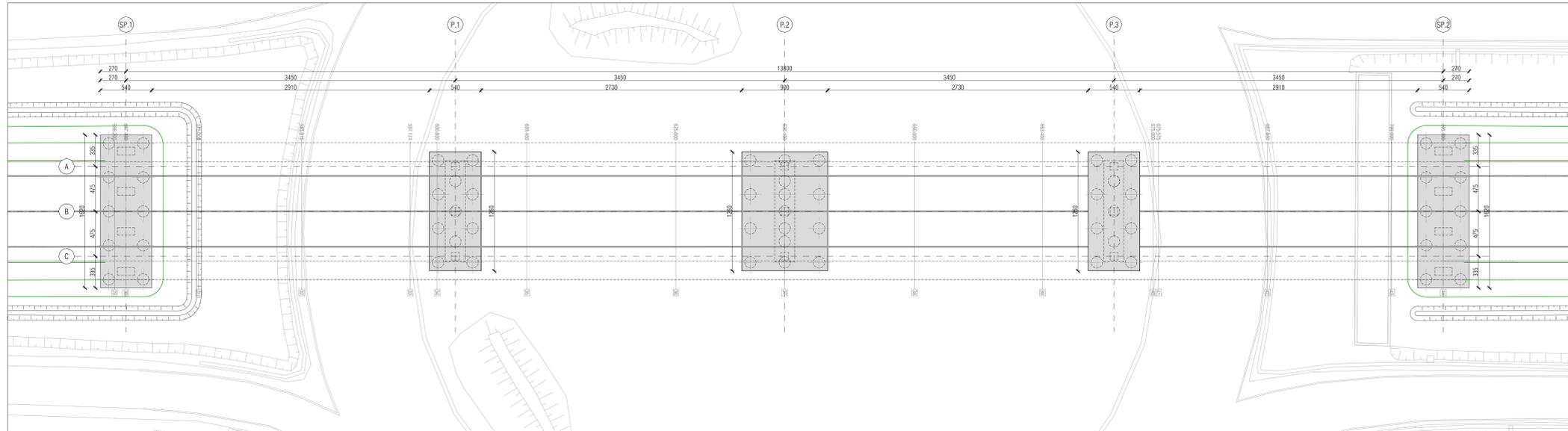


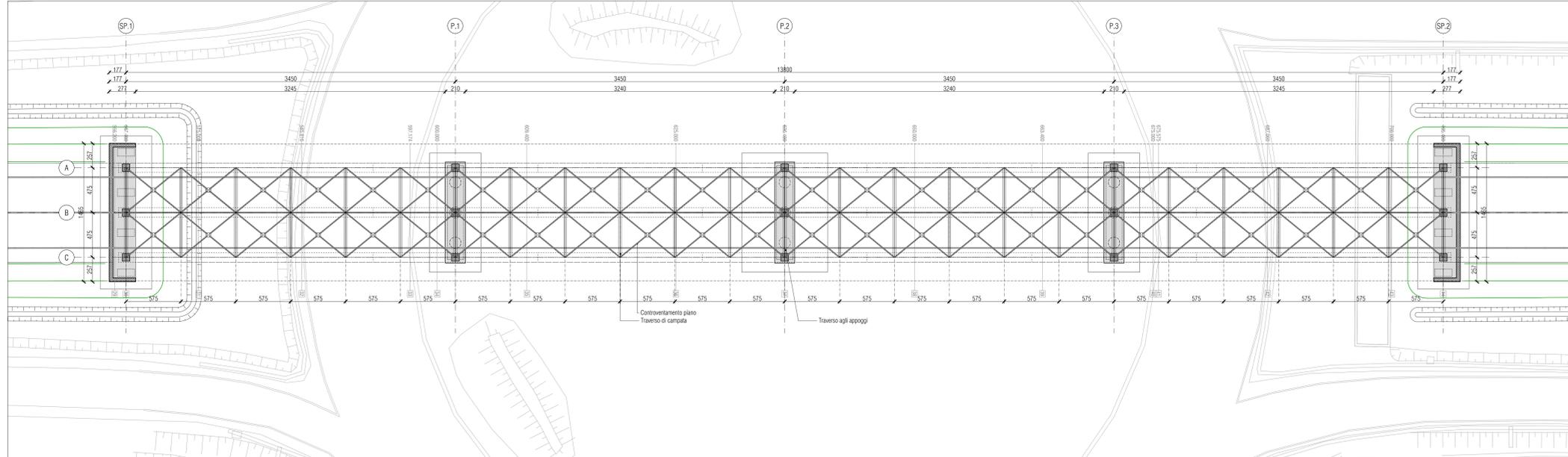
Pianta fondazioni

scala 1:200



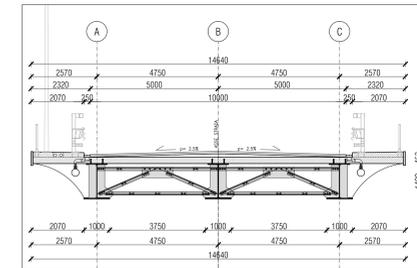
Pianta elevazioni

scala 1:200



Sezione tipica in campata

scala 1:100



CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI DEL CALCESTRUZZO

OPERA TIPO	MAGRONI	PAZI DI FONDAZIONE	BATOLI DI FONDAZIONE	ELEVAZIONI SPALLE E PILE	IMPALCATO SOLETTA
Classe di Resistenza	C12/15	C25/30	C25/30	C25/30	C25/30
Classe di Esposizione	/	XC1	XC2	XC4+XF2	XC4+XF4
Dimensione massima nominale dell'aggregato (mm)	/	32	32	25	25
Rapporto a/c massimo	/	0.60	0.60	0.50	0.45
Classe di consistenza (adibattimento al cono)	/	S3	S4	S4	S5
Decoraggio di cemento	>= 150 kg/m³	>= 300 kg/m³	>= 300 kg/m³	>= 340 kg/m³	>= 360 kg/m³
Capillarità massima (m/m)	/	50	40	50	50
Contenuto minimo di aria	/	/	3%	3%	3%
Armatura	/	/	Acciaio B450C		

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI DELLA CARPENTERIA METALLICA

ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA
 Secondo la norma UNI EN10025-1, 2 E 5:
 S355J2 per spessori <= 40mm
 S355K2 per spessori > 40 mm
 S355J0 per elementi non saldati, angolari e piastre
 Dovranno essere conformi alle norme armonizzate della serie UNI EN 10025 (per i laminati), recanti la Marcatura CE, cui si applica il sistema di attestazione della conformità Z+ (NITC2008: D.M. 14/01/2008)
 Laminati a caldo con profilo a sezione aperta secondo D.M. 14/01/2008 § 11.3.4, UNI EN 10025
 Piatti e laminari secondo D.M. 14/01/2008 § 11.3.4, UNI EN 10025

ACCIAIO PER ARMATURA LENTA
 Secondo la norma UNI EN 10080 § 11.3.2.4

DIAMETRI MINIMI DEI MANDRINI "dim (mm)"	
Ø8	50 cm
Ø10	60 cm
Ø12	75 cm
Ø14	85 cm
Ø16	100 cm
Ø18	110 cm
Ø20	120 cm
Ø22	135 cm
Ø24	145 cm
Ø26	160 cm
Ø30	180 cm

*PIEGAMENTO A 90° E SUCCESSIVO RADDIRIZZAMENTO SENZA CRICCHE
 L'USO DI ACCIAI FORNITI IN ROTOLI E AMMESSO SOLO PER DIAMETRI Ø <= 16mm

BULLONATURA
 Le giunzioni bullonate sono ad attrito con bulloni di classe 10.9.
 Le viti sono di Classe 10.9, i dadi sono 8-10
 Rosette Acciaio C 50 temperato e rinvenuto HRC 32 = 40
 Piastine Acciaio C 50 temperato e rinvenuto HRC 32 = 40
 Gli elementi di collegamento strutturale ad alta resistenza adatti al precario devono soddisfare i requisiti di cui alla norma europea armonizzata UNI EN 14399-1, e recare la relativa marcatura CE.
 Viti e dadi: riferimento UNI EN 14399 2005, parti 3 e 4.
 Rosette e piastine: riferimento UNI EN 14399 2005, parti 3 e 4.
 Viti 10.9 secondo UNI EN 50368-1:2001
 Dadi 10 secondo UNI EN 20898-2:1994
 Rosette in acciaio C50 temperato e rinvenuto HRC32 = 40, secondo UNI EN 10083-2:2006
 Piastine in acciaio C50 temperato e rinvenuto HRC32 = 40, secondo UNI EN 10083-2:2006
 Coppie di serraggio e forze di preaccoppiamento per i bulloni secondo indicazioni in Cir. 02/02/2009 al D.M. 14/01/2008 § C.4.2.8.1.1.1 (il valore K è riportato sulle targhette delle confezioni dei bulloni)

CONNETTORI DI SOLETTA
 Connettori a giunto tipo HB Nelson
 Materiale: SI 37 - 3K (S235J243 + C450) secondo UNI EN 10025 + UNI EN ISO 19918.

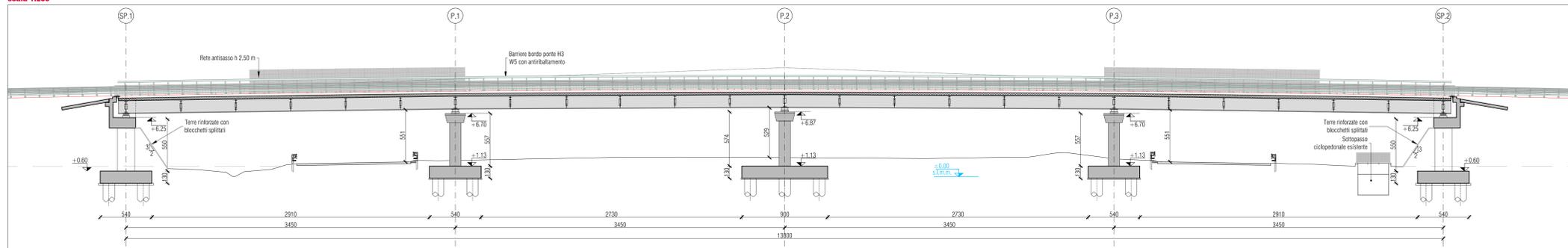
SALDATURE
 Sono impiegate giunzioni secondo quanto specificato in DM 14/01/2008 § 4.2.8.2 e § 11.3.4.5.
 Tutte le saldature realizzate con cordoni d'angolo, ove non diversamente indicato, sono previste con lato "b" del cordone pari allo 0.5 dello spessore minimo delle parti da saldare.
 Controlli visivi sul 100% delle saldature
 I bordi esterni e sovrapposti devono essere molati nella direzione degli sforzi.

TRATTAMENTI DI PROTEZIONE SUPERFICIALE
 Corrosività dell'ambiente C2 - bassa (poco aggressivo) secondo UNI EN ISO 12944-2:2001
 Verniciatura conforme a UNI EN ISO 12944-5:2008, UNI EN ISO 13458:2006

CLASSE DI ESECUZIONE : EXC3 secondo la norma EN 1090 (C2 + SC2 + PC2)

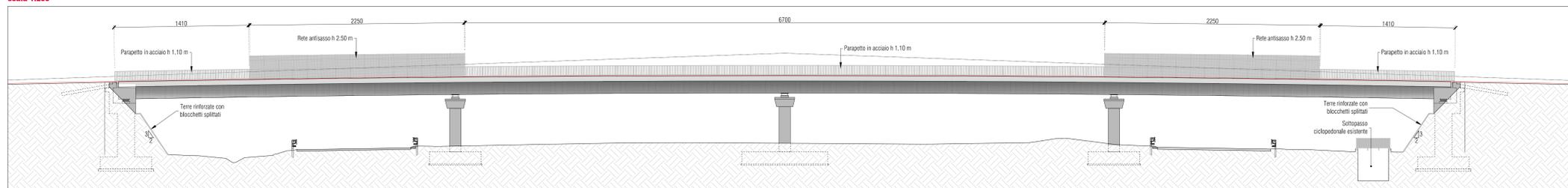
Sezione longitudinale

scala 1:200



Prospetto

scala 1:200



ANAS
 GRUPPO FS ITALIANE

S.S. N. 14 "DELLA VENEZIA GIULIA"
VARIANTE DI SAN DONÀ DI PIAVE (VE) - 3° LOTTO
SCAVALCO DELLA ROTATORIA DI CALVECCHIA

PROGETTO DEFINITIVO
ANAS - STRUTTURA TERRITORIALE VENETO E FRIULI VENEZIA GIULIA
AREA NUOVE OPERE

PROGETTISTI
 Ing. Stefano Muffato
 Ordine Ing. Veneto n. 2975

ACUSTICA
 Ing. Giovanni BRONZI
 Tecnico competente in Acustica Ambientale
 INVEA n. 4642

ARCHITETTURA
 Dott.ssa Barbara SAKS
 Tecnico competente per l'architetture preventive n° 698

GEOLOGO
 Dott. Geol. Maurizio MARTINI
 Ordine Geol. Lago ES n. 457

IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
 Dott. Ing. Alessio MARCETTA

IL COORDINATORE PER LA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE
 Ing. Stefano Muffato
 Ordine Ing. Veneto n. 2975

OPERE D'ARTE MAGGIORI
CAVALCAVIA ALLA PROGR. 568.07m
 Pianta fondazioni, prospetto e sezioni cavalcavia

CODICE PROGETTO	NUM. FILE	REVISIONE	SCALA
DPVE04	TO0CVO2STRP00_A	A	1:200

PROGETTO	LM. PRG.	N. PRG.	CODICE ELAB.
DPVE04	D	2101	TO0CVO2STRP00

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
C					
A	BOZZA PER PROCEDURE	SET. 2021	geom. L. De Rosi	arch. A. Saffi	ing. A. Muffato