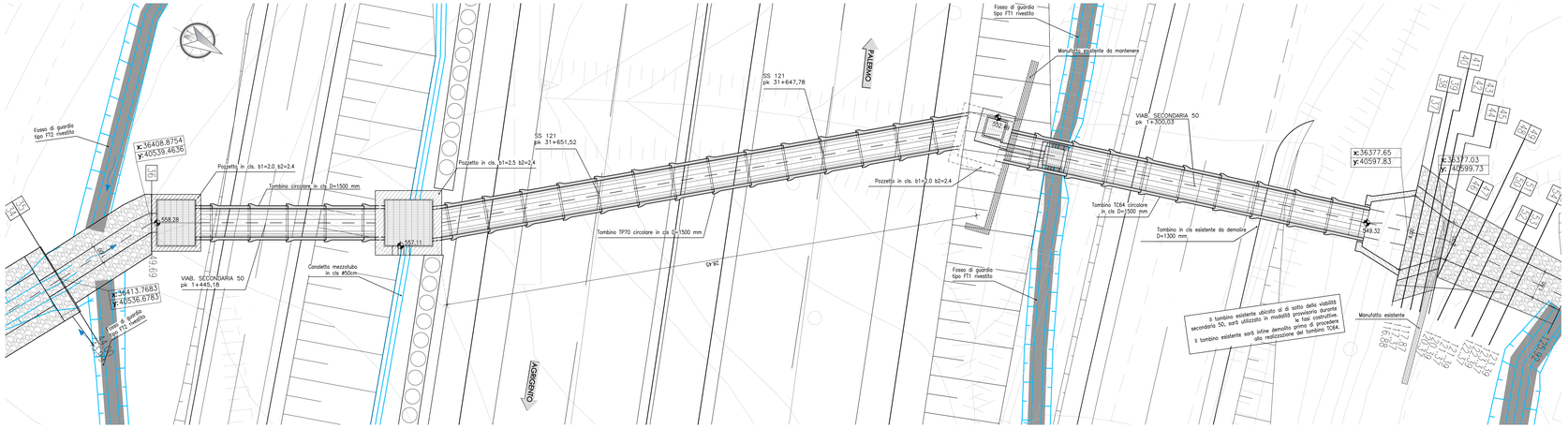
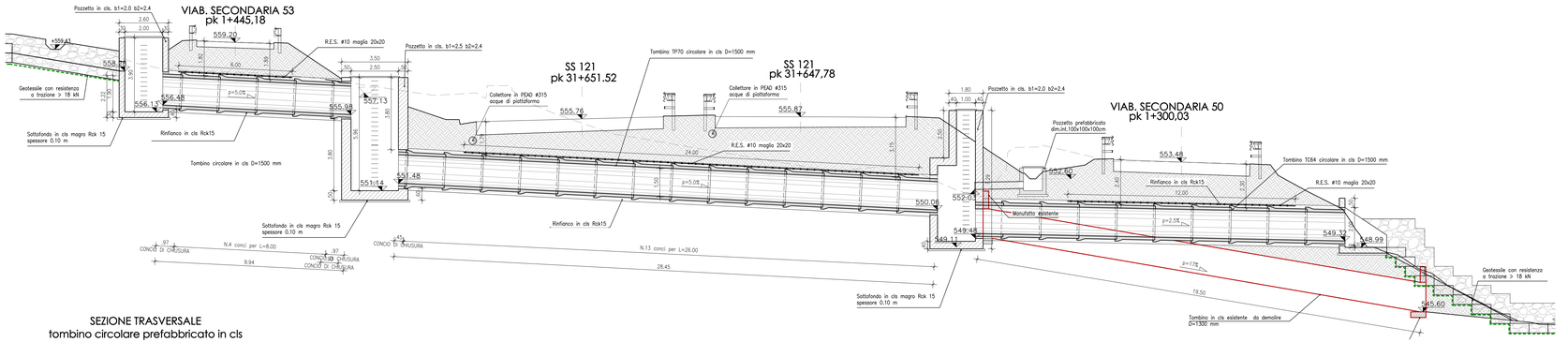
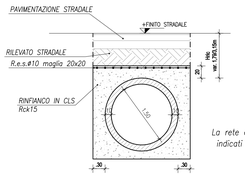
STRALCIO PLANIMETRICO TOMBINO TP70 Progr. km 31+651,52 (direzione Agrigento) Progr. km 31+647,78 (direzione Palermo) scala 1:100



