

**MANUFATTI APERTI DI CONFLUENZA**

TIPO DI MANUFATTO	TIPO DI MANUFATTO	TIPO DI MANUFATTO	Misure in (m)					
TIPO DI MANUFATTO	TIPO DI MANUFATTO	TIPO DI MANUFATTO	A	B	C	H	h	h
MC1	FR1	400/500	1.50	2.05	1.50	0.80	0.50	
	FR1	600/800	1.50	2.05	1.50	1.10	0.50	
	FR1	1000	1.50	2.05	1.50	1.30	0.50	
MC2	FR2	400/500	1.50	2.80	2.25	1.10	0.75	
	FR2	600/800	1.50	2.80	2.25	1.10	0.75	
	FR2	1000	1.50	2.80	2.25	1.30	0.75	
MC3	FR3	400/500	2.00	3.55	3.00	1.30	1.00	
	FR3	600/800	2.00	3.55	3.00	1.30	1.00	
	FR3	1000	2.00	3.55	3.00	1.30	1.00	
MC4	FR1A	400/500	1.50	2.30	2.00	0.80	0.50	
	FR1A	600/800	1.50	2.30	2.00	1.10	0.50	
	FR1A	1000	1.50	2.30	2.00	1.30	0.50	
MC5	FR1B	400/500	1.50	2.55	2.25	1.10	0.50	
	FR1B	600/800	1.50	2.55	2.25	1.30	0.50	
	FR1B	1000	1.50	2.55	2.25	1.30	0.50	
MC6	FR12	400/500	2.00	3.30	3.00	1.10	0.75	
	FR12	600/800	2.00	3.30	3.00	1.10	0.75	
	FR12	1000	2.00	3.30	3.00	1.30	0.75	
MC7	FR13	400/500	2.00	3.55	3.25	1.10	0.75	
	FR13	600/800	2.00	3.55	3.25	1.10	0.75	
	FR13	1000	2.00	3.55	3.25	1.30	0.75	

**TABELLA MATERIALI**

**SOTTOFONDAZIONI E RIEMPIIMENTI :**

- CONGLOMERATO CEMENTIZIO DOSATO CON 150 Kg/mc DI CEMENTO TIPO 325
- CONGLOMERATO CEMENTIZIO CON Rck >=25MPa

**OPERE IN C.A. :**

- CONGLOMERATO CEMENTIZIO CON Rck >=30 MPa
- ACCIAIO IN BARRE AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO TIPO B450A

**MANUFATTI PREFABRICATI :**

- TUBI CONGLOMERATO CEMENTIZIO SECONDO UNI EN588-2 CLASSE 3\*, GIUNTI A BICCHIERE
- CANALIZZAZIONI E ACCESSORI: CONGLOMERATO CEMENTIZIO VIBRATO CON Rck >=30 MPa, classe di esposizione XC4 ARMATO CON RETE ELETTROLITATA IN BARRE DI ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO TIPO B450A
- CANALINETTA CIRCOLATA IN C.A. Rck >=40 MPa con forma a V (DIN 19980 in 124/Din 1229)
- FONDOLI prefabbricati in stabilimento - Rck >=35/45MPa
- CANALINETTA AD EMBRICE: CONGLOMERATO CEMENTIZIO CON Rck >=25 MPa VIBRATO

**DISPOSITIVI DI CORONAMENTO :**

- CHIUSURI E GRIGLIE CARRELLI CON CONTROLLO IN GHISA SFEROIDALE SECONDO UNI EN 124 - Classe D400
- GRIGLIE NON CARRELLI CON CONTROLLO IN ACCIAIO ZINCATO A CALDO

**SIGILLATURE :**

- MALTA REOPLASTICA A RIPIRO COMPENSATO

**TUBAZIONI IN MATERIALE PLASTICO :**

- PVC RIDDO TIPO 303/1 SERIE PESANTE (UNI EN 1401-1/1998)
- PE a.d. per condotte di scarico interrate non in pressione con profilo di parete strutturato di tipo spirale (DIN18961)

