

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

TUTTI I MATERIALI DEVONO ESSERE CONFORMI AL D.M. 14.01.2008

CALCESTRUZZO MAGRO PER SOTTOFONDO

- CONFORME ALLA EN 206-1:2006

- CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 12/15

CEMENTO ARMATO:

- CONFORME ALLA EN 206-1:2006

- CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 28/35

- CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4

- CLASSE DI ESPOSIZIONE: XC2(I)

- DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: D_{max} 31

- CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI: CI 0,20

- RAPPORTO A/C MAX: 0,60

- CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 280 Kg/m³

- COPRIFERRO: 30mm

CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA ELEVAZIONI SPALLE E PILE

- A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2006

- CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 35/45

- CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4

- CLASSE DI ESPOSIZIONE: XC3(I)

- DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: D_{max} 31

- CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI: CI 0,20

- RAPPORTO A/C MAX: 0,50

- CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 300 Kg/m³

- COPRIFERRO: 30mm

ACCIAIO DI ARMATURA

- ARMATURA ORDINARIA: B450C

- ARMATURA DI PRECOMPRESSIONE:

- ACCIAIO ARMONICO IN TREFOLE

f_{pk} = 1860 MPa f_{p(1)k} = 1670 MPa

ACCIAIO IN BARRI

f_{pk} = 1030 MPa f_{yk} = 835 MPa

CARPENTERIA METALLICA:

ACCIAIO:

- ACCIAIO PER CARPENTERIA: S355-201W

- ACCIAIO PER CONNETTORI: S373-36 DIN 17100

BULLONE:

- VITE: CLASSE 10.9 UNI EN ISO 898-1:2001

- BARRI: CLASSE 10 UNI EN 20898-2:1994

- ROSETTE: ACCIAIO C50 UNI EN 10083-2:2008 TEMPRATO E RINVENUTO HRC 32-40

- PIASTRINE: ACCIAIO C50 UNI EN 10083-2:2008 TEMPRATO E RINVENUTO HRC 32-40

- TOLLERANZA FORO BULLONE: 0.3MM (COMPRESA TOLLERANZA VITE)

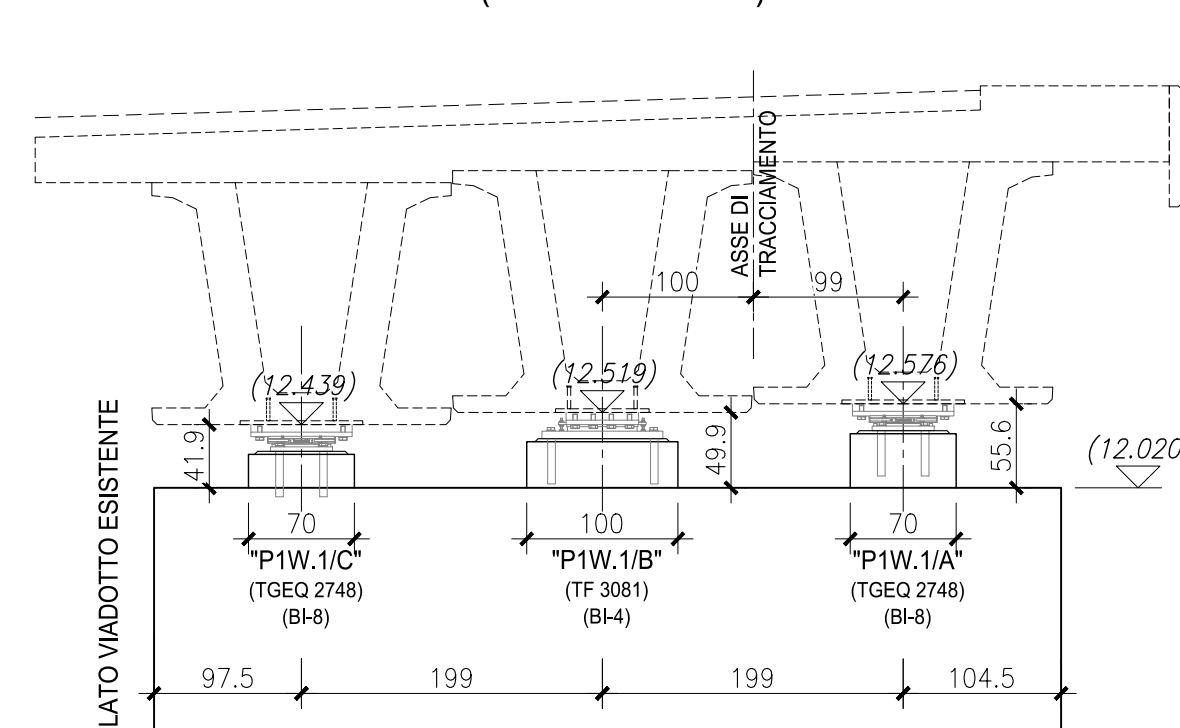
I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite ed una sotto i bulloni disposti verticalmente dovranno avere la testa rivolta verso l'alto

SALDATURE:

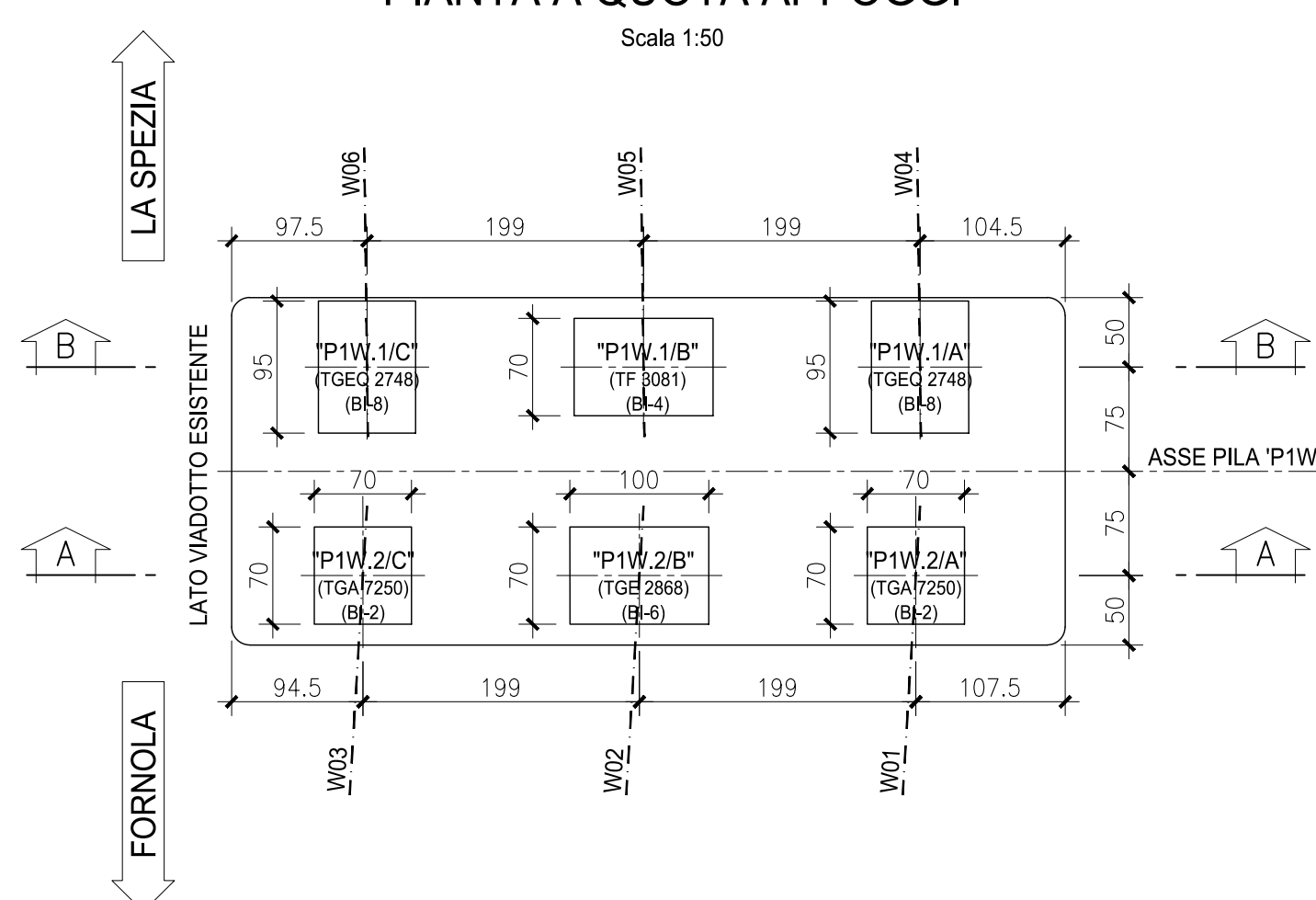
- PROCEDIMENTI SALDATURE UNI EN ISO 4063:2001