SEZIONE LONGITUDINALE TOMBINO TP70 Progr. km 31+651,52 (direzione Agrigento) Progr. km 31+647,78 (direzione Palermo) scala 1:100



SEZIONE TRASVERSALE
tombino circolare prefabbricato in cls
scala 1:50



NOTA:
La rete elettrosaldata è prevista nei soli tratti indicati all'interno della sezione longitudinale

TABELLA MATERIALI TOMBINI E OPERE IDRAULICHE

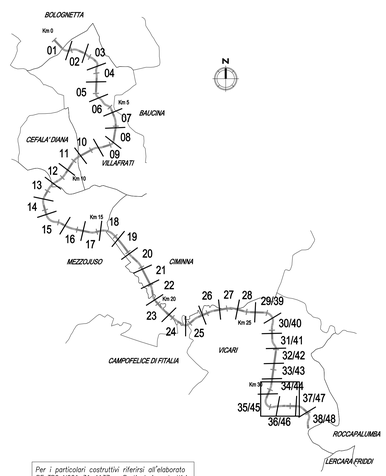
		cl. Resistenza	cl. Consistenza	cl. Esposizione	ø max aggregato (mm)
CALCESTRUZZI conformi alle norme UNI EN 206-1, nel 11104 e di D.M. 14/01/2008	GETTI DI PULIZIA	C12/15	S4	–	32
	POZZETTI E MANUFATTI IN C.A. IN OPERA	C30/37	S4	XA1	32
	ZANELLE E CORDOLI IN C.A.V.	C25/30	S4	XC2	25
	RIVESTIMENTO FOSSI	C28/35	S4	XC2	25
ACCIAIO IN BARRE PER GETTI	ARMATURE	B450C	Controllo entro 30 gg. dalla data di consegna in cantiere per ciascun lotto di spedizione – approvazione sulle scelte dei diametri dello D. L.		

COPRIFERRI	CONVENZIONI
Parti interrate e fuori terra 4.0 cm	– MISURAZIONE DEL COPRIFERRO NETTO; – LA LUNGHEZZA DELLE PIATTI DI BARRE ESPRESSA IN cm) E' "FUORI TUTTO" NORME ISO/DIN 4066)

FERRI DISTANZIATORI PER OPERE IN C.A.	MURI E SETTI	PLATEE DI FONDAZIONE E SOLETTE
	10ø 40 10ø variabile MIN 5ø6/mq	40 cm 40 cm 40 cm MIN 3ø12/mq

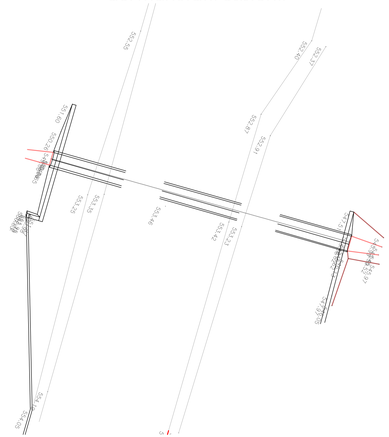
COLLETTORI IN P.E.A.D.	Tubazioni per condotte di scarico civile–industriale, con classe di rigidità SN8, misurata secondo EN ISO 9969, (pari a 8 kN/m2), conformi al progetto di norma UNI–EN 13476–1, prodotte con granulo P.E. , realizzate a doppia parete coestruse, corrugate esternamente e liscie internamente tipo B.
TUBAZIONI PER TOMBINI TIPO "ARMCO"	Acciaio S235 JR conforme alla EN UNI 10025, il rivestimento di zinco deve essere a bagno caldo secondo EN ISO 146. I bulloni di giunzione delle piastre: classe8.8. Le tubazioni dovranno avere idoneo spessore ed essere posate, in modo da garantire la resistenza nei confronti dei carichi stradali di 1^ categoria.
TUBAZIONI in c.a. prefabbricato per tombini circolari	In c.a. vibrato prodotti secondo le norme DIN 4035–UNI EN 1916:04 (CE). Le tubazioni dovranno avere idoneo spessore ed armatura, in modo da garantire la resistenza nei confronti dei carichi stradali di 1^ categoria, con ricoprimenti minimi di 50 cm rispetto al cielo del tubo. Ove il ricoprimento risultasse inferiore si provvederà a predisporre opportuna calotta protettiva in c.a. secondo quanto indicato negli elaborati dei singoli tombini.
GABBIONATE E MATERASSI TIPO RENO	Costituiti da rete metallica a doppia torsione con maglia esagonale in accordo con le UNI–EN 10223–3, tessuta con trafilato di ferro, conforme alle UNI–EN 10223–3 per le caratteristiche meccaniche e UNI–EN 10218 per le tolleranze sui diametri e conforme alla circolare del CONS. SUP. LL.PP.N° del 27/08/1962 vigente in materia. – Diametro filo zincato = 2.7 mm– Gabbioni 2.2 mm– Materassi – Normativa di riferimento = UNI–EN 10223–3 – Maglia = 10x8 cm – Gabbioni e 6x8 cm – Materassi – Materiale di riempimento = 1.5/2 D (dimensione della maglia della rete)
CHIUSINI E CADITOIE	Chiusini, griglie e controtelai per pozzetti in ghisa sferoidale secondo UNI EN 124/1969–Classe C250
GRIGLIATI	In acciaio lavorato tipo S235 (ex 360), zincato a caldo e verniciati con due mani di colore di Classe 1, carico di progetto relativo alla falda compatta di valore 600kg/mq, in conformità alla norma UNI 11002–1
GEOTESSUTI	Geotessuto anticontaminante, resistenza a trazione non inferiore a 18kN/m