**Ancoranti chimici con barre in acciaio inox A4 Ø 12 mm**

Resistenza ultima caratteristica barre f<sub>tk</sub> = 700 N/mm<sup>2</sup>  
Resistenza caratteristica allo sneramento f<sub>yk</sub> = 450 N/mm<sup>2</sup>  
Foro su calcestruzzo Ø 14 mm  
Profondità foro 115 mm  
Profondità normale di ancoraggio 110 mm  
Coppia di serraggio 40 Nm  
Valori di resistenza di calcolo a trazione N<sub>rd</sub> = 17.64 kN

**CARICO MAX AMMISSIBILE PER TUBO DN 300-400**

Barra M12 inox A4	n°	Rd trazione [kN]	Rid [kN]
	2	28.60	57.20
	n°		
Bulloni M10 inox A4	n°	Rd taglio [kN]	Rid [kN]
	4	14.10	56.40
	n°		
Pendolino	n°	s adm [N/mm²]	147 [kN]
	6.4	230.0	147.20
	n°		
Ritollamento pendolino	n°	Trif.adm [kN]	36.80
	4	9.20	36.80
	n°		
Collare	n°	Trif.adm [kN]	90.16
	5.6	161.0	90.16
	n°		
Tassello chimico	n°	17.64 [kN]	35.28
	2	17.64	35.28
	n°		
		Rd max [kN]	35.28

**PROPRIETA' E CARATTERISTICHE MECCANICHE DEI MATERIALI**

**1. ACCIAIO INOX**

Tutti gli elementi in acciaio INOX dovranno essere del tipo X2 CrNiMo 1712 - A51316 L mentre gli elementi di bullonerie dovranno essere del tipo A4, X2 CrNiMo 1712 - A51316 L.

**Caratteristiche chimiche:**

Acciaio INOX tipo X2 Cr Ni Mo 1712 - A51316 con:

	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
[%]	0.03	0.02	0.02	16-18.5	11-14	2-2.5

Bullonerie e barre filettate classe 8.8 in acciaio INOX tipo A4, X2 Cr Ni Mo 1712 - A51316 con:

	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
[%]	0.03	0.02	0.02	16.5-18.5	11-14	2-2.5

Tutti i dati utilizzati dovranno essere corroborati oppure forniti con parti di solidità.

**2. TUBI PPRV**

Le tubazioni dovranno essere collaudate da quattro strati:

Linea interna a strati barriere:

- Strato dello spessore di circa 0.5 mm, a diretto contatto con il fluido trasportato.
- Realizzato con uno o due strati di fibre di vetro "G" impregnato di resina poliestere.

Linea strutturale a barriera antifuoco:

- Strato dello spessore di circa 1 mm ed oltre.
- Realizzato con fibre di vetro "T" topole e resina poliestere.

Strato massiccio in calcestruzzo:

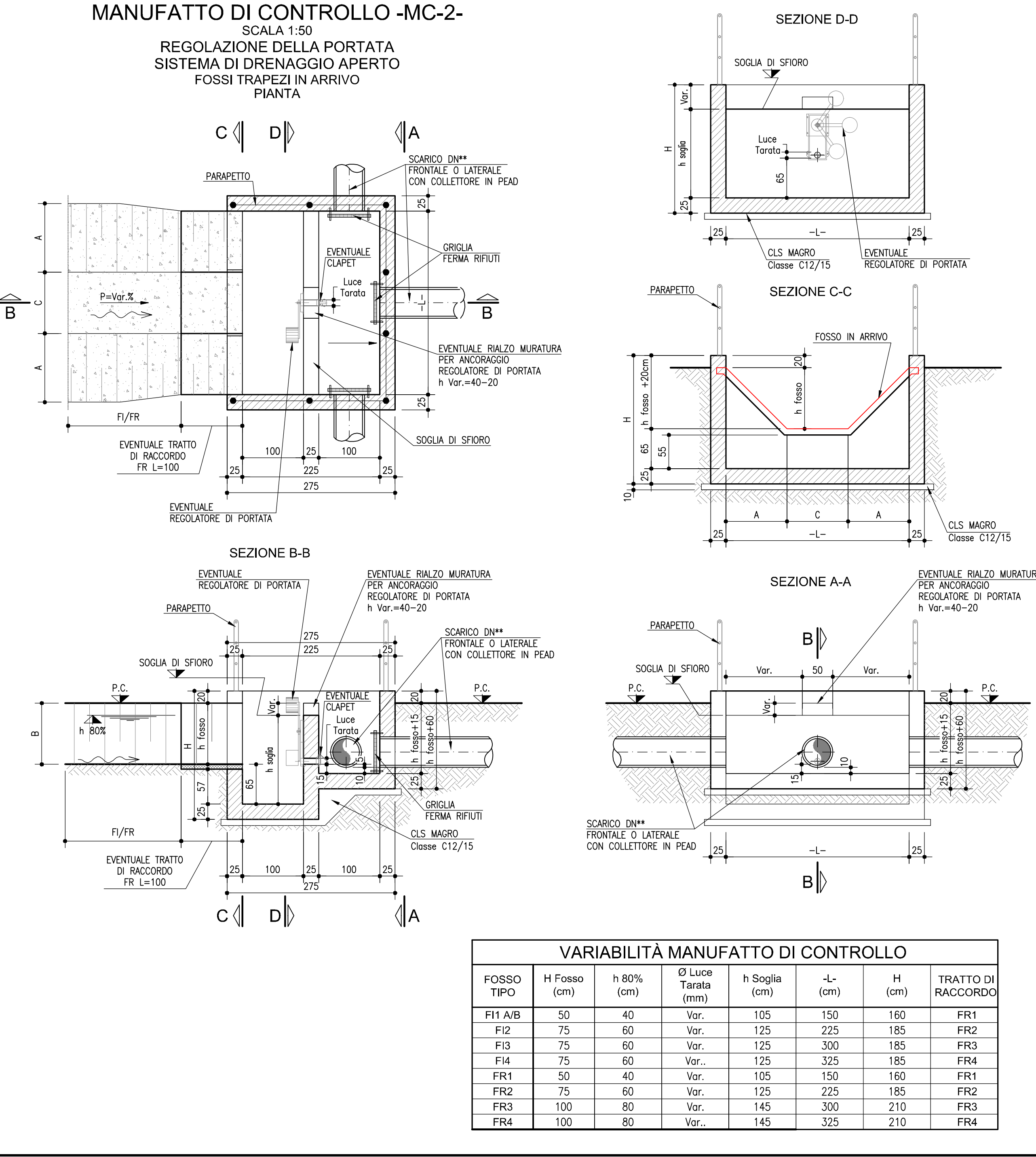
- Strato ha spessore e composizione variabili in funzione delle caratteristiche di resistenza meccanica desiderate.
- Materiale prime utilizzare resina poliestere, fibre di vetro "T" continue e topole, eventuali pezzi silice.

Linea esterna a strati di finitura:

- Strato esterno di finitura della tubazione collaudato da uno strato di INI (senza non tessuto) impregnato di resina poliestere lavorata soprattutto speciali additivi per conferire alla superficie estrema resistenza ai raggi ultravioletti.