- SIMBOLICA SALDATURE UNI EN 22553

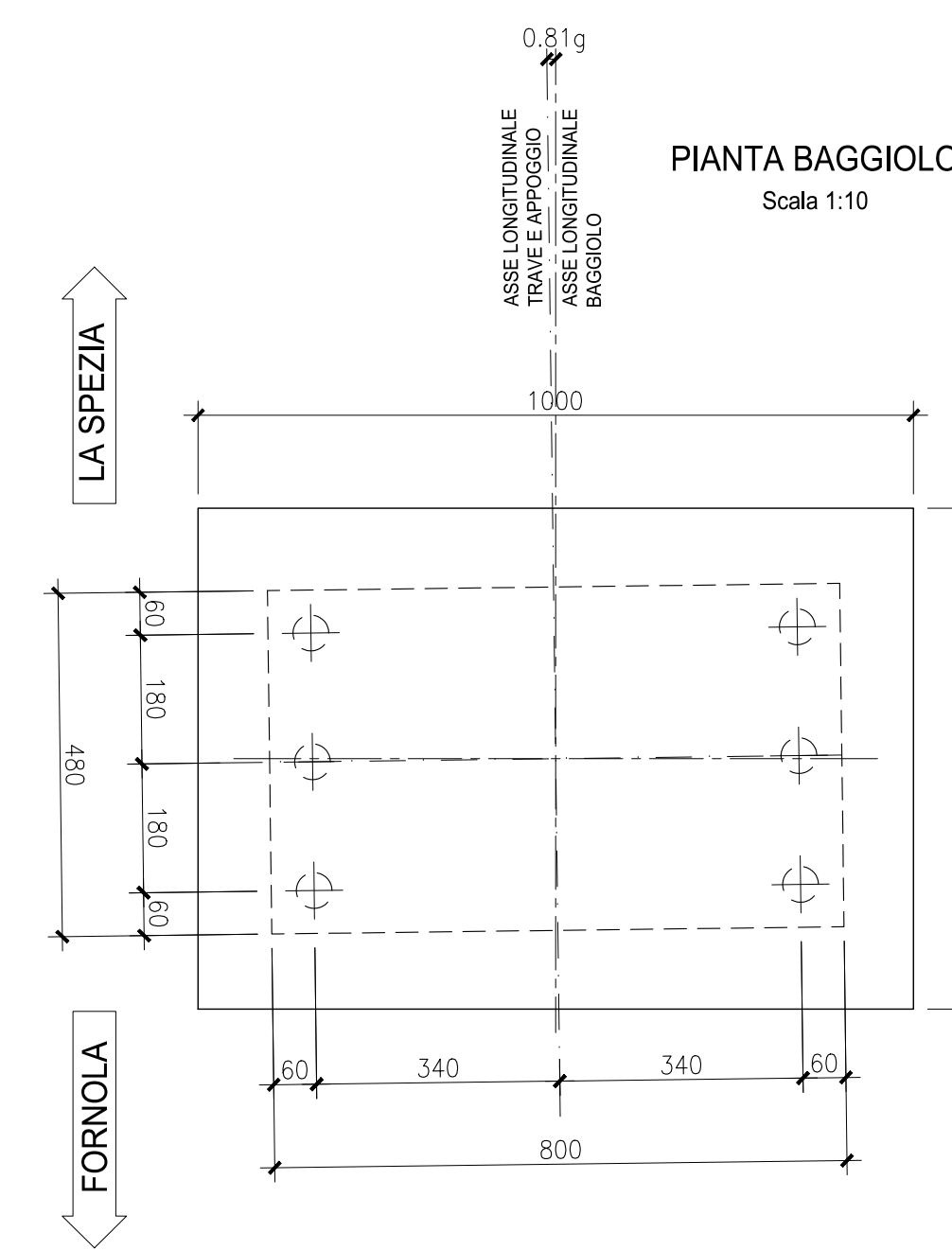
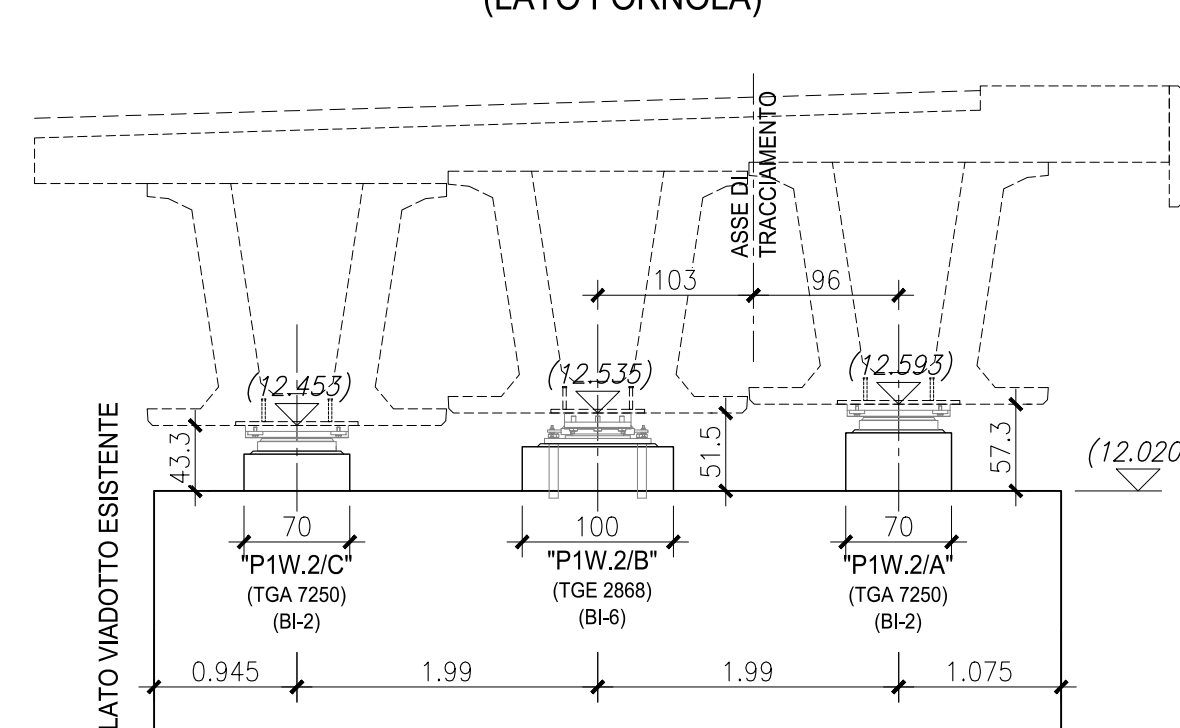
SEZIONE B-B
LATO LA SPEZIA



