



Livorno, 18 novembre 2021

Prot. 2021/OUT/GENER/B/0297

Spett.le
ISPRA
Servizio Interdipartimentale per l'Indirizzo, il
Coordinamento ed il Controllo delle Attività
Ispettive
Via Vitaliano Brancati, 48
00144 ROMA
PEC: protocollo.ispra@ispra.legalmail.it

Spett.le ARPA Toscana
Dipartimento di Livorno
PEC: arp.at.protocollo@postacert.toscana.it

Spett.le
Ministero della Transizione Ecologica
Direzione generale per la crescita sostenibile e la
qualità dello sviluppo (CreSS)
Via Cristoforo Colombo 44
00147 Roma
PEC: CRESS@pec.minambiente.it

**Oggetto: CONTROLLI AIA – OLT OFFSHORE LNG TOSCANA –
OTTEMPERANZA – Materie prime**

Con riferimento al provvedimento di Autorizzazione Integrata Ambientale (DM 13 del 12/01/2021) in particolare alla prescrizione n° 8 del PIC ed al capitolo 1.1 del PMC (pag. 19) la società OLT Offshore LNG Toscana con la presente comunica la necessità di introdurre materie prime ausiliare per l'esercizio dell'impianto.

In particolare si comunica l'introduzione di:

- pitture intumescenti per applicazione di una protezione passiva su parte dell'impianto, le quali a seguito della posa in opera, che avverrà nei prossimi mesi compatibilmente con l'operatività dell'impianto e le condizioni climatiche, verranno anche mantenute a bordo in quantità esigue per eventuali manutenzioni necessarie;
- materie prime dedicate all'impianto di trattamento dei reflui.



In allegato 1 si riporta la tabella integrativa delle sostanze di cui sopra e si evidenzia che tali esigue sostanze non apportano un aggravio del rischio ambientale.

Si fa inoltre presente che in ottemperanza alla prescrizione 43 del PIC le attività di posa in opera della protezione passiva genereranno una quantità di rifiuti maggiore rispetto alla normale operatività e che eventuali variazioni rispetto all'elenco dei rifiuti presente nell'autorizzazione verrà comunicato, coerentemente alle richieste della prescrizione, nell'ambito del report annuale.

L'occasione è gradita per porgere distinti saluti.

Giovanni Giorgi



Maurizio Zangrandi

Amministratore Delegato



Allegato 1: Integrazione materie prime ausiliarie - Scheda B.12

INTEGRAZIONE DELLE MATERIE PRIME AUSILIARIE _ scheda B.1.2

Con il presente allegato il Gestore richiede l'integrazione delle materie prime ausiliarie della Sceda B.1.2 alla capacità produttiva. Le sostanze introdotte risultano sostanze ausiliarie appartenenti alla categoria delle pitture (pitture intumescenti) e alle sostanze ausiliarie dedicate al miglioramento delle prestazioni dell'impianto di trattamento dei reflui. Le sostanze hanno la stessa pericolosità di altre sostanze già utilizzate nell'impianto.

Di seguito l'elenco delle sostanze:

- SIGMADUR 520 BASE: finitura poliuretanica
- PITT_CHAR NX (Base e Hardener): resina epossidica antifuoco utilizzata come protezione passiva
- SIGMACOVER 256 (Base cream e Hardener): primer
- Thinner 91-92: solvente
- Envirocare GEN PLUS: starter per avviamento e l'ottimizzazione dei processi bio-degradativi
- ULTRACLEAN MBR: detergente delle membrane

Integrazione scheda B.1.2													
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
SIGMADUR 520	PPG Italia	Rivestimento	Manutenzione/pittura	liquido	1330-20-7	xilene	10-25	H226 H315 H319 H335 H412	-	 	Prima posa in opera: 400l	x	
					64742-95-6	Idrocarburi, C9, aromatici	10-16						
					100-41-4	etilbenzene	1-5						
					108-65-6	acetato di 1-metil-2-metossietile	1-3.4						
					55349-01-4	Octadecanamide, N, N'-1,6-hexanediylobis	1-5						
					1065336-91-5	Reaction mass of Bis (1,2,2,6,6-pentamethyl-4-piperidyl) sebacate and Methyl 1,2,2,6,6-pentamethyl-4-piperidyl sebacate	0.64						

