



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

CALCESTRUZZI A PRESTAZIONE GARANTITA (UNI EN 206-1):

- Calcestruzzo C12/15 PER STRUTTURE DI SOTTOFONDAZIONE classe d'esposizione X0 (Prospetto 4 UNI 11104) resistenza caratteristica cubica R'ck > 12MPa rapporto A/C < 0,60 dosaggio di cemento > 200kg/mc cemento TIPO II 32,5 (UNI EN 450) consistenza semifluida S3 diametro massimo inerte 25 mm contenuto massimo di cloruri: 1,00%
- Calcestruzzo C25/30 PER STRUTTURE DI FONDAZIONE classe d'esposizione XC2 (Prospetto 4 UNI 11104) resistenza caratteristica cubica R'ck > 30MPa rapporto A/C < 0,60 dosaggio di cemento > 300kg/mc cemento TIPO II 42,5 (UNI EN 450) consistenza fluida S4 diametro massimo inerte 25 mm contenuto massimo di cloruri: 0,20% copriferro minimo netto: 40 mm
- Calcestruzzo C32/40 PER PANNELLI PREFABBRICATI classe d'esposizione XC4 (Prospetto 4 UNI 11104) resistenza caratteristica cubica R'ck > 40MPa rapporto A/C < 0,50 dosaggio di cemento > 340kg/mc cemento TIPO II 42,5 (UNI EN 450) consistenza fluida S4 diametro massimo inerte 25 mm contenuto massimo di cloruri: 0,20% copriferro minimo netto: 40 mm
- Calcestruzzo C32/40 PER CORDOLI E VILETTE classe d'esposizione XF4 (Prospetto 4 UNI 11104) resistenza caract. cubica R'ck > 40 MPa rapporto A/C < 0,50 dosaggio di cemento > 340 kg/mc cemento TIPO I classe 52,5 R (UNI EN 450) consistenza fluida S4 diametro massimo inerte 25 mm contenuto massimo di cloruri: 0,20% copriferro minimo netto: 50 mm

ACCIAIO D'ARMATURA B 450 C:

IN STABILIMENTO

tenzione caract. di rottura: $f_{yk} \geq 540$ MPa
 tensione caract. di snervamento: $f_{yk} \geq 450$ MPa
 modulo di Young: $E_s = 206.000,00$ MPa

che soddisfili i seguenti rapporti minimi:

$f_{yk} > f_{yk, nom}$ (frattile 5%)
 $f_{yk} > 1,1 \text{ nom}$ (frattile 5%)
 $(A_{gt}) \geq 7,50\%$ (frattile 10%)
 $(f_{yk,all} / f_{yk, nom})_k \leq 1,25$ (frattile 10%)
 $1,15 \leq (f_{yk} / f_{yk, nom})_k < 1,35$ (frattile 10%)

BARRE CORRENTI:

- SOVRAPPORZIONE MINIMA ARMATURA PRINCIPALE 50%
- SOVRAPPORZIONE MINIMA ARMATURA DI RIPARTIZIONE 40%
- SOVRAPPORZIONI ALTERNATE (max 25% nella stessa sez.)

PIEGATURA FERRI:

- R=26 FNQ A #16
- R=3,56 CA #16

COPRIFERRI ARMATURA

- IL COPRIFERRO E' RIFERITO AL BORDO DEL FERRO PIU' ESTERNO
- IL COPRIFERRO VIENE DEFINITO COME INDICATO NEGLI SCHEMI

PROCEDURA DI MESSA IN OPERA:

- TEMPO DI ATTESA MASSIMO DEL GCS IN BETONERA:
 - 60 minuti dall'arrivo in cantiere
 - 90 minuti dalla preparazione dell'impianto
- ALTEZZA MASSIMA DI CADUTA DEL GETTO: 60cm

C.U.P. D 21 B 97 00000 000 2

REGIONE AUTONOMA FRIULI VENEZIA GIULIA
 DIREZIONE CENTRALE
 INFRASTRUTTURE, MOBILITA', PIANIFICAZIONE TERRITORIALE E LAVORI PUBBLICI

SOGGETTO DELEGATARIO: **FRIULI VENEZIA GIULIA STRADE S.p.A.**
 PROGETTAZIONE: **S.p.A. AUTOVIE VENETE**

COLLEGAMENTO TRA LA S.S. 13 PONTEBBANA E LA A23 TANGENZIALE SUD DI UDINE (II LOTTO)

AGGIORNAMENTO PROGETTO DEFINITIVO dd.14.12.2006

OPERE D'ARTE MINORI
 Muri in terra armata - Svincolo con la S.P. n.10
 Prospetti

TEMATICA: **H**
 N. ALLEGATO SUBALL.: **09.03**
 1 : 200

REV.	DATA	EMMISSIONE	REDAZIONE	VERIFICATO	APPROVATO
0	30/08/12	EMMISSIONE			

COORDINAMENTO E PROGETTAZIONE GENERALE:
 S.p.A. AUTOVIE VENETE:
 001. Ing. Edoardo PELLA
 002. Ing. Stefano DI SANTO

PROGETTAZIONE SPECIALISTICA:
 Studio:
 001. Ing. Francesco ALESSANDRI

IL CAPO COMESSA:
 dott. Ing. Edoardo PELLA

IL DIRETTORE DELL'AREA OPERATIVA:
 dott. Ing. Edoardo PELLA

IL RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO:

NOTE FILE:
 12070000100.dwg
 120700001000.pdf

DATA PROGETTO:
 30.08.2012

312TN 12/07/0