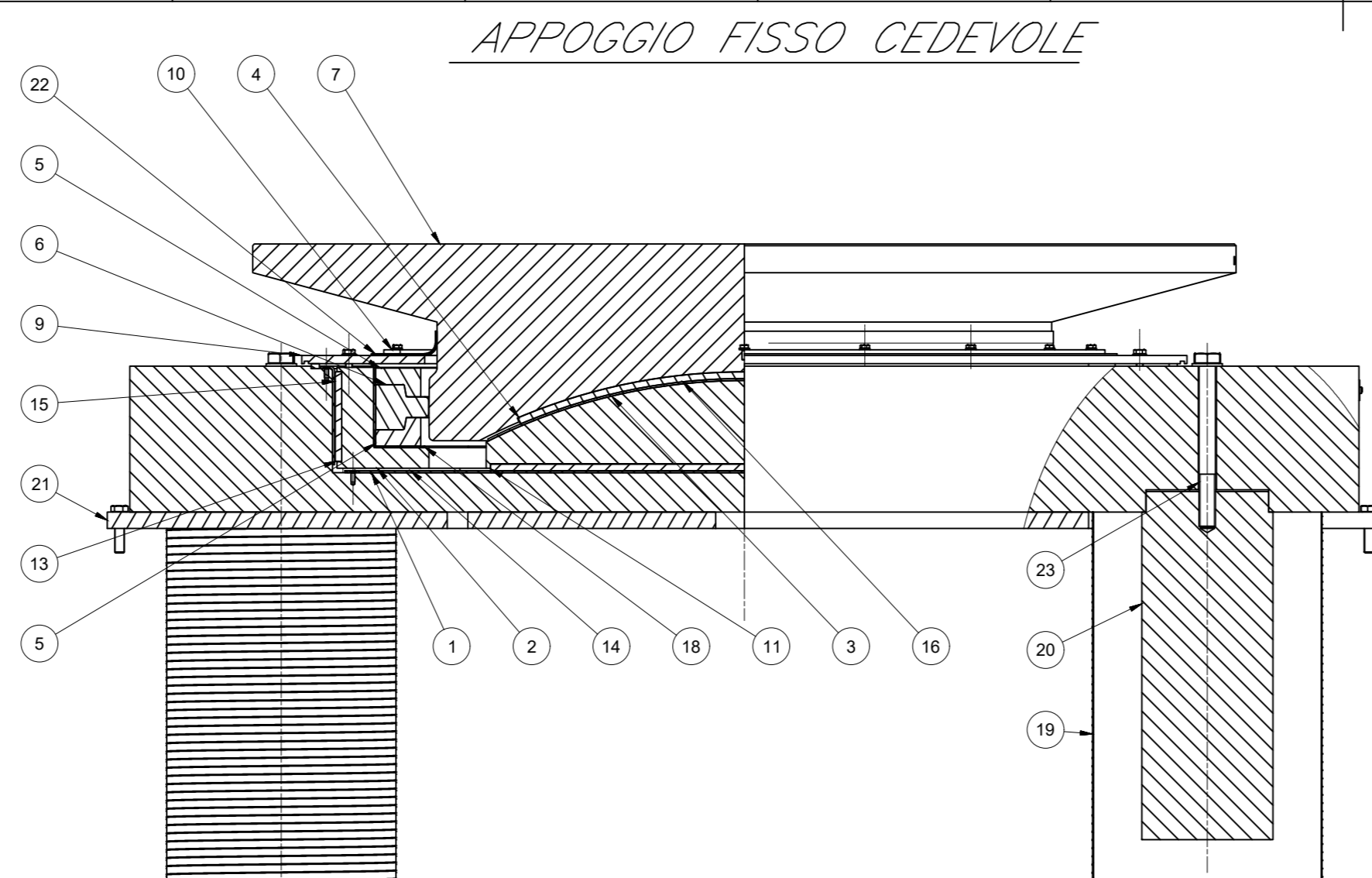
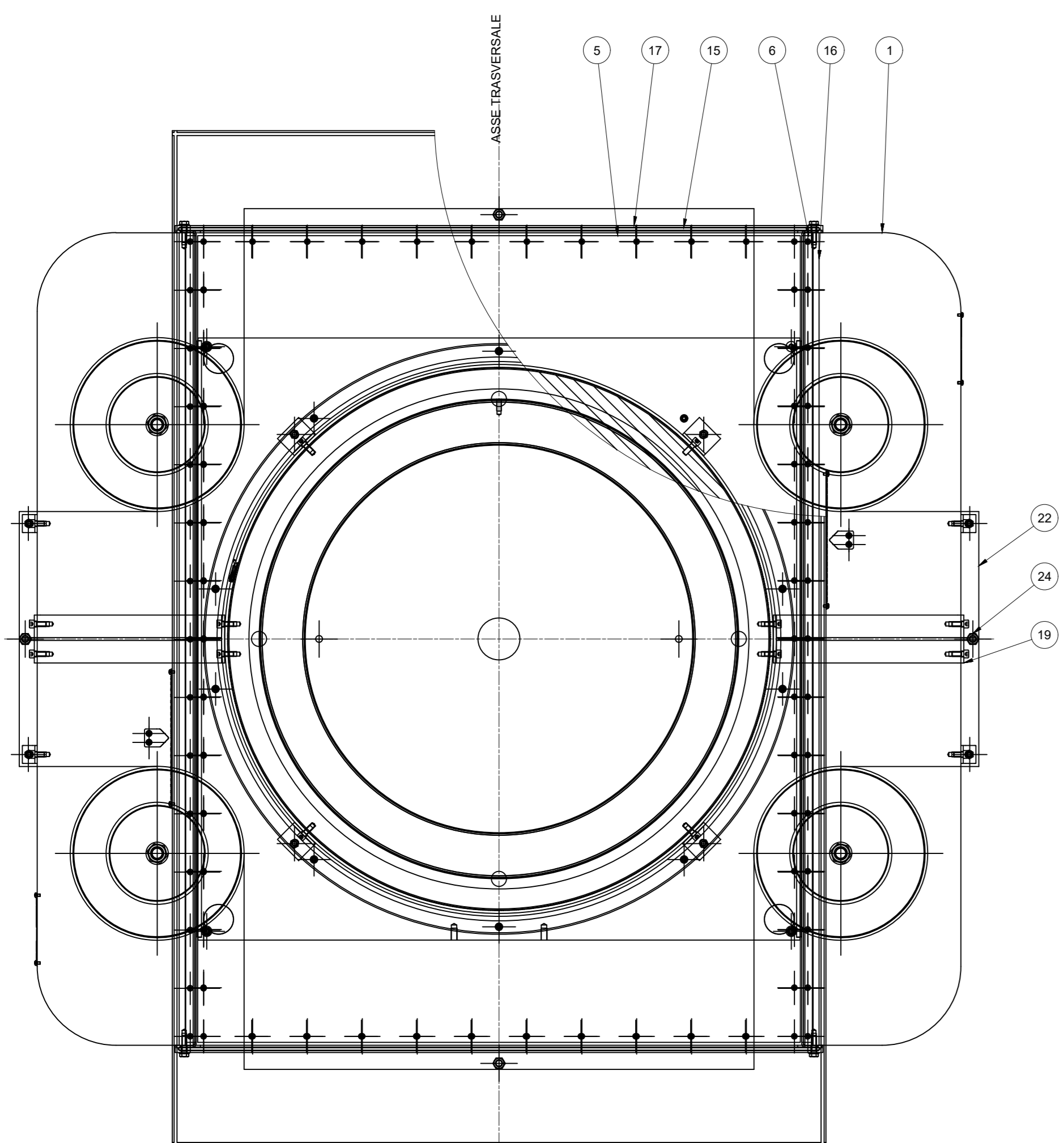
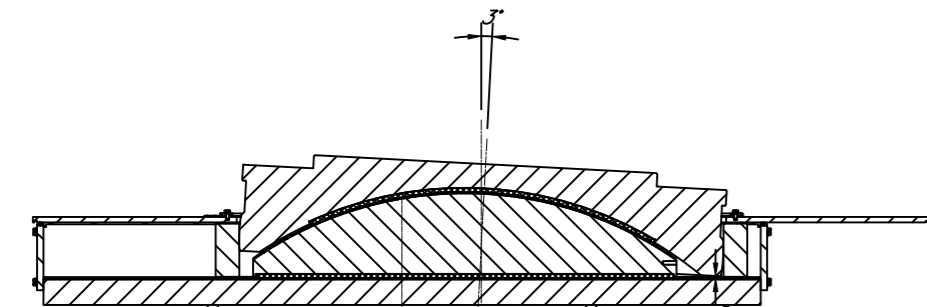
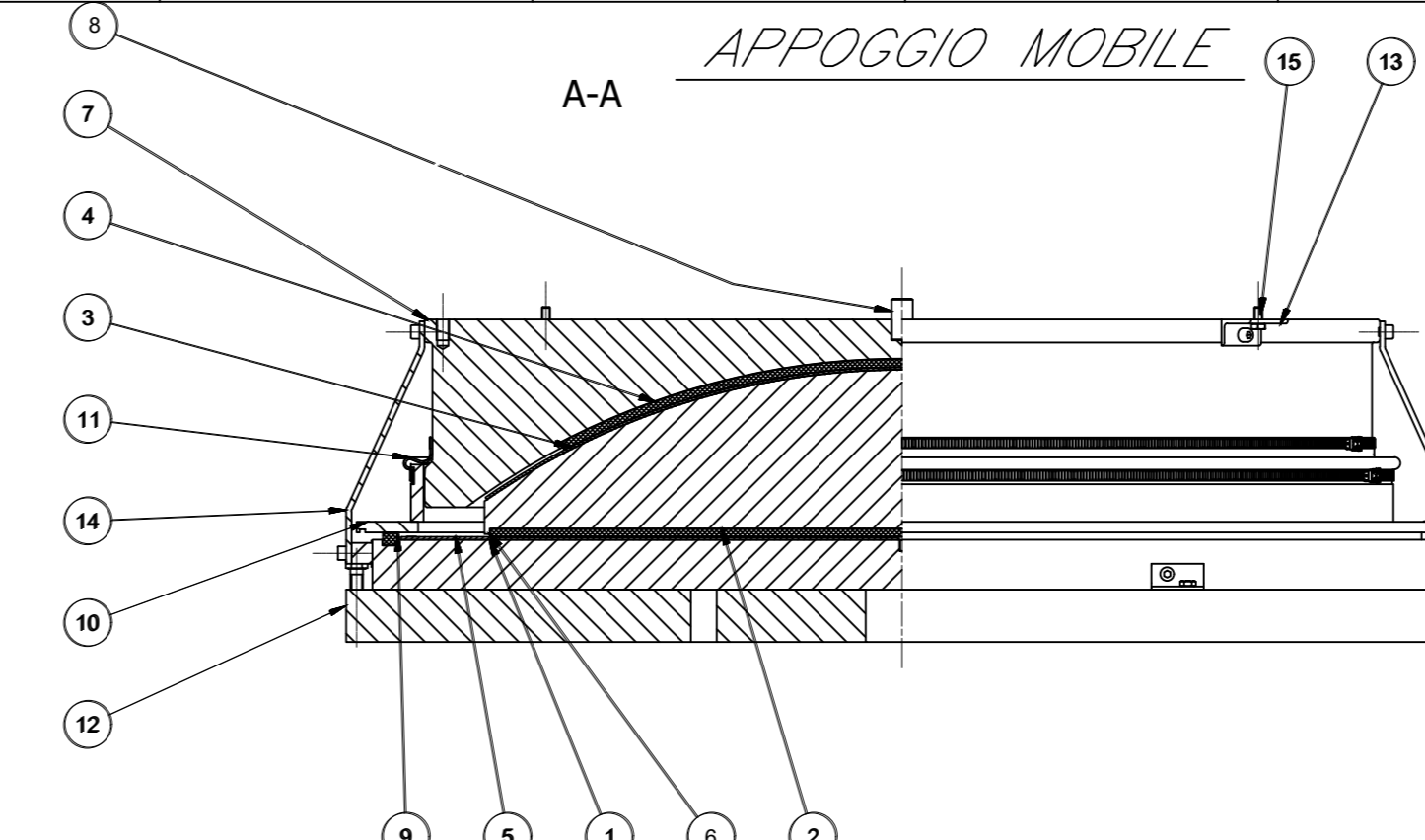
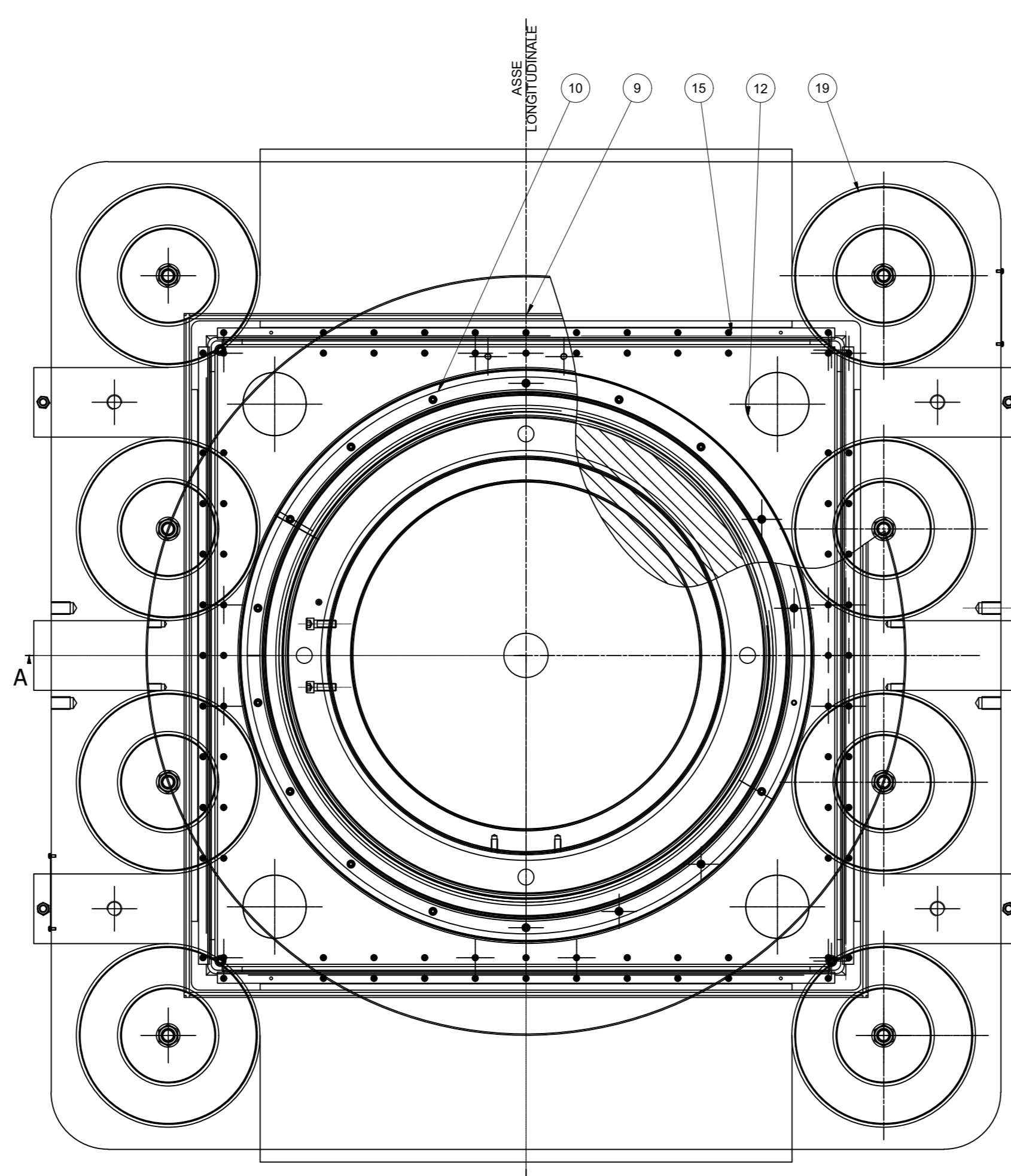
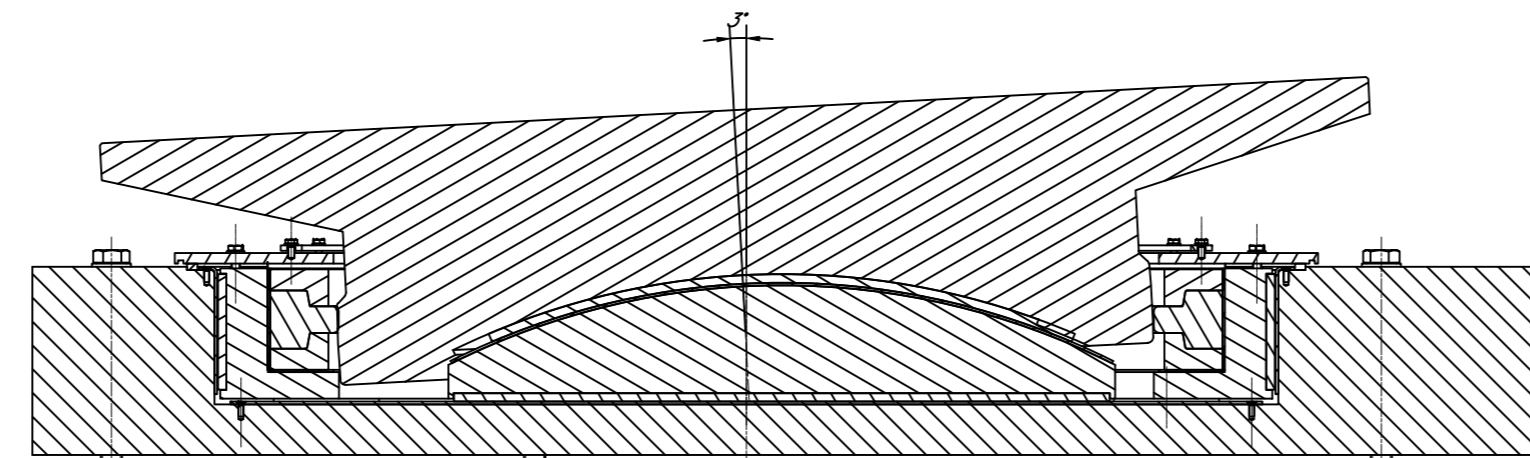


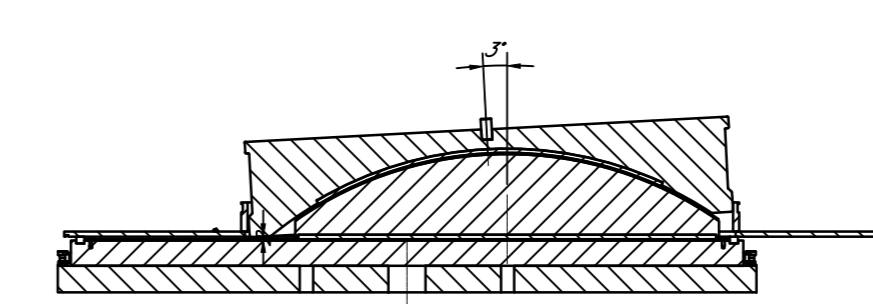
SEZIONE LONGITUDINALE IN CONFIGURAZIONE DI MASSIMA ROTAZIONE E SCORRIMENTO



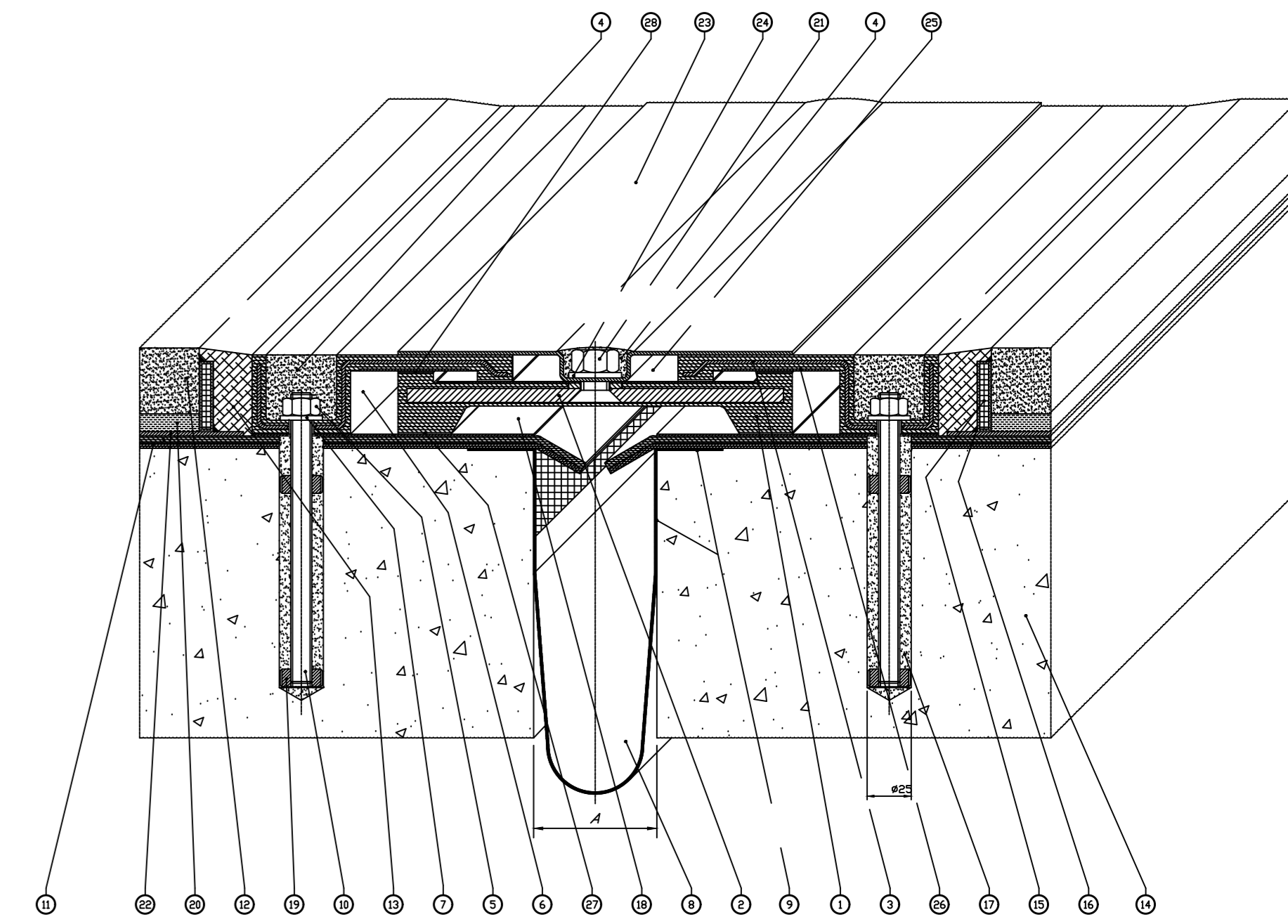
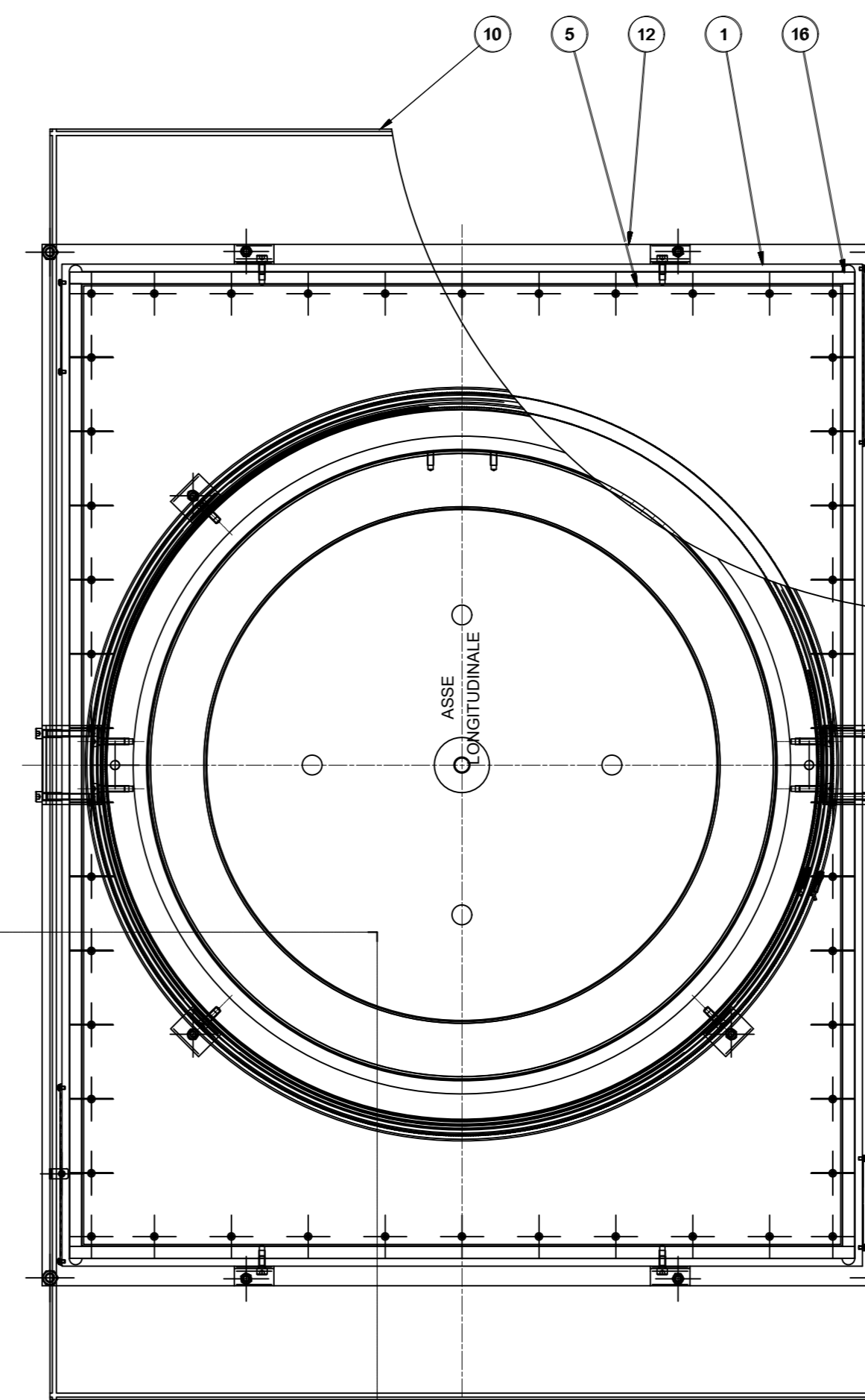
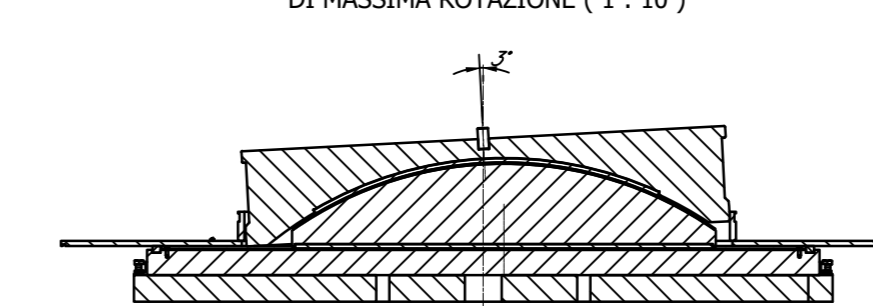
SEZIONE LONGITUDINALE IN CONFIGURAZIONE DI ROTAZIONE MASSIMA



SEZIONE LONGITUDINALE IN CONFIGURAZIONE DI MASSIMA ROTAZIONE E SCORRIMENTO



SEZIONE LONGITUDINALE IN CONFIGURAZIONE DI MASSIMA ROTAZIONE (1:10)



GIUNTO OMOLOGATO F.S.

Il dispositivo di congiunzione dovrà consentire un'incursione longitudinale almeno pari al 90% di quello degli apparecchi d'appoggio mobili.

23	8	Vite a testa esagonale	Acciaio classe 8.8
22	1	Parapolvere	Neoprene
21	1	Contropiastra inferiore	S355J2 EN 10025
20	8	Zanca	39 NiCrMo 3 Bon.
19	8	Tubo corrugato	Acciaio
18	2	Pattino piano	PTFE CNR 10018
17	4	Pattino piano	PTFE CNR 10018
16	1	Pattino sferico	X5 CrNiMo 1712
15	4	Pattino piano	X5 CrNiMo 1712
14	1	Pattino piano	X5 CrNiMo 1712
13	4	Pattino piano	PE UHMW SMF ETA 09/226
12	4	Pattino piano	PE UHMW SMF ETA 09/226
11	1	Pattino piano	PE UHMW SMF ETA 09/226
10	2	Anello	x5 CrNi 1810
9	1	Parapolvere	S275JR EN 10025
8	2	Pattino cilindrico	Ferrozell
7	1	Elemento superiore	S355J2 EN 10025
6	1	Anello intermedio	39 NiCrMo 3 Bon.
5	2	Anello di Contenimento	39 NiCrMo 3 Bon.
4	1	Pattino sferico	PE UHMW SMF ETA 09/226
3	1	Elemento intermedio	S275J2 EN 10025
2	1	Elemento di scorrimento	S355J2 EN 10025
1	1	Elemento di base	S355J2 EN 10025

NOTA: LE CARATTERISTICHE DI RESILIENZA DI TUTTI I MATERIALI METALLICI ADOTTATI DOVRANNO ESSERE COMPATIBILI CON LA TEMPERATURA MINIMA DI ESERCIZIO DELL'IMPALCATO.

N.B. Le contropiastrine degli apparecchi d'appoggio dovranno essere realizzate previa verifica dimensionale con il produttore degli appoggi.

23	8	Vite a testa esagonale	Acciaio classe 8.8		
22	1	Parapolvere	Neoprene		
21	1	Contropiastra inferiore	S355J2 EN 10025		
20	8	Zanca	39 NiCrMo 3 Bon.		
19	8	Tubo corrugato	Acciaio		
18	2	Pattino piano	PTFE CNR 10018		
17	4	Pattino piano	PTFE CNR 10018		
16	1	Pattino sferico	X5 CrNiMo 1712		
15	4	Pattino piano	X5 CrNiMo 1712		
14	1	Pattino piano	X5 CrNiMo 1712		
13	4	Pattino piano	PE UHMW SMF ETA 09/226		
12	4	Pattino piano	PE UHMW SMF ETA 09/226		
11	1	Pattino piano	PE UHMW SMF ETA 09/226		
10	2	Anello	x5 CrNi 1810		
9	1	Parapolvere	S275JR EN 10025		
8	2	Pattino cilindrico	Ferrozell		
7	1	Elemento superiore	S355J2 EN 10025		
6	1	Anello intermedio	39 NiCrMo 3 Bon.		
5	2	Anello di Contenimento	39 NiCrMo 3 Bon.		
4	1	Pattino sferico	PE UHMW SMF ETA 09/226		
3	1	Elemento intermedio	S275J2 EN 10025		
2	1	Elemento di scorrimento	S355J2 EN 10025		
1	1	Elemento di base	S355J2 EN 10025		
POS	QT	DESCRIZIONE	MATERIALE	CODICE	R

NOTA: LE CARATTERISTICHE DI RESILIENZA DI TUTTI I MATERIALI METALLICI ADOTTATI DOVRANNO ESSERE COMPATIBILI CON LA TEMPERATURA MINIMA DI ESERCIZIO DELL'IMPALCATO.

CAMPATA DI PORTATA TEORICA 60.84 M SEMPLICE BINARIO

Carico Verticale MAX Vv: 7500 kN  
Carico Orizzontale MAX Hh: 6000 kN  
Scorrimento LONGITUDINALE S<sub>L</sub>: ± 150 mm  
Angolo di Rotazione MAX α: ± 3°

CAMPATA DI PORTATA TEORICA 78.00 M DOPPIO BINARIO

Carico Verticale MAX Vv: 14100 kN  
Carico Orizzontale MAX Hh: 10800 kN  
Scorrimento LONGITUDINALE S<sub>L</sub>: ± 150 mm  
Angolo di Rotazione MAX α: ± 3°

CAMPATA DI PORTATA TEORICA 78.00 M SEMPLICE BINARIO

Carico Verticale MAX Vv: 8800 kN  
Carico Orizzontale MAX Hh: 8800 kN  
Scorrimento LONGITUDINALE S<sub>L</sub>: ± 150 mm  
Angolo di Rotazione MAX α: ± 3°

23	8	Vite a testa esagonale	Acciaio classe 8.8		
22	1	Parapolvere	Neoprene		
21	1	Contropiastra inferiore	S355J2 EN 10025		
20	8	Zanca	39 NiCrMo 3 Bon.		
19	8	Tubo corrugato	Acciaio		
18	2	Pattino piano	PTFE CNR 10018		
17	4	Pattino piano	PTFE CNR 10018		
16	1	Pattino sferico	X5 CrNiMo 1712		
15	4	Pattino piano	X5 CrNiMo 1712		
14	1	Pattino piano	X5 CrNiMo 1712		
13	4	Pattino piano	PE UHMW SMF ETA 09/226		
12	4	Pattino piano	PE UHMW SMF ETA 09/226		
11	1	Pattino piano	PE UHMW SMF ETA 09/226		
10	2	Anello	x5 CrNi 1810		
9	1	Parapolvere	S275JR EN 10025		
8	2	Pattino cilindrico	Ferrozell		
7	1	Elemento superiore	S355J2 EN 10025		
6	1	Anello intermedio	39 NiCrMo 3 Bon.		
5	2	Anello di Contenimento	39 NiCrMo 3 Bon.		
4	1	Pattino sferico	PE UHMW SMF ETA 09/226		
3	1	Elemento intermedio	S275J2 EN 10025		
2	1	Elemento di scorrimento	S355J2 EN 10025		
1	1	Elemento di base	S355J2 EN 10025		
POS	QT	DESCRIZIONE	MATERIALE	CODICE	R

NOTA: LE CARATTERISTICHE DI RESILIENZA DI TUTTI I MATERIALI METALLICI ADOTTATI DOVRANNO ESSERE COMPATIBILI CON LA TEMPERATURA MINIMA DI ESERCIZIO DELL'IMPALCATO.

CAMPATA DI PORTATA TEORICA 60.84 M SEMPLICE BINARIO

Carico Verticale MAX Vv: 7500 kN  
Carico Orizzontale MAX Hh: 6000 kN  
Rigidità 400x400 KN/m  
Angolo di Rotazione MAX α: ± 3°

CAMPATA DI PORTATA TEORICA 78.00 M DOPPIO BINARIO

Carico Verticale MAX Vv: 14100 kN  
Carico Orizzontale MAX Hh: 10800 kN  
Rigidità 400x400 KN/m  
Angolo di Rotazione MAX α: ± 3°

CAMPATA DI PORTATA TEORICA 78.00 M SEMPLICE BINARIO

Carico Verticale MAX Vv: 8800 kN  
Carico Orizzontale MAX Hh: 8800 kN  
Rigidità 400x400 KN/m  
Angolo di Rotazione MAX α: ± 3°

23	8	Vite a testa esagonale	Acciaio classe 8.8		
22	1	Parapolvere	Neoprene		
21	1	Contropiastra inferiore	S355J2 EN 10025		
20	8	Zanca	39 NiCrMo 3 Bon.		
19	8	Tubo corrugato	Acciaio		
18	2	Pattino piano	PTFE CNR 10018		
17	4	Pattino piano	PTFE CNR 10018		
16	1	Pattino sferico	X5 CrNiMo 1712		
15	4	Pattino piano	X5 CrNiMo 1712		
14	1	Pattino piano	X5 CrNiMo 1712		
13	4	Pattino piano	PE UHMW SMF ETA 09/226		
12	4	Pattino piano	PE UHMW SMF ETA 09/226		
11	1	Pattino piano	PE UHMW SMF ETA 09/226		
10	2	Anello	x5 CrNi 1810		
9	1	Parapolvere	S275JR EN 10025		
8	2	Pattino cilindrico	Ferrozell		
7	1	Elemento superiore	S355J2 EN 10025		
6	1	Anello intermedio	39 NiCrMo 3 Bon.		
5	2	Anello di Contenimento	39 NiCrMo 3 Bon.		
4	1	Pattino sferico	PE UHMW SMF ETA 09/226		
3	1	Elemento intermedio	S275J2 EN 10025		
2	1	Elemento di scorrimento	S355J2 EN 10025		
1	1	Elemento di base	S355J2 EN 10025		
POS	QT	DESCRIZIONE	MATERIALE	CODICE	R

NOTA: LE CARATTERISTICHE DI RESILIENZA DI TUTTI I MATERIALI METALLICI ADOTTATI DOVRANNO ESSERE COMPATIBILI CON LA TEMPERATURA MINIMA DI ESERCIZIO DELL'IMPALCATO.

CAMPATA DI PORTATA TEORICA 60.84 M SEMPLICE BINARIO

Carico Verticale MAX Vv: 7500 kN  
Scorrimento Longitudinale S<sub>L</sub>: ± 150 mm  
Scorrimento Trasversale ST: ± 50 mm  
Angolo di Rotazione MAX α: ± 3°

CAMPATA DI PORTATA TEORICA 78.00 M DOPPIO BINARIO

Carico Verticale MAX Vv: 14100 kN  
Scorrimento Longitudinale S<sub>L</sub>: ± 150 mm  
Scorrimento Trasversale ST: ± 50 mm  
Angolo di Rotazione MAX α: ± 3°

CAMPATA DI PORTATA TEORICA 78.00 M SEMPLICE BINARIO

Carico Verticale MAX Vv: 8800 kN  
Scorrimento Longitudinale S<sub>L</sub>: ± 150 mm  
Scorrimento Trasversale ST: ± 50 mm  
Angolo di Rotazione MAX α: ± 3°

COMMITTENTE: **RFI** RETE FERROVIARIA ITALIANA  
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANO

PROGETTAZIONE: **ITALFERR**

DIRETTRICE FERROVIARIA MESSINA-CATANIA-PALERMO  
NODO DI CATANIA

U.O. OPERE CIVILI E GESTIONE DELLE VARIANTI

PROGETTO DEFINITIVO

INTERRAMENTO LINEA PER IL PROLUNGAMENTO DELLA PISTA DELL'AEROPORTO DI FONTANAROSSA E PER LA MESSA A STI DEL TRATTO DI LINEA INTERESSATO.

V1 00  
TRAVATE METALLICHE  
Apparecchi d'appoggio e giunti

SCALA: **Varie**

COMMESSA: **RS3H02D09B2V10007001A.DWG**

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Assegnato	Data
A	Emissione esecutiva	[Firma]	Feb. 20	[Firma]	Feb. 20	[Firma]	Feb. 20	[Firma]	Feb. 20

File: RS3H02D09B2V10007001A.DWG