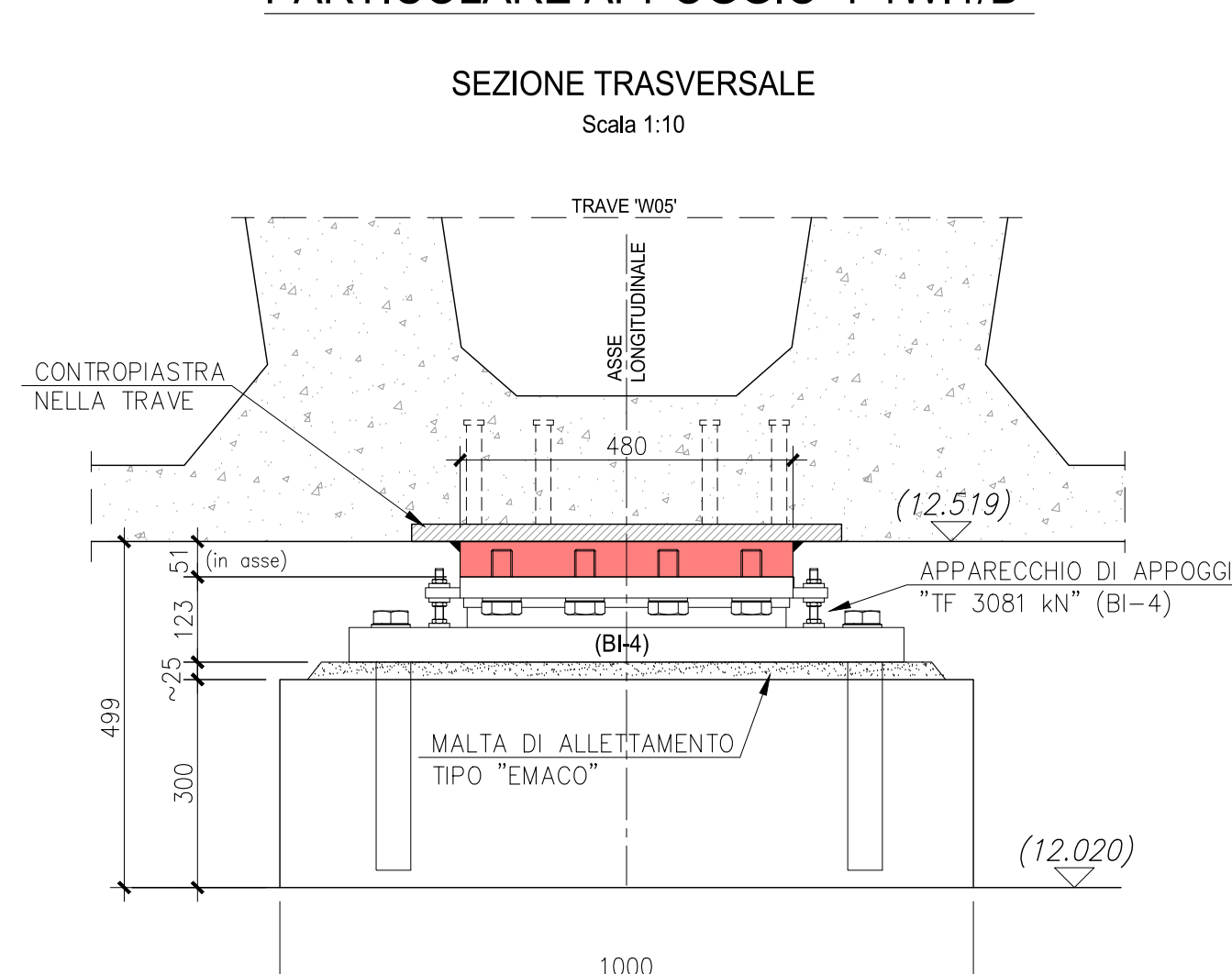
PIANTA A QUOTA APPOGGI
Scala 1:50



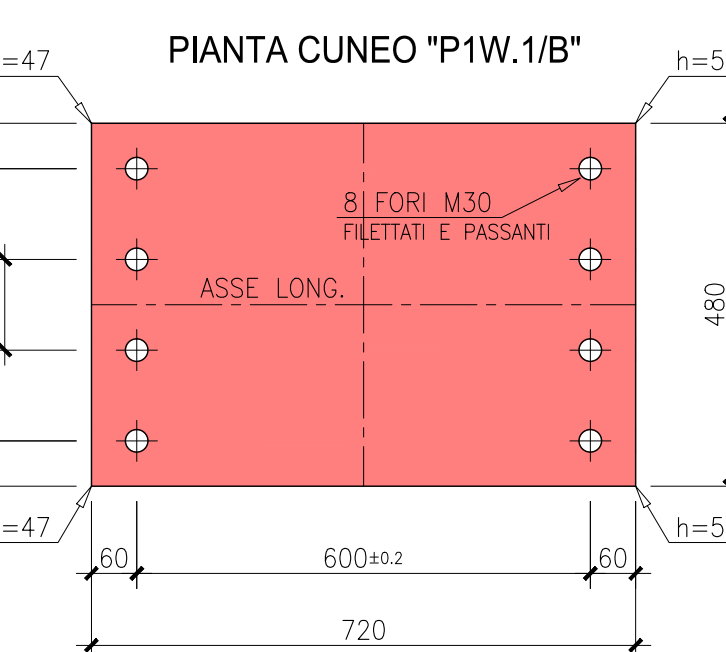
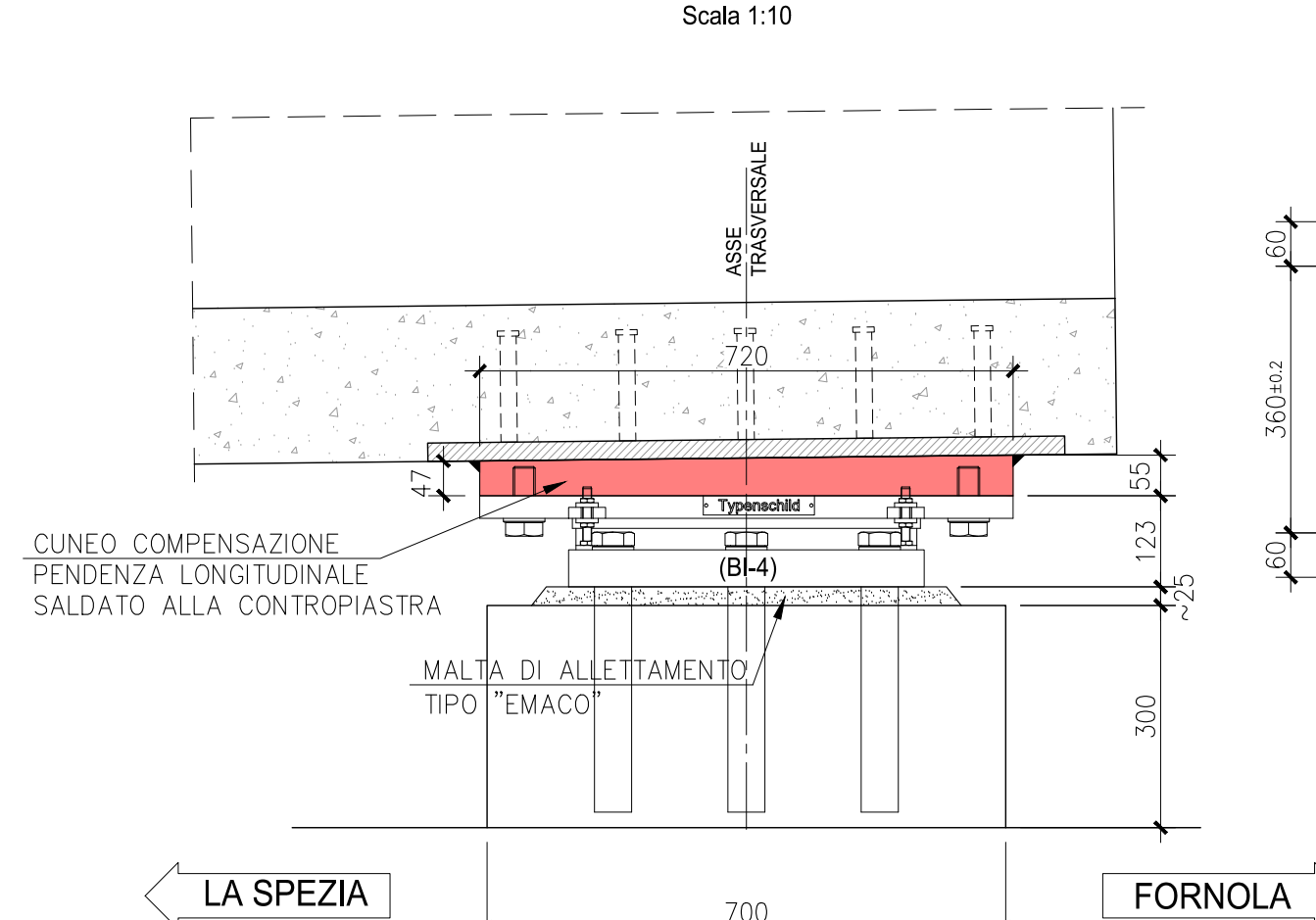
SEZIONE A-A
LATO FORNOLA



