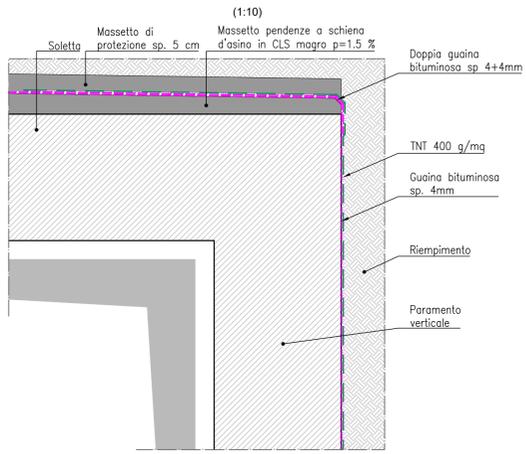


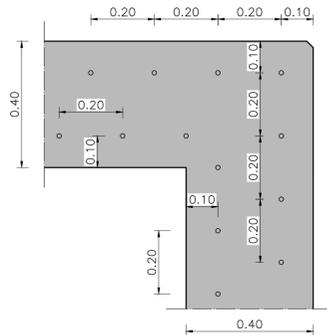
**IMPERMEABILIZZAZIONE E COLLEGAMENTO
PROLUNGAMENTI SCATOLARI**

DETTAGLIO 1 - IMPERMEABILIZZAZIONE

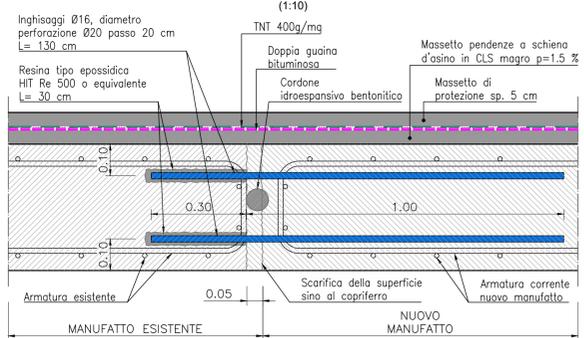


**DETTAGLIO 2 - COLLEGAMENTO TRA
MANUFATTO ESISTENTE E NUOVO**

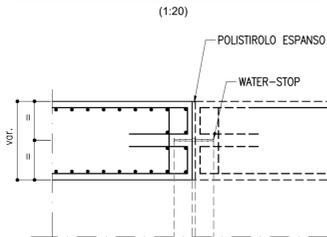
**PROSPETTO
(1:10)**



**SEZIONE
(1:10)**

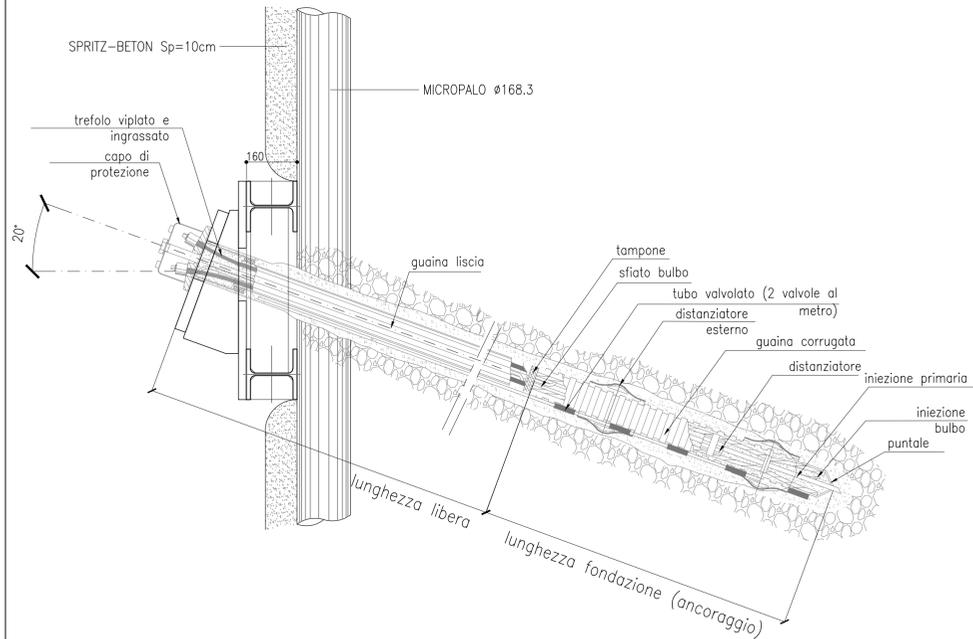


DETTAGLIO 3 - WATER-STOP



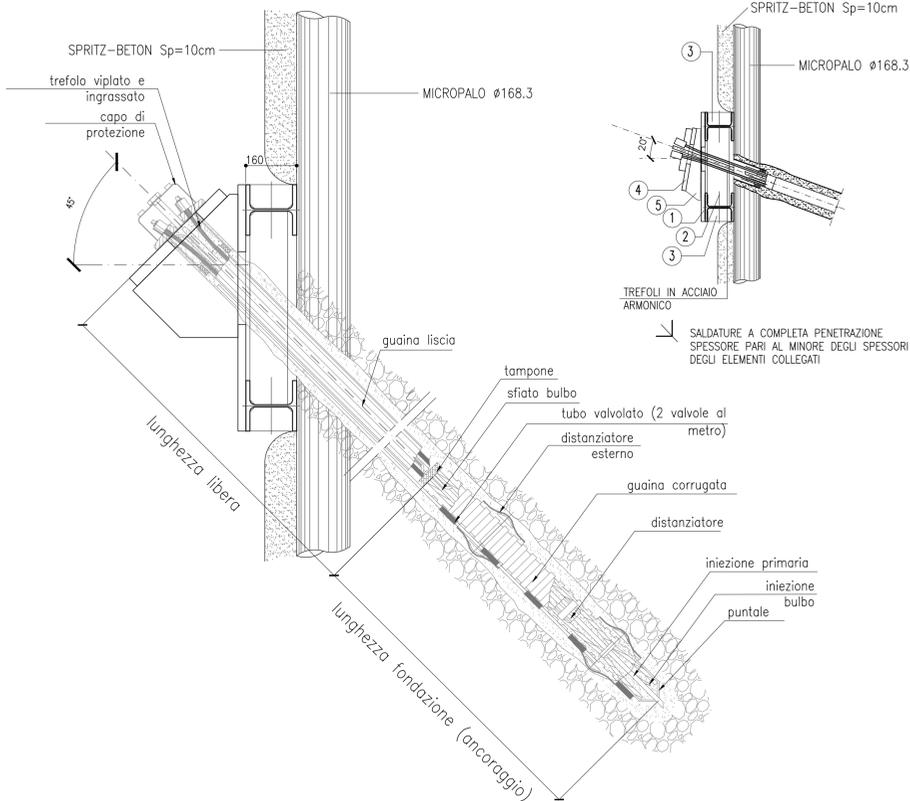
PARTICOLARE TIRANTE

**TIPO 1 - (i=20°)
(1:10)**



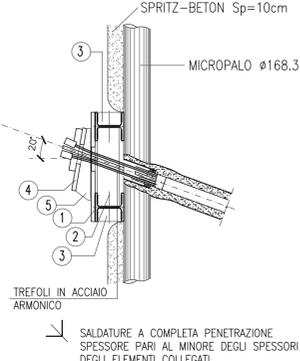
PARTICOLARE TIRANTE

**TIPO 2 - (i=45°)
(1:10)**

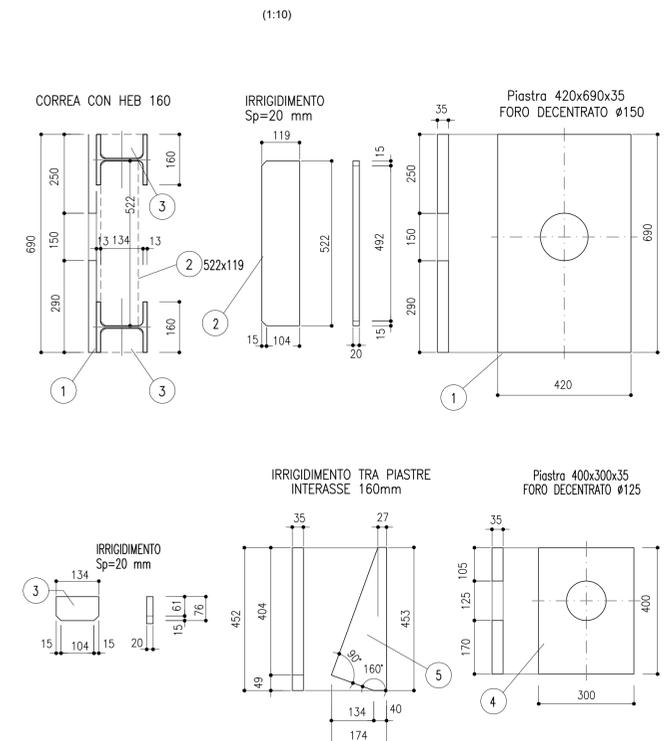


PARTICOLARE BERLINESE

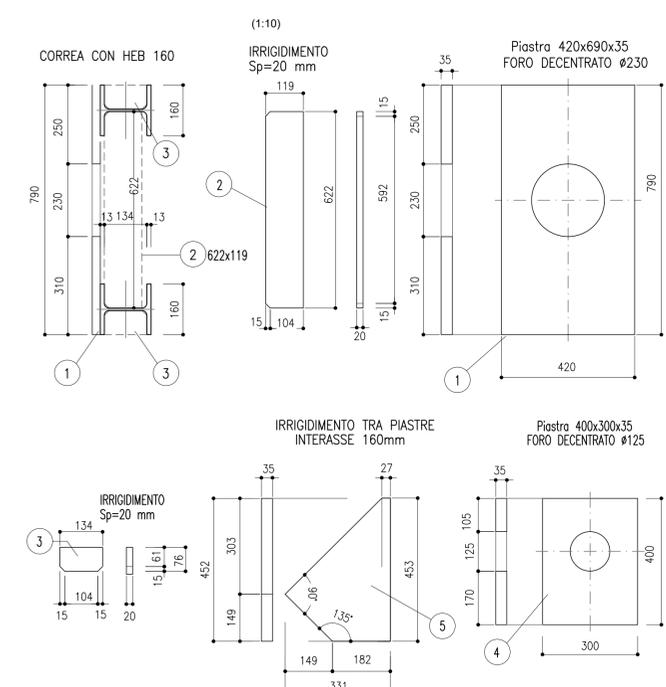
(1:20)



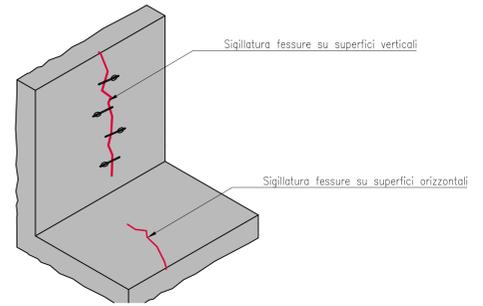
ELEMENTI COMPONENTI L'ANCORAGGIO DEL TIRANTE i=20°



ELEMENTI COMPONENTI L'ANCORAGGIO DEL TIRANTE i=45°



RIPARAZIONE FESSURE



- RIPARAZIONE SU SUPERFICI VERTICALI MEDIANTE INIEZIONE (PER IMPIEGHI A BASSE PRESTAZIONI)**
- Preparazione del supporto
 - Svasare la fessura mediante mola a disco fino a creare un incavo idoneo per la sigillatura
 - Realizzare dei fori di diametro 8-9 mm lungo i lati della stessa disposti alternativamente a destra e sinistra con un interesse idoneo.
 - I fori dovranno essere inclinati a 45° in modo da intercettare l'asse della fessura per favorire l'iniezione. In alternativa i fori possono essere realizzati lungo l'asse della fessura.
 - Eseguire un'accurata pulizia dei fori e della fessura tramite soffiatura con aria compressa allo scopo di rimuovere polvere e detriti creati nelle operazioni di svasatura e foratura.
 - Intervento di riparazione
 - Posizionare all'interno dei fori i tubicini di iniezione in gomma stuccandoli con adesivo bicomponente epossidico lixo-tropico.
 - Sigillare superficialmente la fessura con adesivo bicomponente epossidico lixo-tropico.
 - Dopo l'indurimento dell'adesivo verificare l'assenza di ostruzioni di qualsiasi tipo mediante aria compressa. In presenza di ostruzioni eseguire ulteriori fori in modo da ridurre il passo, quindi procedere con il posizionamento e la stuccatura dei nuovi tubicini.
 - Iniettare con idonea pompa (ad esempio a doppia membrana) l'adesivo bicomponente epossidico fluido a partire dal tubicino posizionato più in basso fino a quando il materiale fuoriesce dall'imboccatura successiva. Sigillare quindi il tubicino utilizzato per l'iniezione e iniettare in quello adiacente.
 - Procedere in sequenza, dal basso verso l'alto, per tutti i tubicini fino alla completa saturazione della fessura.
 - Dopo l'indurimento dell'adesivo rimuovere i tubicini di iniezione e sigillare i fori con adesivo bicomponente epossidico lixo-tropico.
- RIPARAZIONE SU SUPERFICI ORIZZONTALI MEDIANTE COLATURA (PER IMPIEGHI A BASSE PRESTAZIONI)**
- fessure non passanti inferiori a 2 mm
- Preparazione del supporto
 - Svasare la fessura mediante mola a disco fino a creare un incavo idoneo per la colatura
 - Eseguire un'accurata pulizia della fessura tramite soffiatura con aria compressa allo scopo di rimuovere polvere e detriti creati nell'operazione di allargamento della fessura.
 - Intervento di riparazione
 - Colare l'adesivo bicomponente epossidico fluido sulla fessura a partire da una delle estremità della stessa assicurandosi di far penetrare il prodotto in tutte le irregolarità e porosità.
 - Procedere con la colatura sempre nella stessa direzione fino alla completa saturazione della fessura.
 - Nel caso sia prevista la posa di malte cementizie applicare a spolvero sabbia silicea, rigorosamente asciutta, di granulometria fino a 0,6 mm
 - Aspirare la sabbia in eccesso.

anas GRUPPO FS ITALIANE

ANAS S.p.A.
Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

S.S.195 "SULCITANA"
COMPLETAMENTO ITINERARIO CAGLIARI - PULA - LOTTO 2
COLLEGAMENTO CON LA S.S 130 e AEROPORTO CAGLIARI ELMAS
DAL Km 21+488,70 AL Km 23+900,00
RELAZIONE ARCHEOLOGICA E PROGETTAZIONE DEFINITIVA

PROGETTO DEFINITIVO cod. CA12

PROGETTAZIONE: ANAS - DIREZIONE PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE LAVORI

PROGETTISTA E RESPONSABILE INTEGRATORE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE
Ing. M. RASIMELLI
Ing. P. LOSPENNATO
Ing. S. PELLEGRINI
Ing. A. POLLI
Ing. C. CASTELLANO
Ing. G. GUERRINI

IL GRUPPO DI PROGETTAZIONE:
rpa
MANDATARIA
PINI PINI SWISS ENGINEERS SA
ITALIA
MANDANTE
PINI PINI SWISS ENGINEERS Srl
ITALIA
MANDANTE

IL GEOLOGO
S. PIAZZOLI

COORDINATORE PER LA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE
Ing. L. IOVINE

VISTO: IL RESP. DEL PROCEDIMENTO
Ing. M. COGHE

PROTOCOLLO DATA:

STRUTTURE
OPERE D'ARTE - GENERALE
DETTAGLI E PARTICOLARI COSTRUTTIVI

CODICE PROGETTO	NOME FILE	REVISIONE	SCALA
PROGETTO LIV. PRG. N. PRG. ELAB.	TO0GE00STRDC02A.dwg		
DPCA12 D 2001	CODICE ELAB. T00GE00STRDC02	A	VARIE
D			
C			
B			
A	PRIMA EMISSIONE	Giugno 2020	G. MONDIN A. POLLI M. RASIMELLI
REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO VERIFICATO APPROVATO