



Raffineria di Taranto
Strada Statale Jonica 106
74123 Taranto
Fax +39 099 4700471
Tel. +39 099 4782.111
eni.com

Prot. RAFTA/DIR/MT/ *GM*
Taranto 03/08/2021

Spett.le
Ministero della Transizione
Ecologica
Direzione generale per la crescita
sostenibile e la qualità dello
sviluppo (CreSS)
Via C. Colombo, 44
00147 ROMA (RM)

e p.c. ISPRA
Via V. Brancati, 48
00185 ROMA (RM)

ARPA PUGLIA – Direzione Tecnica
Corso Trieste, 27
74126 BARI (BA)

Oggetto: Eni S.p.A. Raffineria di Taranto. Decreto M.A.T.T.M. n. 000092 del 14/03/2018 di riesame complessivo dell’Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciatoo alla società Eni S.p.A. per l’esercizio della Raffineria ubicata nel Comune di Taranto. Aggiornamento della nota Eni prot. RAFTA/DIR/MT/481 del 29 MAR 2021 in riscontro alla prescrizione n. [13].

Con riferimento a quanto in oggetto e facendo seguito alla nostra prot. RAFTA/DIR/MT/481 del 29 MAR 2021, si comunica che sono state completate le attività di installazione dei sistemi di pre-contenimento/confinamento degli accoppiamenti flangiati delle pipe-way contenenti Benzine e MTBE/ETBE in ottemperanza alla prescrizione n. [13] del Parere Istruttorio Conclusivo del vigente Decreto AIA n.92/2018.

Inoltre, si coglie l’occasione per trasmettere – in allegato alla presente – l’ultimo aggiornamento dell’istruzione operativa di Sito *opi sg hse 030* (precedentemente inviata dalla Scrivente agli Enti Preposti con nota prot. RAFTA/DIR/MV/132 del 21 MAG 2019).

Rimanendo a disposizione per eventuali ulteriori chiarimenti si ~~porrono~~


Marcello Tarantino

Pagina 1 di 1

Eni SpA

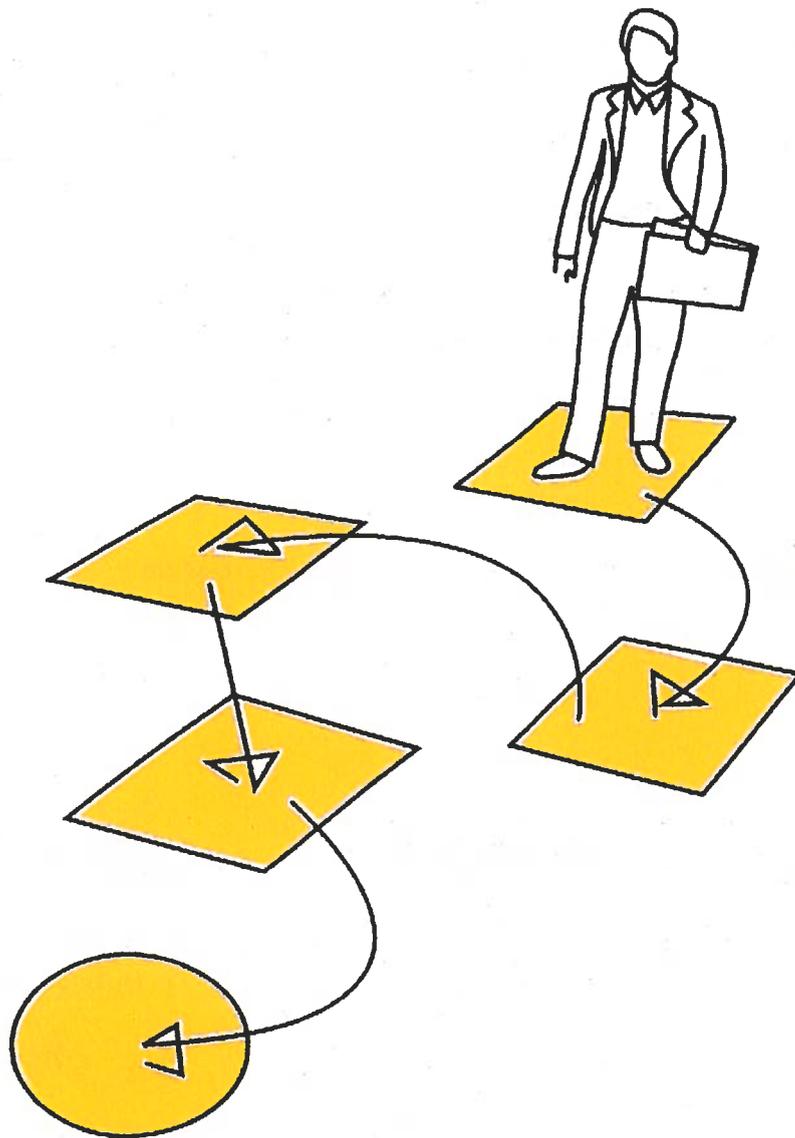
Capitale sociale Euro 4.005.358.876,00 i.v.
Registro Imprese di Roma, Codice Fiscale 00484960588
Part. IVA 00905811006, R.E.A. Roma n. 756453
Sede legale:
Piazzale Enrico Mattei, 1 - 00144 Roma
Sedi secondarie:
Via Emilia, 1 - Piazza Ezio Vanoni, 1
20097 San Donato Milanese (MI)



