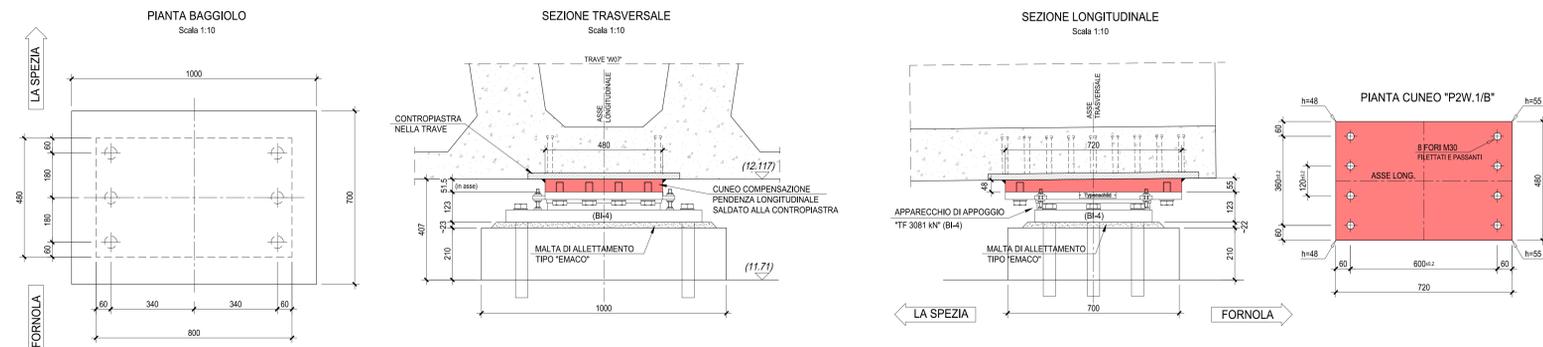


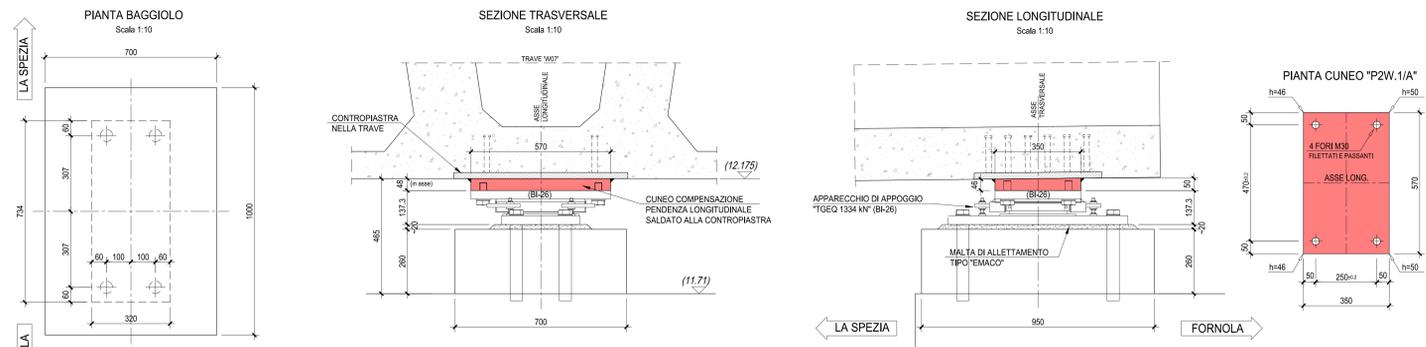
CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

