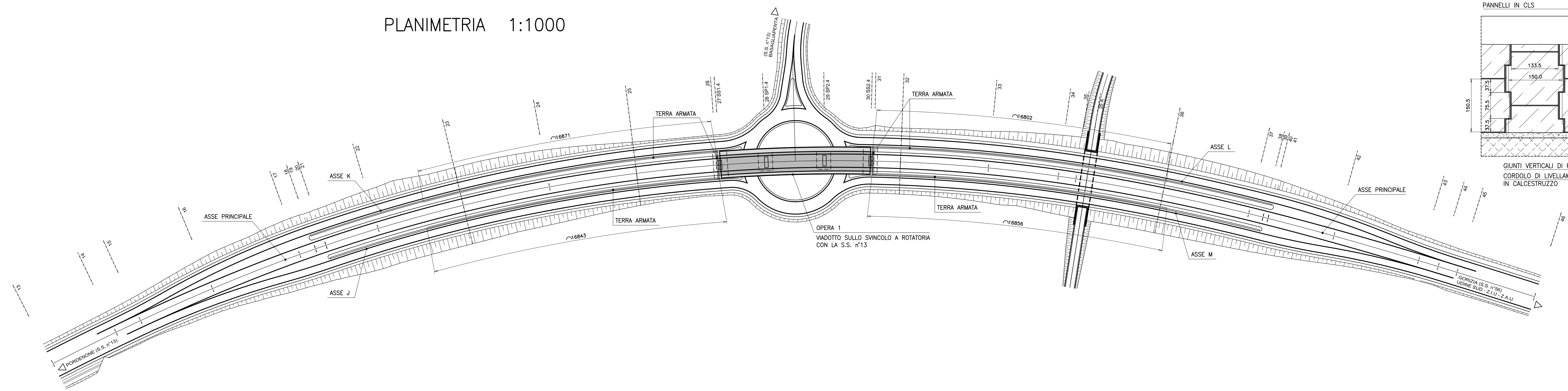
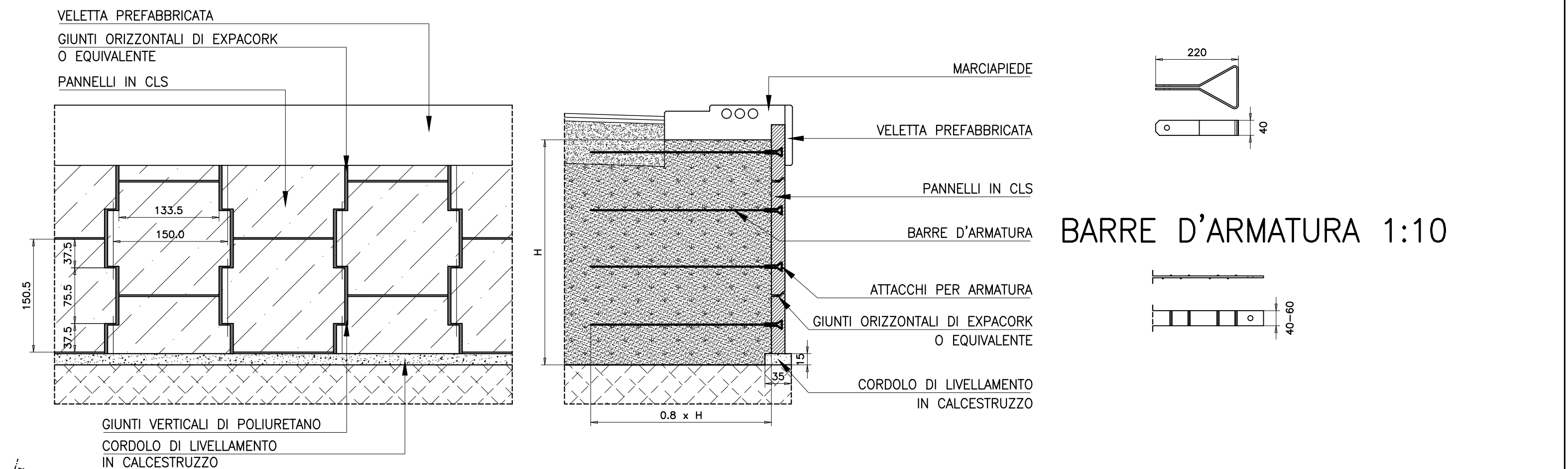


