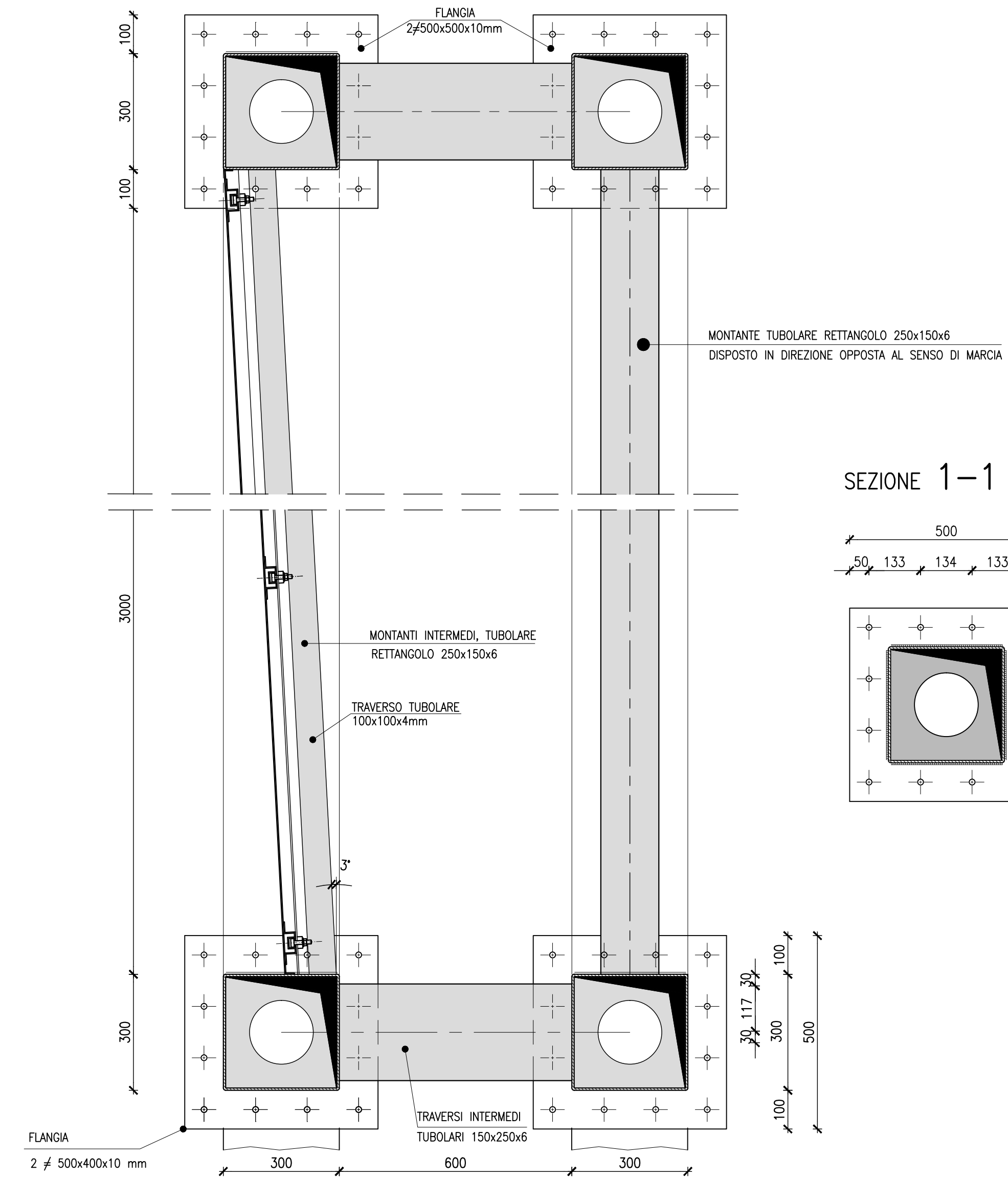
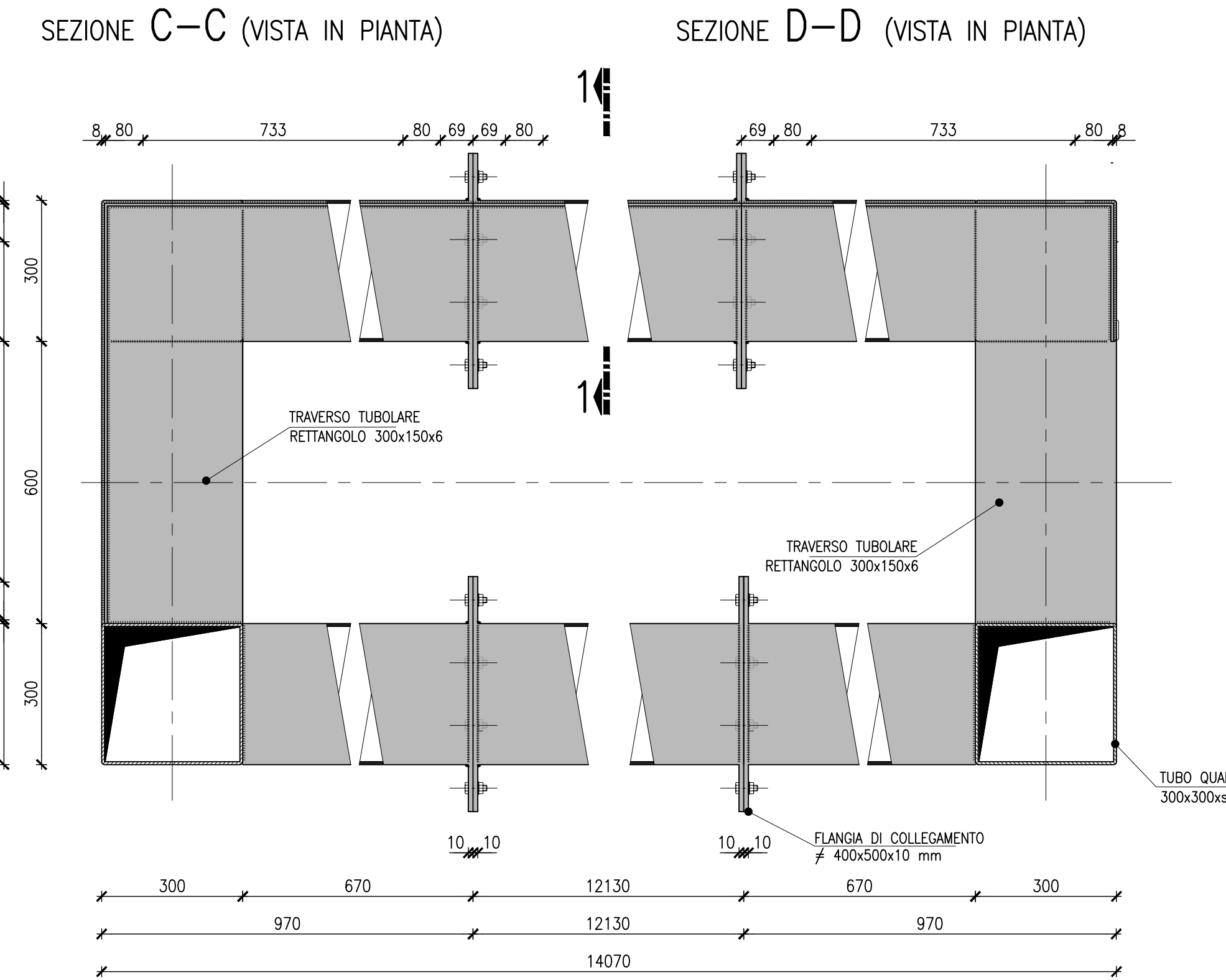


