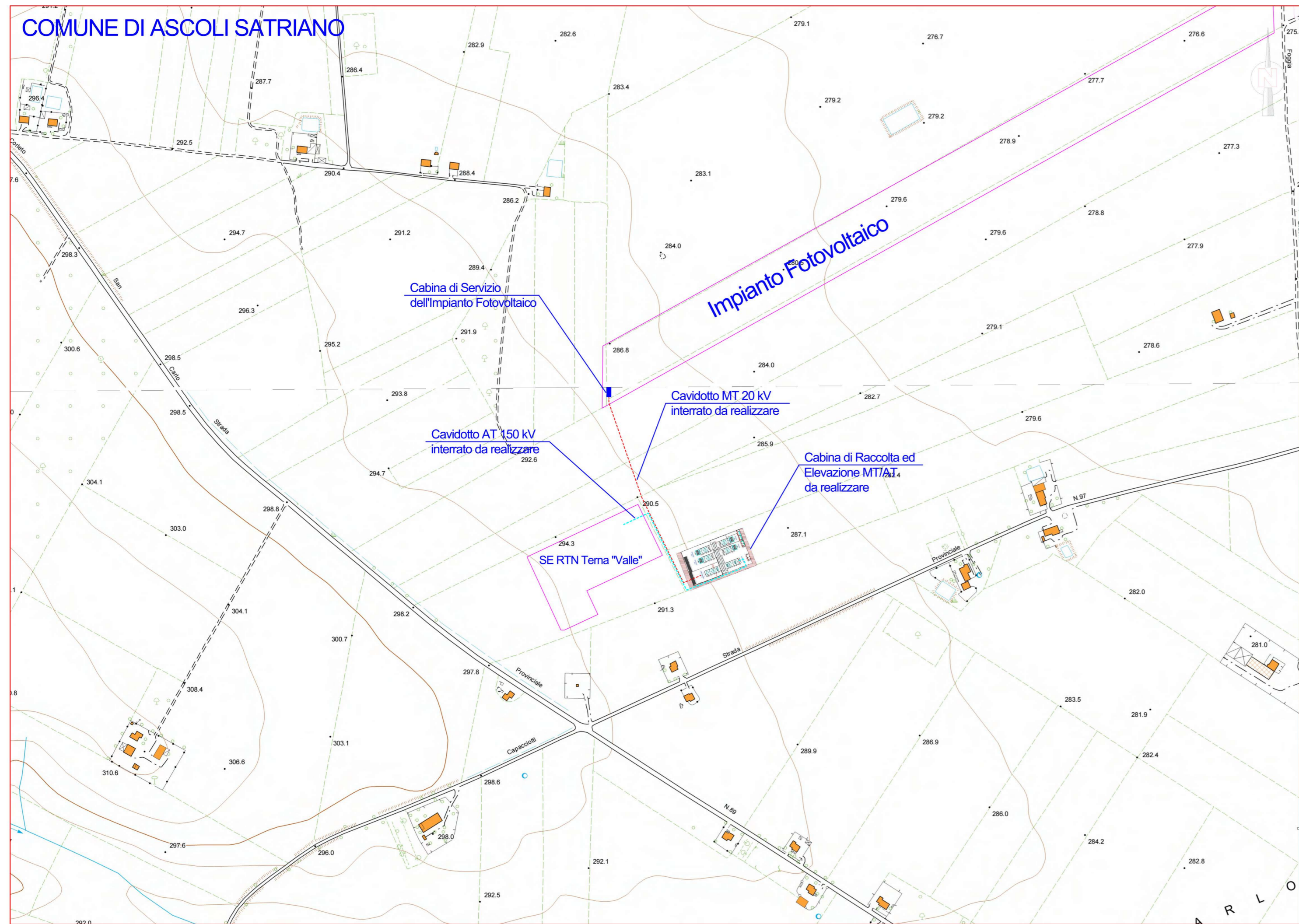


COMUNE DI ASCOLI SATRIANO



0	-	CIS	RF	LC	09/2021
REV.	DESCRIZIONE	DISEGN.	CONTROL.	APPROV.	DATA

**Montana**

Montana S.p.A.  
Via Carlo Angelo Fumagalli, 6.  
20143 Milano  
Tel. +39.02.54118173  
Fax +39.02.54129890  
www.montanambiente.com  
P.IVA 10414270156  
Cap. Soc. 600.000,00 €



Milano (sede certificata ISO) | Brescia | Palermo | Cagliari | Roma

Committente  
**DEVELOPMENT 2 S.r.l.**  
Vicolo Gumer, 9 – 39100  
Bolzano (BZ)

Progettisti  
**ING. LAURA CONTI**  
Iscritta all'Ordine degli Ingegneri della Provincia di Pavia al n. 1726

Oggetto  
**IMPIANTO INTEGRATO AGRIVOLTAICO COLLEGATO ALLA RTN  
POTENZA NOMINALE 17,44 MW  
COMUNE DI ASCOLI SATRIANO**

Tavola  
**INQUADRAMENTO CTR 1.5000 CON ATTRAVERSAMENTI  
OPERE DI CONNESSIONE**

N. Tav.  
**22**

Ns. Rif. 2748\_4469\_ST\_PD\_T21\_Rev0\_Inquadramento CTR 1.5000 con Attraversamenti – Opere di Connessione  
Scala 1:5.000

È VIETATA LA RIPRODUZIONE DI QUESTO DOCUMENTO SENZA PREVENTIVA AUTORIZZAZIONE SCRITTA DELLA MONTANA SPA