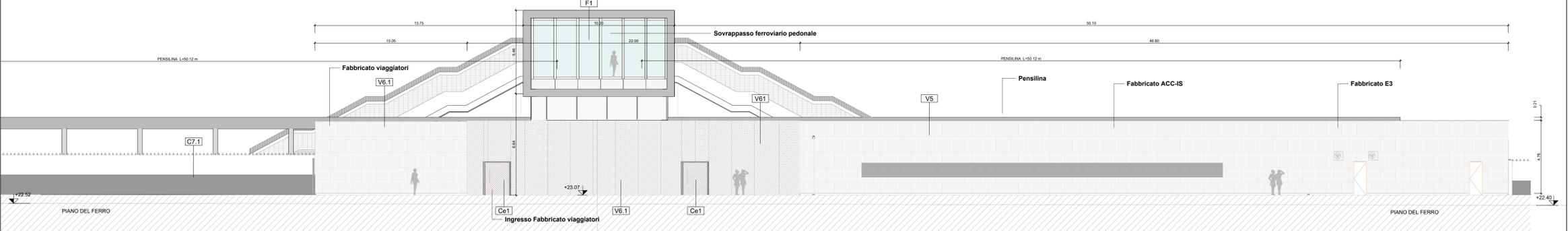
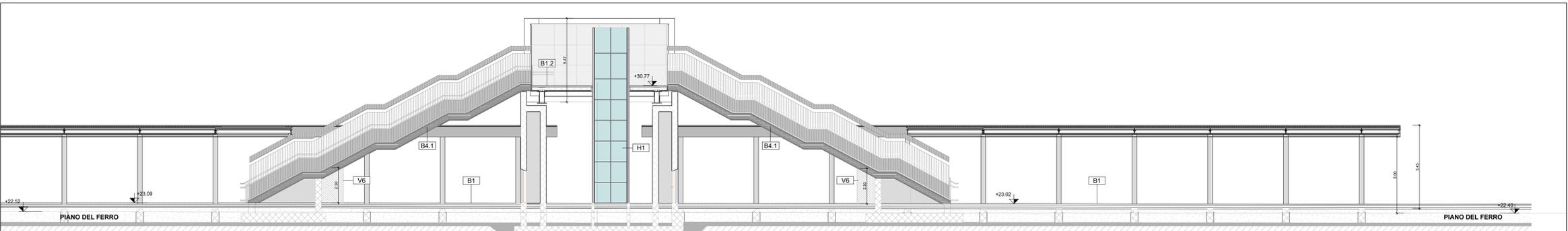


Pianta quota banchina
Scala 1:100



Sezione 1-1
Scala 1:100



Sezione 2-2
Scala 1:100

TABELLA FINITURE - MURATURE - SERRAMENTI	
FINITURE PAVIMENTI	FINITURE SOFFITTI
B1 Pavimentazione in piastrelle di gres fine porcellanato non smaltato e non assorbente, coeff. attrito dinamico > 0,4, dimensioni 60x60 cm, posata con specifico collante su massetto in conglomerato di calcestruzzo armato su vespaio areato.	S1 Intonaco grezzo con malta fine di colore spento e pozzolana trita a finazzo, rifinito con serratone strato di circa 2cm di malta per stucchi, levigato e liscio, completato con ciclo di pigiatura acciottata e due riprese consecutive: stuccatura focolatistica e fissativo (primer) di sottobasso a base acqua.
B2 Pavimentazione in piastrelle di gres fine porcellanato non smaltato e non assorbente, coeff. attrito dinamico > 0,4, dimensioni 60x60 cm, posata con specifico collante su massetto in conglomerato di calcestruzzo armato su vespaio areato.	S1.1 Intonaco resistente al fuoco a base di vermiculite a superficie ruvida, dello spessore idoneo a dare la resistenza al fuoco di 120 minuti.
B3 Pavimentazione in piastrelle di gres porcellanato, smaltato ed massetto posata con specifico collante, coeff. attrito dinamico > 0,4 dim. 60x60x1,4 cm, su massetto in conglomerato di calcestruzzo armato su vespaio areato.	S2 Resatura cementizia idrofila a tessitura civile fine.
B4 Pavimentazione in lastre di cemento e grangola di quarzo adiacente ad altre resature, posate in opera su letto di malta, dimensioni variabili, idonea per la formazione di pannelli autoportanti in laterali, sistema LVE (Loges Ve Evolution) comprensivo di TAG - RFID (Radio Frequency Identification) da collocare sotto la pavimentazione ogni 60 cm.	S3 Intonaco liscio per interni l'integrato con idropittura a base di resina silossanica e rete in fibra di vetro portanti pannocci.
B5 Pavimentazione in lastre di cemento e grangola di quarzo adiacente ad altre resature, posate in opera su letto di malta, dimensioni 30x40x3 cm, con sistema LVE (Loges Ve Evolution) comprensivo di TAG - RFID (Radio Frequency Identification) da collocare sotto la pavimentazione ogni 60 cm.	S4 Coruscato modulare specialistico a parete con fibra minerale sp. 15 mm con orditura di sostegno metallica.
B6 Pavimentazione in lastre di cemento e grangola di quarzo adiacente ad altre resature, posate in opera su letto di malta, dimensioni variabili, idonea per la formazione di pannelli autoportanti in laterali, sistema LVE (Loges Ve Evolution) comprensivo di TAG - RFID (Radio Frequency Identification) da collocare sotto la pavimentazione ogni 60 cm.	S5 Coruscato o fascia attrezzata di pannelli composti di sp. fino a 4 mm, costituiti da due lammine di alluminio (sp. 0,50mm) e da un nucleo minerale, completi di sottostuttura metallica. Completamento al fuoco Classe 1.
B7 Pavimentazione in lastre di cemento e grangola di quarzo adiacente ad altre resature, posate in opera su letto di malta, dimensioni variabili, idonea per la formazione di pannelli autoportanti in laterali, sistema LVE (Loges Ve Evolution) comprensivo di TAG - RFID (Radio Frequency Identification) da collocare sotto la pavimentazione ogni 60 cm.	S6 Controfilo metallico a pannelli di dimensioni 1500x1000 mm su struttura secondaria e pendenti in acciaio zincato con griglia L12x30mm e profilo C 30x27mm ad interasse non superiore a 500 mm, con maltrassino in lana di vetro dello sp. 25 mm.
B8 Pavimentazione in lastre di cemento e grangola di quarzo adiacente ad altre resature, posate in opera su letto di malta, dimensioni variabili, idonea per la formazione di pannelli autoportanti in laterali, sistema LVE (Loges Ve Evolution) comprensivo di TAG - RFID (Radio Frequency Identification) da collocare sotto la pavimentazione ogni 60 cm.	S7 Controfilo modulare specialistico a parete con fibra minerale sp. 15 mm con orditura di sostegno metallica.
B9 Pavimentazione in lastre di cemento e grangola di quarzo adiacente ad altre resature, posate in opera su letto di malta, dimensioni variabili, idonea per la formazione di pannelli autoportanti in laterali, sistema LVE (Loges Ve Evolution) comprensivo di TAG - RFID (Radio Frequency Identification) da collocare sotto la pavimentazione ogni 60 cm.	S8 Controfilo o fascia attrezzata di pannelli composti di sp. fino a 4 mm, costituiti da due lammine di alluminio (sp. 0,50mm) e da un nucleo minerale, completi di sottostuttura metallica. Completamento al fuoco Classe 1.
B10 Pavimentazione in lastre di cemento e grangola di quarzo adiacente ad altre resature, posate in opera su letto di malta, dimensioni variabili, idonea per la formazione di pannelli autoportanti in laterali, sistema LVE (Loges Ve Evolution) comprensivo di TAG - RFID (Radio Frequency Identification) da collocare sotto la pavimentazione ogni 60 cm.	S9 Controfilo metallico a pannelli di dimensioni 1500x1000 mm su struttura secondaria e pendenti in acciaio zincato con griglia L12x30mm e profilo C 30x27mm ad interasse non superiore a 500 mm, con maltrassino in lana di vetro dello sp. 25 mm.
B11 Pavimentazione in lastre di cemento e grangola di quarzo adiacente ad altre resature, posate in opera su letto di malta, dimensioni variabili, idonea per la formazione di pannelli autoportanti in laterali, sistema LVE (Loges Ve Evolution) comprensivo di TAG - RFID (Radio Frequency Identification) da collocare sotto la pavimentazione ogni 60 cm.	S10 Controfilo modulare specialistico a parete con fibra minerale sp. 15 mm con orditura di sostegno metallica.
CORDOLI	
L1 Elementi prefabbricati in calcestruzzo vibrato armato con rete elettrosaldata di Tipo 2. Cordolo marciapiede.	INFISSI
L2 Cordolo prefabbricato in conglomerato cementizio armato vibrocompreso con finitura anticivico e angolo smussato lato binario - cordolo marciapiede h 25cm	P1 Porta esterna blindata ad 1 ante in acciaio zincato e verniciato, dim. 80x200 cm.
FINITURE A RIVESTIMENTO PARETI	
V1 Rivestimento in gabbioni in rete metallica a doppia torsione con maglia esagonale tipo 8 x 10, liscio con filo d'acciaio trattato a freddo e rivestimento in lega eutettica Zinco-Alumino e un ulteriore rivestimento polimerico ad elevata resistenza, nemmeno in presenza di cloro e idrossidrua in acciaio.	P2 Porta esterna blindata a 2 ante in acciaio zincato e verniciato, dim. 120x230 cm.
V2 Rivestimento in lastre di gres porcellanato naturale (dim. 60x60 x 1,200 mm) con trattamento protettivo anticorrosione, spessore 11 mm, su struttura metallica e ancoraggio a scomparsa, posate in verticale.	P3 Porta esterna blindata, incombustibile, a 2 ante in acciaio zincato e verniciato con griglia di ventilazione in acciaio, dim. 150x230 cm.
V3 Resatura cementizia idrofila a tessitura civile fine e trattamento protettivo anti-graffi + smalto murale acrilico fino ad h 2,30m.	P4 Porta esterna blindata a 2 ante in acciaio zincato e verniciato con griglia di ventilazione in acciaio, dim. 200x230 cm - incombustibile.
V4 Finitura mista in calcestruzzo e fessoiata con trattamento protettivo anticorrosione, mediante applicazione nel cassero di matrici elastiche tipo Resclit Z123 Temesse o equivalenti.	P5 Porta esterna blindata a 2 ante in acciaio zincato e verniciato con specchiatura in vetro antiriflesso, dim. 120x230 cm.
V5 Rivestimento esterno in lastre di pietra tipo Sabonca, sp. 5 cm, con trattamento anticorrosione delle parti a vista, applicato mediante idoneo intonaco di malta bastarda armata con rete elettrosaldata 200x200/500 collegata alla struttura portante retrostante, con ancoraggio in acciaio inox secondo UNI 11714-12.	P6 Porta antiridondio in acciaio zincato REI 120 a due battenti con serratura speciale e maniglia antipanco, dim. 240x230 cm.
V6 Rivestimento realizzato in pannelli in lamina piana microlucida area aperta 91%, di alluminio verniciato su sottostuttura metallica.	P7 Porta esterna con struttura in acciaio zincato e verniciato e pannelli in lamina strato (o microforata) a due battenti con serratura speciale e maniglia antipanco, dim. 120x230 cm.
V7 Intonaco grezzo con malta fine di colore spento e pozzolana trita a finazzo, rifinito con serratone strato di circa 2cm di malta per stucchi, levigato e liscio, completato con ciclo di pigiatura acciottata e due riprese consecutive: stuccatura focolatistica e fissativo (primer) di sottobasso a base acqua.	P8 Porta interna ad 1 ante in acciaio zincato e verniciato, dim. 80x200 cm.
V8 Intonaco liscio per interni l'integrato con idropittura a base di resina silossanica e rete in fibra di vetro portanti pannocci.	P9 Porta interna in acciaio zincato e verniciato ad un battente, dim. 80x200 cm.
V9 Rivestimento in lastre di gres porcellanato, dim. 600x1000 mm di colorazione assimilabile al RAL 5001 per un H totale di 2400 mm applicate con idoneo collante a base di ancoraggio a scomparsa.	P10 Porta interna scorrevole in acciaio, dim. 90x220cm.
V10 Pannello inmovibile in cartongesso su sottostuttura metallica investito in gres porcellanato 1.10 m. Servizi igienici.	P11 Porta interna blindata a 2 ante in acciaio zincato e verniciato, con serratura speciale e maniglia antipanco dim. 120x230 cm.
V11 Rivestimento esterno realizzato in pietra calcarea in lastre rettangolari (sp. 3 cm) levigate a filo di sega con trattamento protettivo anticorrosione, liscio e ancorate con apposite grappe in acciaio inossidabile.	P12 Parete vetrata di sicurezza con caratteristiche inerenti termoisolante, composta da struttura portante in profili di alluminio estruso a taglio termico e specchiatura costituita da doppi vetri temperati e stratificati di sicurezza, aventi tra loro una intercapedine di sp. 16 mm riempita con gas argon al 90 %, lastre temperate e stratificate di cristallo float 66.1, trattamento bassoemissivo, con distanzatori isolati, fattore solare inferiore al 35%, Classe 202 EN12600. Le vetrate saranno provviste di fasce serigrafate a due diverse altezze (tra 800-1050 mm e 1500-2000 mm).
MURATURE	
M1 Pianta esterna a secco, con orditura in acciaio zincato con caratteristiche fonosilenzianti, portati ai carichi, resistenza agli urti, all'azione sismica, trasparenza termica U<=2 W/m2K.	F1.1 Porta scorrevole in vetro temperato e stratificato a due ante con serratura speciale e maniglia antipanco, dim. 120x230 cm. Le vetrate saranno provviste di fasce serigrafate a due diverse altezze (tra 800-1050 mm e 1500-2000 mm).
M2 Pianta esterna in cartongesso con doppie lastre impalmabili sui due lati con orditura metallica realizzata con profili di acciaio zincato (UNI EN 10142).	F1.2 Porta esterna a battente in vetro temperato e stratificato ad ante (dim. 100x220 cm) e a due ante (dim. 180x220cm).
M3 Muratura in blocchi cavi prefabbricati in calcestruzzo e nei saggi, sp. 20cm, con idonei rinforzi verticali ed orizzontali per murature in zona sismica.	F2 Parete vetrata di sicurezza con caratteristiche inerenti termoisolante, composta da struttura portante in profili a taglio termico in acciaio zincato verniciato tinta opale e specchiatura esistente in vetro a specchiatura costituita da doppi vetri temperati e stratificati di sicurezza, aventi tra loro una intercapedine di sp. 16 mm riempita con gas argon al 90 %, lastre temperate e stratificate di cristallo float 66.1, trattamento bassoemissivo, con distanzatori isolati, fattore solare inferiore al 35%, Classe 202 EN12600. Le vetrate saranno provviste di fasce serigrafate a due diverse altezze (tra 800-1050 mm e 1500-2000 mm).
M4 Muratura in blocchi cavi prefabbricati in calcestruzzo e nei saggi, sp. 20cm, con idonei rinforzi verticali ed orizzontali per murature in zona sismica.	F2.1 Pannello vetrato a sicurezza composta da struttura portante in profili di alluminio estruso a taglio termico e specchiatura costituita da doppi vetri temperati e stratificati di sicurezza, aventi tra loro una intercapedine di sp. 16 mm riempita con gas argon al 90 %, lastre temperate e stratificate di cristallo float 66.1, trattamento bassoemissivo, con distanzatori isolati, fattore solare inferiore al 35%, Classe 202 EN12600. Le vetrate saranno provviste di fasce serigrafate a due diverse altezze (tra 800-1050 mm e 1500-2000 mm).
M5 Tramezzatura in blocchi forati di conglomerato di argilla espansa, sp. 12 cm.	F2.2 Pannello vetrato a sicurezza composta da struttura portante in profili di alluminio estruso a taglio termico e specchiatura costituita da doppi vetri temperati e stratificati di sicurezza, aventi tra loro una intercapedine di sp. 16 mm riempita con gas argon al 90 %, lastre temperate e stratificate di cristallo float 66.1, trattamento bassoemissivo, con distanzatori isolati, fattore solare inferiore al 35%, Classe 202 EN12600. Le vetrate saranno provviste di fasce serigrafate a due diverse altezze (tra 800-1050 mm e 1500-2000 mm).
GIUNTI E SOGLIE	
G1 Giunto in alluminio a pavimento idoneo per il tipo di pavimentazione.	F3 Finitura blindata a cassero in acciaio zincato con caratteristiche antiridondio e vetro antiriflesso, le grappe e le cerniere sono in tinta con le porte.
G2 Giunto in alluminio a parete.	F4 Copertura vetrata modulare con profili di alluminio a taglio termico, con specchiatura in vetro a specchiatura costituita da doppi vetri temperati e stratificati di sicurezza, aventi tra loro una intercapedine di sp. 16 mm riempita con gas argon al 90 %, lastre temperate e stratificate di cristallo float 66.1, trattamento bassoemissivo, con distanzatori isolati, fattore solare inferiore al 35%, Classe 202 EN12600. Le vetrate saranno provviste di fasce serigrafate a due diverse altezze (tra 800-1050 mm e 1500-2000 mm).
Z1 Soglia in lastre di pietra locale, sp. 5 cm con superficie bocciardata.	F4.1 Copertura vetrata modulare con profili di alluminio a taglio termico, con specchiatura in vetro a specchiatura costituita da doppi vetri temperati e stratificati di sicurezza, aventi tra loro una intercapedine di sp. 16 mm riempita con gas argon al 90 %, lastre temperate e stratificate di cristallo float 66.1, trattamento bassoemissivo, con distanzatori isolati, fattore solare inferiore al 35%, Classe 202 EN12600. Le vetrate saranno provviste di fasce serigrafate a due diverse altezze (tra 800-1050 mm e 1500-2000 mm).
Z2 Soglia metallica in acciaio zincato e verniciato.	F4.2 Copertura vetrata modulare con profili di alluminio a taglio termico, con specchiatura in vetro a specchiatura costituita da doppi vetri temperati e stratificati di sicurezza, aventi tra loro una intercapedine di sp. 16 mm riempita con gas argon al 90 %, lastre temperate e stratificate di cristallo float 66.1, trattamento bassoemissivo, con distanzatori isolati, fattore solare inferiore al 35%, Classe 202 EN12600. Le vetrate saranno provviste di fasce serigrafate a due diverse altezze (tra 800-1050 mm e 1500-2000 mm).
ASCENSORI	
H1 Impianto elevatore tipo 2, ad azionamento elettrico, vano e cabina panoramica con porta ogni piano.	C1 Corrimano doppio componenti i supporti, Ø40 mm sp. 2mm, in acciaio inox.
H2 Impianto elevatore tipo 3, ad azionamento elettrico, vano in cabina e castello panoramico, 2 fermate, con una porta ogni piano, porte in cristallo naturale antiriflesso.	C2 Pannello banchina con montanti in acciaio inox spaziosato, corrimano tubolare e pannelli in lamina microforata in acciaio inox (30N/m).
LEGENDA MATERIALI SISTEMAZIONI ESTERNE	
A1 Pianta lineare in conglomerato cementizio con superficie sabbiata e liscia sulla parte della seduta.	C3 Laminiera in acciaio zincato per scossalina, gronda e carter di bordo, sp. 8/10 mm.
A2 Cestino portafiumi in acciaio zincato e verniciato a tre contenitori su sostegno tubolare.	C4 Laminiera in materiale composto tipo Alucobond per scossalina gronda e carter di bordo.
B1a Pavimentazione realizzata con sistema stabilizzante in polvere fibroforata (del tipo Luvostabil 90 o analoghi) da riportare e stendere con vibrofornice stradale, sp. 10 cm.	C5 Discendone Ø 100 mm in lamiera di acciaio zincato preverniciato con parafrang.
B1b Pavimentazione drenante in massetti autobocciardi di cavi con terreno vegetale.	C6 Griglia elettrosaldata orizzontale rifinita e bondata, trattato con ossidazione elettrolitica, dentellato doppio e antiscivolo (Classe 1).
B1c Pavimentazione in pietra ricostituita formato 100x50 cm allietati su sabbia, sp. 90 mm. Lavorazione delle superfici con bocciarda.	C7 Recinzione in lamina stralata (o microforata) di alluminio preverniciato con sottostuttura in profili metallici ad apposta struttura metallica in acciaio zincato e verniciato.
B1d Pavimentazione stradale in asfalto.	C8.1 Recinzione in grigliato metallico preverniciato con struttura metallica in acciaio zincato e verniciato ancorata su cordolo in calcestruzzo.
ARREDI	
A3 Panchina ergonomica in acciaio inox completa di fianchi e braccioli interni. Dimensioni 220x70 cm.	C8.2 Griglia lineare ispezionabile in acciaio zincato sp. 5mm.
A4 Cestino portafiumi in acciaio zincato a caldo e verniciato RAL, con tubi bocciardati curvati.	C9 Laminiera stralata a chiusura delle canalizzazioni a pavimento.
L1a Cordolo marciapiede in pietra da taglio, dim. cm10x25.	C10 Zoccolino con carter di acciaio zincato verniciato h=10 cm, sp. 20/30.
L1b Cordolo prefabbricato in c.a.v.	C11 Sistema anticaduta di tipo C conforme alla norma UNI 1578-2015 (ex tipo C EN795-2012). Linea vita, completata di punti di ancoraggio singoli.
L2a Cordolo prefabbricato in c.a.v.	C12 Sistema anticaduta di tipo C conforme alla norma UNI 1578-2015 (ex tipo C EN795-2012). Linea vita, completata di punti di ancoraggio singoli.
BH Solivoli per disabili montati in pietra, sp. 5 cm.	C13 Carter metallico con sottostuttura dedicata costituito da lamiera di acciaio trattato con ossidazione e verniciatura per protezione anticorrosione e resistenza agli urti.
P1 Formazione e semina prato con miscuglio di semi selezionati su zolla di terreno vegetale.	C14 Scala metallica a pioli per manutenzione copertura con griglia di protezione.
Ga Protezione allargatura con griglia metallica a corona circolare in acciaio zincato.	