QUADRO DI UNIONE - Scala 1:100.000



Per i particolari costruttivi riferirsi all'elaborato PE TPO N001 31 4137 – Particolari costruttivi.

Rilievo celerimetrico di dettaglio dei manufatti esistenti



ANAS S.p.A.
DIREZIONE REGIONALE PER LA SICILIA

PA17/08
Affidamento a Contraente Generale dei "Lavori di ammodernamento del tratto Palermo - Lercara Friddi, lotto funzionale dal km 14,4 (km. 0,0 del Lotto 2) compreso il tratto di raccordo della rotatoria Bolognetta, al km 48,0 (km. 33,6 del Lotto 2 - Svincolo Manganaro incluso) compresi i raccordi con le attuali SS n.189 e SS n.121

Bolognetta S.c.p.a.

- PERIZIA DI VARIANTE N.3 -

Il Responsabile Progettazione: Dott. Ing. Luigi Mupo
Ordine degli Ingegneri della Provincia di Palermo

Titolo elaborato:

OPERE D'ARTE
TOMBINI - ASSE PRINCIPALE
Tombino TP70- Nuova realizzazione- Tav.1 Pianta e sezioni

Codice Unico Progetto (CUP): F41B03000230001

Codice elaborato: PA17/08	OPERA	ARGOMENTO	DOC. E PROG.	FASE	REVISIONE
	P V	TP70	N 0 0 1	6	1

CARTELLA:		FILE NAME:	NOTE:	PROT.		SCALA:	
	0 7	PVTP70N001_01_4137.DWG	1=1	4 1 3 7		VARIE	
5							
4							
3							
2							
1		REVISIONE A SEGUITO ISTRUTTORIA ANAS		Maggio 2021	M.L. Meoli	S. Fortino	N. Behmann
0		PRIMA EMISSIONE		Dicembre 2019	M.L. Meoli	S. Fortino	D. Tironi
REV.		DESCRIZIONE		DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO

Progettisti:
P.A.C.E. S.r.l. - Società di ingegneria
FACTORY OF via Flaminia 71 - 00196 Roma
ARCHITECTURE tel. 06 32609019
CIVIL e-mail: info@factoryof.com
ENGINEERING pec: pec.factoryof@pec.com
Direttore Tecnico: ing. Antonio Ambrosi

Consulenti:
E&G S.r.l. ENVIRONMENT & GEOTECHNIC
STUDIO DI INGEGNERIA
Direttore Tecnico: ing. Quintilio Napoleoni

Il Progettista Responsabile	Il Geologo	Il Coordinatore per la Sicurezza in fase di Esecuzione:	Il Direttore dei Lavori:
Ing. Antonio Ambrosi	Dott. Geol. Gualtiero Bellomo	Arch. Francesco Rondelli	Ing. Sandro Fevero
		Il Coordinatore per la Esecuzione dei Lavori: arch. Francesco Rondelli	Il Direttore dei Lavori: Ing. Sandro Fevero

ANAS S.p.A.

DATA:	PROTOCOLLO:	VISTO: IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
CODICE PROGETTO	L O 4 1 0 C E 1 1 0 1	Dott. Ing. Luigi Mupo