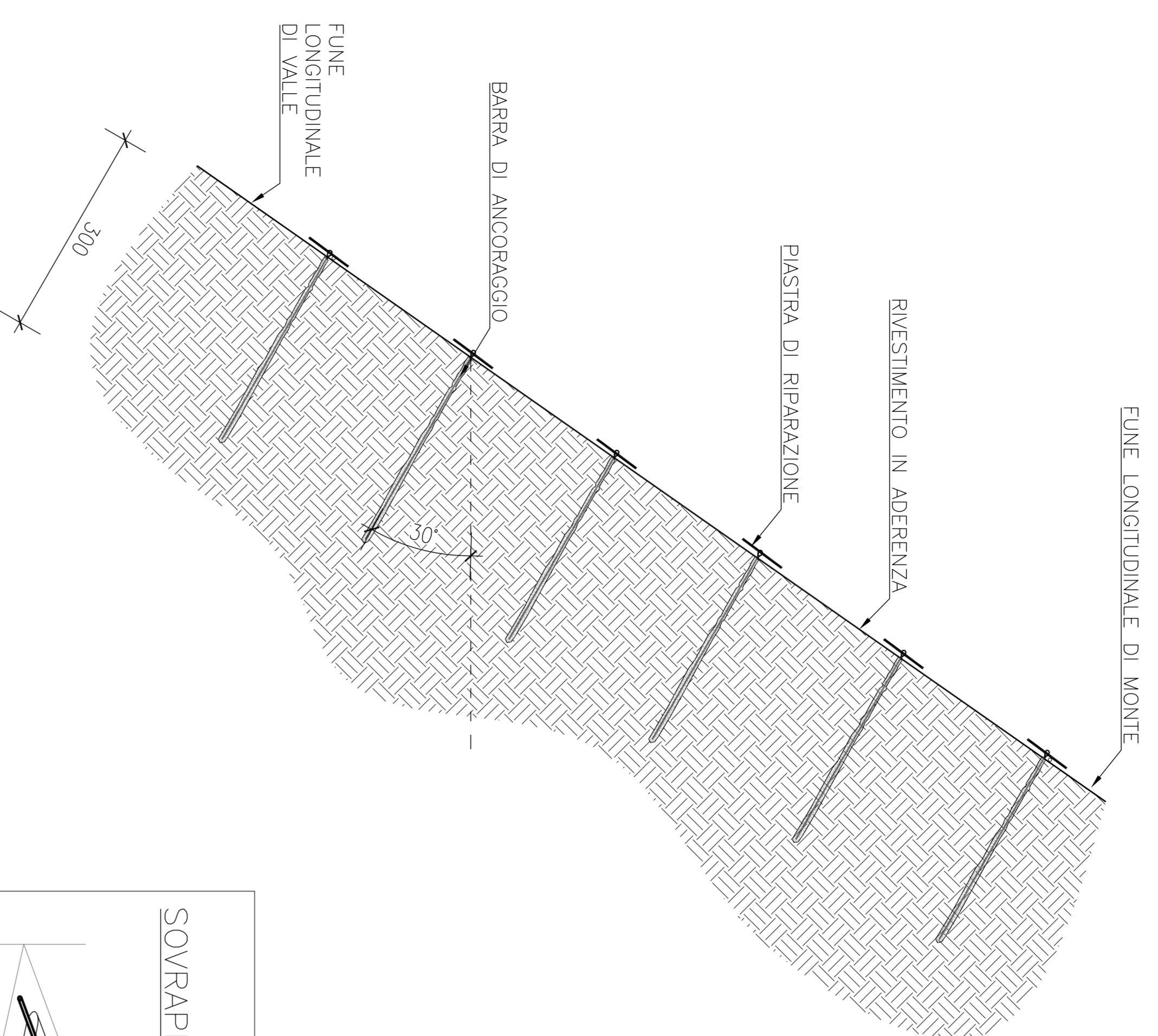