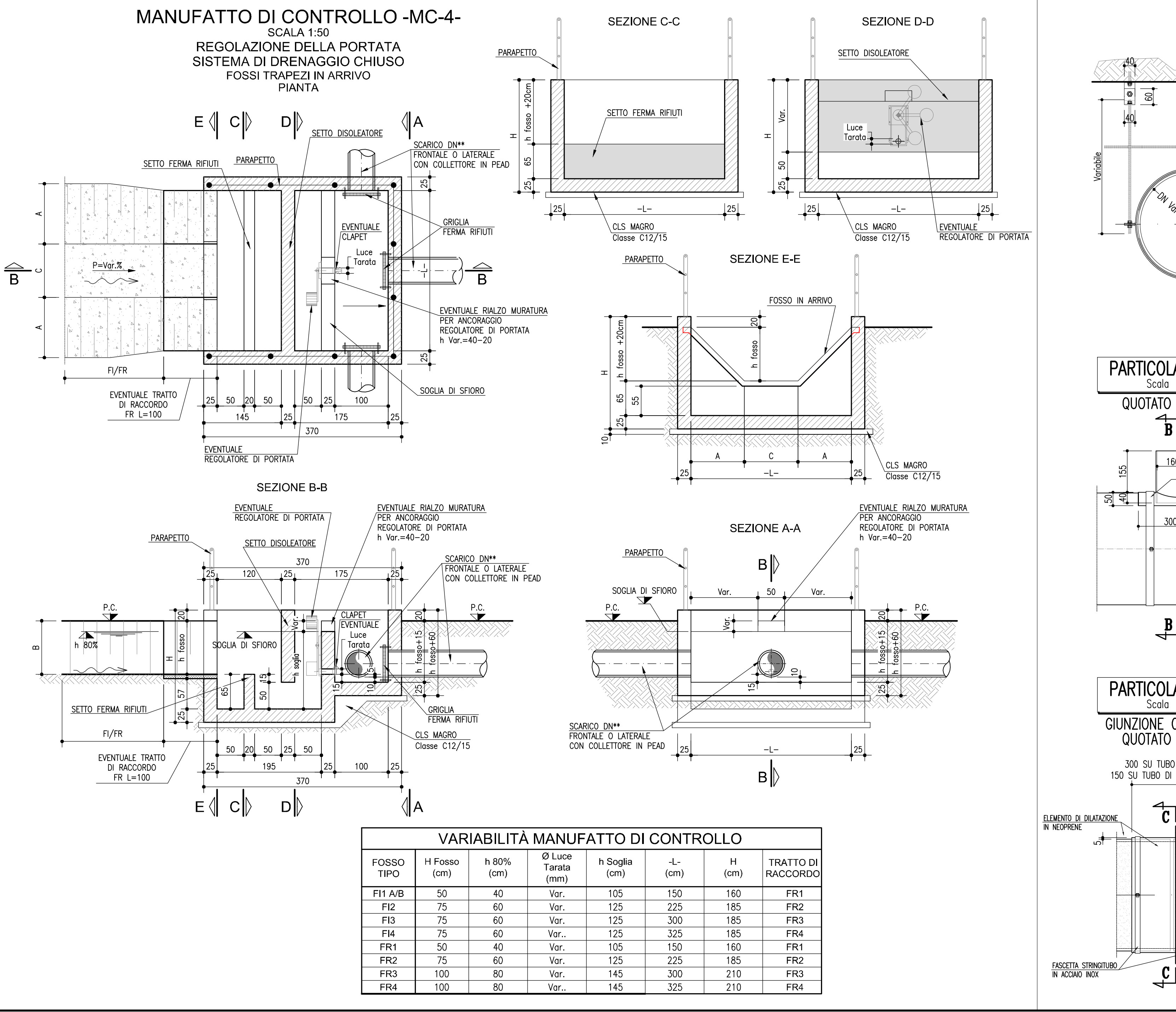
**Caratteristiche tecniche:**

- peso specifico = 1,7 - 2,2 g/cm<sup>3</sup>
- dilatazione longitudinale = 2-3x10<sup>-5</sup> /K
- conduttività termica = 0,19-0,25 W/mK
- modulo di elasticità = 7000-15000 N/mm<sup>2</sup>
- resistenza specifica all'attraversamento >10<sup>-12</sup> W/cm
- resistenza superficiale >10<sup>-12</sup> W/cm<sup>2</sup>
- classe rigidità = 2500 N/m<sup>2</sup>