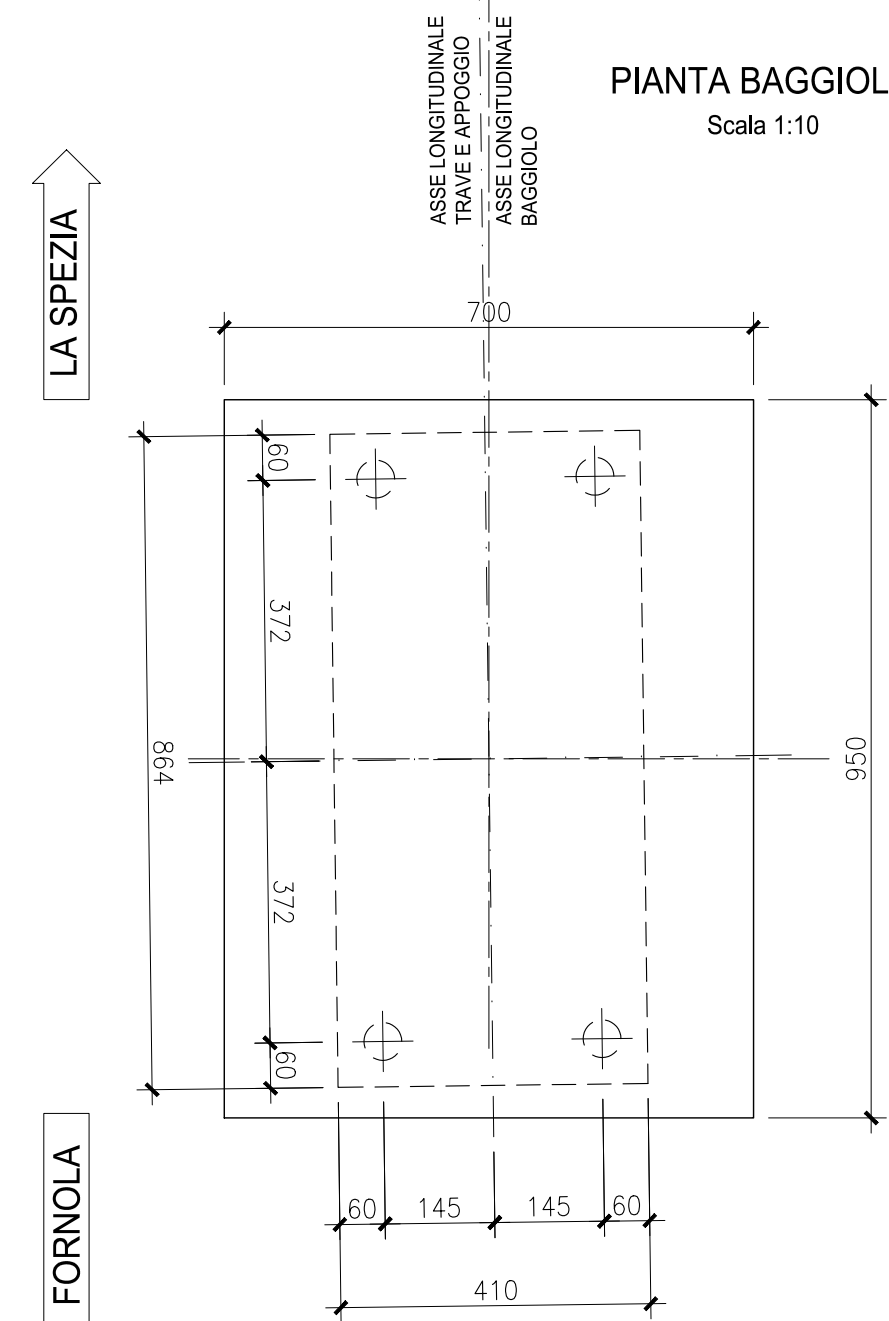
PARTICOLARE APPOGGIO "P1W.1/B"