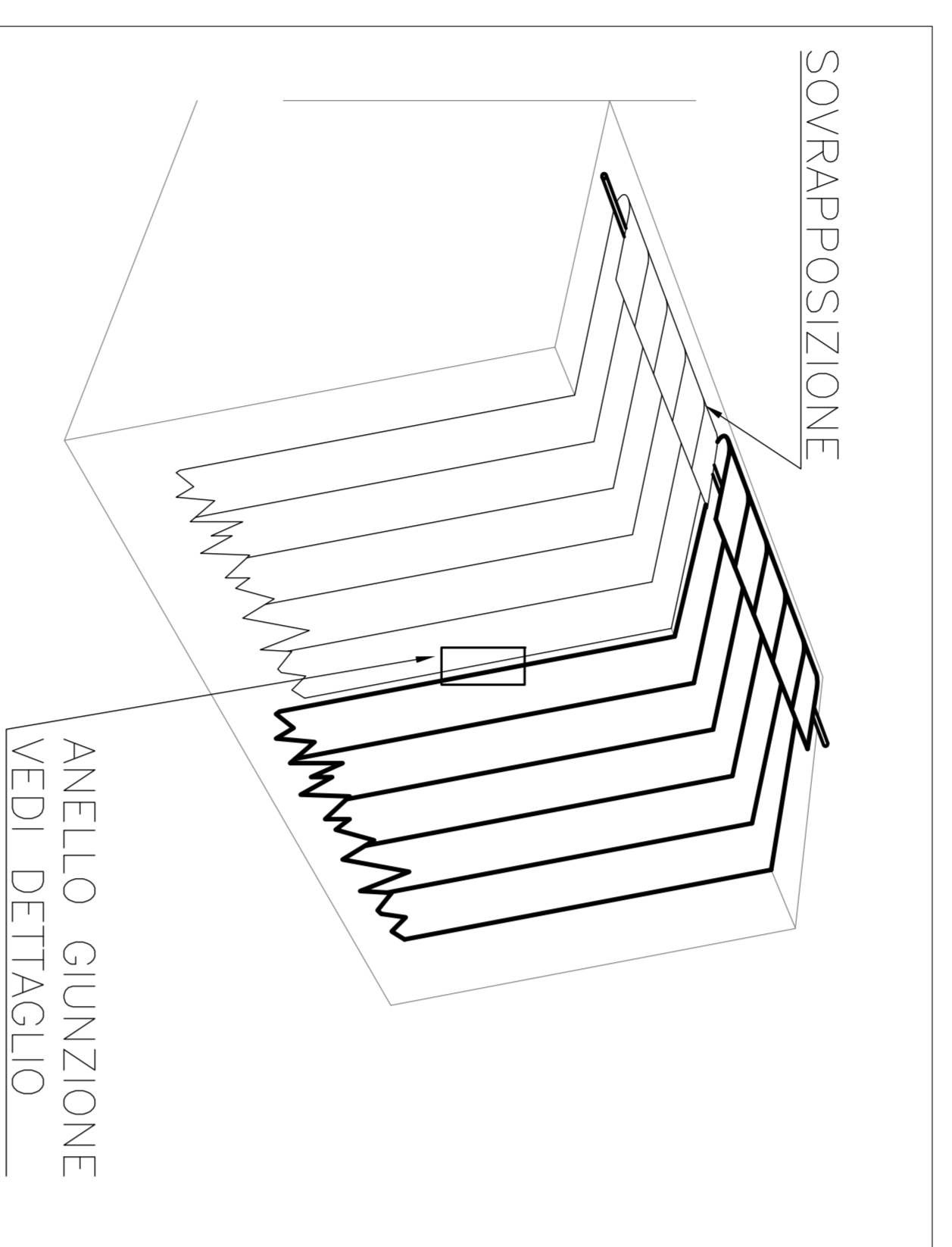


## Sezione tipo della parete con l'intervento di SOIL NAILING

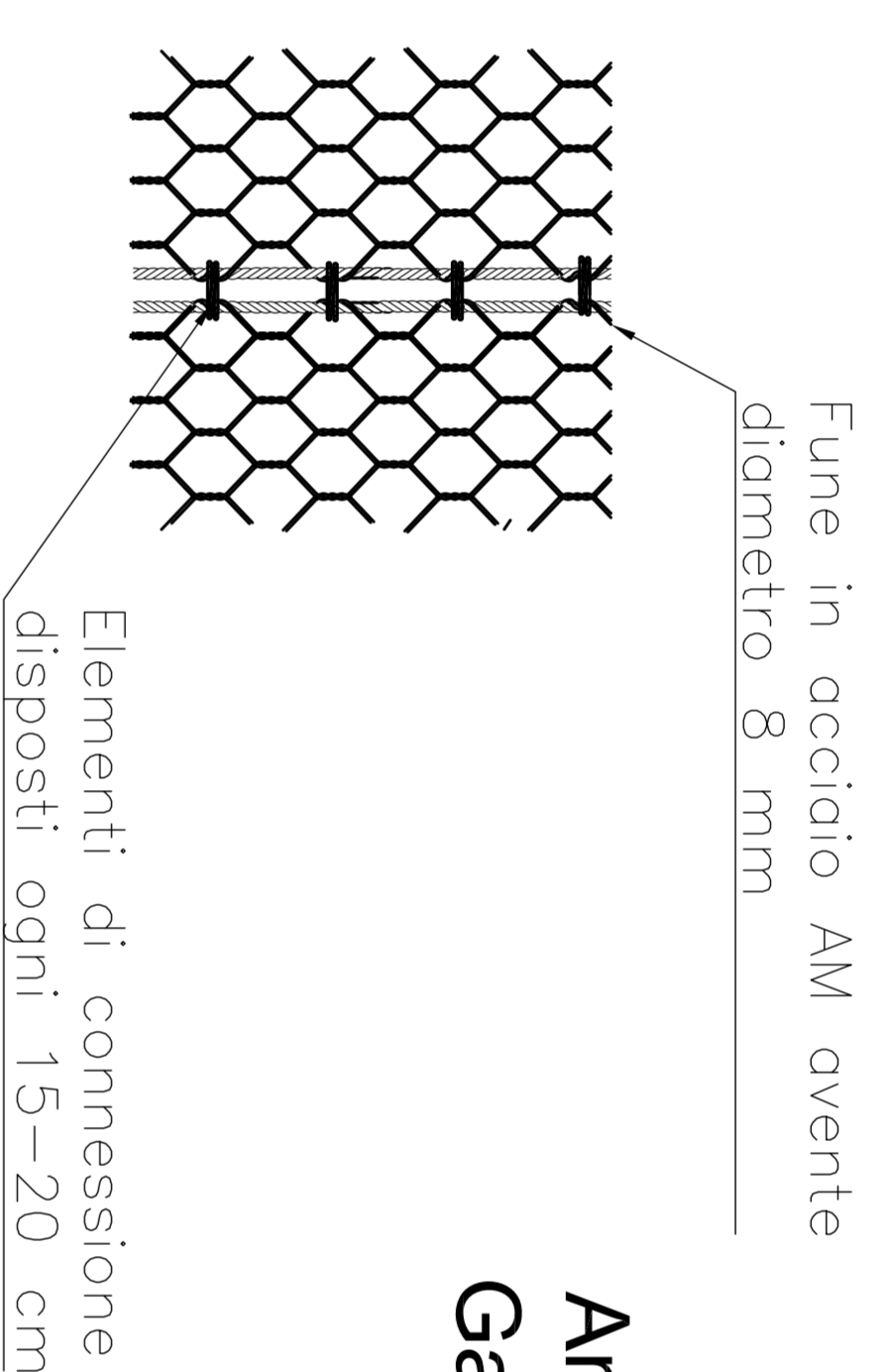


**Geocomposito metallico**  
Geocomposito metallico formato da una rete a doppia torsione tipo 8x10, filo dal diametro di 2,7 mm (EN 10223-3; EN 10218), rivestito in lega Galinac (Zn-5%Al) (EN 10244 - Classe A) al cui interno sono tessute in senso longitudinale, ogni 50 cm, delle funi metalliche 6x7+AM (UNI EN 12385-4; EN 10264-2) del diametro di 8 mm rivestite in lega Galinac (Zn-5%Al) Classe A in accordo a UNI EN 10264-2.

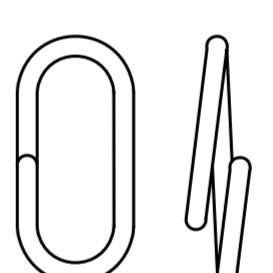


**Biostruoa**  
realizzata mediante l'interposizione tra due reti in polipropilene di massa organica non inferiore a 400gr/mq costituita da fibre di paglia e cocco. Le reti di contenimento avranno ciascuna una massa aerea non superiore ai 10gr/mq ed una maglia di dimensioni pari a 8x10mm e saranno caratterizzate da una resistenza non inferiore a 500N/m con deformazioni non superiori al 20%. Il fissaggio verrà realizzato mediante tondino metallico ad aderenza migliorata Ø=6mm Lunghe 25 cm e larghe 10cm, in ragione di 2-4 picchetti/mq

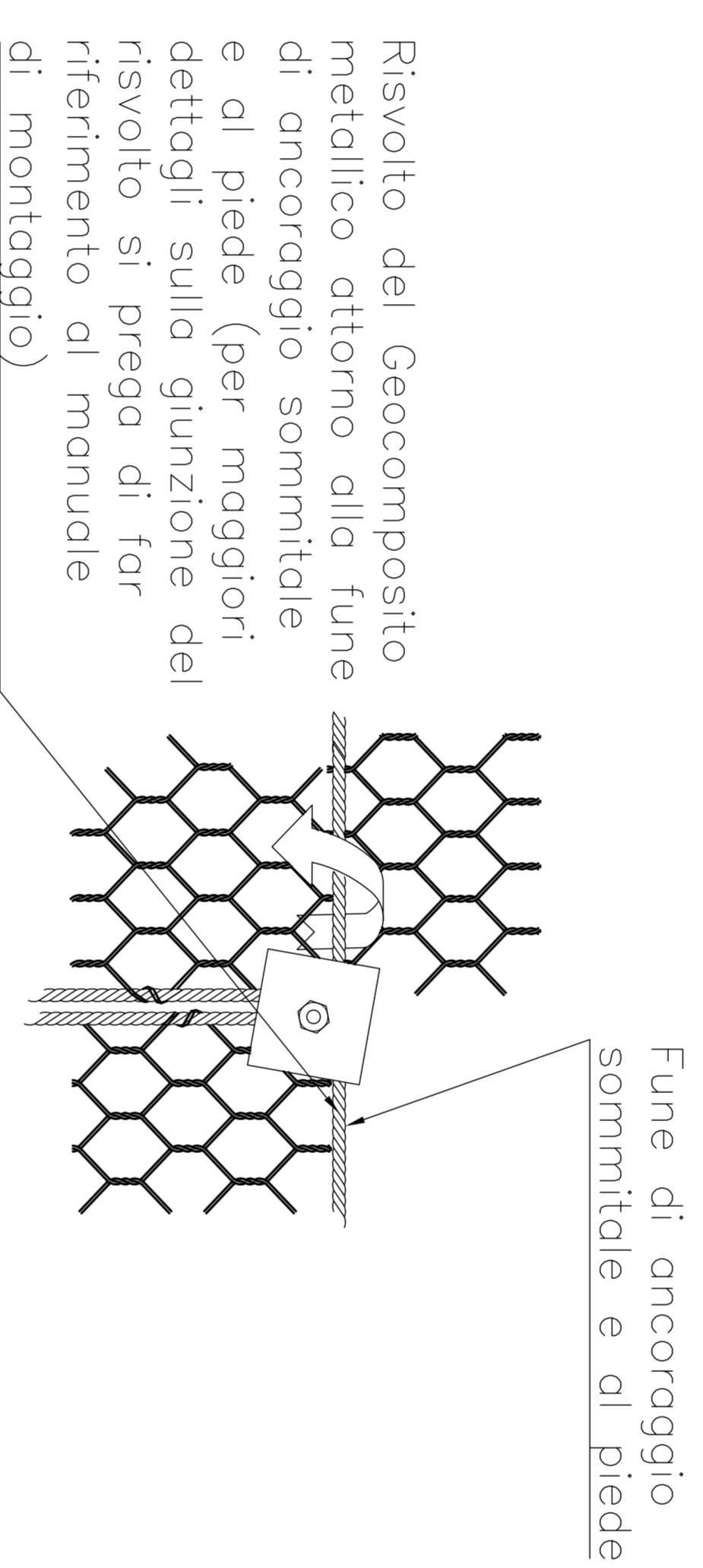
## Dettaglio: connessione di teli contigui della rete



**Dettaglio:**  
Anelli giunzione Galinac Ø=4mm

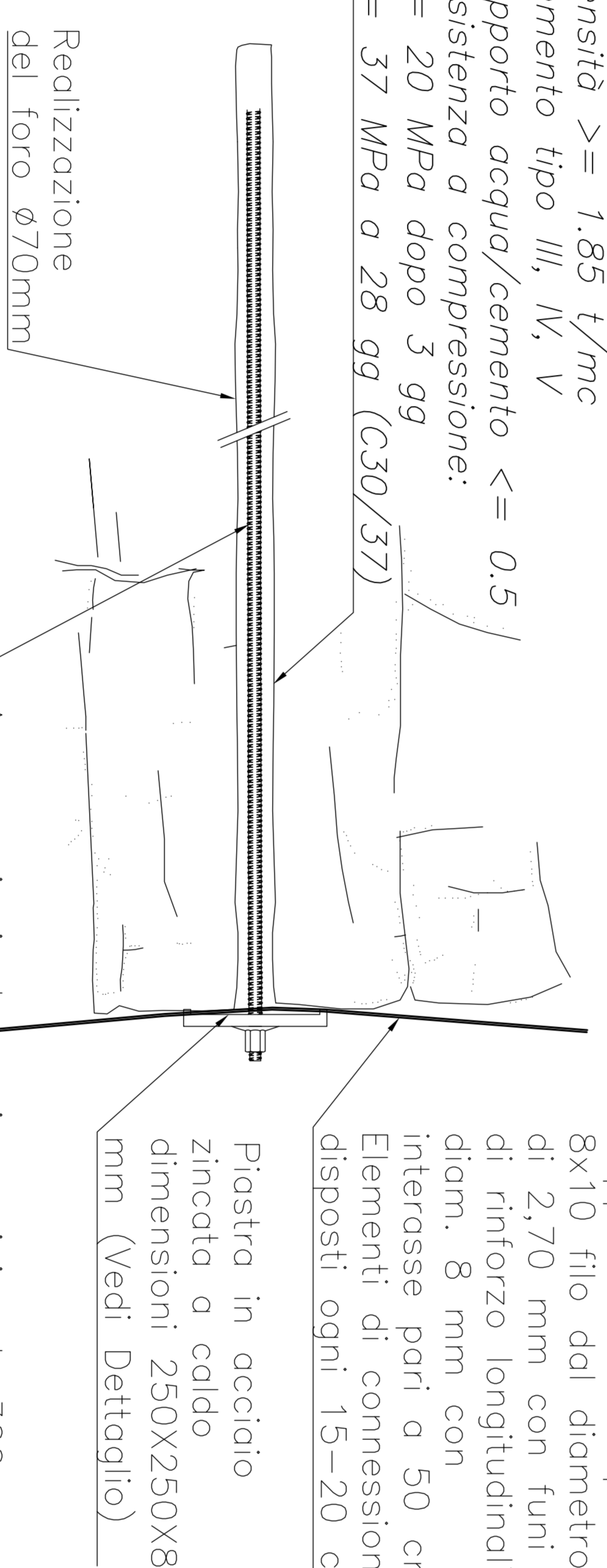


## Dettaglio: sistema di connessione alla fune di ancoraggio di sommità e al piede



## Dettaglio: ancoraggi consolidamento

Miscela di iniezione:  
densità >= 1,85 t/mc  
cemento tipo III, IV, V  
rapporto acqua/cemento <= 0,5  
resistenza a compressione:  
>= 20 MPa dopo 3 gg  
>= 37 MPa a 28 gg (C30/37)

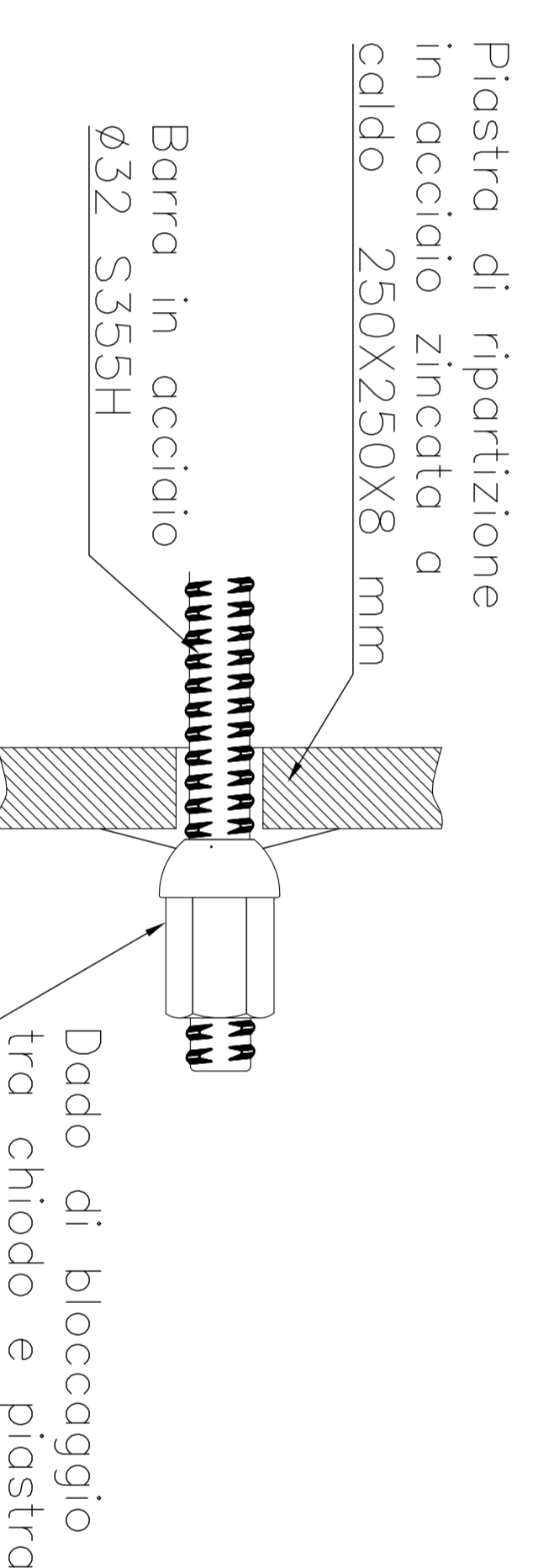


Geocomposito metallico costituito da rete a doppia torsione tipo 8x10 filo di diametro di 2,70 mm con funi di rinforzo longitudinali diam. 8 mm con interasse pari a 50 cm  
Elementi di connessione disposti ogni 15-20 cm

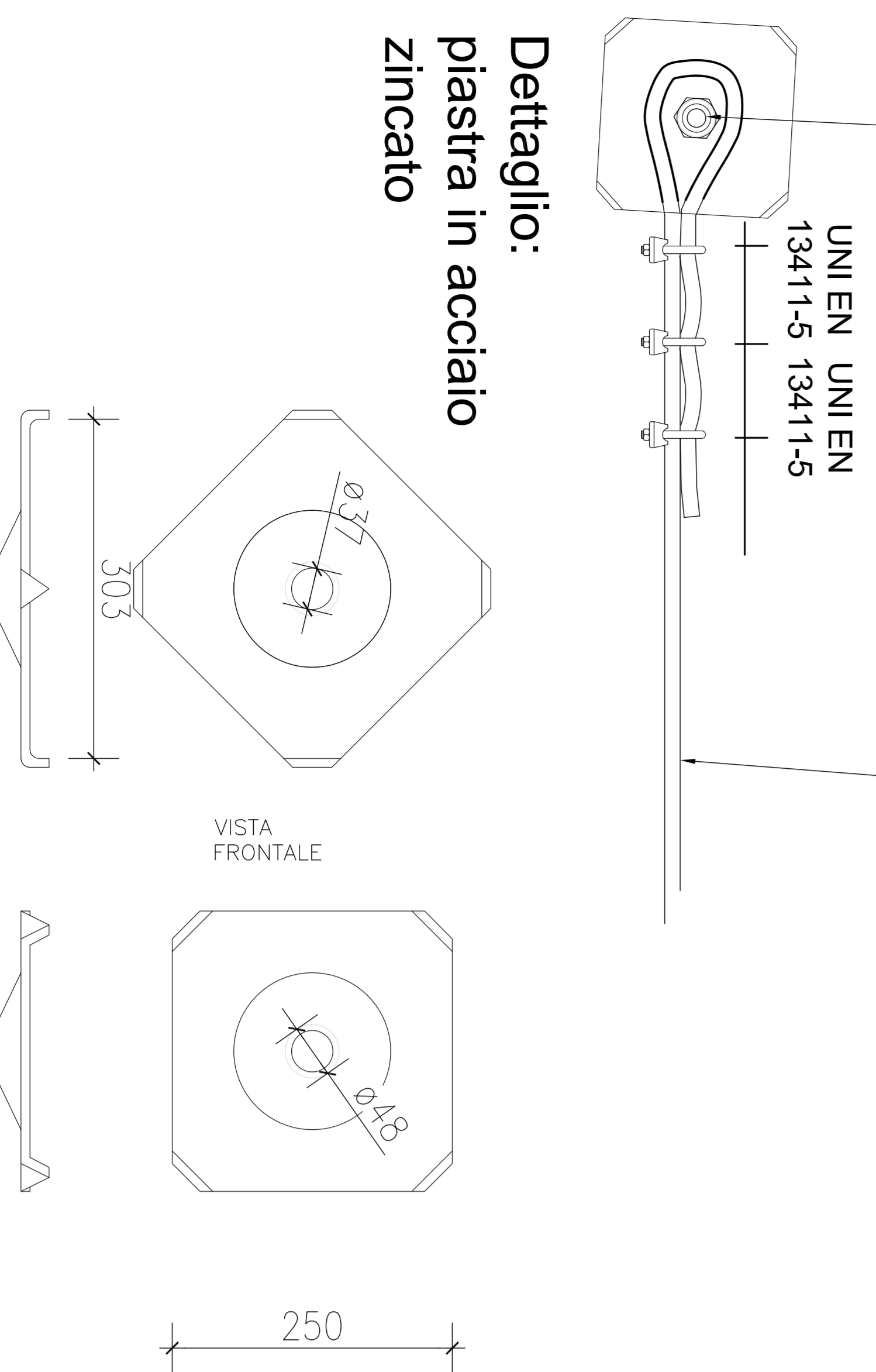
Piastra in acciaio zincata a caldo dimensioni 250X250X8 mm (Vedi Dettaglio)

E' ammesso l'eventuale impiego di filler calcareo o siliceo con rapporto non superiore al 30% sul peso in cemento e di additivi fluidificanti al 5% al fine di facilitare l'inniettabilità della miscela.