Raffineria
di Taranto

Operating Instruction Locale

Gestione e verifica degli indicatori di perdita installati sui sistemi di pre-contenimento degli accoppiamenti flangiati delle pipe-way di Benzina ed MTBE/ETBE



MSG di riferimento: HSE

opi sg hse 030 eni spa/rafta r02



FRONTESPIZIO

TITOLO:

Gestione e verifica degli indicatori di perdita installati sui sistemi di pre-contenimento degli accoppiamenti flangiati delle pipe-way di Benzina ed MTBE/ETBE

NOTE:

La presente Operating Instruction sostituisce la opi sg hse 030 eni spa/rafta, r01 per aggiornamento modalità operative.

Questo documento qualora stampato genera una copia non controllata.

DATA EMISSIONE:

15/06/2021

DATA DECORRENZA:

15/06/2021

REDAZIONE A CURA DI:

HSE/AMB:
[Redacted]

VERIFICATO DA:

HSE TA:
F. Picardi
[Redacted]

APPROVATO DA:

DIR:
M. Tarantino
[Redacted]

INDICE

1 OBIETTIVI	4
2 AMBITO DI APPLICAZIONE	5
3 RIFERIMENTI	6
3.1 Riferimenti interni	6
3.2 Riferimenti esterni	6
4. DEFINIZIONI, ABBREVIAZIONI, ACRONIMI	7
5. ATTIVITÀ E MODALITÀ OPERATIVE	8
5.1 Modalità e frequenze di controllo	8
5.2 Modalità e tempi di intervento	9
5.3 Sintesi delle responsabilità	9
6. RESPONSABILITÀ DI AGGIORNAMENTO	10
7. ARCHIVIAZIONE, CONSERVAZIONE E TRACCIABILITÀ	11

1 OBIETTIVI

Nell'ambito del procedimento di riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale ("AIA") della Raffineria Eni R&M S.p.A. di Taranto ("Raffineria"), in relazione alla verifica dell'adempimento della prescrizione di cui all'art. 1, comma 5 (rif. Prescrizione n. [13] del Parere Istruttorio Conclusivo) del DM n. 92 del 14/03/2018, il Gestore ha trasmesso specifica documentazione tecnica con nota prot. RAFTA/DIR/MV/287 del 26/09/2018.