- TUTTI I MATERIALI DEVONO ESSERE CONFORMI AL D.M. 14.01.2008
 CALCESTRUZZO MAGRO PER SOTTOFONDO
 - CONFORME ALLA EN 206-1:2008
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 12/15
 CEMENTO ARMATO:
 - CONFORME ALLA EN 206-1:2008
 - PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2008
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 28/35
 - CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
 - CLASSE DI ESPOSIZIONE: XC2(II)
 - DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: D_{max} 31
 - CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI: Cl 0,20
 - RAPPORTO A/C MAX: 0,60
 - CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 280 Kg/mc
 - COPRIFERRO: 50mm
 CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA ELEVAZIONI SPALLE E PILE
 - PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2008
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 35/45
 - CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
 - CLASSE DI ESPOSIZIONE: XC3(II)
 - DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: D_{max} 31
 - CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI: Cl 0,20
 - RAPPORTO A/C MAX: 0,50
 - CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 320 Kg/mc
 - COPRIFERRO: 30mm
 - CONTENUTO MINIMO DI ARIA 4%
 - AGGREGATI IN ACCORDO ALLA EN 12620
 CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA TRAVERBI
 - PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2008
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 32/40
 - CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
 - CLASSE DI ESPOSIZIONE: XC3(II)
 - DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: D_{max} 31
 - CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI: Cl 0,20
 - RAPPORTO A/C MAX: 0,50
 - CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 300 Kg/mc
 - COPRIFERRO: 30mm
 ACCIAIO DI ARMATURA
 - ARMATURA ORDINARIA: B450C
 - ARMATURA DI PRECOMPRESIONE:
 ACCIAIO ARMONICO in trafilati
 f_{pk} = 1860 MPa f_{yk} = 1670 MPa
 ACCIAIO IN BARRE
 f_{pk} = 1030 MPa f_{yk} = 835 MPa
 CARPENTERIA METALLICA:
 ACCIAIO:
 - ACCIAIO PER CARPENTERIA: S355J2G1W
 - ACCIAIO PER CONNETTERI: S355J2K CON 17100
 BULLONI:
 - VITE CLASSE 10.9 UNI EN ISO 898-1:2001
 - DADI CLASSE 10 UNI EN 20898-2:1994
 - ROSETTE ACCIAIO C50 UNI EN 10083-2:2006 TEMPRATO E RINVENUTO HRC 32-40
 - PASTIGLIE ACCIAIO C50 UNI EN 10083-2:2006 TEMPRATO E RINVENUTO HRC 32-40
 - TOLLERANZA FORO BULLONI: 0,3MM (COMPRESA TOLLERANZA VITE)
 I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite ed una sotto i bulloni disposti verticalmente dovranno avere la testa rivolta verso l'alto.
 SALDATURE:
 - PROCEDIMENTI SALDATURE UNI EN ISO 4063:2001
 - SIMBOLOGIA SALDATURE UNI EN 22553

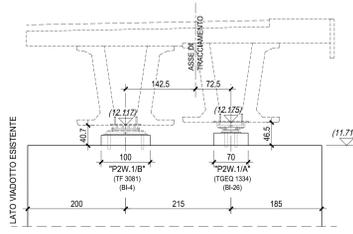
PARTICOLARE APPOGGIO "P2W.1/B"



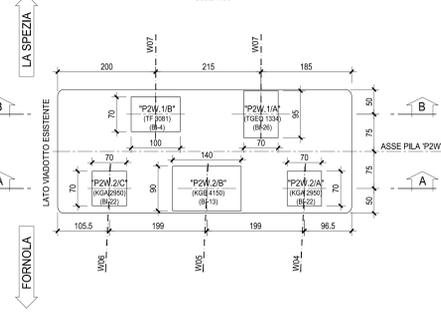
PARTICOLARE APPOGGIO "P2W.1/A"



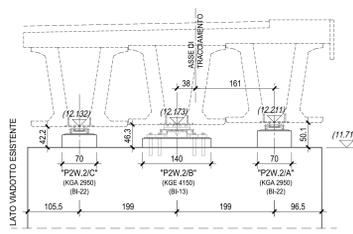
SEZIONE B-B
(LATO LA SPEZIA)



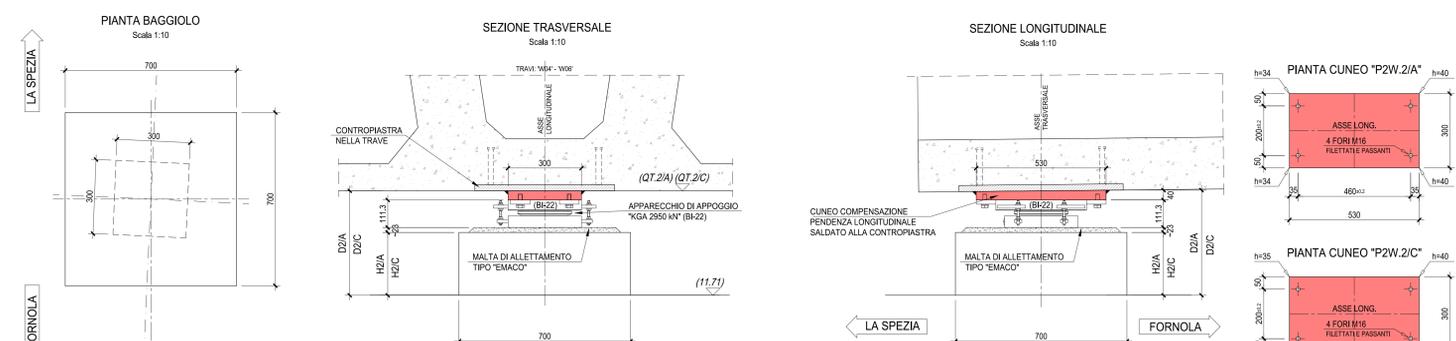
PIANTA A QUOTA APPOGGI



SEZIONE A-A
(LATO FORNOLA)