## Dettaglio: testa di ancoraggio

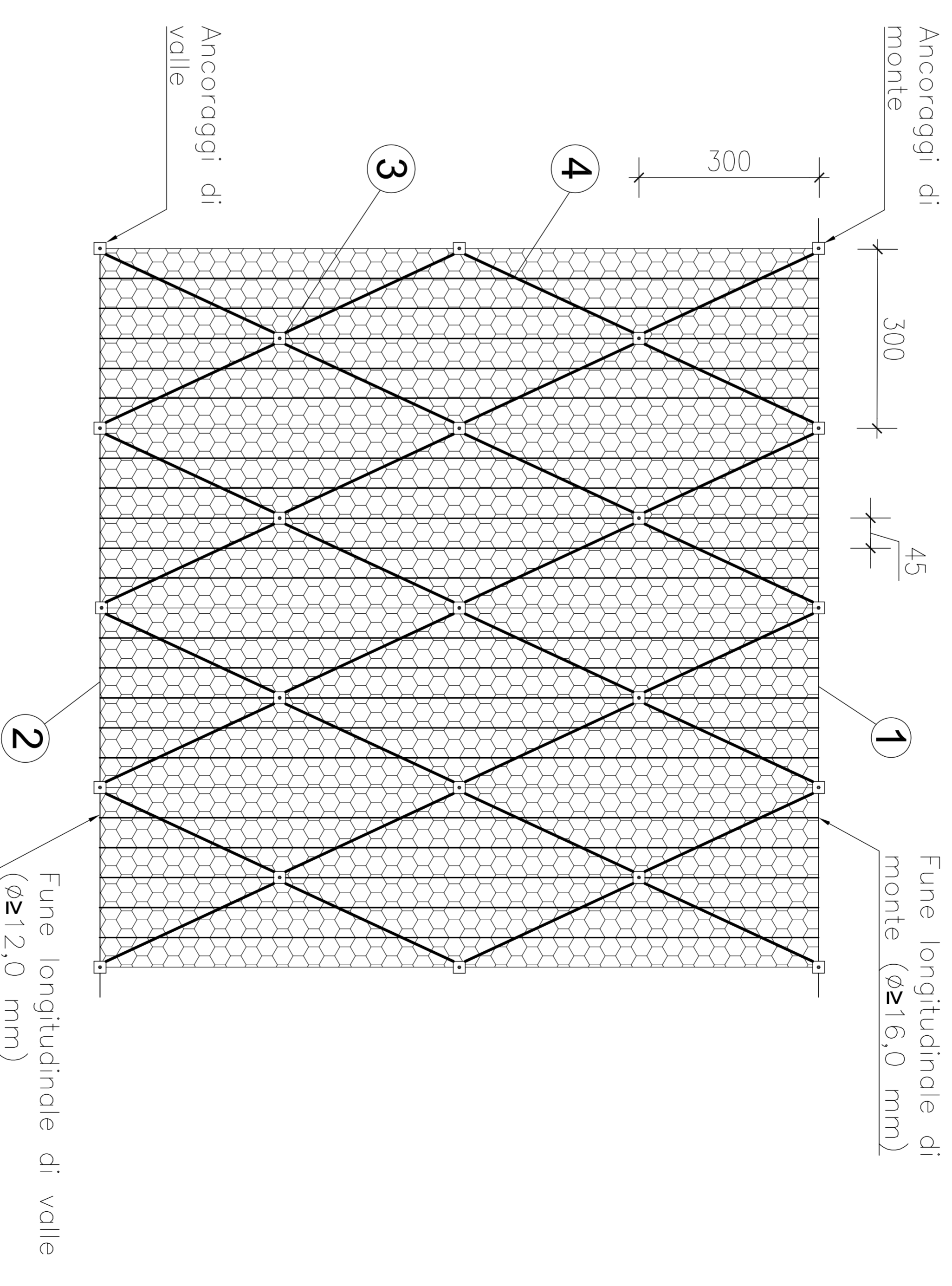


## Dettaglio: piastra in acciaio zincato

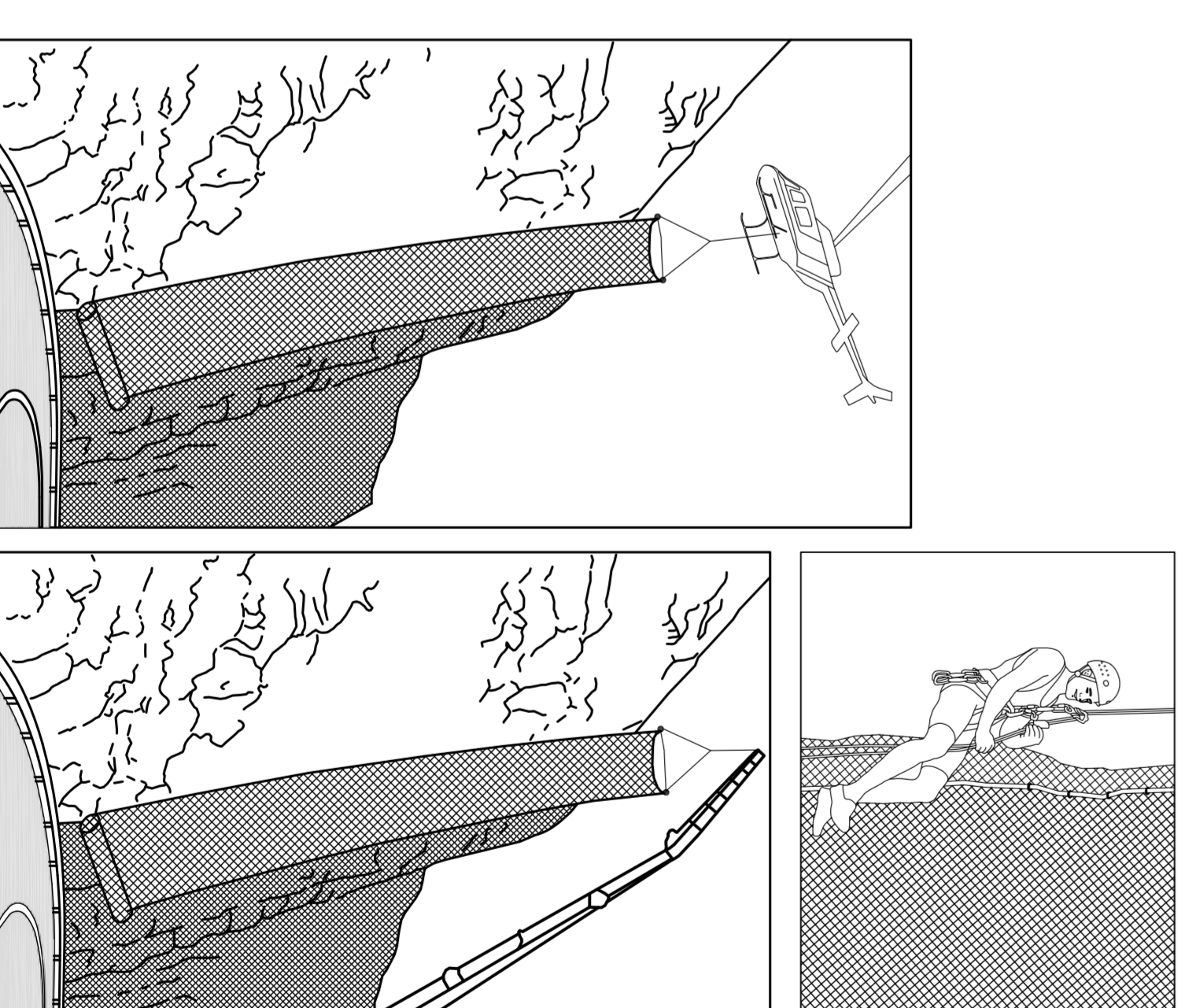


## Rafforzamento corticale con geocomposito metallico con ancoraggi in maglia romboidale

- 1 Fune di ancoraggio in acciaio Ø≥16,00 mm (UNI EN 10244-2, UNI EN 12385)
- 2 Fune longitudinale di valle in acciaio Ø≥12,00 mm (UNI EN 10244-2, UNI EN 12385)
- 3 Piastre di ripartizione in acciaio zincato 250x250x8 mm con barra d'ancoraggio in acciaio
- 4 Fune di armatura del rivestimento innessa a maglia romboidale Ø≥12,00 mm (UNI EN 10244-2, UNI EN 12385)



## METODI DI INSTALLAZIONE



<p><b>ANAS S.p.A.</b> Società per Azioni Sede in Roma, Via Veneto, 100 - Tel. 06/47821 C.A.B. n. 00000000999 - P.I. n. 00000000999</p>		<p>PA17108 Società per Azioni Sede in Bologna, Via S. Stefano, 14 - Tel. 051/264111 C.A.B. n. 00000000999 - P.I. n. 00000000999</p>	
<p>Allegato a Contratto Generale dei Lavori di manutenzione ordinaria e straordinaria delle opere di sostegno e di consolidamento delle scarpate e dei versanti. redatto con le norme UNI 9698 S355 S121</p>			
<p><b>PERIZIA DI VARIANTE N.3 -</b> <b>OPERE DI SOSTEGNO - ASSE PRINCIPALE -</b> <b>OS04 - Paralleli di pali sx dal km 1+869,867 al km 1+929,876</b> Particolari rivestimento scarpate</p>			
<p>Codice Unico Progetto (CUP): F41B03000230001</p>		<p>Doc. Emissione: 05/04</p>	
<p>Codice elaborazione: PA17108 P.V.</p>		<p>Fase: 6</p>	
<p>Autore: PROGETTO</p>		<p>Scale: 1/100</p>	
<p>DATA: 4/11/2017</p>		<p>PRODOTTO: VITO L'ESPONIBILE DEL PROGETTO</p>	
<p>REVISIONI:</p>		<p>DEFINIZIONE: Def. Ing. Luigi Mago</p>	
<p>PROGETTO:</p>		<p>VERIFICA: Def. Ing. Luigi Mago</p>	
<p>CONFERMA PROGETTO:</p>		<p>VERIFICA:</p>	