A seguito della presentazione da parte di Eni della suddetta documentazione, il Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare ("MATTM") ha comunicato l'avvio del procedimento istruttorio di Riesame dell'AIA (rif. ID 42/9678) con nota prot. DVA/22439 del 08/10/2018.

Il Parere Istruttorio Conclusivo ("PIC") del succitato procedimento ID 42/9678 (trasmesso dal MATTM con nota prot. DVA/4350 del 21/02/2019) ha ritenuto adempiuta la prescrizione in oggetto, a condizione del rispetto delle seguenti prescrizioni (cfr. punto 6 del PIC):

"... entro 90 giorni dall'adozione del presente parere, il Gestore deve trasmettere ad ISPRA:

... (omissis) ...

- b) una proposta di procedura, da inserire nel proprio Sistema di Gestione Ambientale e da concordare preventivamente con ISPRA per la verifica degli indicatori di perdita installati sui sistemi di pre-contenimento proposti, comprensiva in particolare delle modalità e delle frequenze di controllo e delle azioni da intraprendere in caso di individuazione di una perdita con la tecnica proposta (modalità e tempi di intervento);*

... (omissis)..."

Scopo della presente operating instruction (opi) è definire e disciplinare le attività eseguite dalla Raffineria di Taranto per la gestione e verifica degli indicatori di perdita installati sui sistemi di pre-contenimento degli accoppiamenti flangiati delle pipe-way dedicate alla movimentazione di benzina e MTBE/ETBE.

2 AMBITO DI APPLICAZIONE

La presente operating instruction si applica alla gestione e verifica degli indicatori di perdita dei sistemi di pre-contenimento installati dalla Raffineria di Taranto sulle pipe-way di benzina ed MTBE/ETBE.

3 RIFERIMENTI

3.1 Riferimenti interni

Eni S.p.A.	Codice Etico, disponibile sul sito myeni – Edizione Corrente
Eni S.p.A.	Modello 231, disponibile sul sito myeni – Edizione Corrente
Eni S.p.A.	Management System Guideline HSE – Edizione Corrente
Eni S.p.A. - Raffineria di Taranto	Politica di sicurezza, salute, ambiente, prevenzione degli incidenti rilevanti e security.

3.2 Riferimenti esterni

Regolamento EMAS - edizione corrente	Adesione volontaria della organizzazione ad un sistema comunitario di ecogestione e ecoaudit (Emas)
UNI EN ISO 14001 - edizione corrente	Sistemi di Gestione Ambientale – Requisiti e Guida per l'uso (Punto 4.4.2 – Competenza, formazione e consapevolezza)
D.Lgs. n.231/2011	“Disciplina della responsabilità amministrativa delle persone giuridiche, delle società e delle associazioni anche prive di personalità giuridica, a norma dell’art. 11 della legge 29 settembre 2000, n. 300”
D. Lgs 152/06 e ss.mm.ii.	Testo Unico Ambientale e successive modifiche
UNI EN ISO 45001 – edizione corrente	Sistemi di Gestione della Salute e Sicurezza sul Lavoro
D.Lgs. 81/2008 e s.m.i.	Testo Unico in materia di tutela della salute e della sicurezza nei luoghi di lavoro.
Autorizzazione Integrata Ambientale della Raffineria di Taranto. Decreto MATTM n. 0000092 del 14 marzo 2018.	Autorizzazione Integrata Ambientale, Parere Istruttorio Conclusivo e Piano di Monitoraggio e Controllo.

4. DEFINIZIONI, ABBREVIAZIONI, ACRONIMI

Struttura HSE	Struttura Salute, Sicurezza e Ambiente, costituita dalle seguenti unità: <ul style="list-style-type: none">• Ambiente (HSE/AMB)• Igiene industriale (HSE/IGI)• Sicurezza (HSE/SIC)• Sistema di gestione integrato (HSE/SGI)• Antincendio (HSE/ANTIN)• Formazione (HSE/SPM)
DIR	Direttore di Raffineria, Datore di Lavoro ai sensi del D.Lgs. 81/08 e ss.mm.ii., e Gestore ai sensi del D.Lgs. 105/2015
REOP TA	Responsabile Operation
HSE	Health Safety & Environment
HSE TA	Responsabile HSE, Responsabile del Servizio di Prevenzione e Protezione (RSPP)
HSE/AMB	Responsabile Ambiente
HSE/SGI	Responsabile Coordinamento SGI (Sistema di Gestione Integrato)
MOV TA	Responsabile Movimentazione e Dispacciamento
Ope MOV-BLE	Operatore di processo (Movimentazione – Blending – Terminale Marittimo)
RMS	Responsabile di Manutenzione
SERTEC TA	Responsabile Servizi Tecnici
SERTEC/ING	Funzione SERTEC di ingegneria

5. ATTIVITA E MODALITA OPERATIVE

La presente opi definisce e disciplina le attività di monitoraggio da effettuarsi presso le pipe-way di Benzina ed MTBE/ETBE al fine di individuare e confinare eventuali perdite dagli accoppiamenti flangiati, salvaguardando la matrice ambientale suolo-sottosuolo.

Si precisa che gli accoppiamenti flangiati delle pipe-way di Stabilimento non sono considerati elementi critici; tuttavia, in ottemperanza a quanto richiesto in prescrizione n. [13] del DM 92/2018, la Raffineria ha proposto degli interventi finalizzati al pre-contenimento e/o confinamento delle eventuali perdite dalle flange stesse delle tubazioni dedicate al trasporto di Benzina/MTBE/ETBE.

5.1 Modalità e frequenze di controllo

Gli interventi sugli accoppiamenti flangiati delle pipe-way di cui trattasi, consistono nell'installazione di sistemi di pre-contenimento (copriflange) dotati di specifici indicatori delle eventuali perdite di prodotto idrocarburico.

Il singolo dispositivo si compone di un sistema di protezione in grado di avvolgere completamente il singolo accoppiamento flangiato e di un sistema di segnalazione e visualizzazione della eventuale perdita, costituito da un indicatore con cartina tornasole estraibile e sostituibile. Tali indicatori consentono di segnalare e visualizzare, anche a distanza, la presenza di una perdita/trafilamento dall'accoppiamento flangiato. Il materiale dei dispositivi – resistente in generale alle abrasioni, agli agenti atmosferici e alle diverse condizioni climatiche – presenta dimensioni variabili in funzione del diametro nominale della flangia da proteggere. Il sistema di bloccaggio è formato da un velcro, da una corda di chiusura e capicorda di sicurezza.

Il controllo delle eventuali perdite dagli accoppiamenti flangiati viene eseguito attraverso l'ispezione visiva dell'indicatore di perdita (cartina tornasole), posto su ciascun sistema di pre-contenimento, dal personale operativo Eni (operatore MOV-BLE in turno) durante le normali attività operative (attività routinarie di reparto).

In aggiunta a quanto sopra descritto, è cura di società specializzata nel settore eseguire un puntuale monitoraggio semestrale degli item in argomento, attraverso il controllo dell'integrità di ciascun copriflangia e della cartina tornasole in essi contenuta, verificando altresì il colore di quest'ultima. L'eventuale viraggio (evidenza della perdita) della cartina tornasole viene conseguentemente segnalato – da parte dei tecnici della società specializzata – alle funzioni preposte dell'Unità SERTEC/HSE TA/HSE AMB/MOV TA mediante apposita Scheda di Controllo (rif. Allegato A).

Le attività di monitoraggio, nonché l'aggiornamento della relativa Scheda di Controllo, sono eseguite con frequenza semestrale, in quanto gli accoppiamenti flangiati interessati dal sistema di pre-contenimento (ossia n. 2317 componenti), non sono "critici" in relazione ai fluidi trasportati, alle condizioni di esercizio, ai fattori di stress meccanico, etc.

La tracciatura dei controlli eseguiti, come già sopra descritto, è annotata su apposita Scheda di Controllo disponibile presso i reparti SERTEC/HSE TA.

In allegato A alla presente è riportato il fac-simile della Scheda di Controllo.

5.2 Modalità e tempi di intervento

In caso di evidenze di trafiletti, segnalati e visualizzati grazie al viraggio dell'indicatore di perdita, il tecnico della società specializzata provvede a informare tempestivamente i Referenti delle Unità SERTEC/HSE TA/HSE AMB/MOV TA.

A tal proposito, è cura dell'Unità SERTEC provvedere al tempestivo avvio degli interventi di manutenzione/riparazione dell'item interessato dalla perdita.

L'avvio degli interventi di riparazione è garantito nel più breve tempo possibile riducendo al minimo l'attività di manutenzione.

Durante le fasi di riparazione dell'accoppiamento flangiato, e per tutta la durata dell'attività manutentiva, saranno altresì adottate cautelativamente le eventuali necessarie misure di prevenzione/protezione della matrice suolo-sottosuolo.

Tutti i dettagli relativi alle attività di manutenzione sono annotati sulla Scheda di Controllo (Allegato A).

Inoltre, SERTEC TA conserva e mantiene aggiornati i report di manutenzione ove sono riportati:

- gli interventi di manutenzione;
- indicazioni sull'installazione del sistema di pre-contenimento.

L'intervento di manutenzione può prevedere altresì, anche la sostituzione del sistema di pre-contenimento.

L'Unità SERTEC provvede infine a registrare sulla Scheda di Controllo l'avvenuta sostituzione dei sistemi di pre-contenimento, dandone informativa alle funzioni HSE TA/HSE AMB/MOV TA.

5.3 Sintesi delle responsabilità

Società Specializzata ha la responsabilità di:

- Controllare, durante le attività di monitoraggio semestrale, le eventuali perdite dagli accoppiamenti flangiati attraverso l'ispezione visiva dell'indicatore di perdita (cartina tornasole) posto su ciascun sistema di pre-contenimento;
- Tracciare sulla Scheda di Controllo le risultanze delle attività effettuate;
- Trasmettere la Scheda di Controllo alle funzioni SERTEC TA/HSE TA/HSE AMB/MOV TA;
- Archiviare e tracciare le attività svolte.

SERTEC TA ha la responsabilità di:

- Eseguire gli interventi di manutenzione, ivi comprese le sostituzioni dei sistemi di pre-contenimento;
- Annotare gli interventi sulla Scheda di Controllo (Allegato A);
- Comunicare gli interventi manutentivi eseguiti alle funzioni HSE TA/HSE AMB/MOV TA.

HSE/AMB ha la responsabilità di:

Archiviare e conservare la documentazione relative alle attività (rif. Schede di Controllo).

6. RESPONSABILITÀ DI AGGIORNAMENTO

Le unità e le posizioni coinvolte nelle attività disciplinate dal presente documento sono responsabili della rilevazione degli aspetti che ne possano comportare la necessità di aggiornamento.

Tali rilevazioni sono segnalate a HSE/SGI che assicura il coordinamento delle attività di aggiornamento del documento.

7. ARCHIVIAZIONE, CONSERVAZIONE E TRACCIABILITÀ

Tutta la documentazione relativa alle caratteristiche tecniche/installazione dei sistemi di pre-contenimento è disponibile presso l'ufficio di SERTEC TA. Le Unità HSE TA/SERTEC sono responsabili dell'archiviazione, conservazione e tracciabilità delle attività svolte (es. compilazione Schede di Controllo).

Copia della suddetta documentazione è disponibile anche presso l'unità HSE/AMB.

Allegato 1

Indice degli allegati

INDICE ALLEGATI

- A: fac-simile Scheda di Controllo

