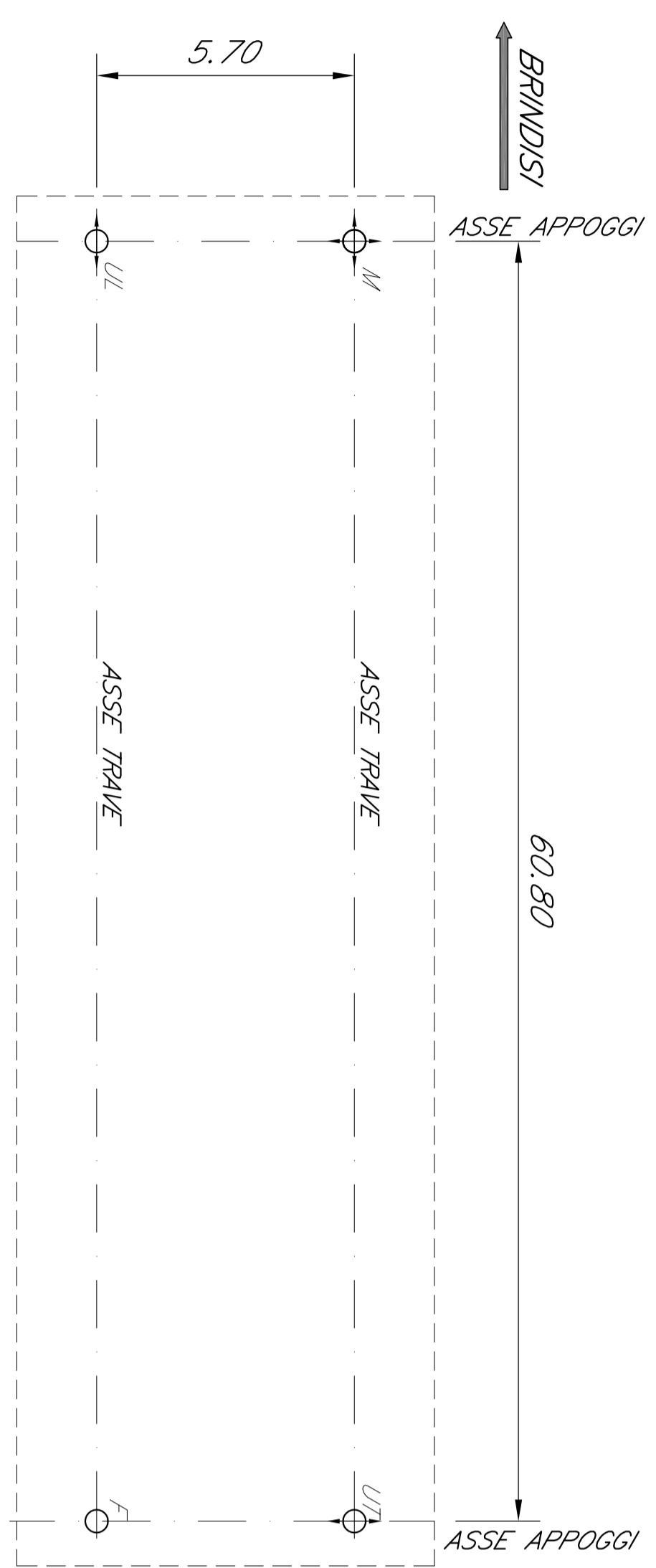


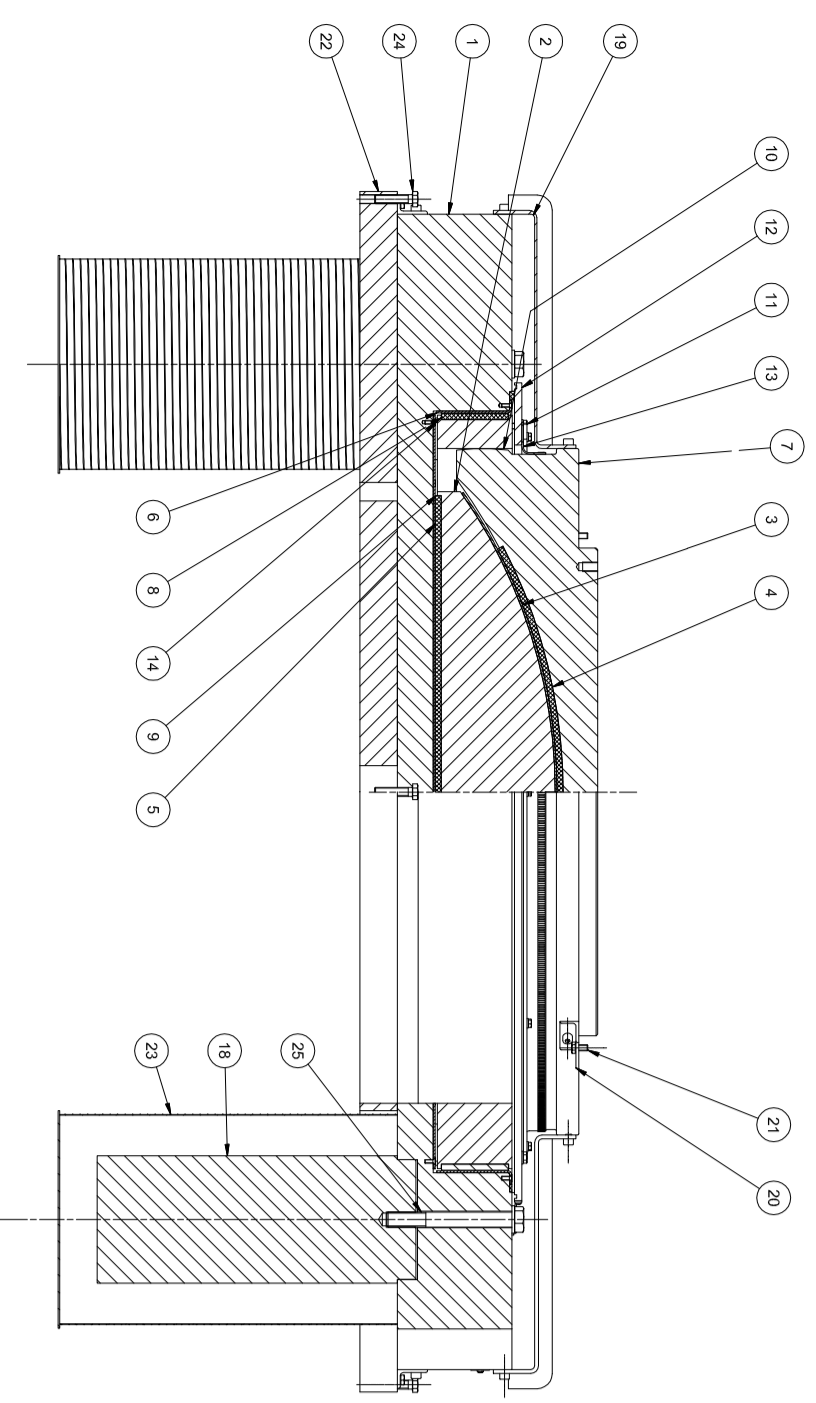
SCHEMA APPOGGI



LEGENDA APPARECCHI DI APPoggio
IN ACCIAIO TRATTO A FREDDO, SENZA ELETTRICITÀ