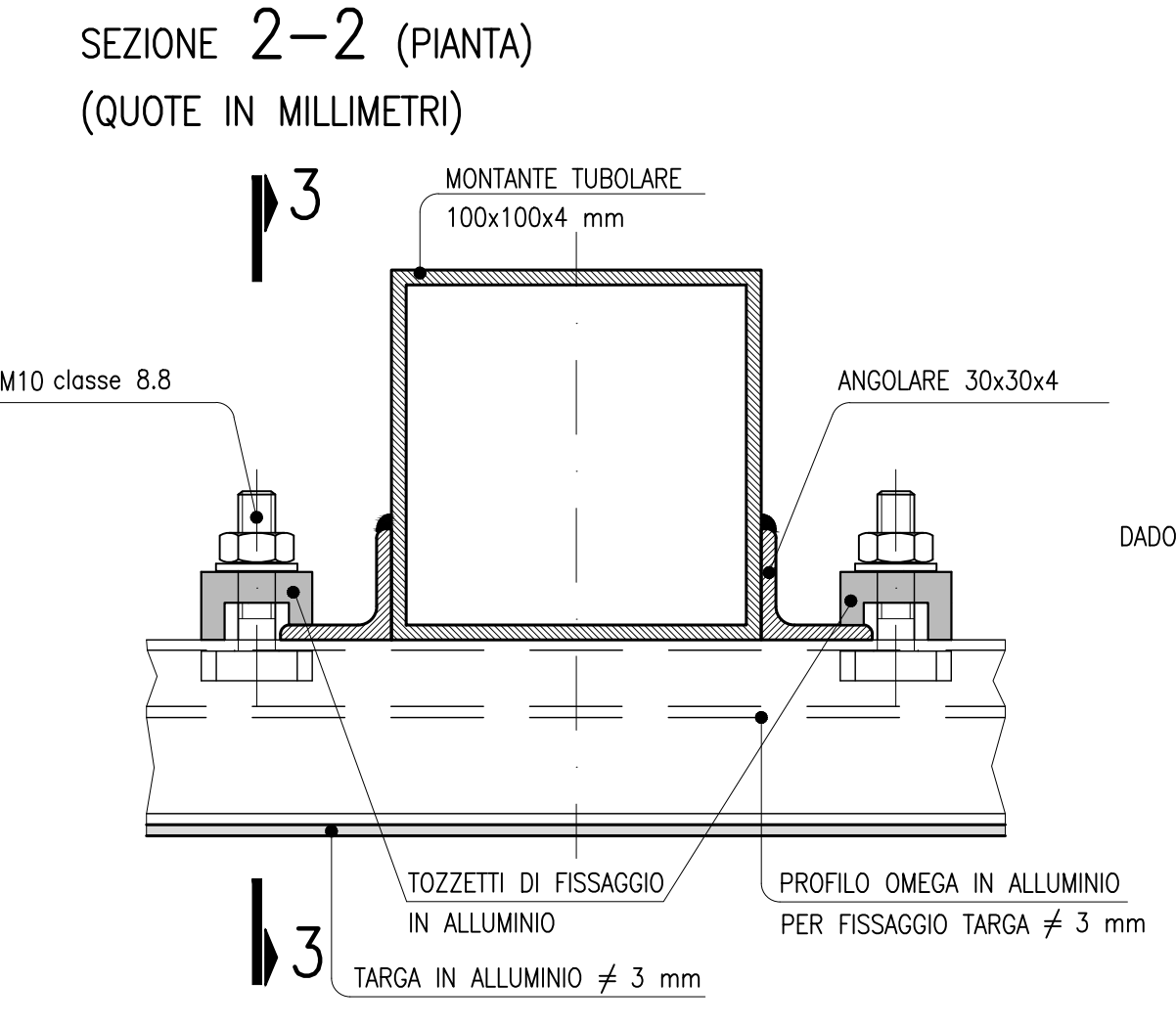
SEZIONE E-E (1:10)



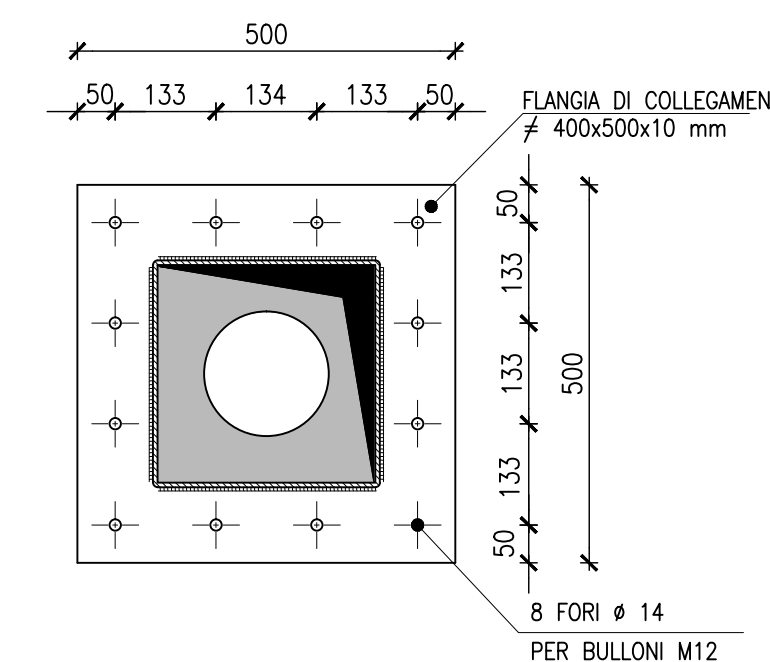
PARTICOLARI DELL'IMPALCATO (1:10)



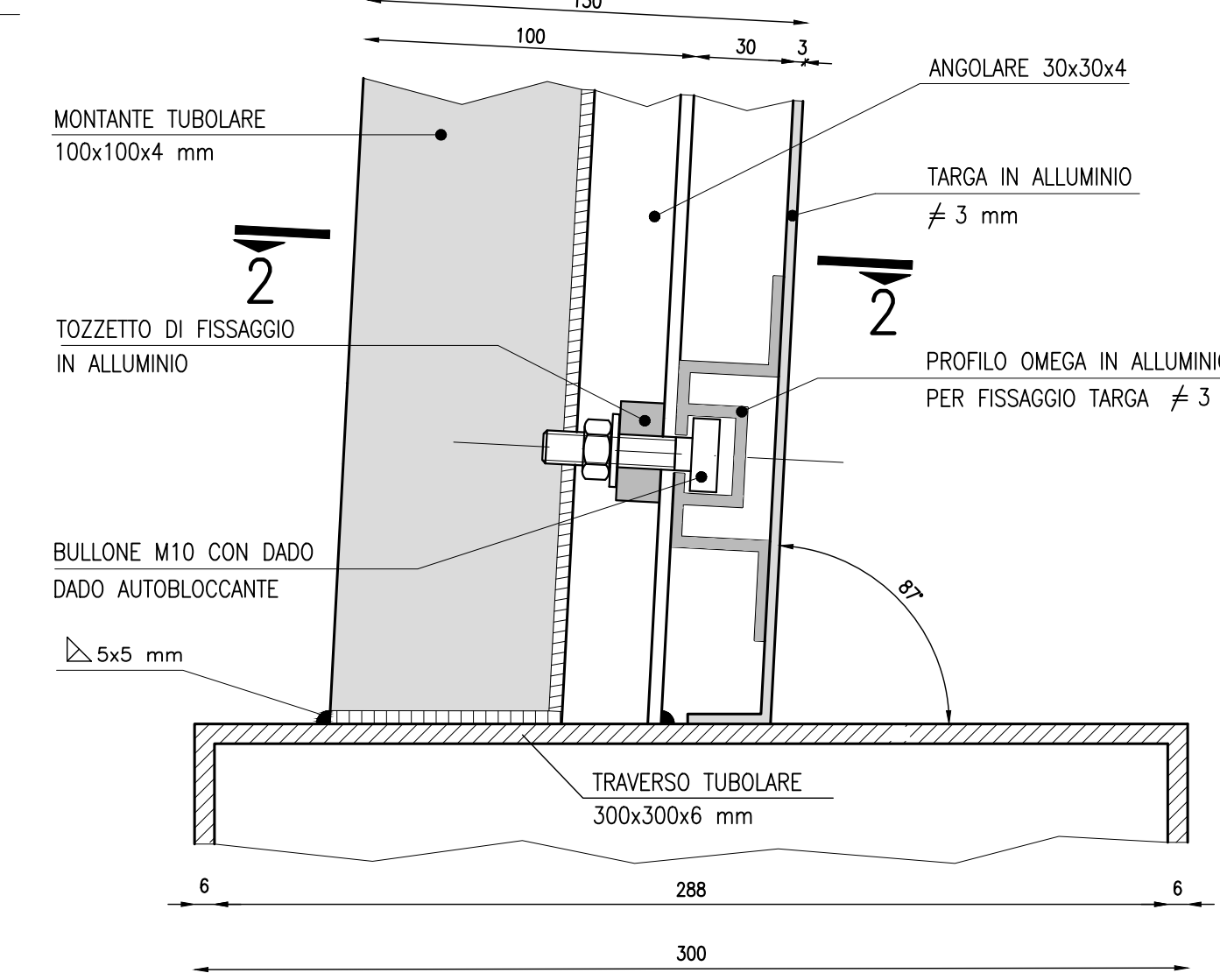
PARTICOLARI ATTACCO TARGA (1:2)



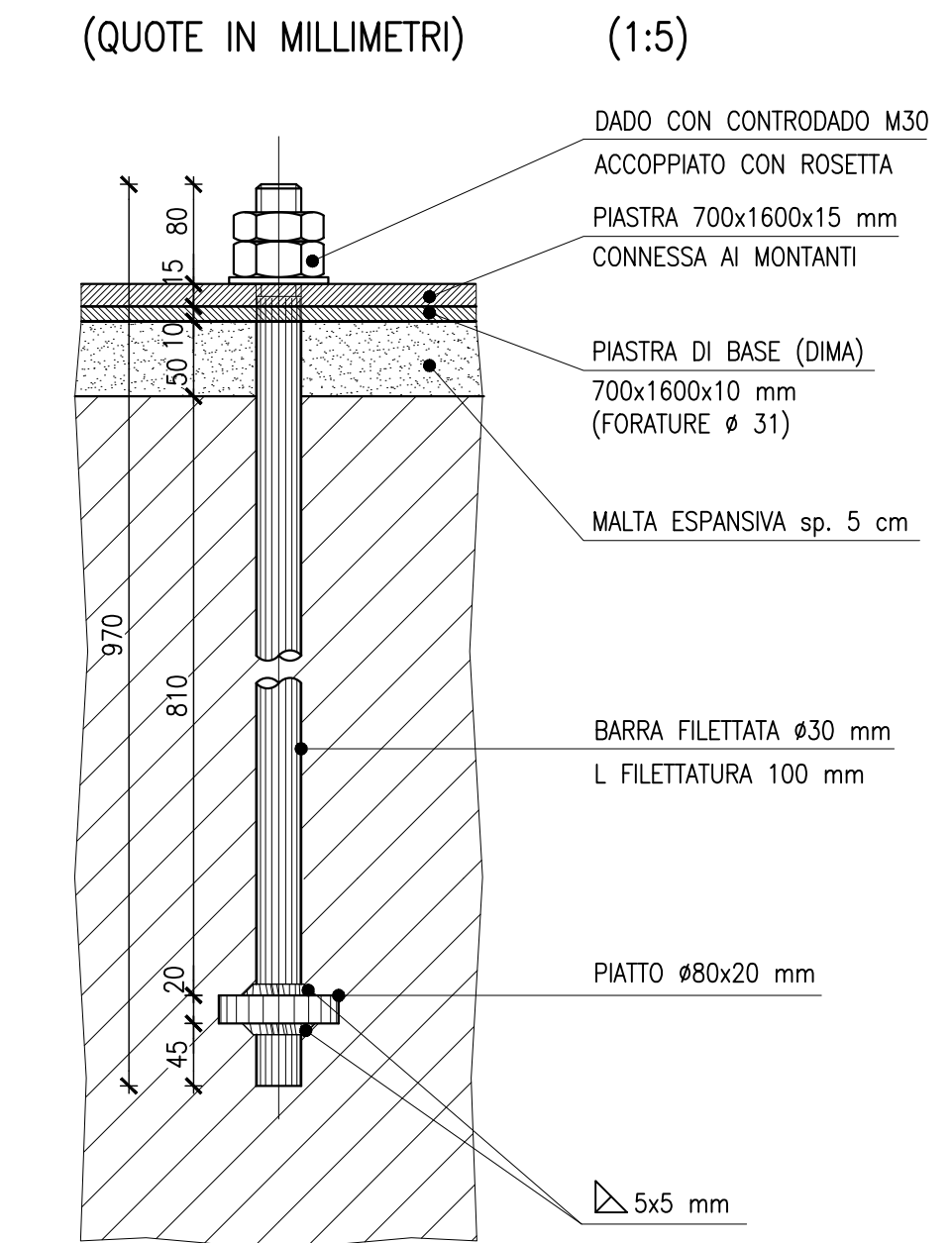
SEZIONE 1-1 (1:10)



SEZIONE 3-3



PARTICOLARE "TIRAFONDI"



ACCIAIO DA CARPENTERIA:

- ACCIAIO LAMINATO A CALDO Fe 360 ZINCATO A CALDO
tensione di rottura: $f_{tk} > = 360$ MPa
tensione di snervamento: $f_{yk} > = 235$ MPa
allungamento a rottura: 26% per LAMIERE
allungamento a rottura: 28% per BARRI, PROFILATI, LARGHI PIATTI
allungamento a rottura: 24% per CAVI
- SALDATURE A CORDONI D'ANGOLO O DI TESTA
PRIMA CLASSE in atmosfera protetta (MAG) con materiali d'apporto omologati e riconosciuti dal RIN.
- SALDATURE ESEGUITE IN OFFICINA DI I CLASSE (dove non indicato diversamente 5x5)
- BULLONI CLASSE 6.8
dado S5
rosetta e piastrina in acciaio C50 temperato e rinvenuto

PRESCRIZIONI MATERIALI

- CALCESTRUZZI:**
- Calcestruzzo C12/15 PER STRUTTURE DI SOTTOFONDAZIONE
classe d'esposizione X0 (Prospetto 4 UNI 11104)
resistenza caratteristica cubica $R'_{ck} > = 15$ MPa
rapporto A/C $< = 0,60$
dosaggio di cemento $> = 200$ kg/mc
cemento TIPO II 32,5 (UNI EN 450)
consistenza semifluida S3
diametro massimo inerte 25mm
contenuto massimo di cloruri: 1,00%
 - Calcestruzzo C25/30 PER OPERE DI FONDAZIONE
classe d'esposizione XC2 (Prospetto 4 UNI 11104)
resistenza caratteristica cubica $R'_{ck} > = 30$ MPa
rapporto A/C $< = 0,60$
dosaggio di cemento $> = 300$ kg/mc
cemento TIPO II 32,5 (UNI EN 450)
consistenza fluida S4
diametro massimo inerte 25mm
contenuto massimo di cloruri: 0,20%
capriferro minimo: 40mm
- ACCIAIO D'ARMATURA B 450 C:**
- BARRI DI ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO
tensione caratt. di rottura: $f_{tk} > = 540$ MPa
tensione caratt. di snervamento: $f_{yk} > = 450$ MPa
modulo di Young $E_s = 206.000,00$ MPa
resilienza $\alpha = 20^\circ C > = 27J$
che soddisfi i seguenti rapporti minimi:
 $f_{tk} > f_{tk, nom}$ (frattile 5%)
 $f_{tk} > f_{tk, nom}$ (frattile 5%)
 $(A_{gt})_k > = 7,50\%$ (frattile 10%)
 $(f_{y,eff} / f_{y, nom})_k < = 1,25$ (frattile 10%)
 $1,15 < = (f_t / f_y)_k < = 1,35$ (frattile 10%)
- ACCIAIO S235J2 per ELEMENTI SALDATI, PIASTRE, PROFILI LAMINATI (UNI EN 10025-5)**
- tensione caratt. di rottura: $f_{tk} > = 360$ MPa
tensione caratt. di snervamento: $f_{yk} > = 235$ MPa
modulo di Young $E_s = 206.000,00$ MPa
- BULLONI, VITI, DADI CLASSE 8.8 (ALTA RESISTENZA) (UNI 3740)**
- composizione: 1 vite+2 rondelle+1 dado
tensione caratt. di rottura: $f_{tk} > = 800$ MPa
tensione caratt. di snervamento: $f_{yk} > = 649$ MPa
- TIRAFONDI CLASSE 5.6 (NORMALI UNI 3740)**
- tensione caratt. di rottura: $f_{tk} > = 500$ MPa
tensione caratt. di snervamento: $f_{yk} > = 300$ MPa
modulo di Young $E_s = 206.000,00$ MPa
- SALDATURE A COMPLETA PENETRAZIONE I CLASSE SECONDO UNI 5132**

C.U.P. D 21 B 97 00000 000 2

REGIONE AUTONOMA FRIULI VENEZIA GIULIA
DIREZIONE CENTRALE
INFRASTRUTTURE, MOBILITÀ, PIANIFICAZIONE TERRITORIALE E LAVORI PUBBLICI

SOGGETTO DELEGATARIO: **Friuli Venezia Giulia Strade**
PROGETTAZIONE: **S.p.A. AUTOVIE VENETE**

COLLEGAMENTO TRA LA S.S. 13 PONTEBBANA E LA A23 TANGENZIALE SUD DI UDINE (II LOTTO)

AGGIORNAMENTO PROGETTO DEFINITIVO dd.14.12.2006

SEGNALETICA STRADALE
Portale a cavalletto carreggiata - carpenterie ed armature

TEMATICA: **0**
N. ALEGATO e SUBALL. **03.02.16**
scale varie

3					
2					
1					
0	30.08.2012	EMISSIONE			

COORDINAMENTO E PROGETTAZIONE GENERALE:
S.p.A. AUTOVIE VENETE: dott. ing. Edoardo PELLA
dott. ing. Stefano DI SANLUIGI
PROGETTAZIONE SPECIALISTICA:
Tematica: **0**

IL RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO:

Nome file: 120700020160.dwg
Data progetto: 30.08.2012
312TN
12/07/0