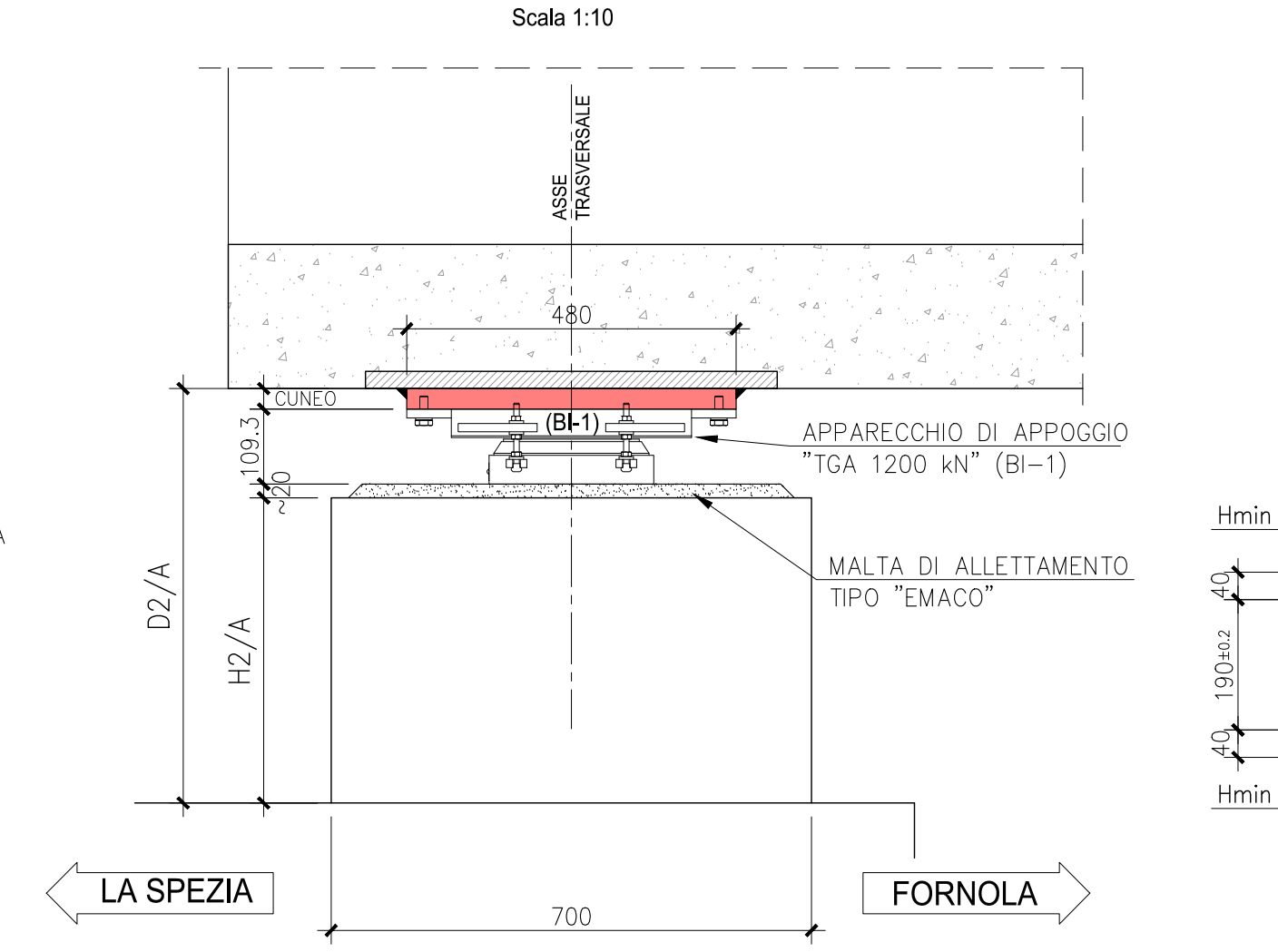
CAMPATA	APPOGGIO	QT.1/B	QT.2/B	Q.Pulvino	D1/B	H1/B	D2/B	H2/B	CUNEO Hmax	CUNEO Hmin
P6S-P7S	P75-1/B	13,211	12,550	661	468				50	49
	P75-2/B	13,214	12,550			664	452	50	49	
P7S-P8S	P85-1/B	13,262	12,620	642	450				50	49
	P85-2/B	13,268	12,620			648	437	50	48	
P8S-P9S	P95-1/B	13,362	12,700	662	470				50	48
	P95-2/B	13,364	12,700			664	452	50	49	
P9S-P10S	P105-1/B	13,420	12,770	650	458				50	49
	P105-2/B	13,423	12,770			653	441	50	49	
P10S-P11S	P115-1/B	13,477	12,850	627	435				50	49