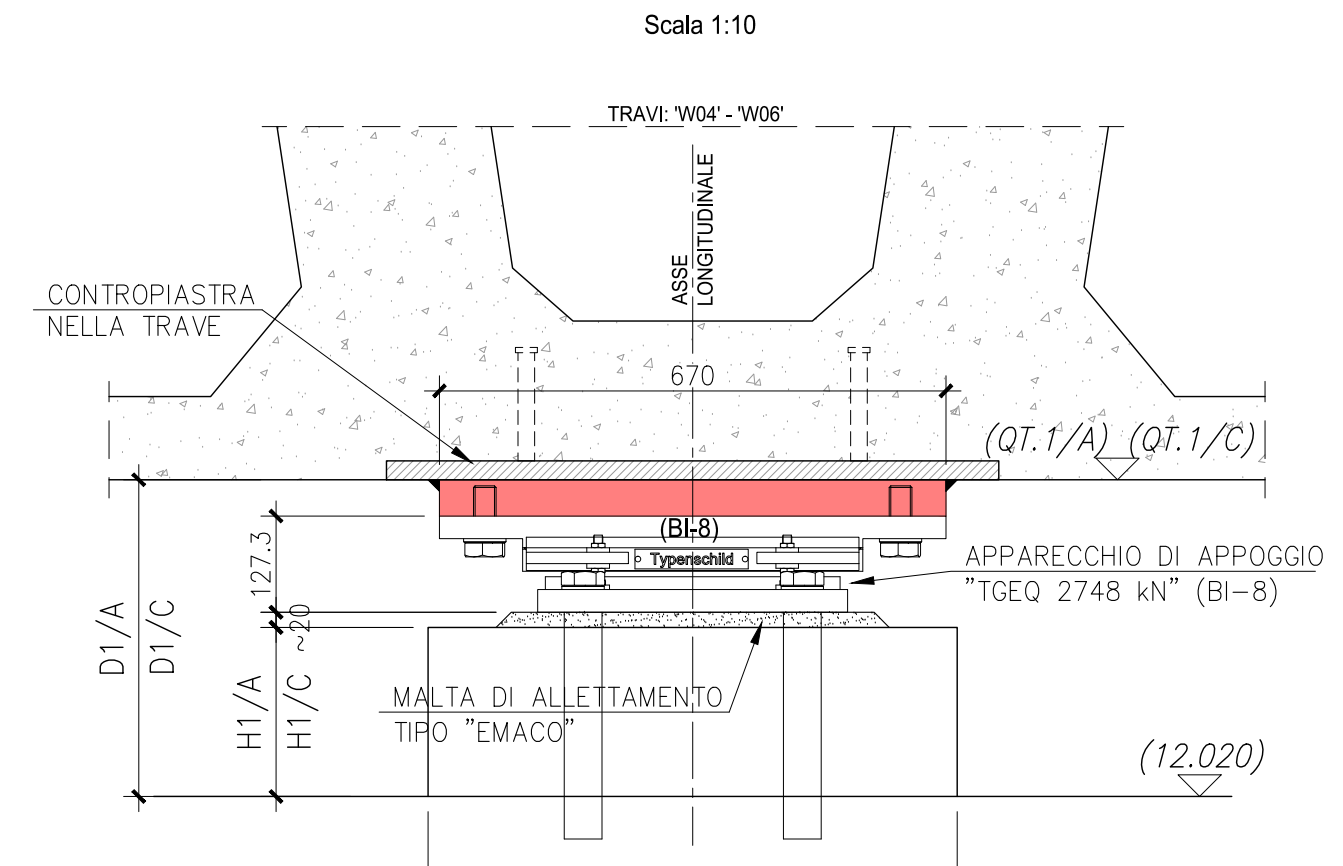
SEZIONE LONGITUDINALE
Scala 1:10



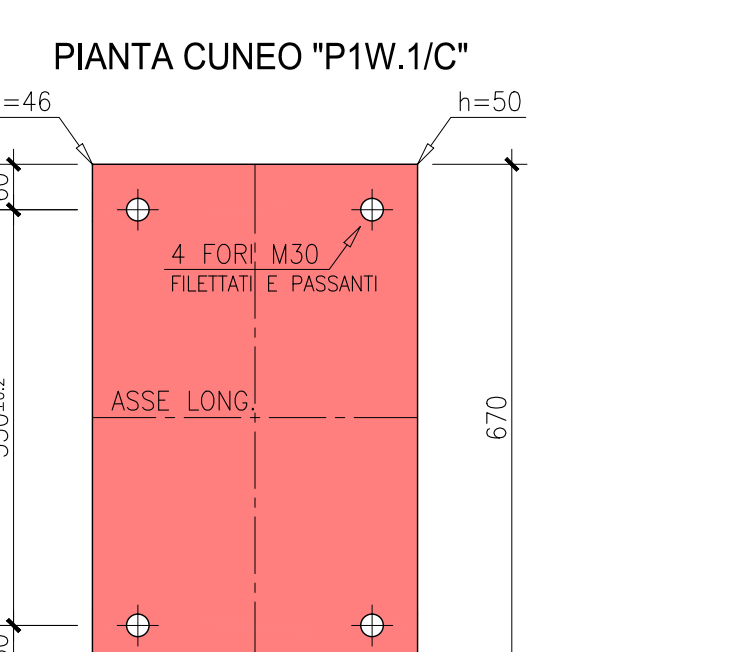
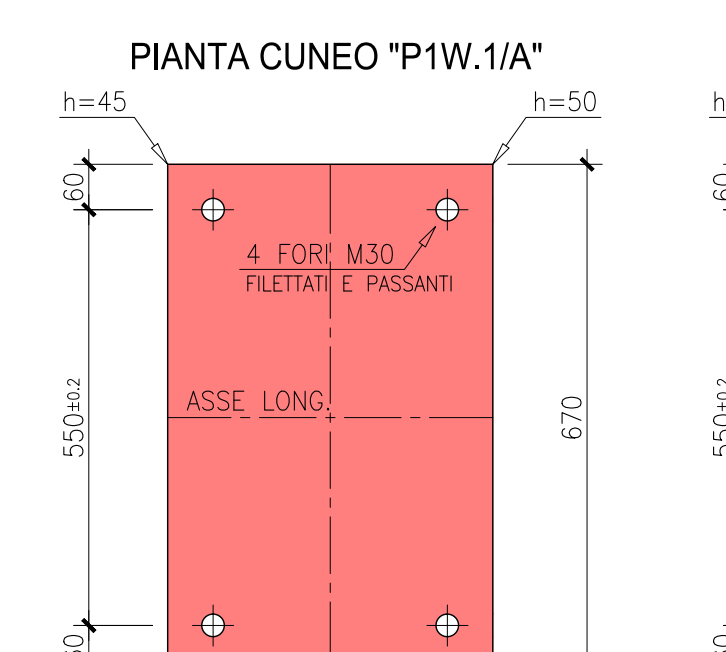
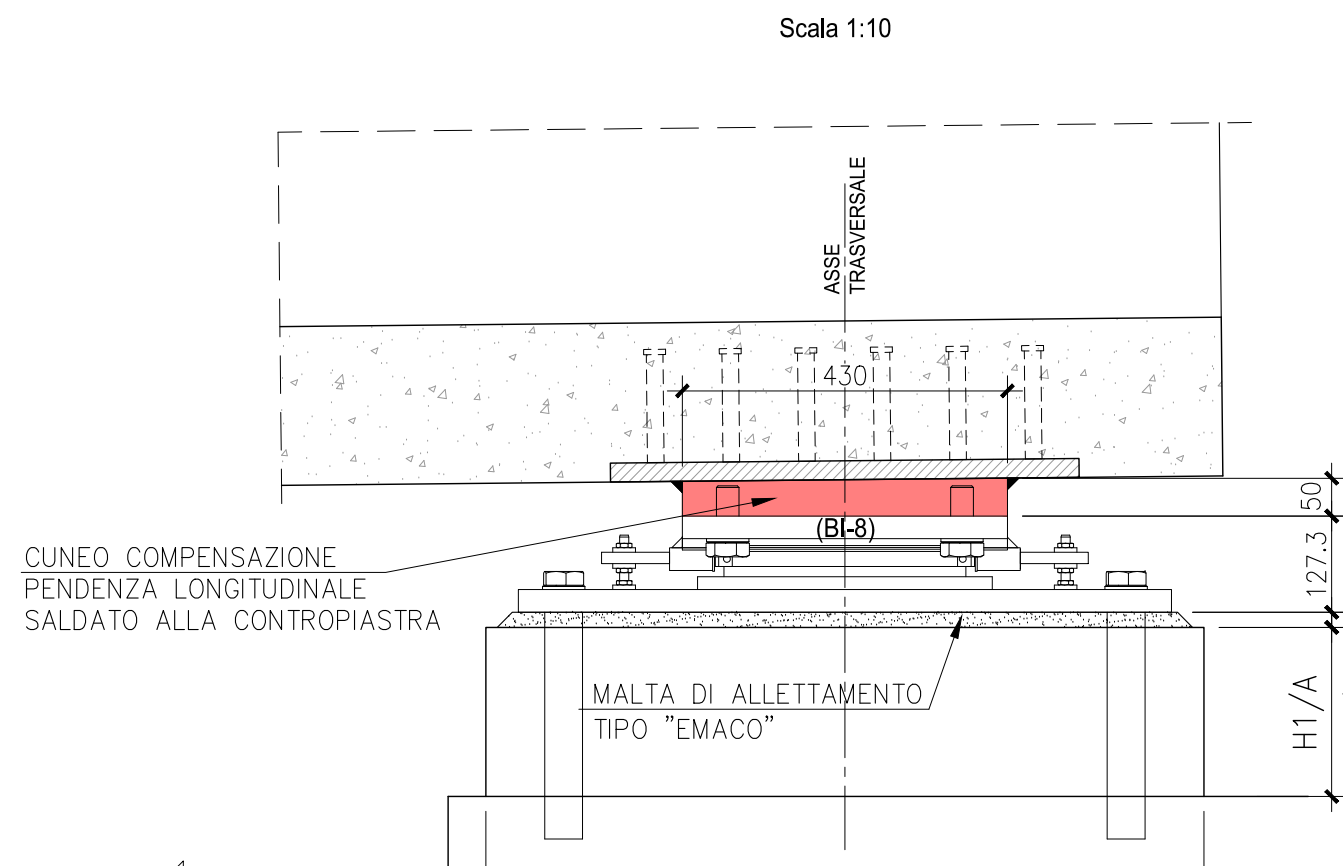
PARTICOLARE APPOGGI: "P1W.1/A" - "P1W.1/C"



SEZIONE TRASVERSALE
Scala 1:10

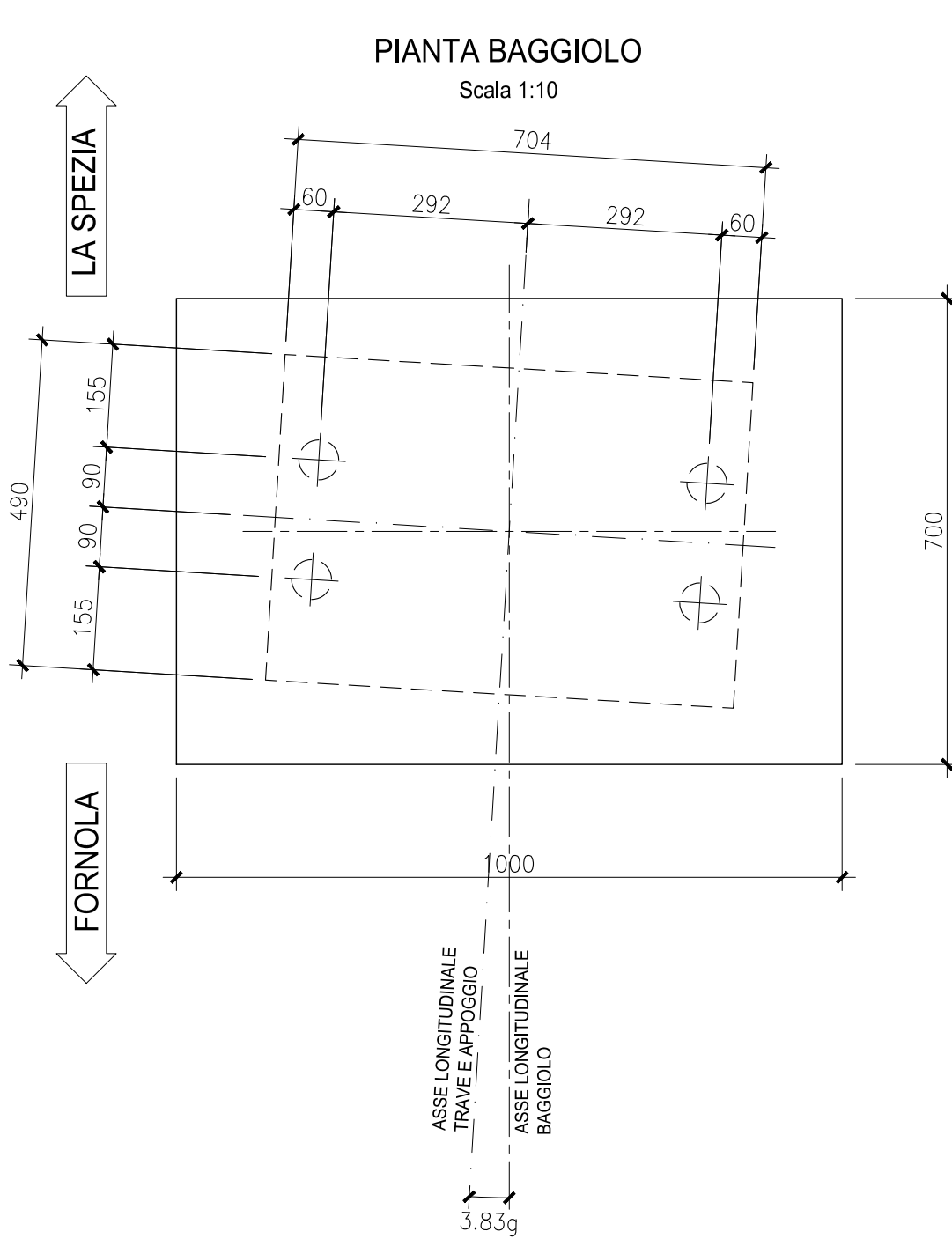


SEZIONE LONGITUDINALE
Scala 1:10

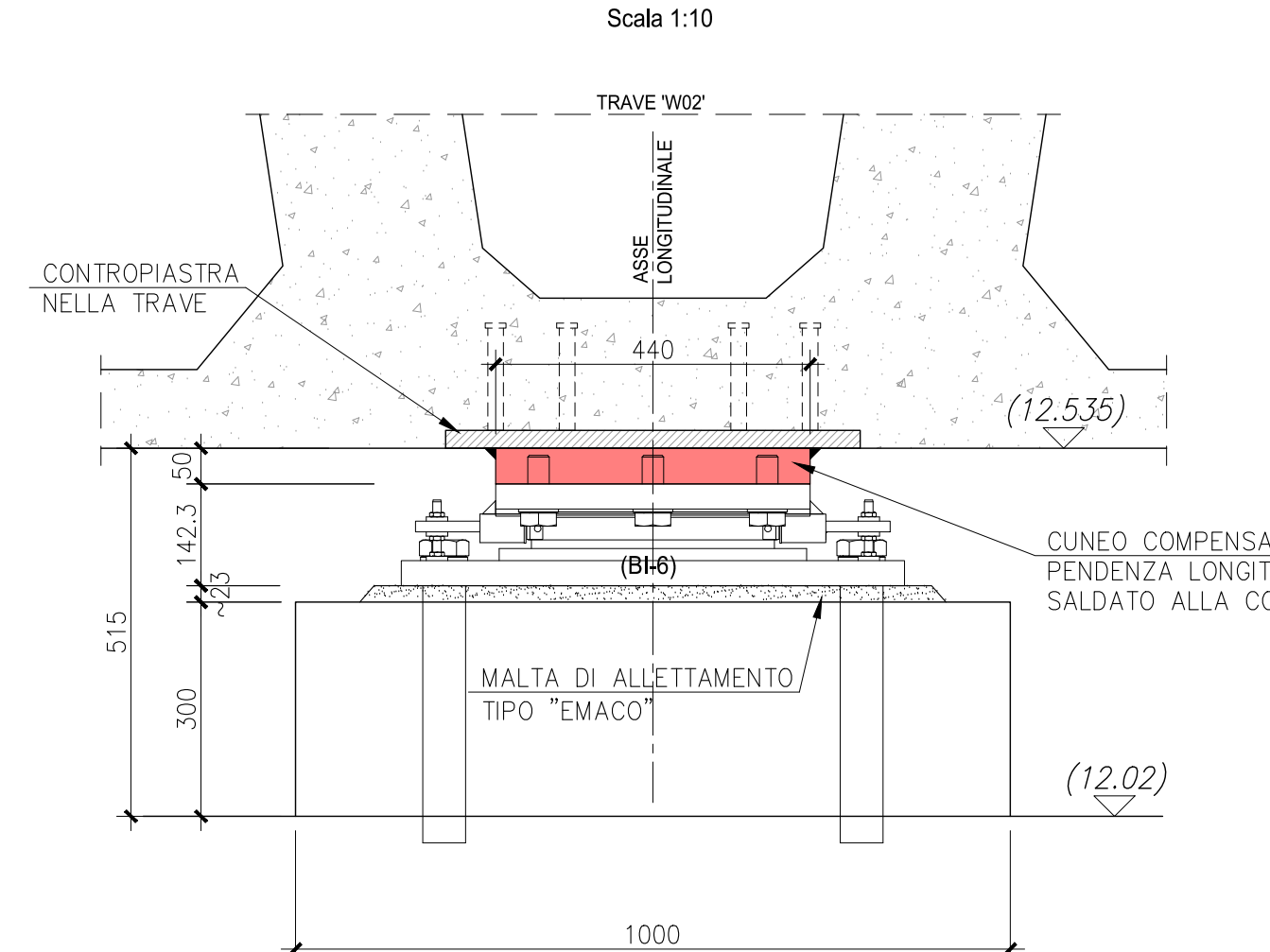


APPOGGIO "P1W.1/A"			APPOGGIO "P1W.1/C"		
QT.1/A (m)	D1/A (mm)	H1/A (mm)	QT.1/C (m)	D1/C (mm)	H1/C (mm)
12,576	556	360	12,439	419	220

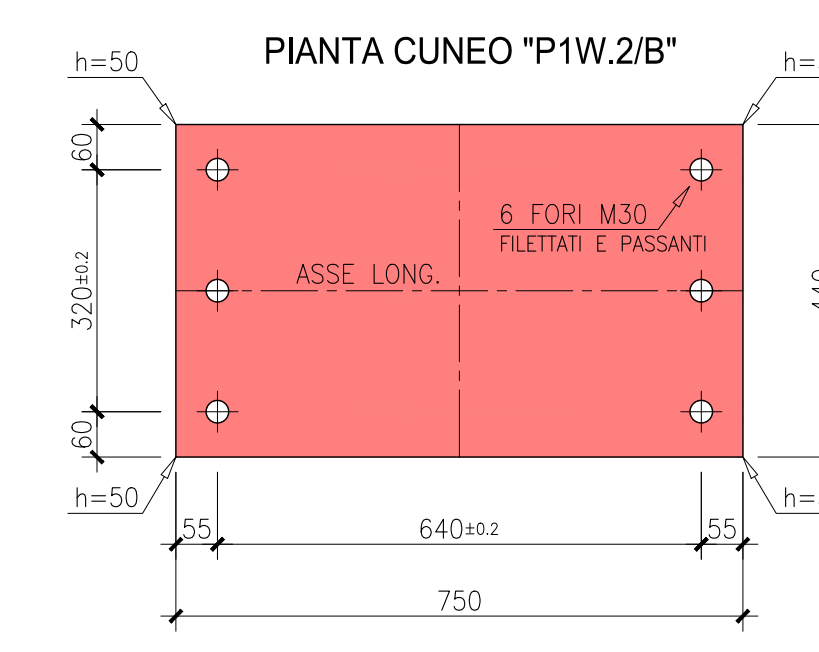
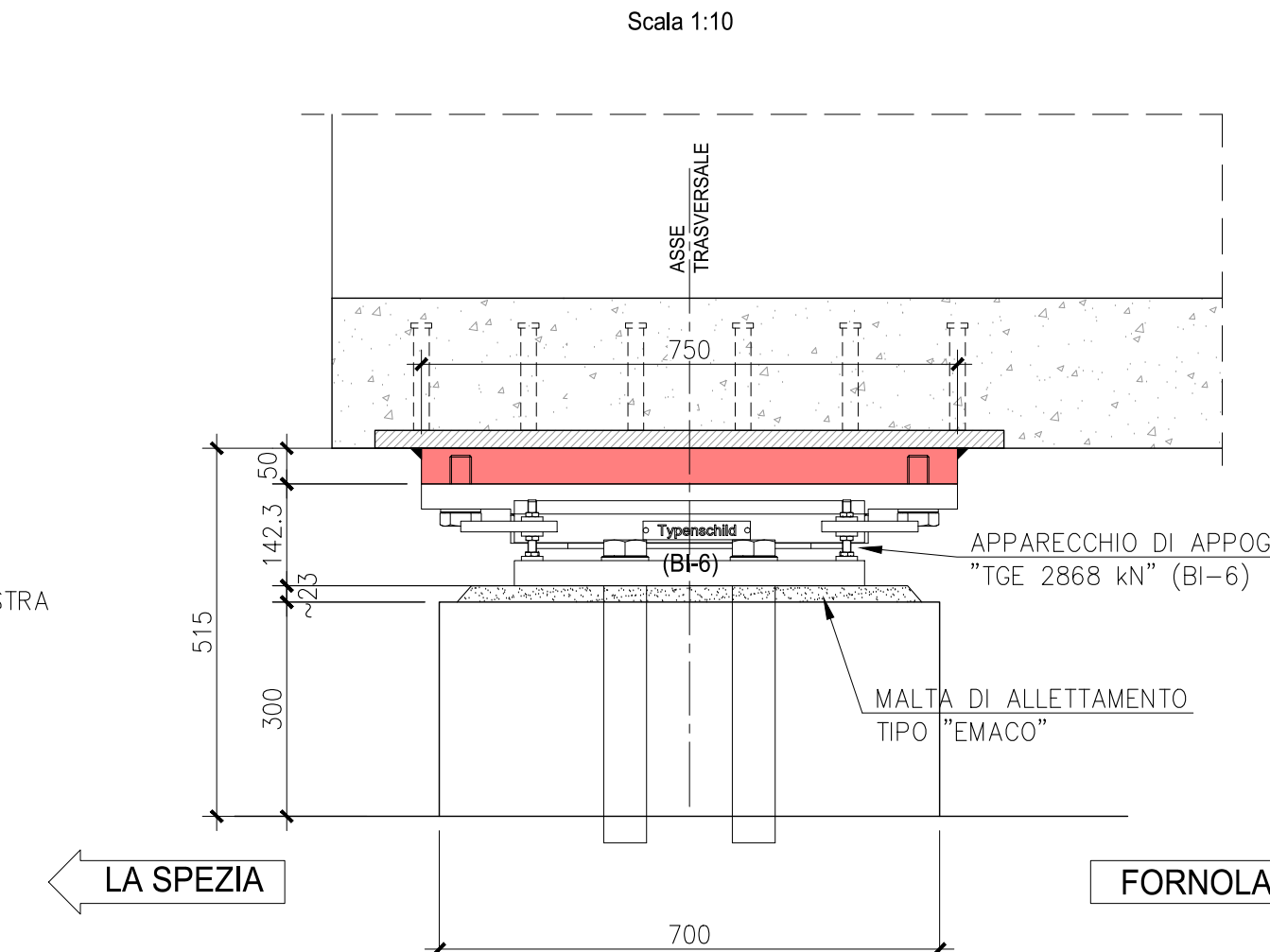
PARTICOLARE APPOGGIO "P1W.2/B"