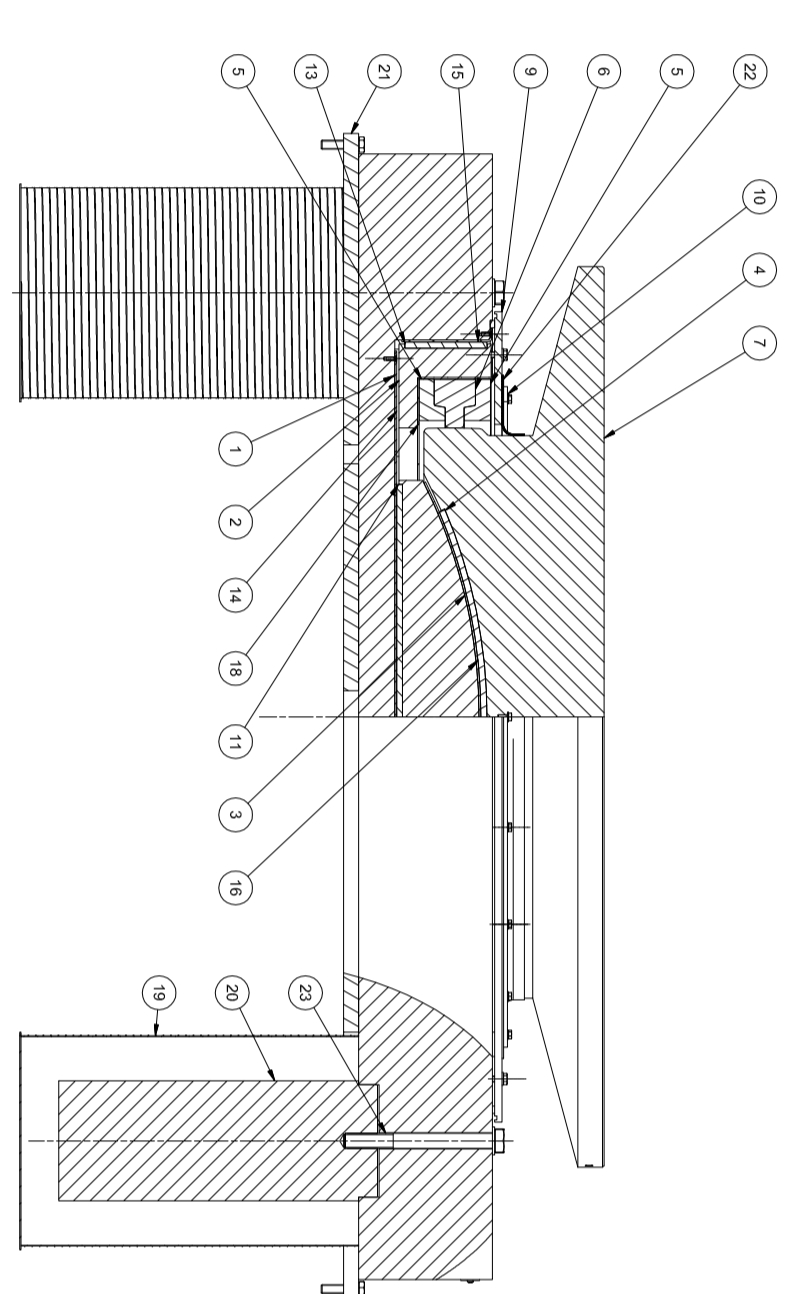
Appoggio variabile (V)	Appoggio Univ. Long. (UL)	Appoggio Univ. Transv. (UT)	Appoggio Multi direz. (M)

APPOGGIO UNIDIREZIONALE



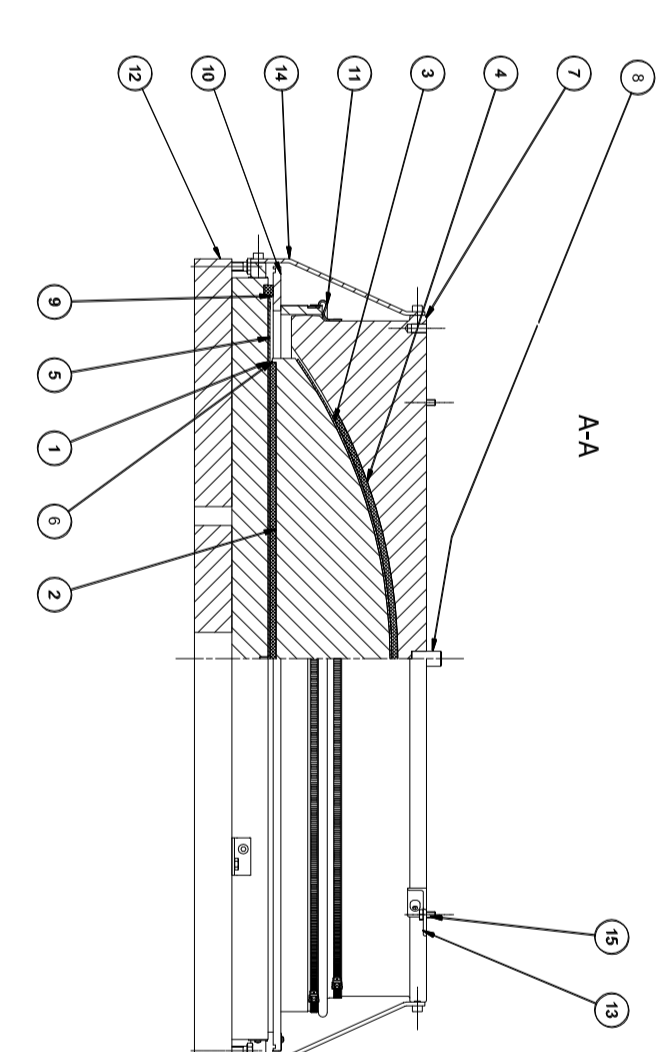
SEZIONE LONGITUDINALE IN CONFIGURAZIONE DI MASSIMA ROTAZIONE E SCORRIMENTO

APPOGGIO FISSO CEDENTE

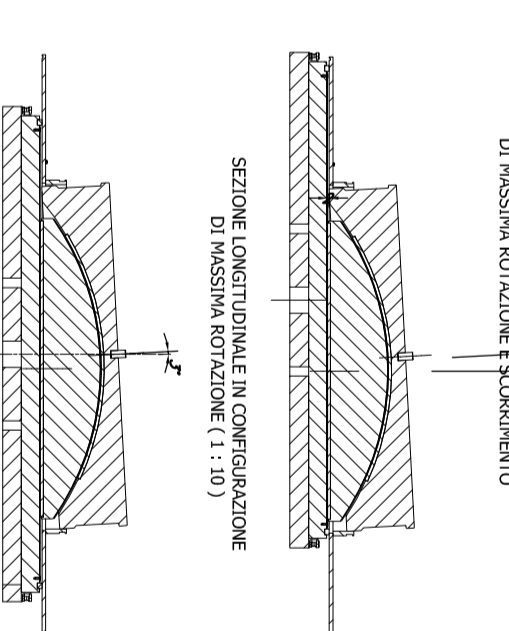


SEZIONE LONGITUDINALE IN CONFIGURAZIONE DI MASSIMA INFISSURA

APPOGGIO MOBILE

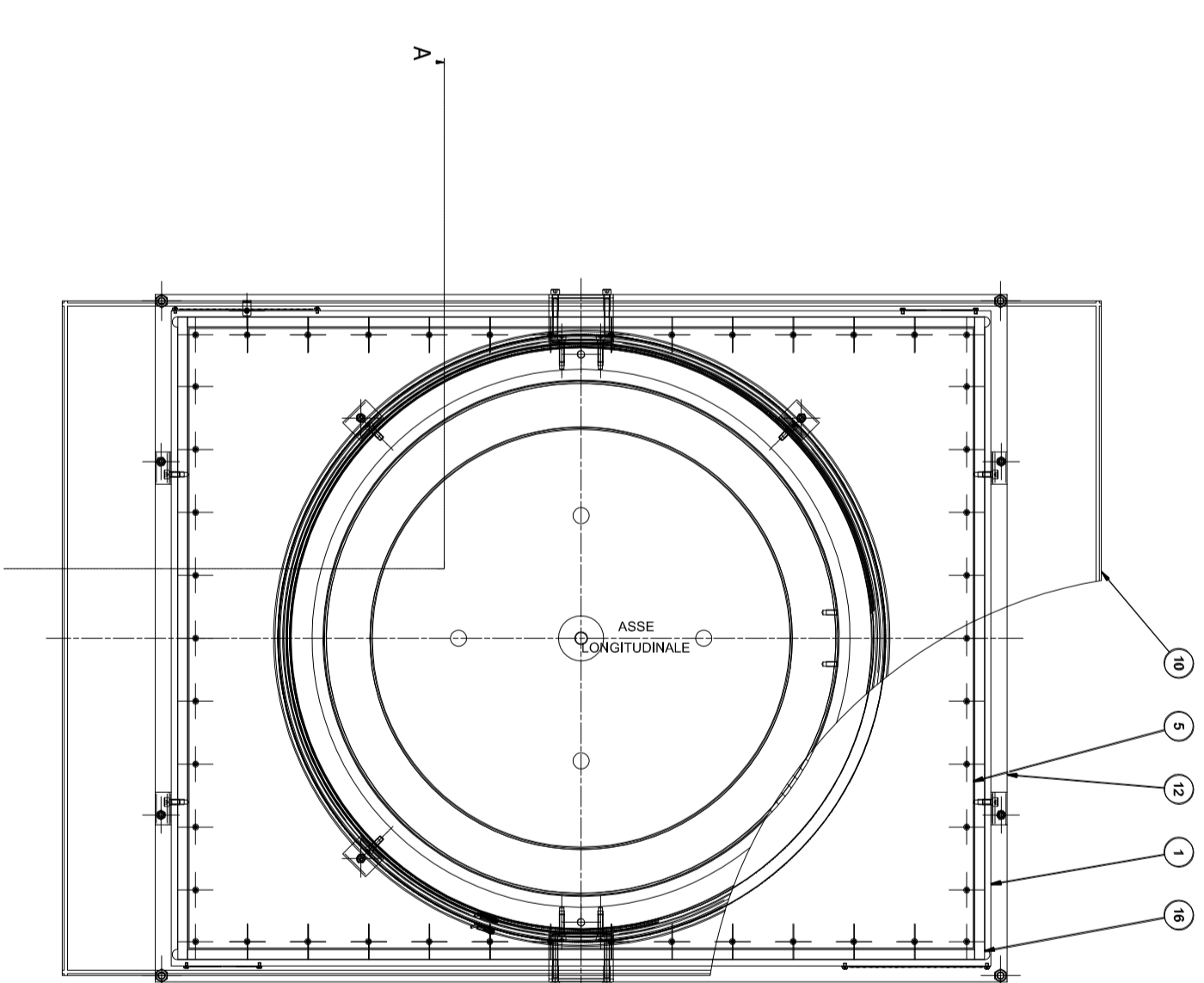
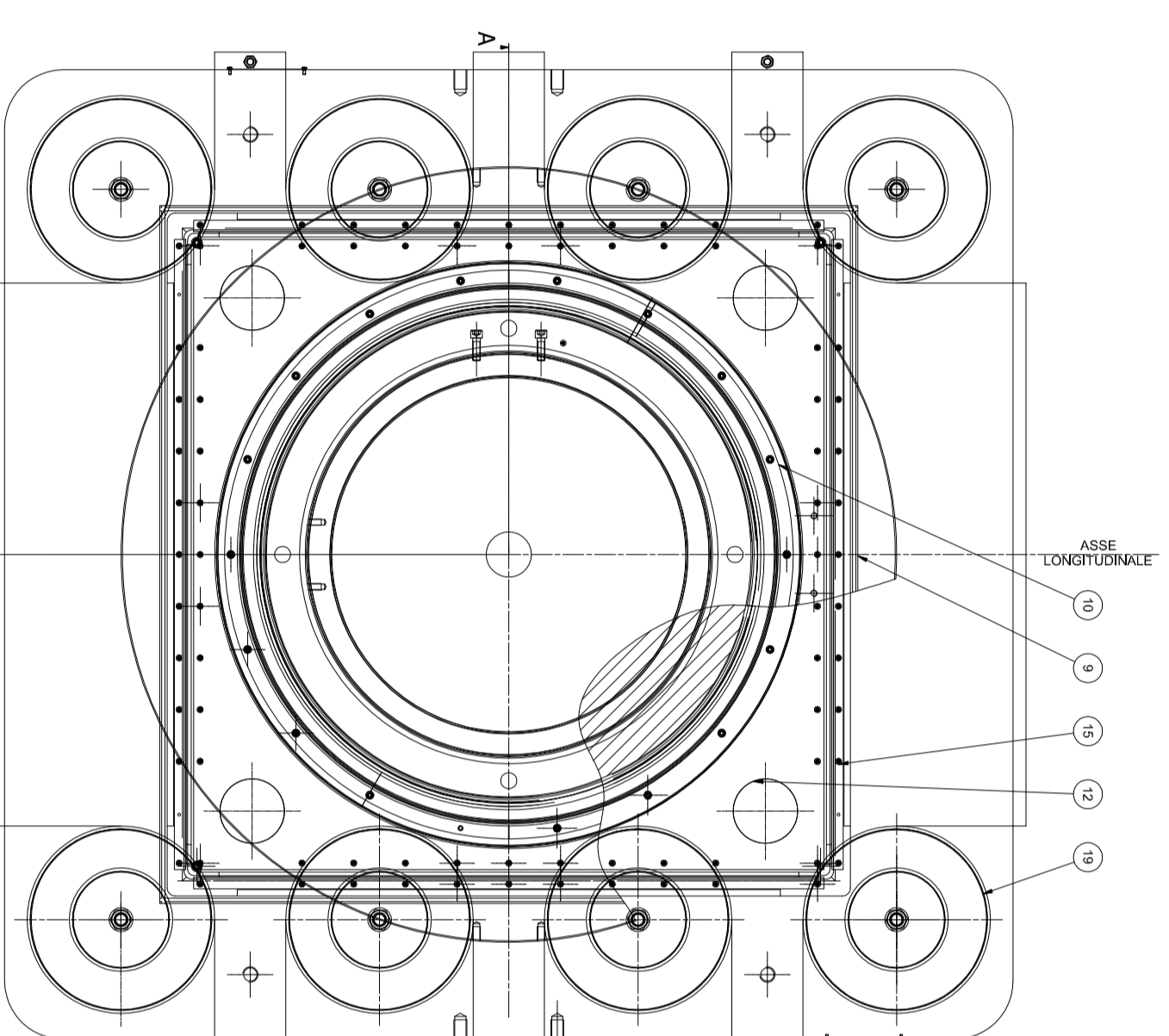
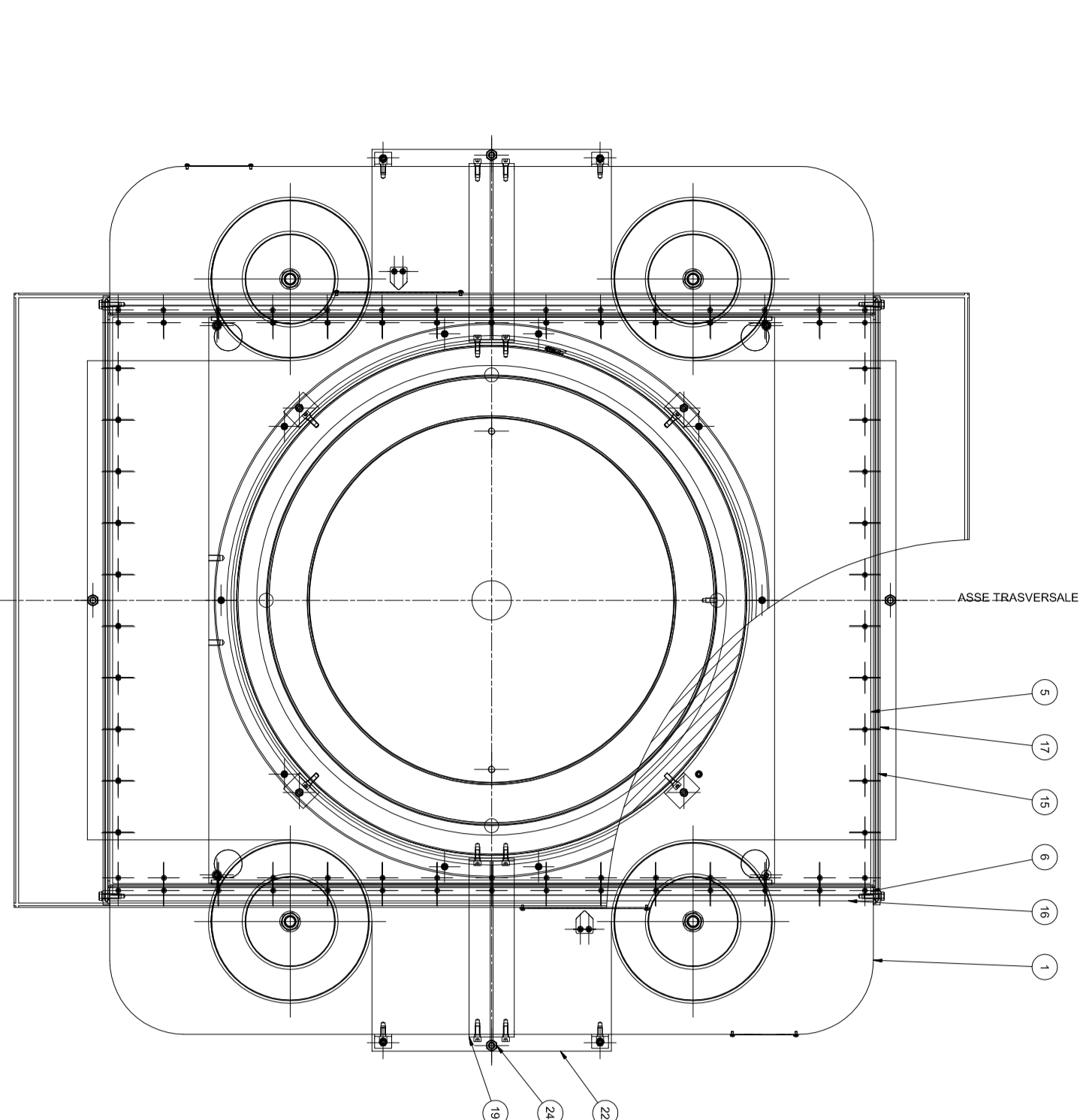


SEZIONE LONGITUDINALE IN CONFIGURAZIONE DI MASSIMA ROTAZIONE E SCORRIMENTO



NOTE: LE CARATTERISTICHE DI RESISTENZA DI TUTTI I MATERIALI METALLICI ADOTTATI DEVONO ESSERE COMPATIBILI CON LA TEMPERATURA MASSIMA DI ESERCIZIO DELL'IMPIANTO.

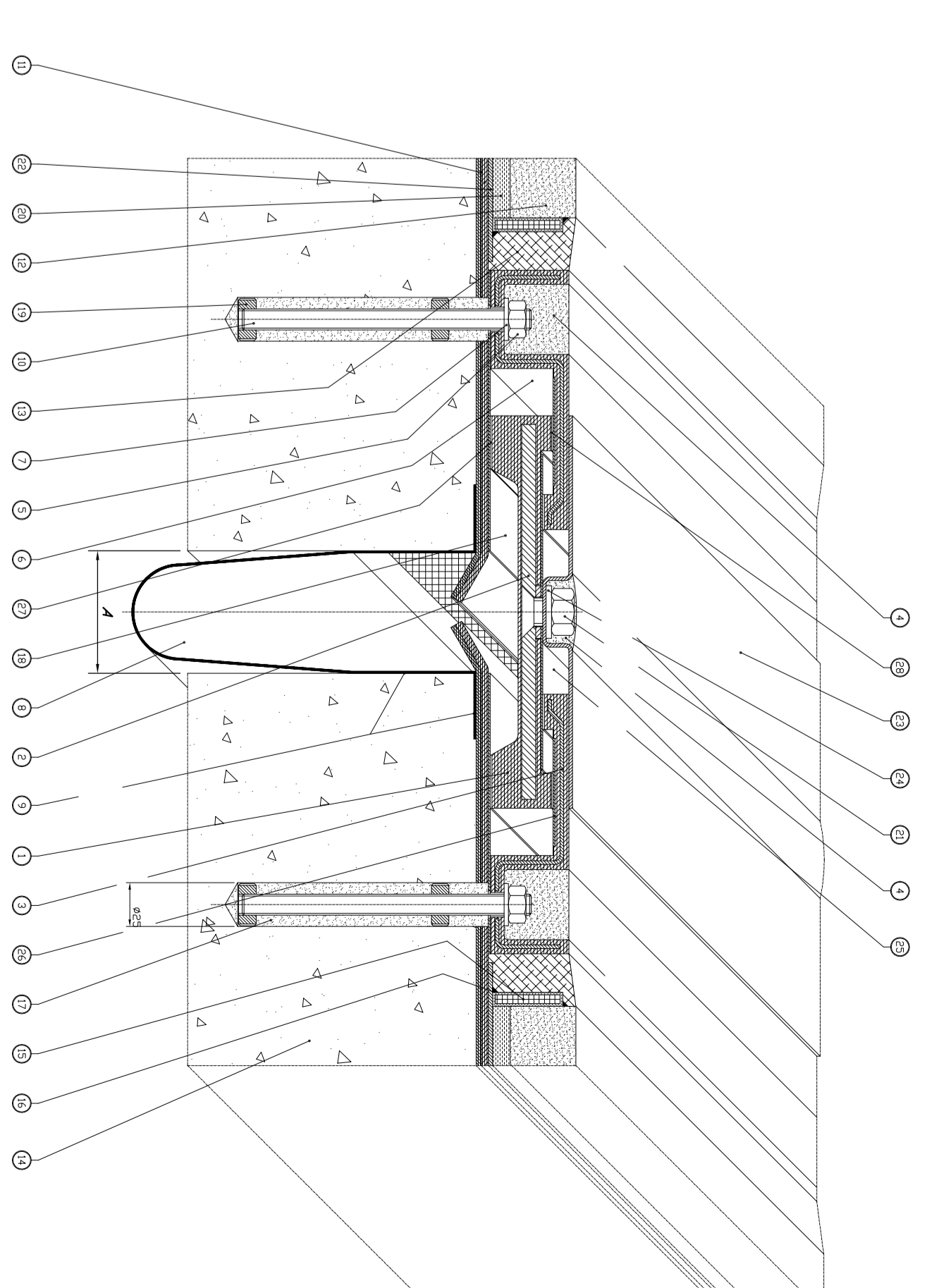
POS	QT	DESCRIZIONE	MATERIALE	CODICE
1	1	Elemento di base	S355J2 EN 10025	R
2	1	Elemento di scorrimento	S355J2 EN 10025	R
3	1	Elemento intermedio	S355J2 EN 10025	R
4	1	Partello sférico	PE UHMW S/MF ET/A 09/228	R
5	2	Anello di Contornamento	S355J2 EN 10025	R
6	2	Anello di Inneschimento	39 NICKMO 3 Bon.	R
7	1	Elemento superiore	S355J2 EN 10025	R
8	2	Partello cilindrico	Ferrosid	R
9	1	Parapolvere	S275JR EN 10025	R
10	2	Anello	X5 CrNi 1810	R
11	1	Partello piano	PE UHMW S/MF ET/A 09/228	R
12	4	Partello piano	PE UHMW S/MF ET/A 09/228	R
13	4	Partello piano	PE UHMW S/MF ET/A 09/228	R
14	1	Partello sférico	X5 CrNiMo 1712	R
15	4	Partello piano	X5 CrNiMo 1712	R
16	1	Partello sférico	PTFE CNR 10018	R
17	4	Partello piano	PTFE CNR 10018	R
18	2	Partello piano	PTFE CNR 10018	R
19	8	Tubo corrugato	Acciaio	R
20	8	Zanica	S355J2 EN 10025	R
21	1	Contropiastrina inferiore	Neoprene	R
22	1	Parapolvere	S355J2 EN 10025	R
23	8	Vite a testa esagonale	Acciaio classe 8.8	R



POS	QT	DESCRIZIONE	MATERIALE	CODICE
1	1	Elemento di base	S355J2 EN 10025	R
2	1	Elemento di scorrimento	S355J2 EN 10025	R
3	1	Elemento intermedio	S355J2 EN 10025	R
4	1	Partello sférico	PE UHMW S/MF ET/A 09/228	R
5	2	Anello di Contornamento	S355J2 EN 10025	R
6	2	Anello di Inneschimento	39 NICKMO 3 Bon.	R
7	1	Elemento superiore	S355J2 EN 10025	R
8	2	Partello cilindrico	Ferrosid	R
9	1	Parapolvere	S275JR EN 10025	R
10	2	Anello	X5 CrNi 1810	R
11	1	Partello piano	PE UHMW S/MF ET/A 09/228	R
12	4	Partello piano	PE UHMW S/MF ET/A 09/228	R
13	4	Partello piano	PE UHMW S/MF ET/A 09/228	R
14	1	Partello sférico	X5 CrNiMo 1712	R
15	4	Partello piano	X5 CrNiMo 1712	R
16	1	Partello sférico	PTFE CNR 10018	R
17	4	Partello piano	PTFE CNR 10018	R
18	2	Partello piano	PTFE CNR 10018	R
19	8	Tubo corrugato	Acciaio	R
20	8	Zanica	S355J2 EN 10025	R
21	1	Contropiastrina inferiore	Neoprene	R
22	1	Parapolvere	S355J2 EN 10025	R
23	8	Vite a testa esagonale	Acciaio classe 8.8	R

POS	QT	DESCRIZIONE	MATERIALE	CODICE
1	1	Elemento di base	S355J2 EN 10025	R
2	1	Elemento di scorrimento	S355J2 EN 10025	R
3	1	Elemento intermedio	S355J2 EN 10025	R
4	1	Partello sférico	PE UHMW S/MF ET/A 09/228	R
5	2	Anello di Contornamento	S355J2 EN 10025	R
6	2	Anello di Inneschimento	39 NICKMO 3 Bon.	R
7	1	Elemento superiore	S355J2 EN 10025	R
8	2	Partello cilindrico	Ferrosid	R
9	1	Parapolvere	S275JR EN 10025	R
10	2	Anello	X5 CrNi 1810	R
11	1	Partello piano	PE UHMW S/MF ET/A 09/228	R
12	4	Partello piano	PE UHMW S/MF ET/A 09/228	R
13	4	Partello piano	PE UHMW S/MF ET/A 09/228	R
14	1	Partello sférico	X5 CrNiMo 1712	R
15	4	Partello piano	X5 CrNiMo 1712	R
16	1	Partello sférico	PTFE CNR 10018	R
17	4	Partello piano	PTFE CNR 10018	R
18	2	Partello piano	PTFE CNR 10018	R
19	8	Tubo corrugato	Acciaio	R
20	8	Zanica	S355J2 EN 10025	R
21	1	Contropiastrina inferiore	Neoprene	R
22	1	Parapolvere	S355J2 EN 10025	R
23	8	Vite a testa esagonale	Acciaio classe 8.8	R

POS	QT	DESCRIZIONE	MATERIALE	CODICE
1	1	Elemento di base	S355J2 EN 10025	R
2	1	Elemento di scorrimento	S355J2 EN 10025	R
3	1	Elemento intermedio	S355J2 EN 10025	R
4	1	Partello sférico	PE UHMW S/MF ET/A 09/228	R
5	2	Anello di Contornamento	S355J2 EN 10025	R
6	2	Anello di Inneschimento	39 NICKMO 3 Bon.	R
7	1	Elemento superiore	S355J2 EN 10025	R
8	2	Partello cilindrico	Ferrosid	R
9	1	Parapolvere	S275JR EN 10025	R
10	2	Anello	X5 CrNi 1810	R
11	1	Partello piano	PE UHMW S/MF ET/A 09/228	R
12	4	Partello piano	PE UHMW S/MF ET/A 09/228	R
13	4	Partello piano	PE UHMW S/MF ET/A 09/228	R
14	1	Partello sférico	X5 CrNiMo 1712	R
15	4	Partello piano	X5 CrNiMo 1712	R
16	1	Partello sférico	PTFE CNR 10018	R
17	4	Partello piano	PTFE CNR 10018	R
18	2	Partello piano	PTFE CNR 10018	R
19	8	Tubo corrugato	Acciaio	R
20	8	Zanica	S355J2 EN 10025	R
21	1	Contropiastrina inferiore	Neoprene	R
22	1	Parapolvere	S355J2 EN 10025	R
23	8	Vite a testa esagonale	Acciaio classe 8.8	R



QUINTO OMOLOGATO F.S.

REQUISITI DI QUALITÀ CERTIFICATI DA UN ORGANISMO ACCREDITATO
 CONFORME ALLE NORME UNI EN ISO 9001:2015 E UNI EN ISO 14001:2015
 DIREZIONE GENERALE: VIA S. PIETRO 20 - 40139 BOLOGNA (BO) - ITALIA
 TEL. 051.2639211 - FAX 051.2639210 - WWW.RIFI.ITALY

N.B. Le costruzioni degli apparecchi di appoggio dovranno essere realizzate presso officina autorizzate con il produttore degli appoggi.

COMITENTE:



PROGETTAZIONE:



U.O. OPERE CIVILI E GESTIONE DELLE VARIANTI

PROGETTO DEFINITIVO

NORDO INTERMODALE DI BRINDISI
 INFRASTRUTTURE DI COLLEGAMENTO DELL'AREA INDUSTRIALE RETRO-PORTUALE
 DI BRINDISI (CN) INFRASTRUTTURE FERROVIARIE NAZIONALI
V101 - PONTE SULLA SS 613
 Trave di reticolare via inferiore L=62,50 ml Singolo Braccio
 Apparecchi di appoggio e giunti

SCALE:

COMMESSA:

LOTTO:

BASE:

ENTE:

TIPOLOGIA:

OPERAZIONE:

PROG.:

REVI:

DATA:

REVISIONI:

REVISIONI:

REVISIONI:

IN BRUNO

IN BRUNO