

- TUTTI I MATERIALI DEVONO ESSERE CONFORMI AL D.M. 14.01.2008
CALCESTRUZZO MAGRO PER SOTTOFONDO
 - CONFORME ALLA EN 206-1:2008
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 20/25
CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA
FONDAZIONI: PILE E SPALLE, PALI DI FONDAZIONE
 - A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2006
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 28/35
 - CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
 - CLASSE DI ESPOSIZIONE: XC2(1)
 - DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: Dmax 31
 - CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI: CI 0,20
 - RAPPORTO A/C MAX: 0,60
 - CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 280 Kg/mc
 - COPRIFERRO: 60mm

- CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA**
ELEVAZIONI SPALLE E PILE
 - A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2006
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 28/35
 - CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
 - CLASSE DI ESPOSIZIONE: XC2(1)
 - DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: Dmax 31
 - CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI: CI 0,20
 - RAPPORTO A/C MAX: 0,60
 - CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 280 Kg/mc
 - COPRIFERRO: 60mm

- CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA**
IMPALCATI: SOLETTE E CORDOLI DI FINITURA DELLE SPALLE
 - A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2006
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 28/30
 - CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
 - CLASSE DI ESPOSIZIONE: XF3(1)
 - DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: Dmax 25
 - CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI: CI 0,20
 - RAPPORTO A/C MAX: 0,50
 - CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 320 Kg/mc
 - CONTENUTO MINIMO DI ARIA 4%
 - COPRIFERRO: 30mm

- ACCIAIO DI ARMATURA**
 - ARMATURA ORDINARIA: B450C AD ADERENZA MIGLIORATA

- CARPENTERIA METALLICA:**
ACCIAIO:
 - ACCIAIO PER CARPENTERIA: S355J2G1W
 - ACCIAIO PER CONNETTORI: S337-3K DIN 17100
BULLONI:
 - VITI: CLASSE 10.9 UNI EN ISO 898-1:2001
 - DADI: CLASSE 10 UNI EN 20898-2:1994
 - ROSETTE: ACCIAIO C50 UNI EN 10083-2:2006 TEMPRATO E RINVENUTO HRC 32-40
 - PIASTRINE: ACCIAIO C50 UNI EN 10083-2:2006 TEMPRATO E RINVENUTO HRC 32-40
 - TOLLERANZA FORO BULLONE: 0,3MM (COMPRESA TOLLERANZA VITE)
 I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite ed una sotto i bulloni disposti verticalmente dovranno avere la testa rivolta verso l'alto

- SALDATURE:**
 - PROCEDIMENTI SALDATURE UNI EN ISO 4063:2001
 - SIMBOLOGIA SALDATURE UNI EN 22553

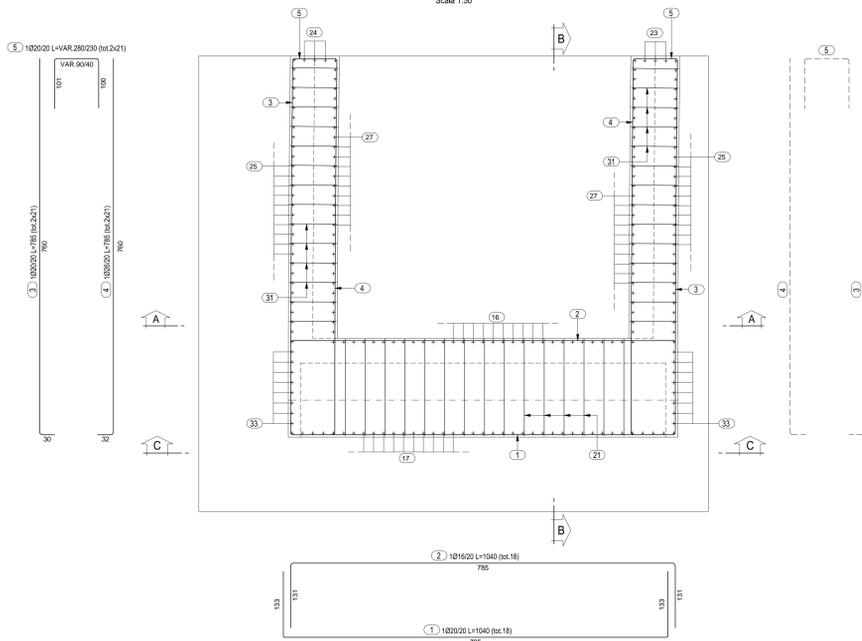


DETTAGLIO COPRIFERRO



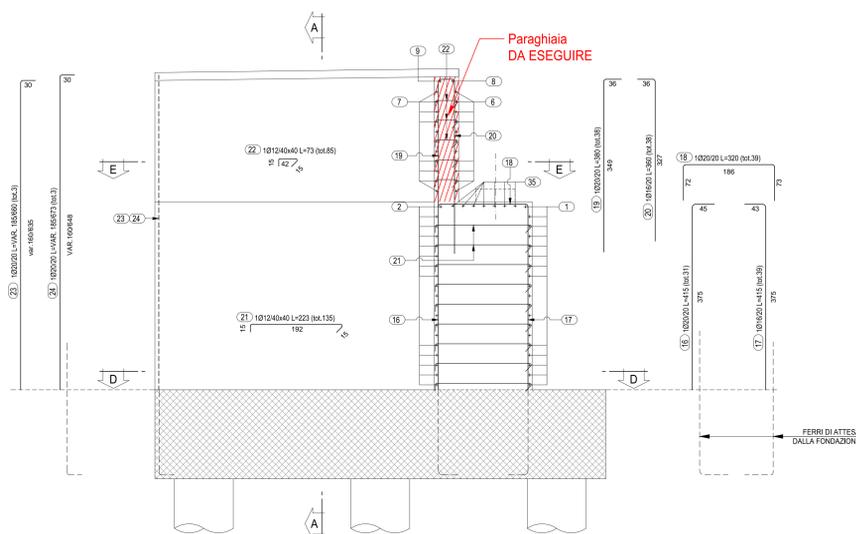
PIANTA ARMATURE ALLO SPICCATO (SEZIONE D-D)

Scala 1:50



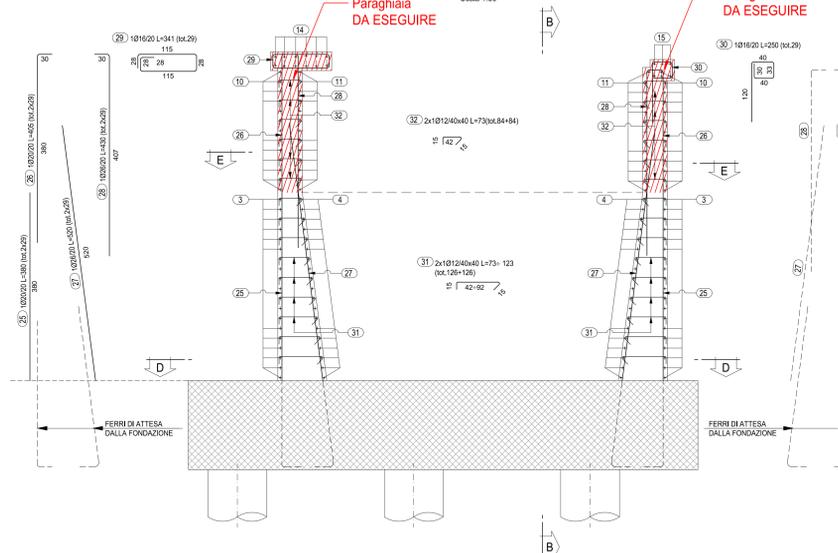
SEZIONE B-B

Scala 1:50



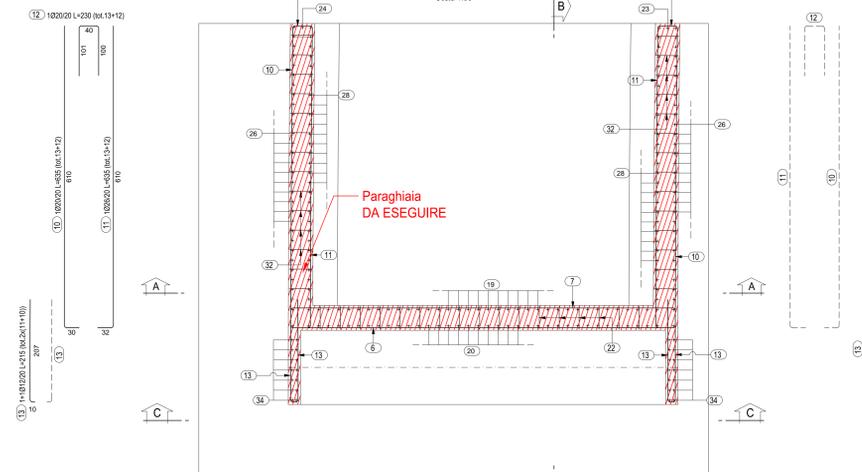
SEZIONE A-A

Scala 1:50



PIANTA ARMATURE A QUOTA APPOGGI (SEZIONE E-E)

Scala 1:50

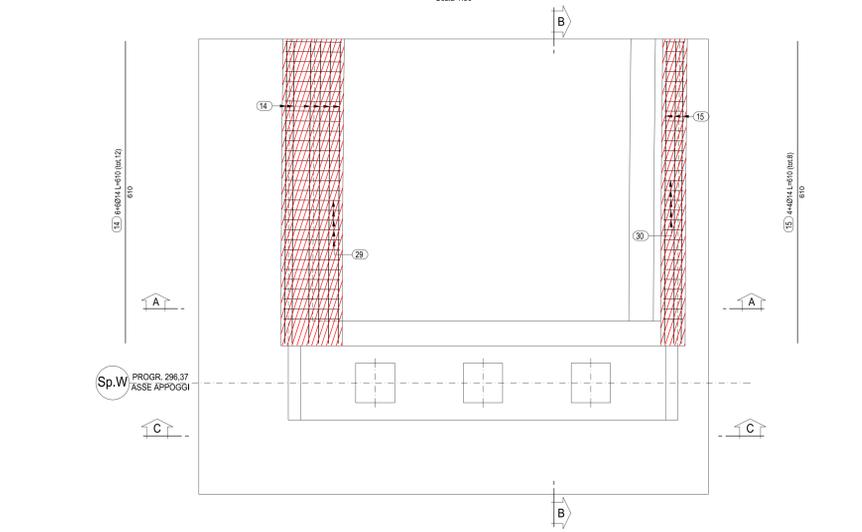


Pos.	Ø (mm.)	L (cm.)	Q.tà	TABELLA TOTALE FERRI				
				L. TOT. Ø 12 (ml.)	L. TOT. Ø 14 (ml.)	L. TOT. Ø 16 (ml.)	L. TOT. Ø 20 (ml.)	L. TOT. Ø 26 (ml.)
5	20	255	42				107,10	
6	14	859	11		94,49			
7	14	859	11		94,49			
8	14	849	1		8,49			
9	14	849	1		8,49			
10	20	635	25				158,75	
11	26	635	25					158,75
12	20	230	25				57,50	
13	12	215	42	90,30				
14	14	610	12		73,20			
15	14	610	8		48,80			
22	12	73	85	62,05				
29	16	341	29				98,89	
30	16	250	29				72,50	
32	12	73	188	122,64				
34	12	295	29	62,60				
				Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 20	Ø 26
Lunghezze totali per Ø (ml.)				327,50	327,96	171,39	323,35	158,75
Peso Unità Lunghezza (Kg/ml.)				0,8876	1,2084	1,5783	2,4662	4,1678
Peso totali per Ø (Kg.)				317,47	396,31	270,51	797,43	661,64
Peso totale (Kg.)				2.443,36				

RELATIVAMENTE ALLA SPALLA 'Sp.W' RISULTANO ESEGUITI LA SOTTOFONDAZIONE, LA FONDAZIONE, PARTE DELL'ELEVAZIONE COMPRESI BAGGIOLI ED APPARECCHI DI APPOGGIO, MENTRE SONO STATI POSATI I FERRI DI ARMATURA DEL PARAGHIAIA E DELLA SOMMITA' DELLE PARETI LATERALI SENZA IL GETTO DI CLS.

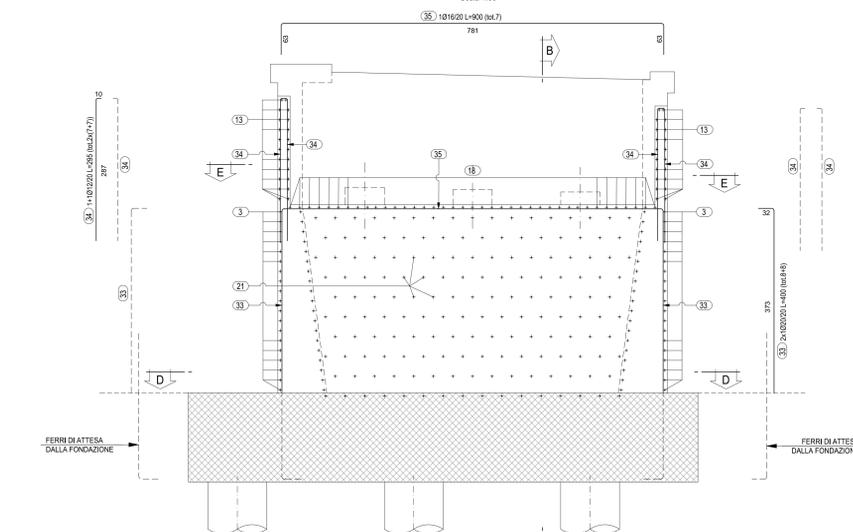
PIANTA ARMATURE A QUOTA CORDOLI

Scala 1:50



SEZIONE C-C

Scala 1:50



Parti d'opera da realizzare

NOTA
 La parte di struttura ancora da realizzare è indicata nella tavola V04V15STRCP01_A.

Il presente elaborato, per le parti d'opera già realizzate, fa riferimento ai contenuti presenti negli elaborati di As-Built forniti dalla stazione appaltante (Rif.: V04V15STRCP01_M)

ANAS S.p.A.
 Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

VARIANTE ALLA S.S.1 AURELIA (AURELIA BIS)
 VIABILITA' DI ACCESSO ALL' HUB PORTUALE DI LA SPEZIA
 INTERCONNESSIONE TRA I CASELLI DELLA A-12 E IL PORTO DI LA SPEZIA
 3° LOTTO TRA FELETTINO E IL RACCORDO AUTOSTRADALE

PROGETTO ESECUTIVO DI STRALCIO E COMPLETAMENTO C - 3° TRATTO

PROGETTO ESECUTIVO **GE265**

CESI **TECHINT** **ICEG**

VISTO IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO: Ing. Fabrizio CARONE
 RESPONSABILE DELL'INTEGRAZIONE DELLE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE: Ing. Alessandro RIZZO
 PROGETTISTA SPECIALISTA: Ing. Paolo Alberto COLETTI
 IL COORDINATORE DELLA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE: Dott. Domenico TRARIBOLI

OPERE MAGGIORI
 SVINCOLO DI MELARA
 VIADOTTO RAMPA 'W'
 ARMATURA SPALLA 'SP.W' - ELEVAZIONE

CODICE PROGETTO	NO. FILE	REVISIONE	SCALA
PROGETTO	0000_V04V15STRAR01_B		
DPGE0265	E 2.0		1:50

C					
B	REVISIONE A SEGUITO STRUTTORIA ANAS	Ottobre 2021	G. Naretto	A. Rodino	D. Morgera
A	EMMISSIONE	Marzo 2021	G. Naretto	A. Rodino	D. Morgera
REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO