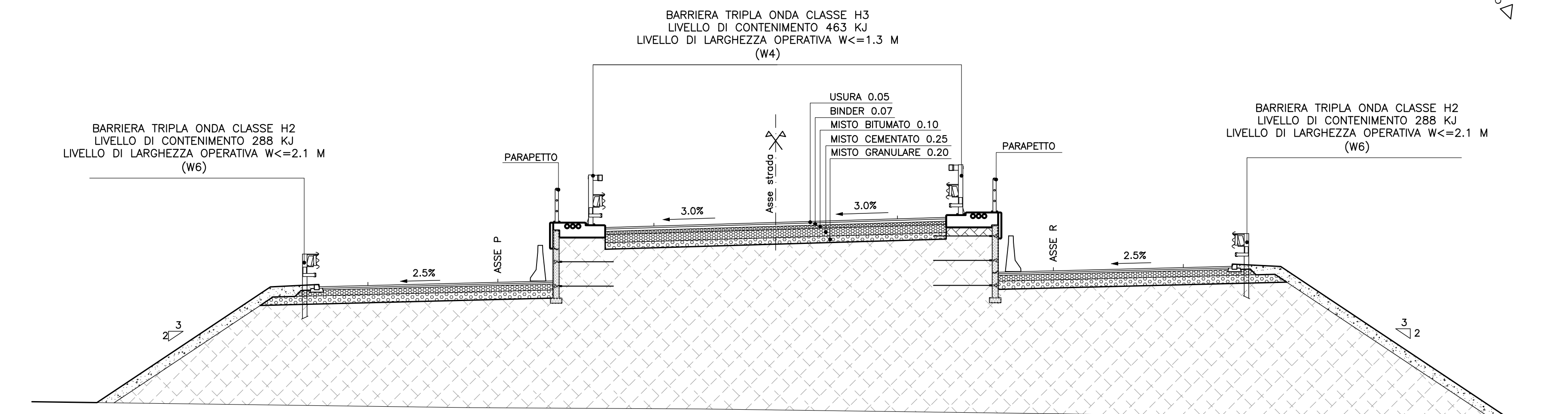
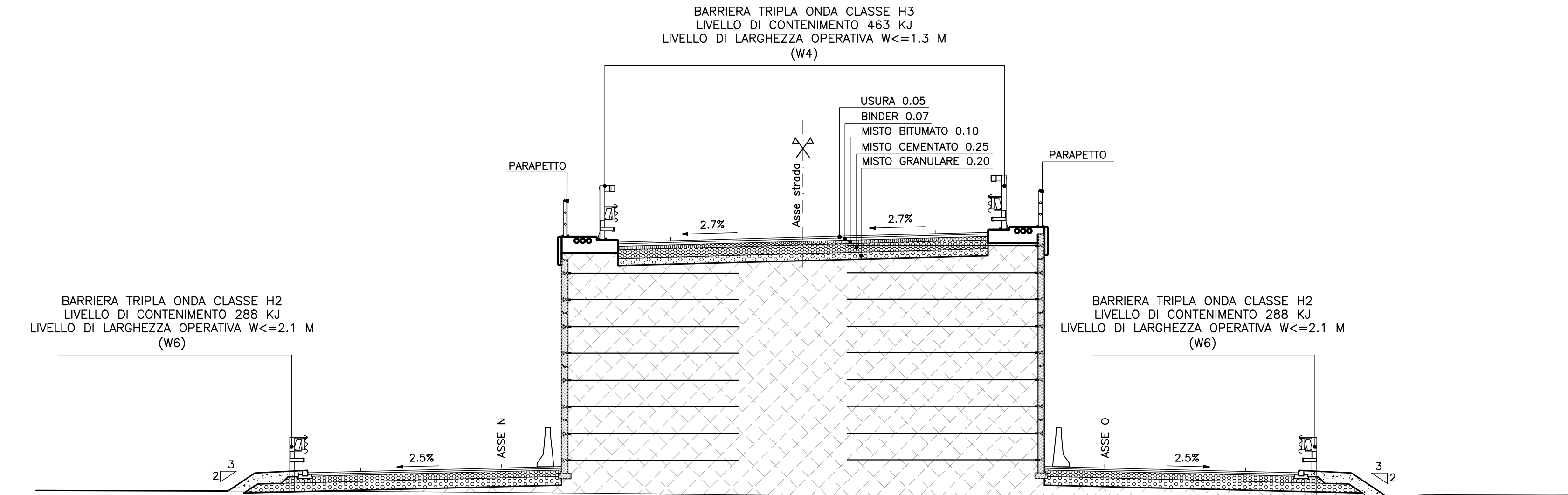


SEZIONE N° 143 1:100



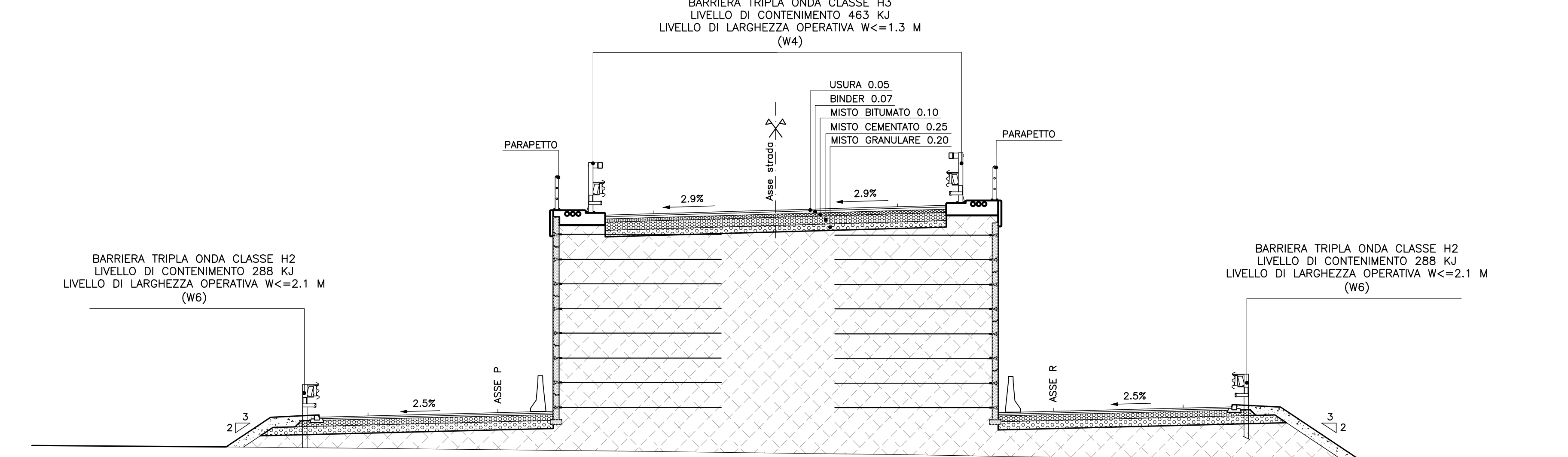
ASPINELLO	BANCHINA PAVIMENTATA	CORSIA DI MARCIA	BANCHINA PAVIMENTATA	MARCHIPESE	CORSODOLO	BANCHINA PAVIMENTATA	CORSIA DI MARCIA	CORSIA DI MARCIA	BANCHINA PAVIMENTATA	CORSODOLO	MARCHIPESE	BANCHINA PAVIMENTATA	CORSIA DI MARCIA	BANCHINA PAVIMENTATA	ASPINELLO
1,50	1,50	4,00	1,00	1,00	0,70	1,50	3,75	3,75	1,50	0,70	1,00	1,00	4,00	1,50	1,50
		6,50				10,50						6,50			

SEZIONE N° 152 1:100



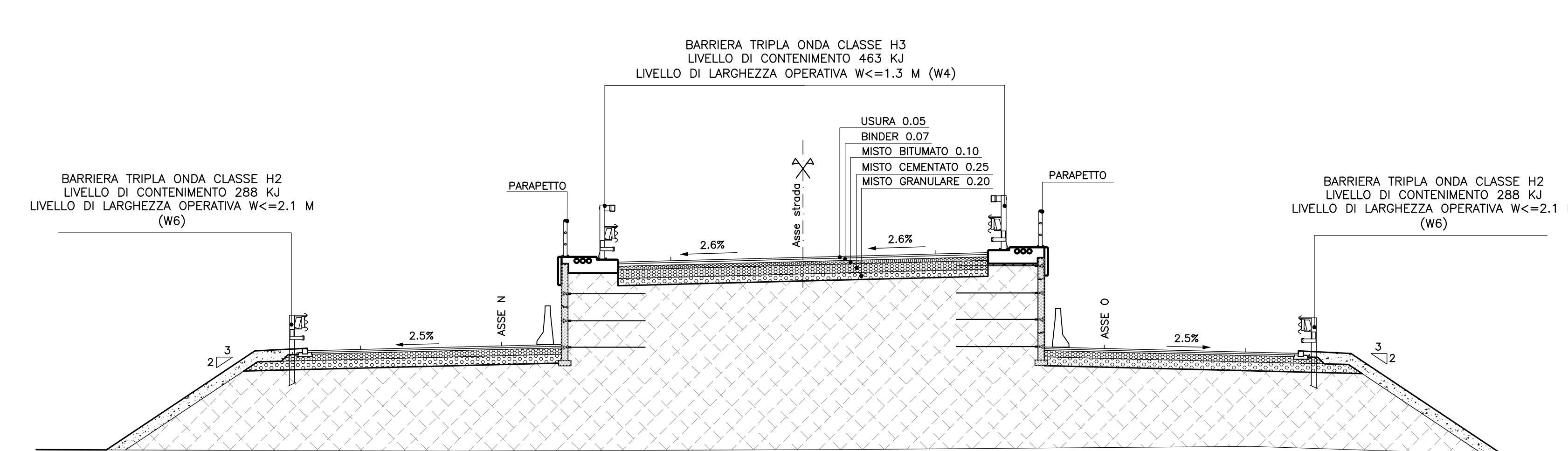
ASPINELLO	BANCHINA PAVIMENTATA	CORSIA DI MARCIA	BANCHINA PAVIMENTATA	MARCHIPESE	CORSODOLO	BANCHINA PAVIMENTATA	CORSIA DI MARCIA	CORSIA DI MARCIA	BANCHINA PAVIMENTATA	CORSODOLO	MARCHIPESE	BANCHINA PAVIMENTATA	CORSIA DI MARCIA	BANCHINA PAVIMENTATA	ASPINELLO
1,50	1,50	4,00	1,00	1,00	0,70	1,50	3,75	3,75	1,50	0,70	1,00	1,00	4,00	1,50	1,50
		6,50				10,50						6,50			

SEZIONE N° 145 1:100



ASPINELLO	BANCHINA PAVIMENTATA	CORSIA DI MARCIA	BANCHINA PAVIMENTATA	MARCHIPESE	CORSODOLO	BANCHINA PAVIMENTATA	CORSIA DI MARCIA	CORSIA DI MARCIA	BANCHINA PAVIMENTATA	CORSODOLO	MARCHIPESE	BANCHINA PAVIMENTATA	CORSIA DI MARCIA	BANCHINA PAVIMENTATA	ASPINELLO
1,50	1,50	4,00	1,00	1,00	0,70	1,50	3,75	3,75	1,50	0,70	1,00	1,00	4,00	1,50	1,50
		6,50				10,50						6,50			

SEZIONE N° 154 1:100



ASPINELLO	BANCHINA PAVIMENTATA	CORSIA DI MARCIA	BANCHINA PAVIMENTATA	MARCHIPESE	CORSODOLO	BANCHINA PAVIMENTATA	CORSIA DI MARCIA	CORSIA DI MARCIA	BANCHINA PAVIMENTATA	CORSODOLO	MARCHIPESE	BANCHINA PAVIMENTATA	CORSIA DI MARCIA	BANCHINA PAVIMENTATA	ASPINELLO
1,50	1,50	4,00	1,00	1,00	0,70	1,50	3,75	3,75	1,50	0,70	1,00	1,00	4,00	1,50	1,50
		6,50				10,50						6,50			

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

CALCESTRUZZI A PRESTAZIONE GARANTITA (UNI EN 206-1):

- Calcestruzzo C12/15 PER STRUTTURE DI SOTTOPONDAZIONE classe d'esposizione XD (Prospetto 4 UNI 11104) resistenza caratteristica cubica R'ck ≥ 12MPa rapporto A/C ≤ 0,60 dosaggio di cemento ≥ 200kg/mc cemento TIPO II 32,5 (UNI EN 450) consistenza semifluida S3 diametro massimo inerte 25 mm contenuto massimo di cloruri: 1,00%
- Calcestruzzo C25/30 PER STRUTTURE DI FONDAZIONE classe d'esposizione XC2 (Prospetto 4 UNI 11104) resistenza caratteristica cubica R'ck ≥ 30MPa rapporto A/C ≤ 0,60 dosaggio di cemento ≥ 300kg/mc cemento TIPO II 42,5 (UNI EN 450) consistenza fluida S4 diametro massimo inerte 25 mm contenuto massimo di cloruri: 0,20% copriferro minimo netto: 40 mm
- Calcestruzzo C32/40 PER PANNELLI PREFABBRICATI classe d'esposizione XD4 (Prospetto 4 UNI 11104) resistenza caratteristica cubica R'ck ≥ 40MPa rapporto A/C ≤ 0,50 dosaggio di cemento ≥ 340kg/mc cemento TIPO II 42,5 (UNI EN 450) consistenza fluida S4 diametro massimo inerte 25 mm contenuto massimo di cloruri: 0,20% copriferro minimo netto: 40 mm
- Calcestruzzo C32/40 PER CORDOLI E VELETTE classe d'esposizione XD4 (Prospetto 4 UNI 11104) resistenza carott. cubico R'ck ≥ 40 MPa resistenza carott. al taglio dei tralicci R'ck) ≥ 40,50 MPa rapporto A/C ≤ 0,50 dosaggio di cemento ≥ 340 kg/mc cemento TIPO II classe 52,5 R (UNI EN 450) consistenza fluido S4 diametro massimo inerte 25 mm contenuto massimo di cloruri: 0,20% copriferro minimo netto: 50 mm

ACCIAIO D'ARMATURA B 450 C:

- BARRE DI ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO tensione carott. di rottura: f_{yk} ≥ 540 MPa tensione carott. di snervamento: f_{yk} ≥ 450 MPa modulo di Young: E_s = 206.000,00 MPa che soddisfili i seguenti rapporti minimi: f_{yk} > f_{yk,nom} (trattata 5%) f_{yk} > f_{yk,nom} (trattata 5%) (A σ_{yk}) ≥ 7,50% (trattata 10%) (f_{yk,eff} / f_{yk,nom})_k ≤ 1,25 (trattata 10%) 1,15 ≤ (f_{yk} / f_{yk})_k < 1,35 (trattata 10%)

BARRE CORRENTI:

- SOVRAPPPOSIZIONE MINIMA ARMATURA PRINCIPALE 50d (One per diversamente indicato).
- SOVRAPPPOSIZIONE MINIMA ARMATURA DI RIPARTIZIONE 40d
- SOVRAPPPOSIZIONI ALTERNATE (max 20% nella stessa sez.)

PIEGATURA FERRI:

- IL COPRIFERRO E' RIFERITO AL BORDO DEL FERRO PIU' ESTERNO
- IL COPRIFERRO VERDE DESTINATO COME INDICATO NEGLI SCHEMI

COPRIFERRI ARMATURA

- IL COPRIFERRO E' RIFERITO AL BORDO DEL FERRO PIU' ESTERNO
- IL COPRIFERRO VERDE DESTINATO COME INDICATO NEGLI SCHEMI

PROCEDURA DI MESSA IN OPERA:

- TEMPO DI ATTESA MASSIMO DEL CLS IN BETONIERA:
 - 60 minuti dall'arrivo in cantiere
 - 90 minuti dalla preparazione dell'imposto all'imposto
- ALTEZZA MASSIMA DI CADUTA DEL GETTO: 60cm

C.U.P. D21B 97 00000 000 2

REGIONE AUTONOMA FRIULI VENEZIA GIULIA
 DIREZIONE CENTRALE
 INFRASTRUTTURE, MOBILITA', PIANIFICAZIONE TERRITORIALE E LAVORI PUBBLICI

SOGGETTO DELEGATARIO: **FRIULI VENEZIA GIULIA STRADE S.p.A.**
 PROGETTAZIONE: **S.p.A. AUTOVIE VENETE**

COLLEGAMENTO TRA LA S.S. 13 PONTEBBANA E LA A23 TANGENZIALE SUD DI UDINE (II LOTTO)

AGGIORNAMENTO PROGETTO DEFINITIVO dd.14.12.2006

OPERE D'ARTE MINORI
 Muri in terra armata - Svincolo con la S.P. n10
 Planimetria, sezioni e particolari

TEMA: **H**
 N. ALLEGATO = SUBALL
09.03.10
 1 : 1000-100-50-10

COORDINAMENTO E PROIEZIONE GENERALE:
 S.p.A. AUTOVIE VENETE:
 dr. Ing. Edoardo PELLA
 dr. Ing. Stefano DI SIVICOLO

PROIEZIONE SPECIALISTICA:
 Strutture:
 dr. Ing. Francesco ALESSANDRINI

IL CAPO CONSIGLIERO:
 dr. Ing. Edoardo PELLA

IL DIRETTORE DELL'AREA OPERATIVA:
 dr. Ing. Stefano DI SIVICOLO

IL RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO:

312TN 12/07/0
 30.08.2012