Integrazione scheda B.1.2												
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P		Classe di pericolo	NO
PITT-CHAR NX BASE	PPG Italia	Rivestimento	Manutenzione/pittura	liquido	12767-90-7	undecaossido di esaboro e dizinco	10-25	H315 H319 H317 H361d H400 H411	-		Prima posa in opera: 14ton	x
					25068-38-6	Resine epossidiche (peso molecolare medio ≤ 700)	10-25					
					12046-04-7	Borate(5-), bis[μ-oxotetraoxidoborato(4)]	10-25					
					1244733-77-4	ammonium tetrahydrogen, dihydrate, (T-4)-	5-10					
					115-86-6	phosphorous oxychloride, reaction products with propylene oxide	5-10					
					8007-24-7	anacardio, liquido di gusci	1-3					
					15625-89-5	acrilato di 2,2-bis(acriloiloximetil) butile	1-4.2					
					61789-73-9	composti di ammonio quaternario, benzilbis(sego idrogenato alchil) metil, cloruri	<0.3					
PITT-CHAR NX HARDENER	PPG Italia	Rivestimento	Manutenzione/pittura	liquido	8007-24-7	anacardio, liquido di gusci	5-10	H314 H318 H317	-		Quantità esigue per le eventuali manutenzioni annuali	x
					90-72-2	2,4,6-tri(dimetil-aminometile) fenolo	5-10					

Integrazione scheda B.1.2													
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
SIGMACOVER 256 BASE CREAM	PPG Italia	Rivestimento	Manutenzione/pittura	liquido	1332-58-7	Kaolin	10-25	H226 H315 H318 H317 H411	-		Prima posa in opera: 280l Quantità esigue per le eventuali manutenzioni annuali	x	
					1330-20-7	Xilene	10-17						
					14807-96-6	Talco	5-10						
					7779-90-0	bis(ortofosfato) di trizinc	5-9.4						
					7779-90-0	Resine epossidiche (peso molecolare medio ≤ 700)	5-10						
					25068-38-6	Resine epossidiche (peso molecolare medio ≤ 700)	1-5						
					13463-67-7	diossido di titanio	1-5						
					7727-43-7	bario solfato	1-5						
					100-41-4	Etilbenzene	1-5						
					78-83-1	2-metilpropan-1-olo	0.3-2.8						
					107-98-2	1-metossi-2-propanolo	1-5						
					84852-15-3	nonilfenolo, ramificato	<1.4						
					1314-13-2	ossido di zinco	<0.14						
91672-41-2	Nonylphenols	<0.047											

Integrazione scheda B.1.2												
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P		Classe di pericolo	NO
SIGMACOVER 256/435/456/522 HARDENER	PPG Italia	Rivestimento	Manutenzione/pittura	liquido	78-83-1	2-metilpropan-1-olo	10-25	H226 H314 H318 H317 H335 H336 H373 H412	-			x
					68082-29-1	Fatty acids, C18-unsatd., dimers, oligomeric reaction products with tall-oil fatty acids	10-25					
					100-41-4	triethylenetetramine etilbenzene	10-25					
					1330-20-7	xilene	10-25					
					90-72-2	2,4,6-tri(dimetil-aminometile) fenolo	5-10					
					112-24-3	3,6-diazaottano-1,8-diamina	1-5					
					78-83-1	2-methylpropan-1-ol	10-25					
					100-41-4	ethylbenzene	10-17					
THINNER 91-92	PPG Italia	Solvente	Manutenzione/pittura	liquido	1330-20-7	xylene	50-75	H225 H332 H315 H318 H335 H336 H373 H304	-		Per la prima posa in opera: 200-300 l	x
					78-83-1	2-methylpropan-1-ol	10-25					
					100-41-4	ethylbenzene	10-17					
					108-88-3	toluene	<1					
ULTRACLEAN MBR	Drewo	Detergente membrane MBR	Operatività impianto depurazione reflui	liquido	26062-79-3	Poli DADMAC	20-30	H412	-		200 kg	x
EnviroCare GEN PLUS	Orange	Starter	Ottimizzazione processi bio-degradativi	Polvere	-	-	-	-	-	-	200 kg	x