PLANIMETRIA 1:1000



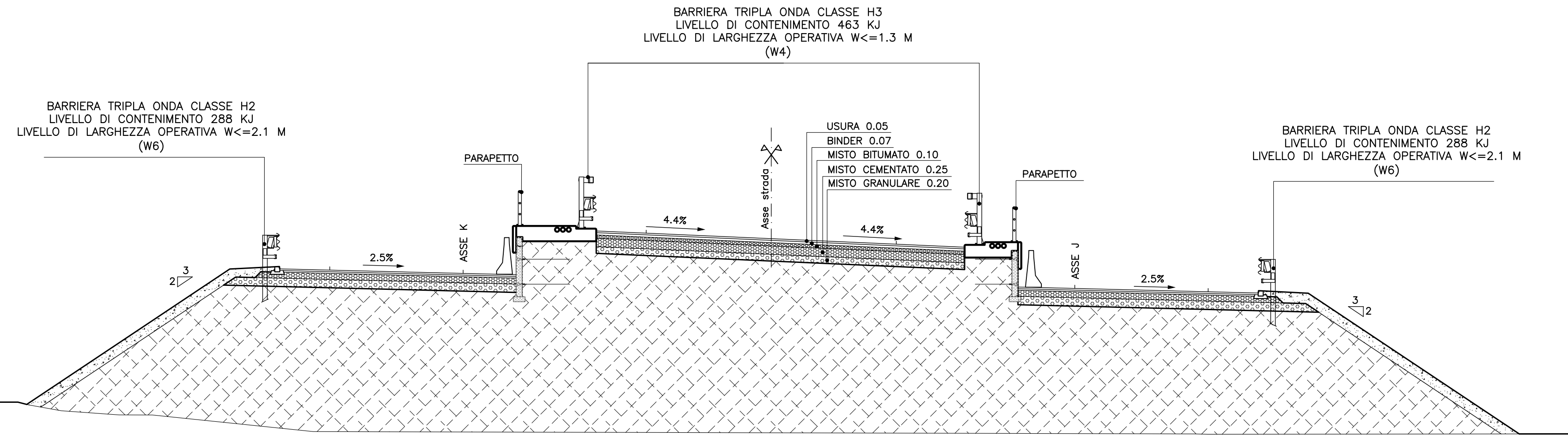
PARTICOLARI TERRA ARMATA
PROSPETTO 1:50 SEZIONE 1:50



ATTACCHI PER ARMATURE 1:10

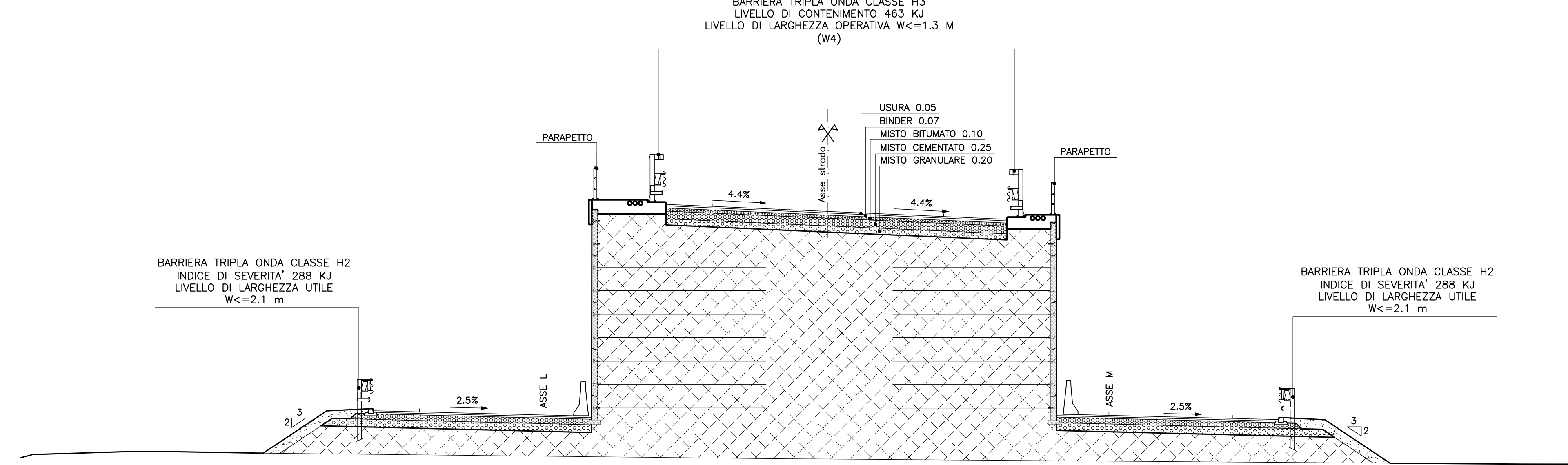
BARRE D'ARMATURA 1:10

SEZIONE N° 23 1:100



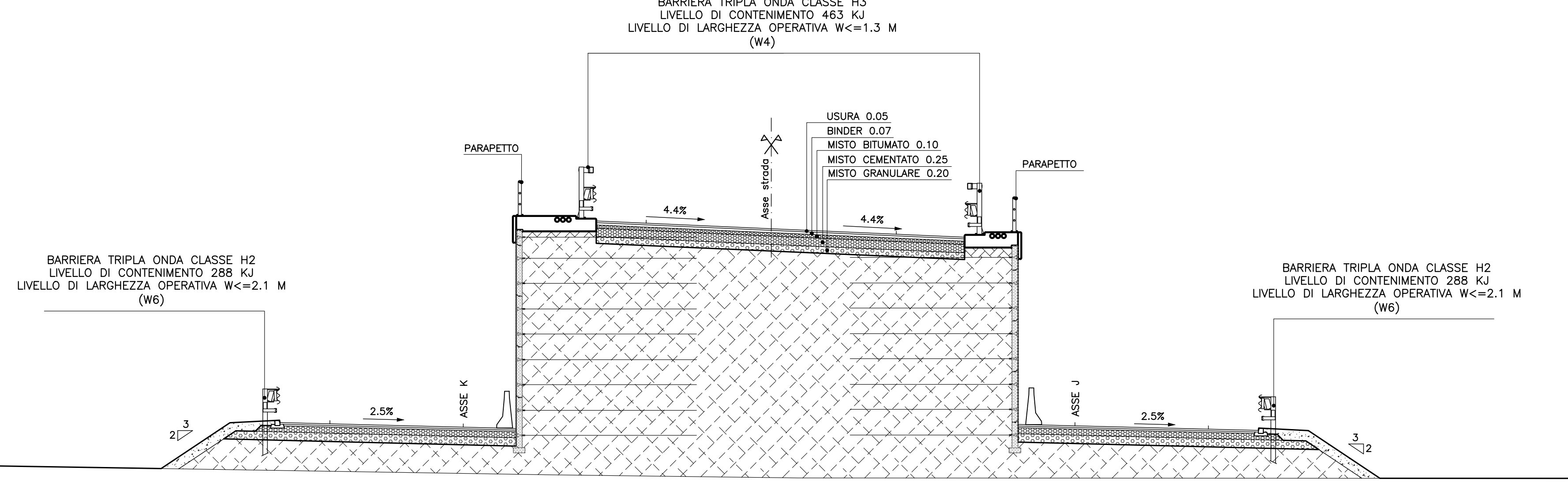
ARDELLINO	BANCHINA PAVIMENTATA	COSSA DI MARCIA	BANCHINA PAVIMENTATA	MARCHIAPIEDE	CORDOLO	BANCHINA PAVIMENTATA	COSSA DI MARCIA	COSSA DI MARCIA	BANCHINA PAVIMENTATA	MARCHIAPIEDE	BANCHINA PAVIMENTATA	COSSA DI MARCIA	BANCHINA PAVIMENTATA	ARDELLINO
1.50	1.50	4.00	1.00	1.80	0.70	1.50	3.75	3.75	2.05	0.70	1.00	4.00	1.50	1.50
6.50														

SEZIONE N° 32 1:100



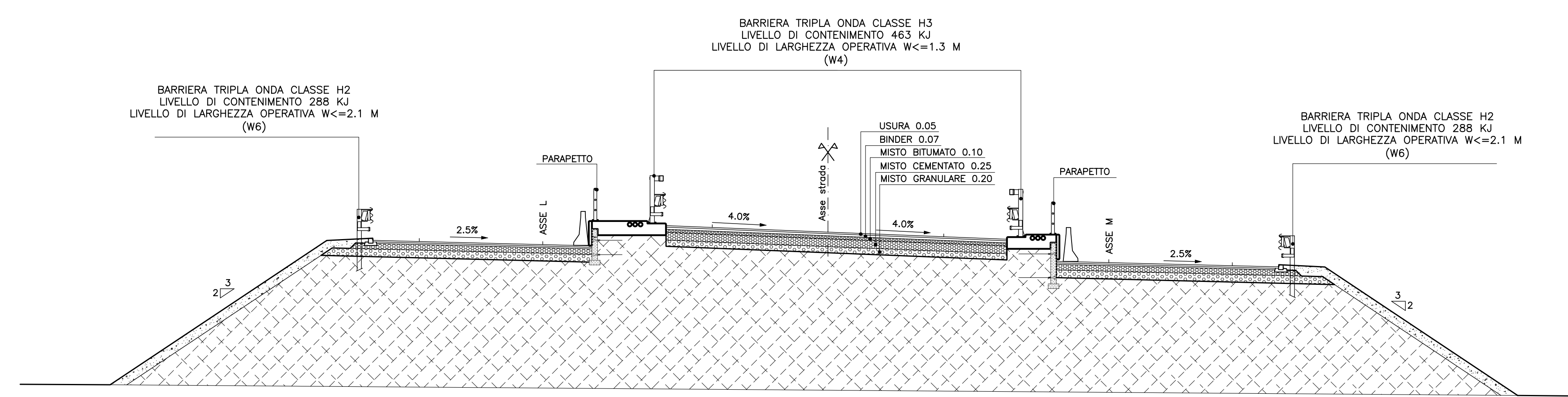
ARDELLINO	BANCHINA PAVIMENTATA	COSSA DI MARCIA	BANCHINA PAVIMENTATA	MARCHIAPIEDE	CORDOLO	BANCHINA PAVIMENTATA	COSSA DI MARCIA	COSSA DI MARCIA	BANCHINA PAVIMENTATA	MARCHIAPIEDE	BANCHINA PAVIMENTATA	COSSA DI MARCIA	BANCHINA PAVIMENTATA	ARDELLINO
1.50	1.50	4.00	1.00	1.80	0.70	1.50	3.75	3.75	2.05	0.70	1.00	4.00	1.50	1.50
6.50														

SEZIONE N° 25 1:100



ARDELLINO	BANCHINA PAVIMENTATA	COSSA DI MARCIA	BANCHINA PAVIMENTATA	MARCHIAPIEDE	CORDOLO	BANCHINA PAVIMENTATA	COSSA DI MARCIA	COSSA DI MARCIA	BANCHINA PAVIMENTATA	MARCHIAPIEDE	BANCHINA PAVIMENTATA	COSSA DI MARCIA	BANCHINA PAVIMENTATA	ARDELLINO
1.50	1.50	4.00	1.00	1.80	0.70	1.50	3.75	3.75	2.05	0.70	1.00	4.00	1.50	1.50
6.50														

SEZIONE N° 36 1:100



ARDELLINO	BANCHINA PAVIMENTATA	COSSA DI MARCIA	BANCHINA PAVIMENTATA	MARCHIAPIEDE	CORDOLO	BANCHINA PAVIMENTATA	COSSA DI MARCIA	COSSA DI MARCIA	BANCHINA PAVIMENTATA	MARCHIAPIEDE	BANCHINA PAVIMENTATA	COSSA DI MARCIA	BANCHINA PAVIMENTATA	ARDELLINO
1.50	1.50	4.00	1.00	1.80	0.70	1.50	3.75	3.75	2.05	0.70	1.00	4.00	1.50	1.50
6.50														

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

CALCESTRUZZI A PRESTAZIONE GARANTITA(UNI EN 206-1):

- Calcestruzzo C12/15 PER STRUTTURE DI SOTTOPONDAZIONE classe d'esposizione XC4 (Prospetto 4 UNI 11104) resistenza caratteristica cubica R'ck > 12MPa rapporto A/C < 0,60 dosaggio di cemento > 200kg/mc cemento TIPO II 32,5 (UNI EN 450) consistenza fluido S4 diametro massimo inerte 25 mm contenuto massimo di cloruri: 0,20% copriferro minimo netto: 40 mm
- Calcestruzzo C25/30 PER STRUTTURE DI FONDAZIONE classe d'esposizione XC2 (Prospetto 4 UNI 11104) resistenza caratteristica cubica R'ck > 30MPa rapporto A/C < 0,60 dosaggio di cemento > 300kg/mc cemento TIPO II 42,5 (UNI EN 450) consistenza fluido S4 diametro massimo inerte 25 mm contenuto massimo di cloruri: 0,20% copriferro minimo netto: 40 mm
- Calcestruzzo C32/40 PER PANNELLI PREFABBRICATI classe d'esposizione XC4 (Prospetto 4 UNI 11104) resistenza caratter. al taglio dei trafilati R'ck > 40 MPa rapporto A/C < 0,50 dosaggio di cemento > 340kg/mc cemento TIPO II 42,5 (UNI EN 450) consistenza fluido S4 diametro massimo inerte 25 mm contenuto massimo di cloruri: 0,20% copriferro minimo netto: 50 mm
- Calcestruzzo C32/40 PER CORDOLI E VELETTE classe d'esposizione XC4 (Prospetto 4 UNI 11104) resistenza caract. cubico R'ck > 40 MPa resistenza caract. al taglio dei trafilati R'ck > 40,50 MPa rapporto A/C < 0,50 dosaggio di cemento > 340 kg/mc cemento TIPO I classe 52,5 S (UNI EN 450) consistenza fluido S4 diametro massimo inerte 25 mm contenuto massimo di cloruri: 0,20% copriferro minimo netto: 50 mm

ACCIAIO D'ARMATURA B 450 C:

- BARRE DI ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO tensione caract. di rottura: $f_{tk} > 540$ MPa tensione caract. di snervamento: $f_{yk} > 450$ MPa modulo di Young: $E_s = 206.000,00$ MPa che soddisfai i seguenti rapporti minimi: $f_{tk} > f_{yk}$ nom (frattile 5%) $f_{tk} > 5$ nom (frattile 5%) $(A_s)_{eff} > 7,50\%$ (frattile 10%) $(f_{s,eff} / f_{s,nom})_{eff} < 1,25$ (frattile 10%) $1,15 < (f_{tk} / f_{yk}) < 1,35$ (frattile 10%)

BARRE CORRENTI:

- SOVRAPPORZIONE MINIMA ARMATURA PRINCIPALE 50# (one not diversamente indicato)
- SOVRAPPORZIONE MINIMA ARMATURA DI RIPARTIZIONE 40#
- SOVRAPPORZIONE ALTERNATE (max 20# nelle stessa sez.)

PIEGATURA FERRI:

- IL COPRIFERRO E' RIFERITO AL BORDO DEL FERRO PIU' ESTERNO
- IL COPRIFERRO VUOLE DEFINITO COME INDICATO NEGLI SCHEMI

COPRIFERRI ARMATURA

- IL COPRIFERRO E' RIFERITO AL BORDO DEL FERRO PIU' ESTERNO
- IL COPRIFERRO VUOLE DEFINITO COME INDICATO NEGLI SCHEMI

PROCEDURA DI MESSA IN OPERA:

- TEMPO DI ATTESA MASSIMO DEL CLS IN BETONIERA: - 60 minuti dall'arrivo in cantiere - 90 minuti dalla preparazione dell'impasto all'impasto
- ALTEZZA MASSIMA DI CADUTA DEL GETTO: 60cm

C.U.P. D 21 B 97 00000 000 2

REGIONE AUTONOMA FRIULI VENEZIA GIULIA
 DIREZIONE CENTRALE
 INFRASTRUTTURE, MOBILITA', PIANIFICAZIONE TERRITORIALE E LAVORI PUBBLICI

SOGGETTO DELEGATARIO: **FRIULI VENEZIA GIULIA STRADE S.p.A.**

PROGETTAZIONE: **S.p.A. AUTOVIE VENETE**
 34122 TRIESTE - Via V. Locatelli, 10 - tel. 0402118111
 Società a partecipazione paritetica di proprietà delle Regioni Autonome Friuli Venezia Giulia e Veneto
 CONCESSIONARIA AUTOSTRADALE
 A23 PALMANOVA - VERONA
 ASD PORTOFORLANDO - CONEGLIANO

COLLEGAMENTO TRA LA S.S. 13 PONTEBBANA E LA A23 TANGENZIALE SUD DI UDINE (II LOTTO)

AGGIORNAMENTO PROGETTO DEFINITIVO dd.14.12.2006

OPERE D'ARTE MINORI
 Muri in terra armata - Svincolo con la S.S. n°13
 Planimetria,sezioni e particolari

TEMATICA
H
 N° ALLEGATO 1 SUBALL
09.02.10

1 : 1000-100-50-10

REVISIONI:

NO.	DATA	REVISIONE	REDAZIONE	VERIFICAZIONE	APPROVAZIONE
1	30/08/12	EMMISSIONE	CL	FA	EP

COORDINAMENTO E PROGETTAZIONE GENERALE:
 S.p.A. AUTOVIE VENETE:
 dr. Ing. Edoardo PELLA
 dr. Ing. Stefano DI SANTI

PROGETTAZIONE SPECIALISTICA
 Strutture:
 dr. Ing. Francesco ALESSANDRINI

IL RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO: