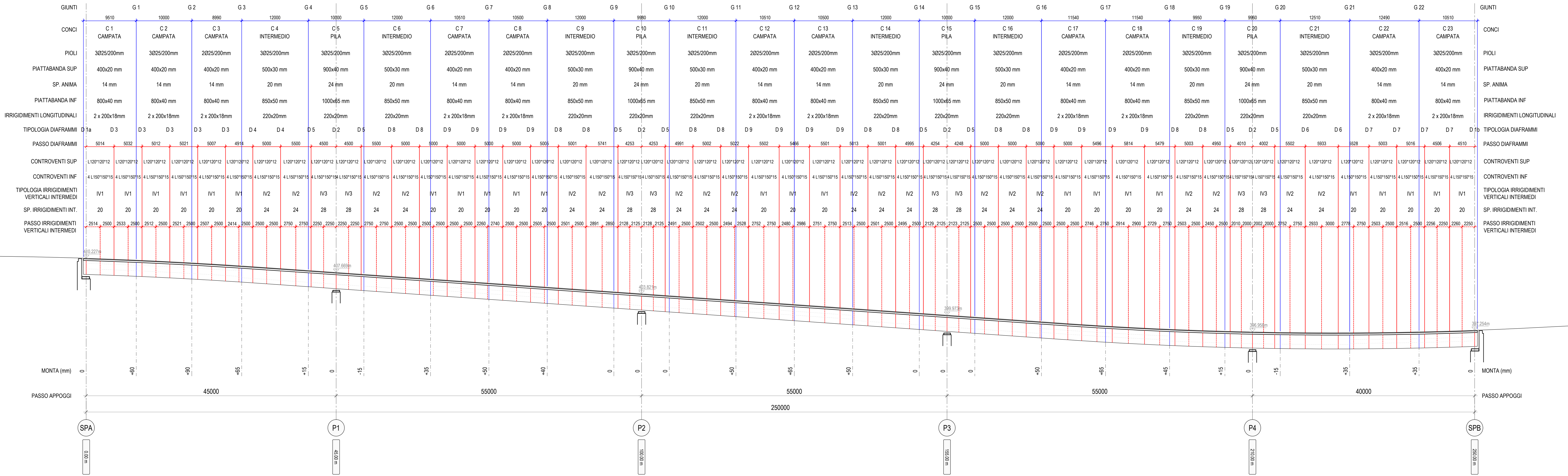
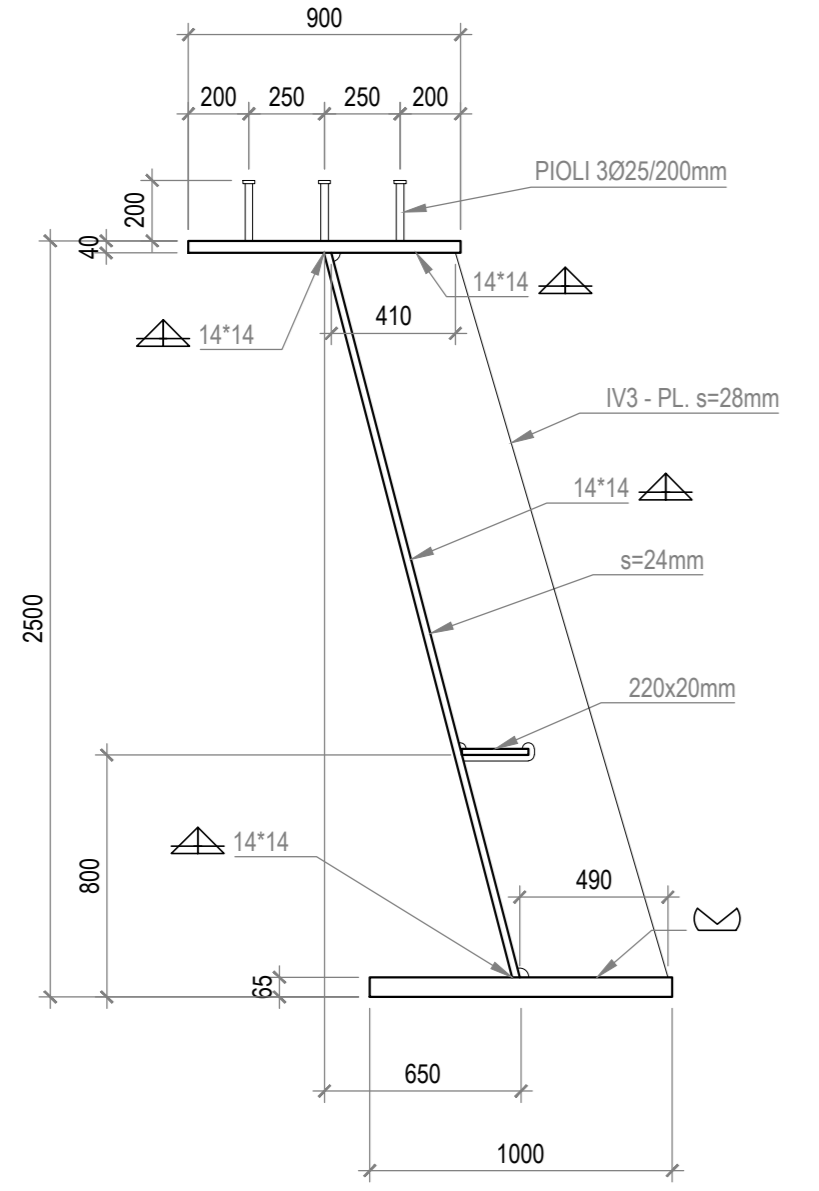


PROFILO ASSIEME CONCI  
SCALA 1:250

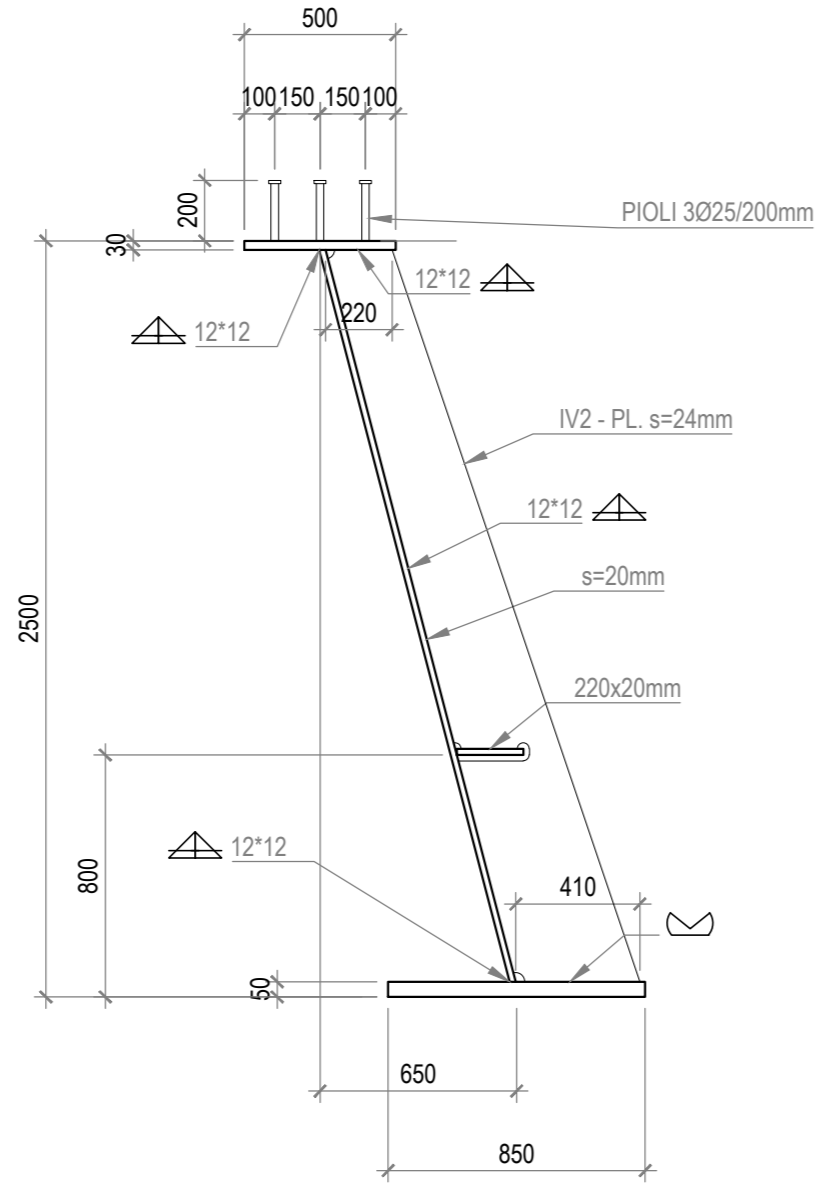


[LO SVILUPPO DEI CONCI DOVRA' TENER CONTO DELLE LIVELLETTE E DELLA MONTA]

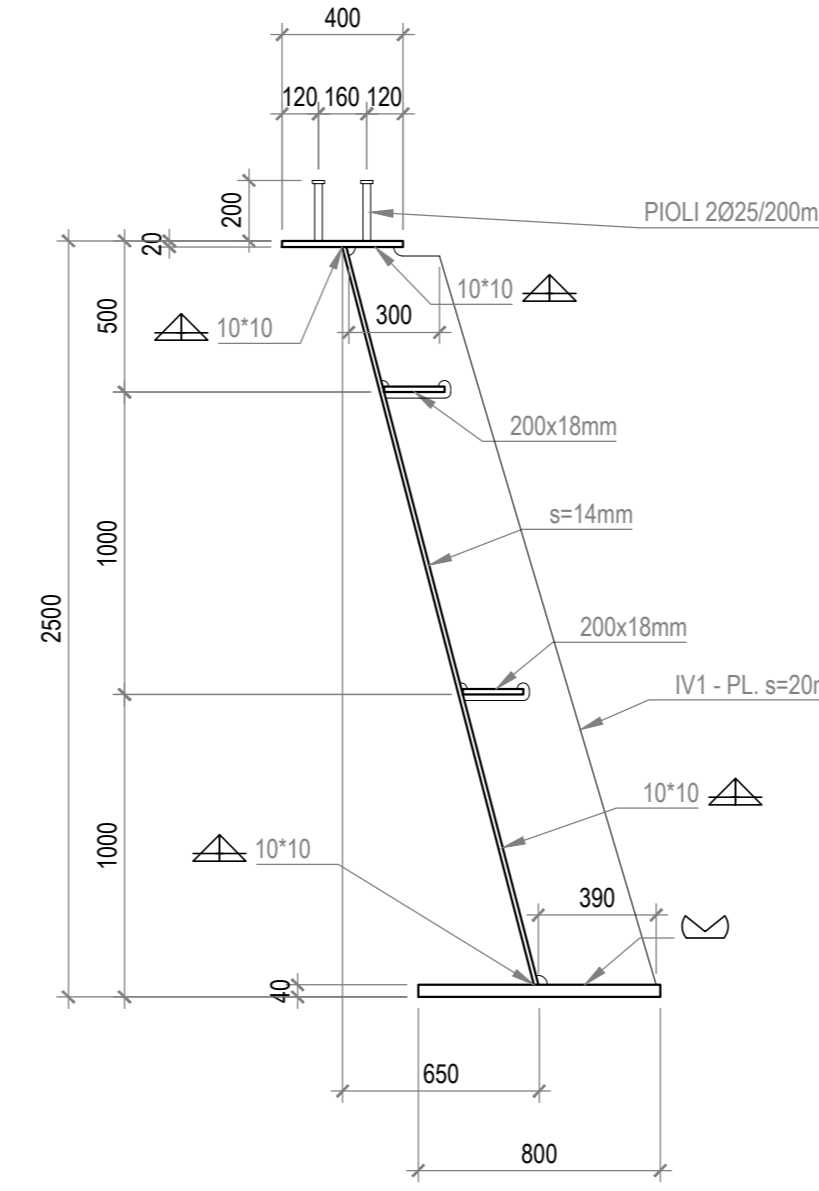
SEZIONE CONCI C5-C10-C15-C20 (PILA)  
SCALA 1:25



SEZIONE CONCI C4-C6-C9-C11-C14-C16-C19-C21 (INTERMEDI)  
SCALA 1:25



SEZIONE CONCIO C3  
SCALA 1:25



**NOTA**  
- Prima di procedere al disegno costruttivo degli elementi strutturali sia metallici sia in c.a., verificare la corretta geometria stradale del punto di vista piano-altimetrico.

NOTE GENERALI:

**ACCIAIO DA CARPENTERIA**

- Elementi saldati in acciaio con sp. < 20mm S355J0W
- Elementi saldati in acciaio con sp. > 20mm s sp. < 40mm S355J2W+N
- Elementi saldati in acciaio con sp. > 40mm S355K2W+N
- Elementi non saldati, angolari e piastre sciolte, S355J0W

La tensione di snervamento nelle prove meccaniche nonché il CEV nell'analisi chimica dovranno essere nei limiti della UNI EN 10025-5.

**BULLONI:**

- Secondo UNI 3740 e 20898 parte 1 e II
- Viti classe 10.9 (UNI 5712);
- Dadi classe 10 (UNI 5713);
- Rosette in acciaio C50 EN10083 (HRC 32-40) (UNI 5714);
- Tipologie Bullonature (UNI EN 1993-1-8):
- A) Categoria "D" per elementi principali e secondari;
- B) Categoria "A" per la controventatura superiore;
- Classe funzionale K2 - Coppie di serraggio

BULLONE	SERRAGGIO	k
M16-10.9	29.3 N.m	0.2
M24-10.9	94.9 N.m	0.2
M27-10.9	135.8 N.m	0.2

N.B. Le superfici di contatto dei giunti bullonati ad attrito, dovranno essere spazzolate e/o sabbiate prima dell'assemblamento del giunto in modo da garantire um>= 0.30;

N.B. I bulloni disposti verticalmente, se possibile, avranno la testa della vite verso l'alto ed il dado verso il basso ed avranno una rosetta sotto la vite ed una sotto il dado

**UNIONI SALDATE:**

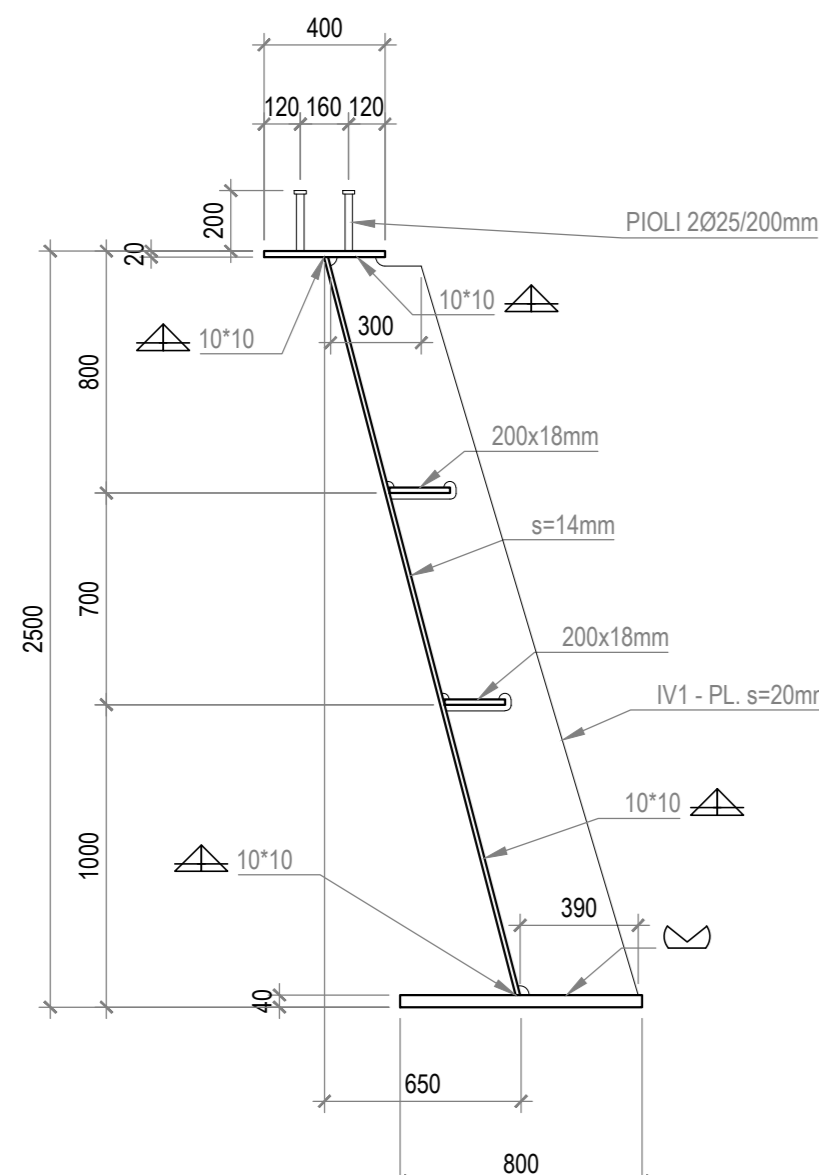
Secondo D.M. 14/01/2008 "nuove Norme Tecniche per le Costruzioni"

- Saldature a cordone d'angolo: secondo l'altezza di gola riportata;
- Saldature testa a testa: tutte a piena penetrazione;
- Saldature testa a T: se non diversamente specificato a piena penetrazione secondo il seguente schema:

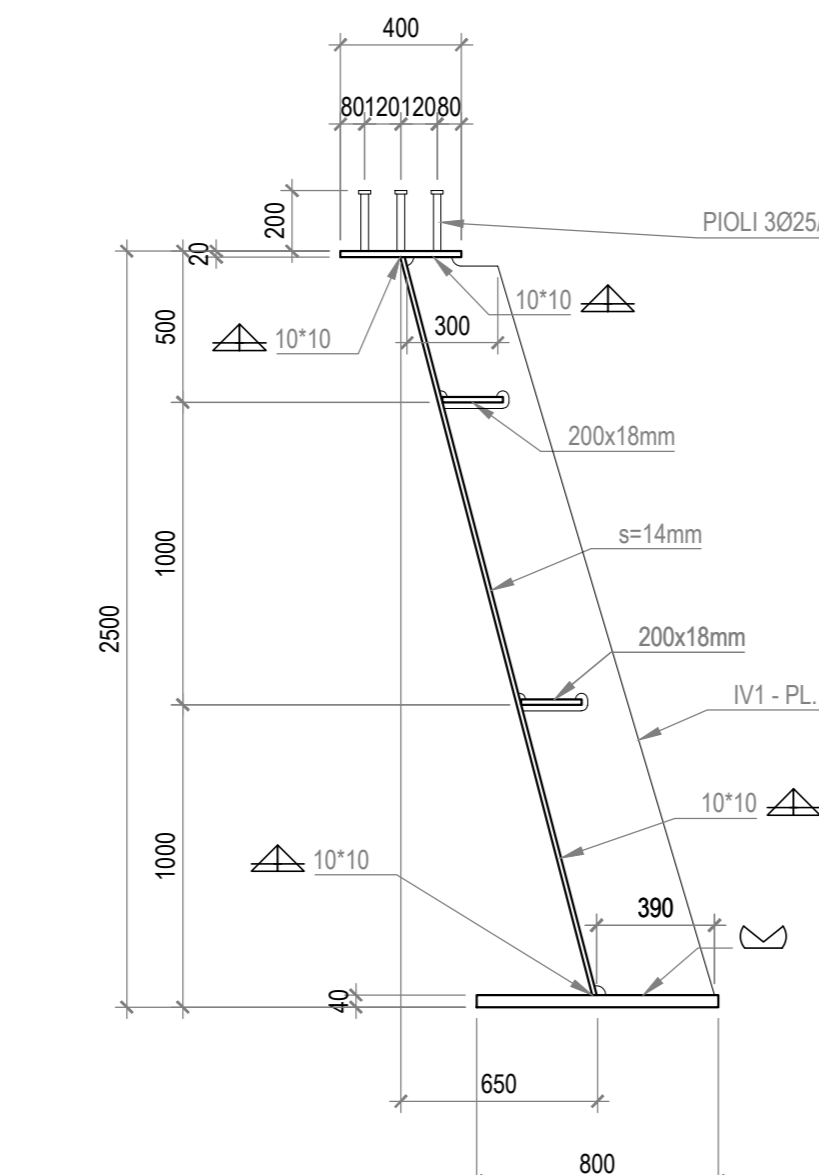
**CORDONE SINGOLO**      **CORDONI CONTRAPPESI**

PIOLI:  
Secondo UNI EN ISO 13918  
Pilo tipo NELSON Ø=25 - H=200  
Acciaio S235/J23+K450 fy = 350 MPa;  
fu > 450 MPa;  
Allungamento > 15%;  
Strizione > 50%

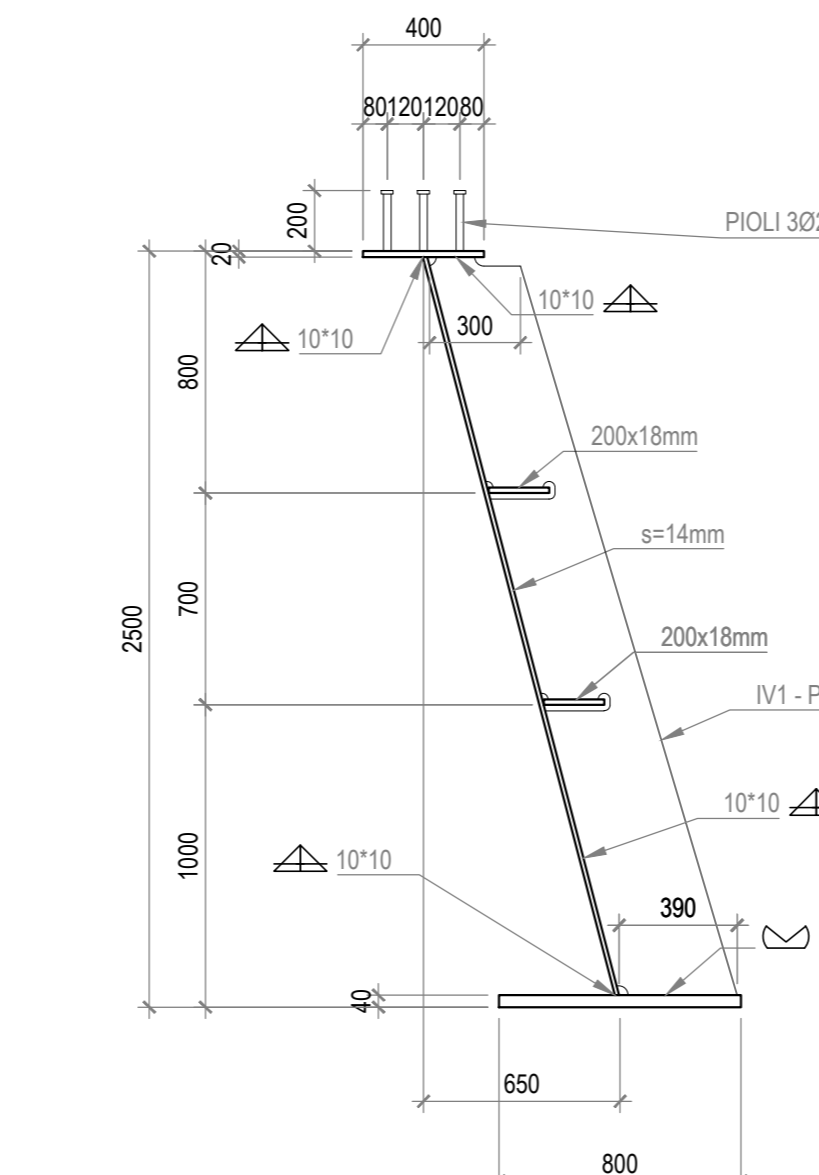
SEZIONE CONCI C7-C8-C12-C13-C17-C18  
SCALA 1:25



SEZIONE CONCI C1-C2  
SCALA 1:25



SEZIONE CONCI C22-C23  
SCALA 1:25



**ANAS S.p.A.**  
DIREZIONE REGIONALE PER LA SICILIA

PA17/08  
Affidamento a Contratto Generale dei "Lavori di ammodernamento del tratto Palermo - Lercara Friddi, lotto funzionale dal km 14,4 (km. 0,0 del Lotto 2) compreso il tratto di raccordo della rotatoria Bolognetta, al km 48,0 (km. 33,6 del Lotto 2 - Svincolo Mangano incluso) compresi i raccordi con le attuali SS n.189 e SS n.121

**Bolognetta S.c.p.a.**

- PERIZIA DI VARIANTE N.3 -

Titolo elaborato:  
**OPERE D'ARTE  
NUOVI VIADOTTI - VIADOTTO BAUCINA  
Impalcato - Assieme e composizione conci**

Codice Unico Progetto (CUP): **F41B03000230001**

CARTELLA	FILENAME	NOTE	PROT.	SCALA
1	PV_V7_C002_60_4137	t=1		1:250/1:25

REVISIONI:

REV.	DESCRIZIONE	DATA	F. BIANCHI	S. FORTINO	N. BEHAMM
0	Prima emissione				

Progettista:  
**ENSER**  
Società di Ingegneria

Il Progettista Responsabile:  
Prof. Ing. Gianfranco Merchi

Il Geologo:  
Dott. Gianfranco Merchi

Il Coordinatore per la Sicurezza:  
Arch. Francesco Rondelli

Il Direttore dei Lavori:  
Ing. Sandro Favero

Il Coordinatore per la Esecuzione dei Lavori:  
Arch. Francesco Rondelli

Il Direttore dei Lavori:  
Ing. Sandro Favero

ANAS S.p.A.  
DATA: \_\_\_\_\_ PROTOCOLLO: \_\_\_\_\_ VISTO: IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO

CODICE PROGETTO: **L04110C E 1101**      Dott. Ing. Luigi Mupo