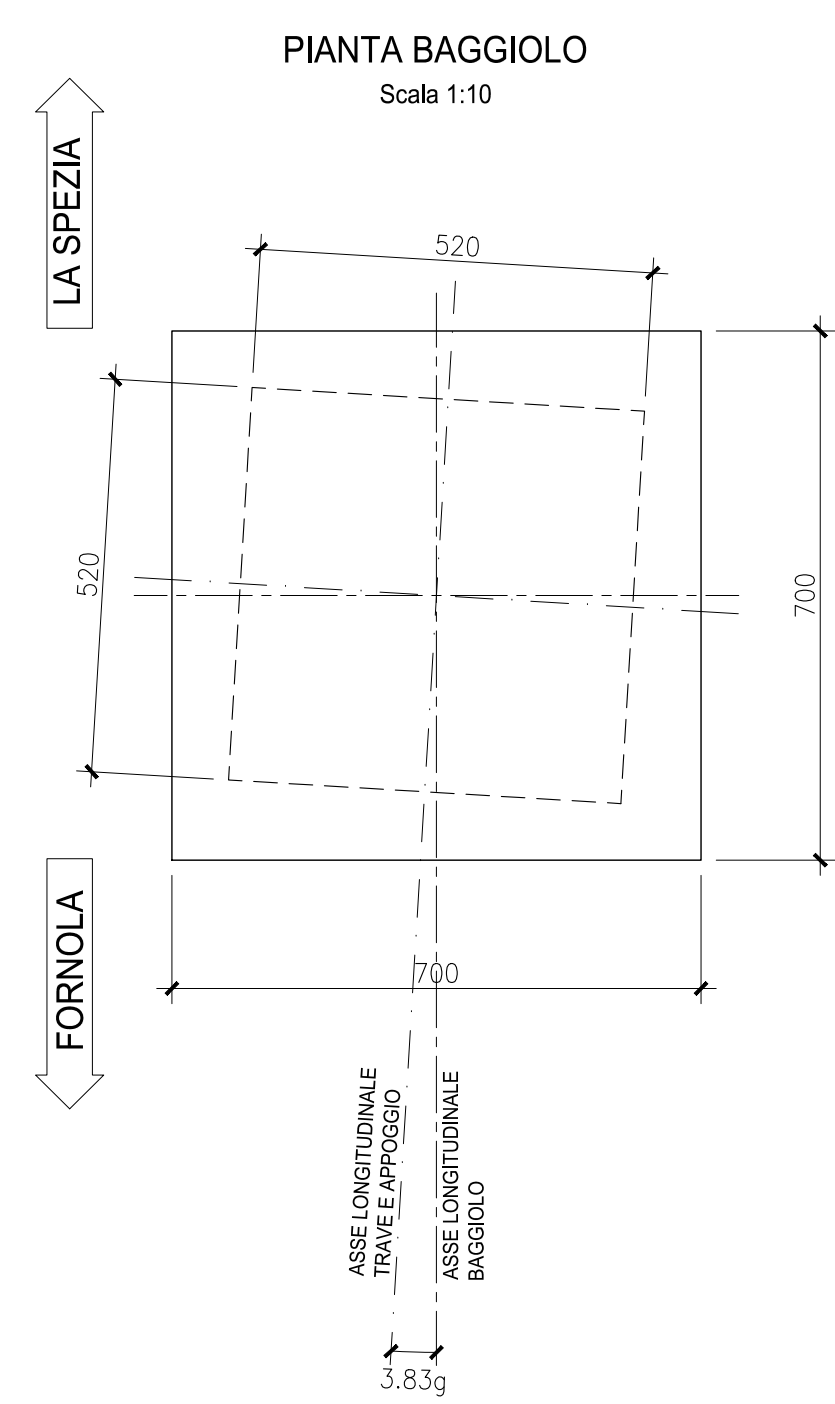
SEZIONE TRASVERSALE
Scala 1:10



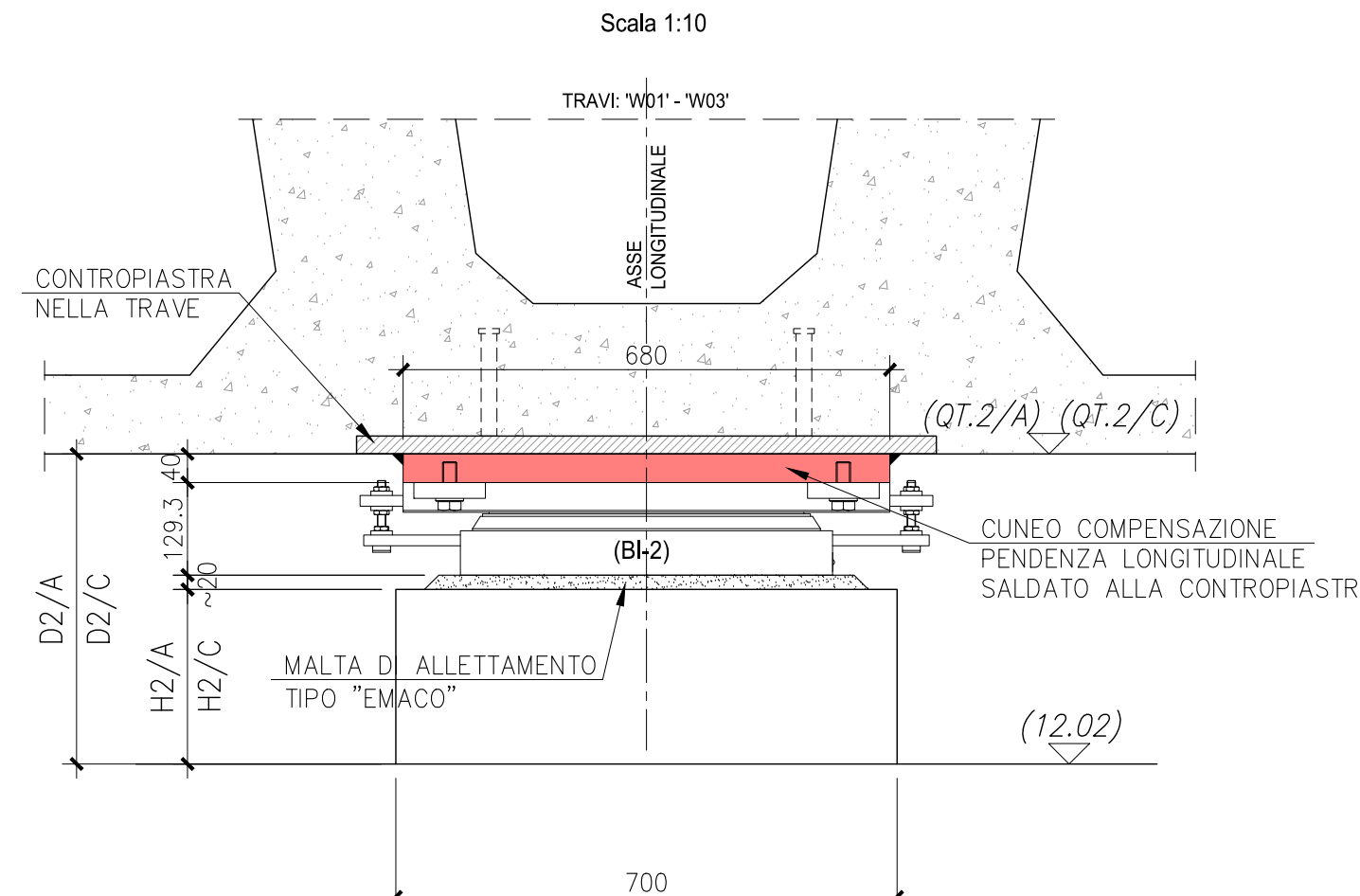
SEZIONE LONGITUDINALE
Scala 1:10



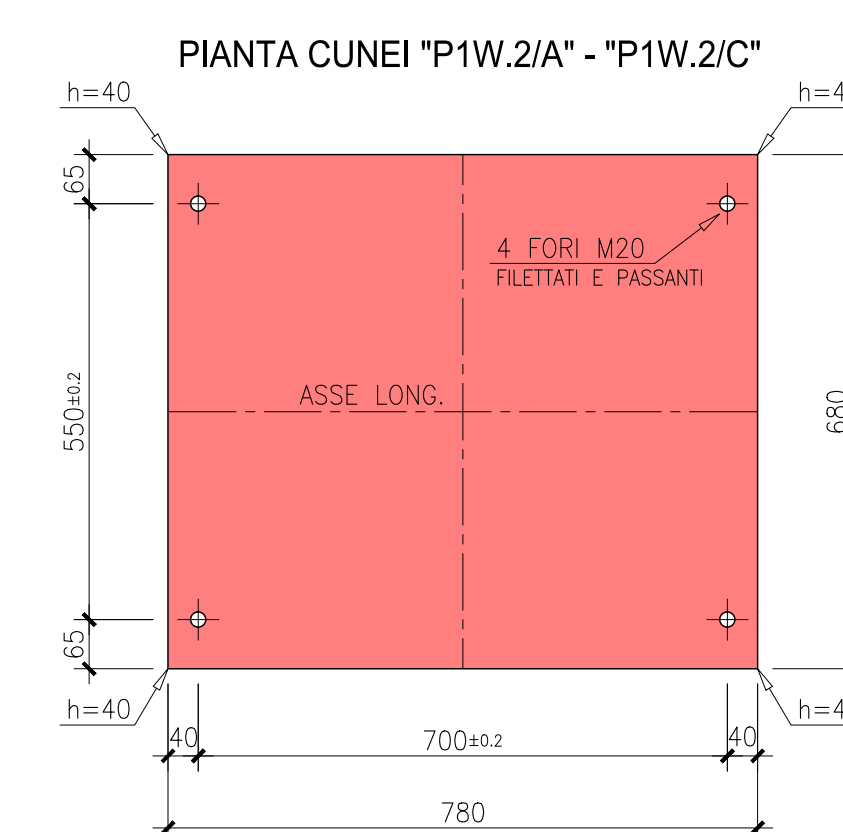
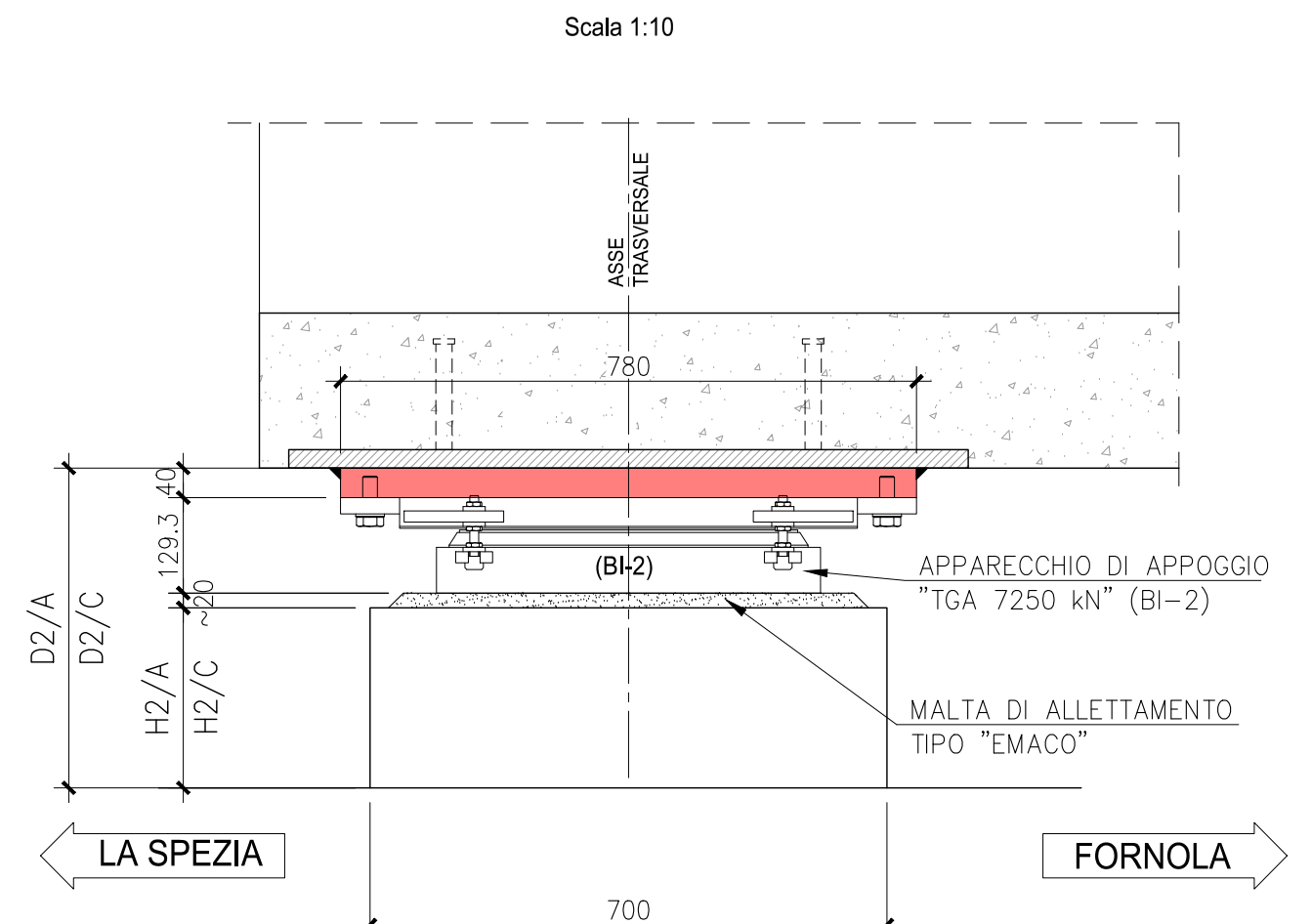
PARTICOLARE APPOGGI: "P1W.2/A" - "P1W.2/C"



SEZIONE TRASVERSALE
Scala 1:10



SEZIONE LONGITUDINALE
Scala 1:10



APPOGGIO "P1W.2/A"			APPOGGIO "P1W.2/C"		
QT.2/A (m)	D2/A (mm)	H2/A (mm)	QT.2/C (m)	D2/C (mm)	H2/C (mm)
12,593	573	380	12,453	433	240

ANAS S.p.A.
Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

VARIANTE ALLA S.S.1 AURELIA (AURELIA BIS)
VIABILITA' DI ACCESSO ALL' HUB PORTUALE DI LA SPEZIA
INTERCONNESSIONE TRA I CASELLI DELLA A-12 E IL PORTO DI LA SPEZIA
3° LOTTO TRA FELETTINO E IL RACCORDO AUTOSTRADALE

PROGETTO ESECUTIVO DI STRALCIO E COMPLETAMENTO C - 3° TRATTO

PROGETTO ESECUTIVO **GE265**

CESI **TECHINT** **ICG&C**

VISTO IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
RESPONSABILE DELL'INTEGRAZIONE DELLE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE
PROGETTISTA SPECIALISTA
IL COORDINATORE DELLA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE

Ing. Fabrizio CARONE
Ing. Alessandro RONDINO
Ing. Paolo Alberto COLETTI
Dott. Domenico TRABELLI

OPERE MAGGIORI
SVINCOLO DI MELARA
VIADOTTO RAMPA 'W'
BAGGIOLI PILA 'P1W' - CARPENTERIA E DETTAGLI

CODICE PROGETTO	NOME FILE	REVISIONE	SCALA
DPGE0265	0000_V04V11S1STRDC05_A	A	VARIE

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
A	EMMISSIONE	Marzo 2021	G. Naretto	A. Rodino	D. Morgera