PARTICOLARE APPOGGI: "PXS.2/A"

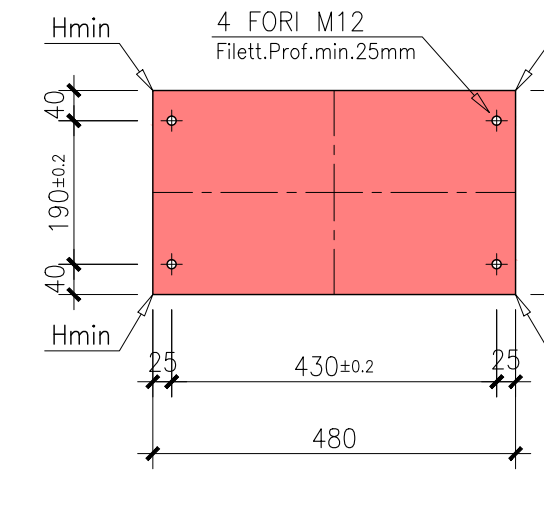
SEZIONE TRASVERSALE
Scala 1:10



SEZIONE LONGITUDINALE
Scala 1:10

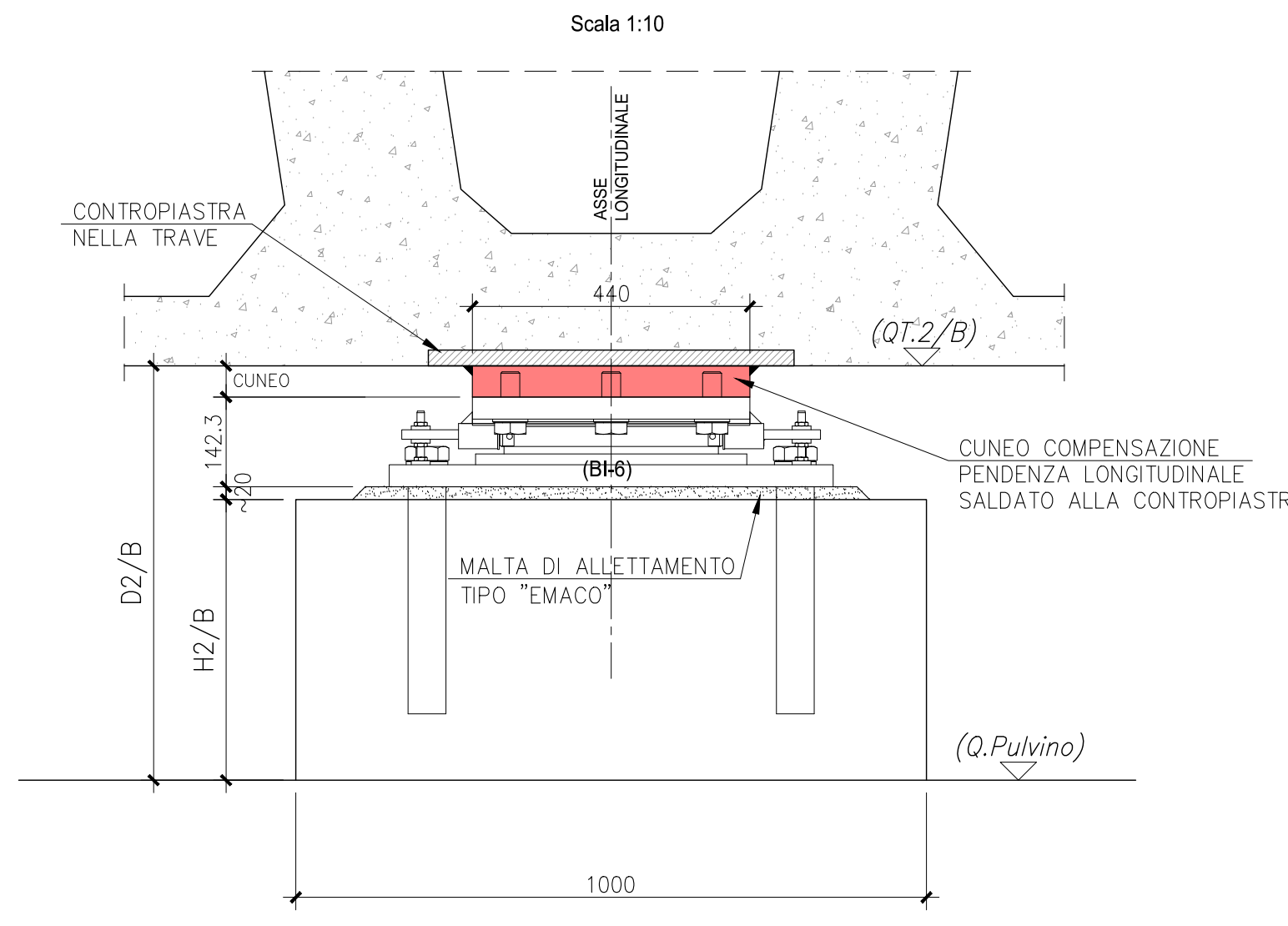


PIANTA CUNEO: "PXS.2/A"

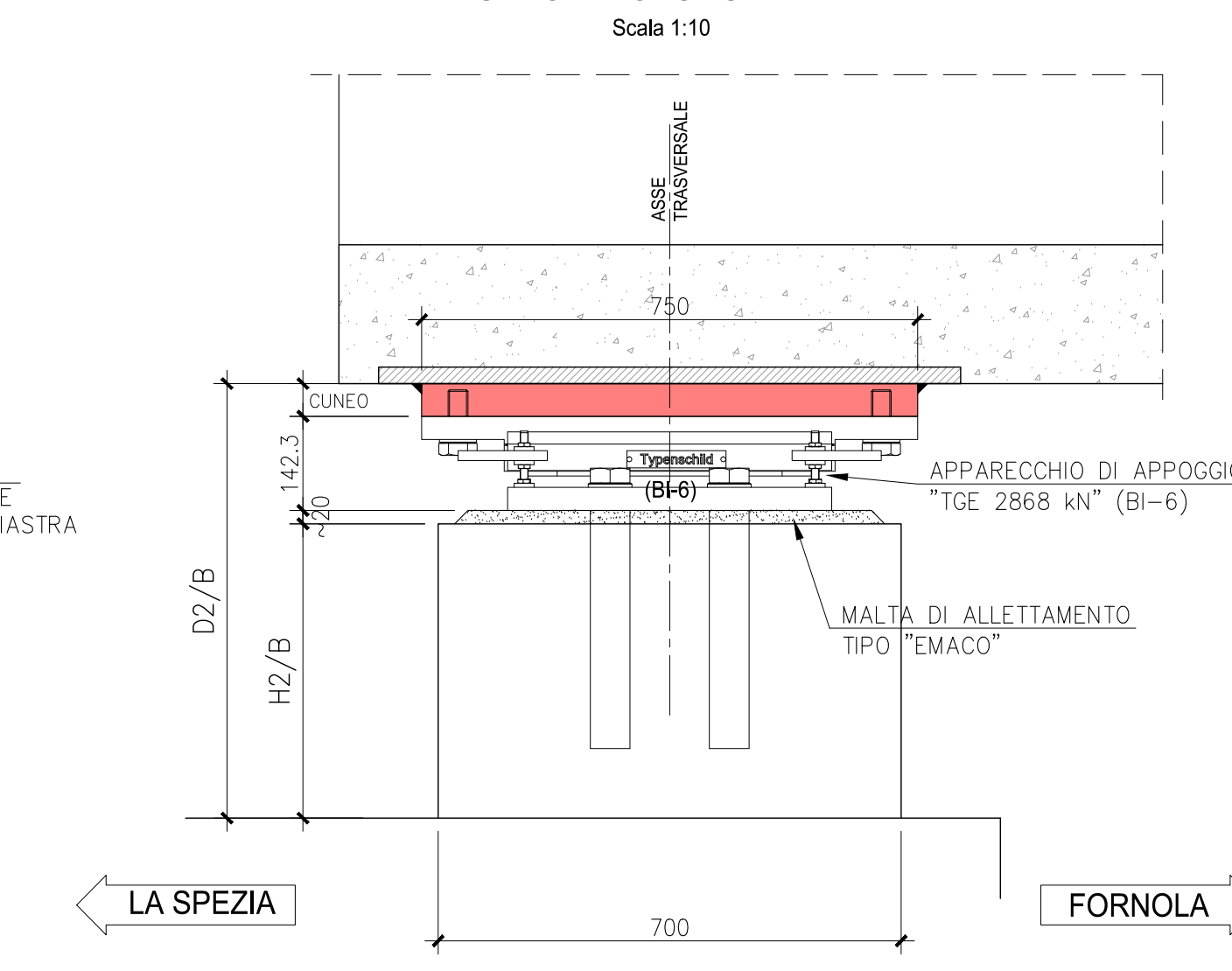


PARTICOLARE APPOGGIO "PXS.2/B"

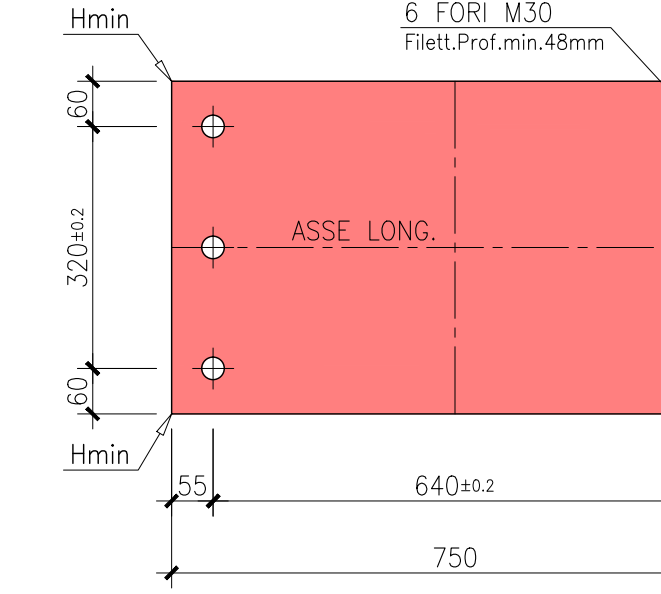
SEZIONE TRASVERSALE
Scala 1:10



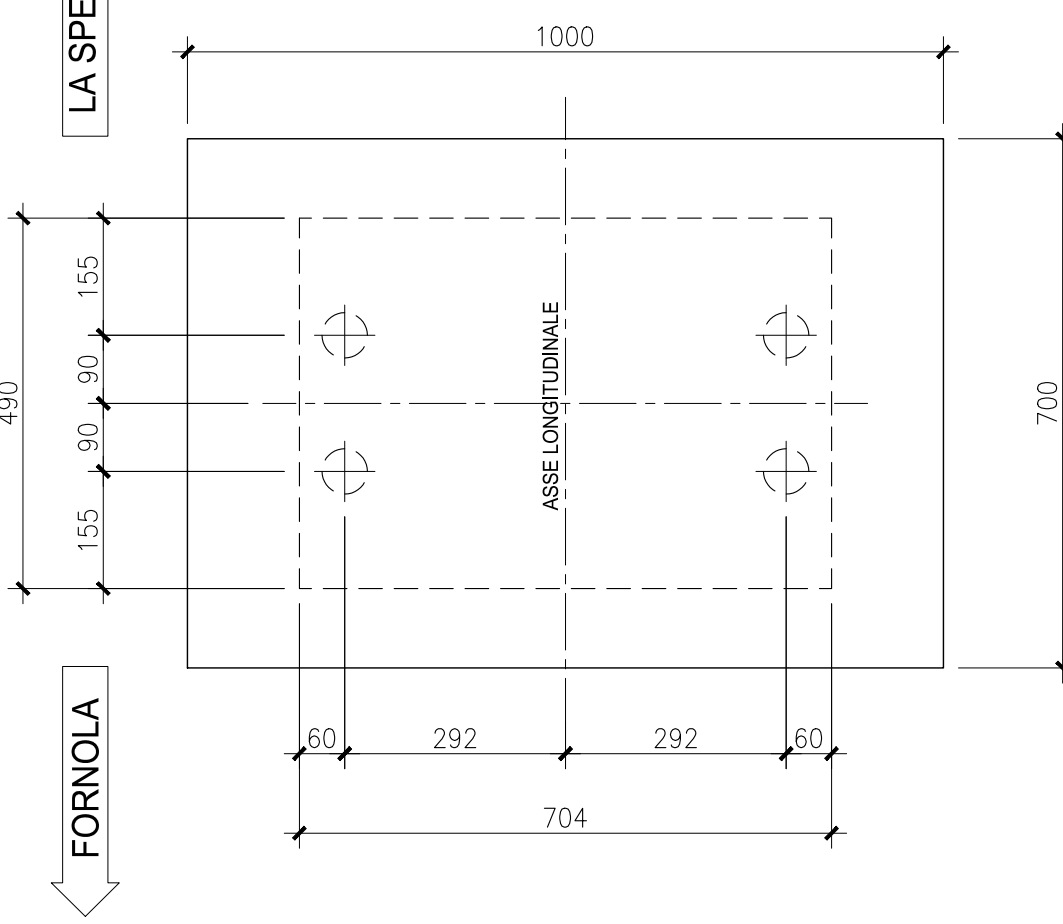
SEZIONE LONGITUDINALE
Scala 1:10



PIANTA CUNEO: "PXS.2/B"



PIANTA BAGGIOLO
Scala 1:10



ANAS S.p.A.
Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

VARIANTE ALLA S.S.1 AURELIA (AURELIA BIS)
VIABILITA' DI ACCESSO ALL' HUB PORTUALE DI LA SPEZIA
INTERCONNESSIONE TRA I CASELLI DELLA A-12 E IL PORTO DI LA SPEZIA
3° LOTTO TRA FELETTINO E IL RACCORDO AUTOSTRADALE

PROGETTO ESECUTIVO DI STRALCIO E COMPLETAMENTO C - 3° TRATTO

PROGETTO ESECUTIVO **GE265**

CESI **TECHINT** **ICG&C**

VISTO IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO: Ing. Fabrizio CARONE

RESPONSABILE DELL'INTEGRAZIONE DELLE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE: Ing. Alessandro RIGNO

PROGETTISTA SPECIALISTA: Ing. Paolo Albano COLETTI

IL COORDINATORE DELLA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE: Dst. Domenico TRABOLLI

OPERE MAGGIORI
SVINCOLO DI MELARA
VIADOTTO RAMPA 'S'
BAGGIOLI PILE: 'P7S' - 'P8S' - 'P9S' - 'P10S' - 'P11S' - CARPENTERIA E DETTAGLI

CODICE PROGETTO	NOME FILE	REVISIONE	SCALA
DPGE0265	0000_V04V114STR.DC03_A	A	VARIE

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDDITO	VERIFICATO	APPROVATO
A	EMISSIONE	Marzo 2021	G. Naretto	A. Rodino	D. Morgera