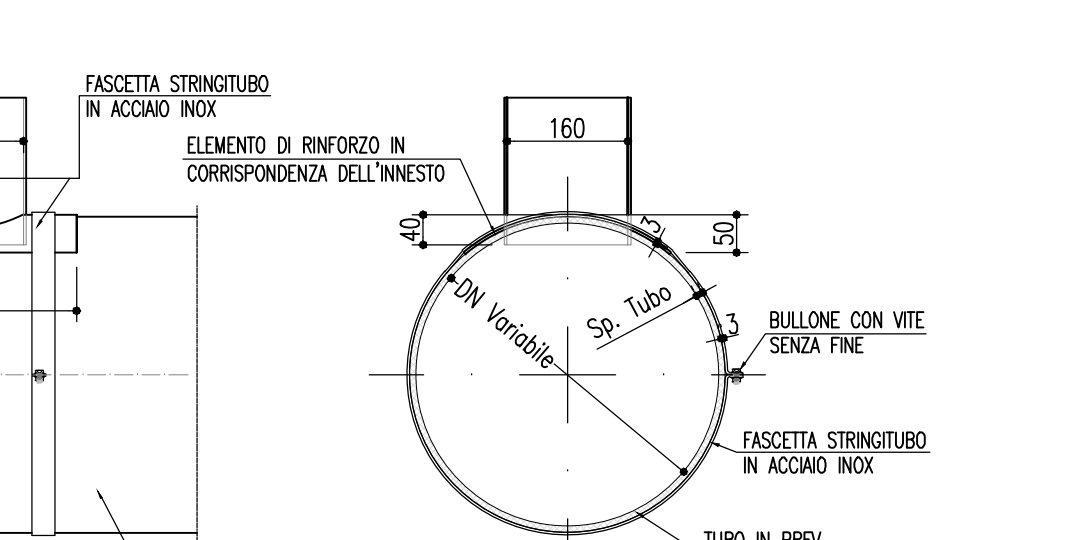
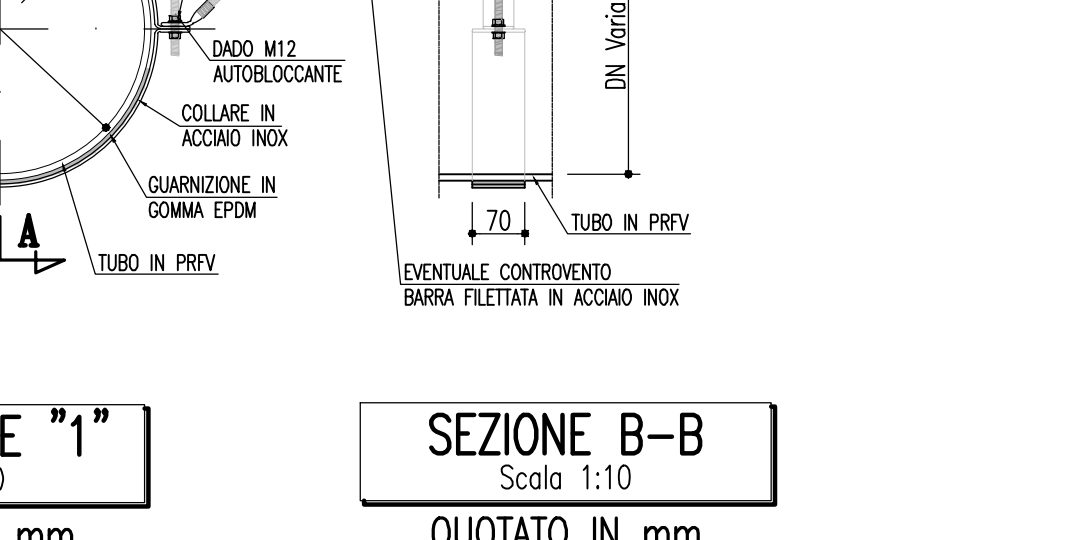
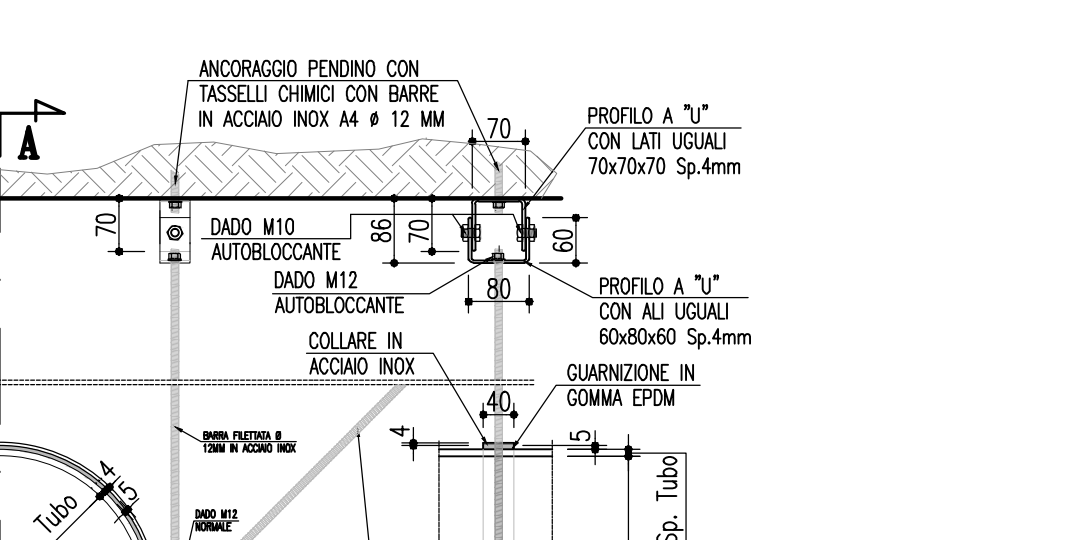
**VARIABILITÀ MANUFATTO DI CONTROLLO**

FOSSO TIPO	H Fosso (cm)	h 60% (cm)	Ø Luce Tarata (mm)	h Soglia (cm)	L- (cm)	H (cm)	TRATTO DI RACCORDO
FR1 A/B	50	40	Var.	105	150	160	FR1
FR2	75	60	Var.	125	225	185	FR2
FR3	75	60	Var.	125	300	185	FR3
FR4	75	60	Var.	125	325	185	FR4
FR1	50	40	Var.	105	150	160	FR1
FR2	75	60	Var.	125	225	185	FR2
FR3	100	80	Var.	145	300	210	FR3
FR4	100	80	Var.	145	325	210	FR4



**VARIABILITÀ MANUFATTO DI CONTROLLO**

FOSSO TIPO	H Fosso (cm)	h 60% (cm)	Ø Luce Tarata (mm)	h Soglia (cm)	L- (cm)	H (cm)	TRATTO DI RACCORDO
FR1 A/B	50	40	Var.	105	150	160	FR1
FR2	75	60	Var.	125	225	185	FR2
FR3	75	60	Var.	125	300	185	FR3
FR4	75	60	Var.	125	325	185	FR4
FR1	50	40	Var.	105	150	160	FR1
FR2	75	60	Var.	125	225	185	FR2
FR3	100	80	Var.	145	300	210	FR3
FR4	100	80	Var.	145	325	210	FR4



**autostrade per l'italia**

**AUTOSTRADA (A13) : BOLOGNA-PADOVA**

AMPLIAMENTO ALLA TERZA CORSIA  
TRATTO : MONSELICE - PADOVA SUD

**PROGETTO DEFINITIVO**

**CORPO AUTOSTRADALE**

**IDROLOGIA E IDRAULICA**

Systema di drenaggio corpo autostradale

Particolari costruttivi sistema di drenaggio  
Tav. 2 di 2

**PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE**

I. PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE		II. RESPONSABILE INTRODUZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE		III. DIRETTORE TECNICO	
Ing. Paolo De Raddi	Ord. Ingg. Poiva N.1739	Ing. Mario Brugnoli	Ord. Ingg. Poiva N. 424308	Ing. Orlando Mazzoni	Ord. Ingg. Poiva N. 4466
RESPONSABILE IDROLOGIA E IDRAULICA				PROGETTAZIONE NUOVE OPERE AUTOSTRADALI	

**CODICE IDENTIFICATIVO**

Provincia	Municipio	Comune	Provincia	Municipio	Comune	Provincia	Municipio	Comune	Provincia	Municipio	Comune
11	1305	00000300	00000000000000000000	00	00	00	00	00	00	00	00
											0206-2

**REVISIONE**

Ing. Progetto	Ing. Progetto	Ing. Progetto	Ing. Progetto
1	2	3	4
1 OTTOBRE 2017	1 OTTOBRE 2017	1 OTTOBRE 2017	1 OTTOBRE 2017
2	3	4	
2	3	4	
3	4		