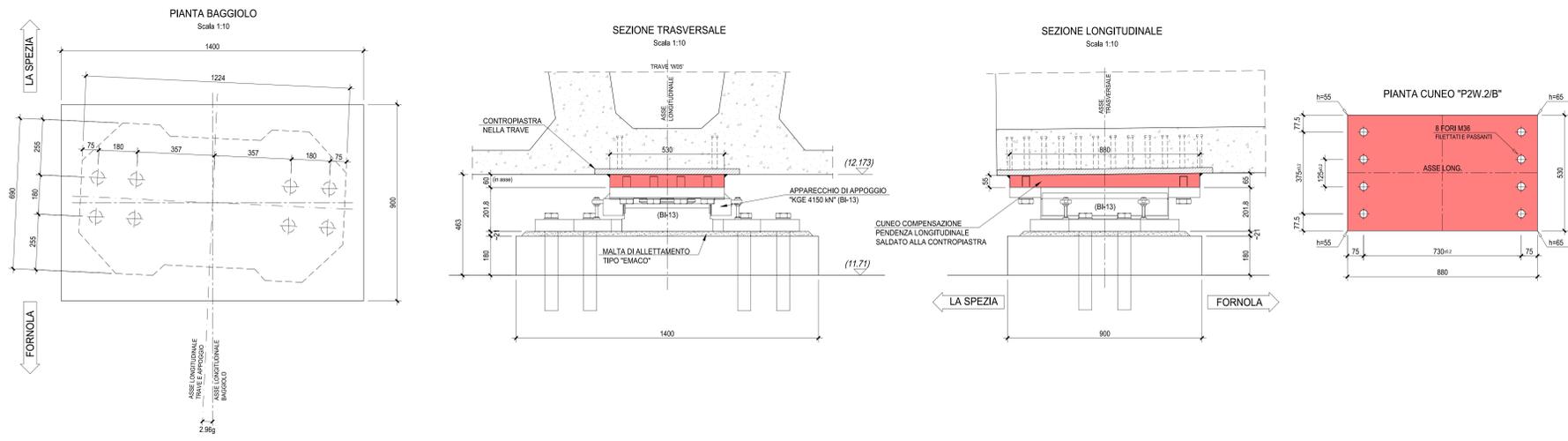


PARTICOLARE APPOGGI: "P2W.2/A" - "P2W.2/C"



NOTA:
 LA MESSA IN OPERA DEGLI APPOGGI COMPRENDE OGNI ONERE NECESSARIO ALLA POSA, COMPRESA PERFORAZIONE A MEZZO DI CAROTATRICE PER LA CREAZIONE O MODIFICA DEGLI ALLOGGIAMENTI PREVISTI PER L'INGHISAGGIO DEGLI APPOGGI.

PARTICOLARE APPOGGIO "P2W.2/B"



ANAS S.p.A.
 Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

VARIANTE ALLA S.S.1 AURELIA (AURELIA BIS)
 VIABILITA' DI ACCESSO ALL' HUB PORTUALE DI LA SPEZIA
 INTERCONNESSIONE TRA I CASELLI DELLA A-12 E IL PORTO DI LA SPEZIA
 3° LOTTO TRA FELETTINO E IL RACCORDO AUTOSTRADALE

PROGETTO ESECUTIVO DI STRALCIO E COMPLETAMENTO C - 3° TRATTO

PROGETTO ESECUTIVO **GE265**

CESI **TECHINT** **ICECCO**
 Engineering & Construction

VISTO IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
 RESPONSABILE DELL'INTEGRAZIONE DELLE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE
 PROGETTISTA SPECIALISTA
 IL COORDINATORE DELLA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE

Ing. Fabrizio CARONE Ing. Alessandro RIZZO Ing. Paolo Alberto COLETTI Dist. Domenico TRABOLLI

OPERE MAGGIORI
 SVINCOLO DI MELARA
 VIADOTTO RAMPA "W"
 BAGGIOLI PILA "P2W" - CARPENTERIA E DETTAGLI

CODICE PROGETTO	NO. FILE	REVISIONE	SCALA
DPGE0265	0000_V04V115STRD0C6_B	B	VARIE

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
C					
B	REVISIONE A SEGUITO ISTRUTTORIA ANAS	Ottobre 2021	G. Naretto	A. Rodino	D. Morgera
A	EMISSIONE	Marzo 2021	G. Naretto	A. Rodino	D. Morgera