



**TE GREEN DEV 2
IMPIANTO INTEGRATO AGRIVOLTAICO
COLLEGATO ALLA RTN POTENZA NOMINALE 17,44 MW
COMUNE DI STORNARA (FG)**

USI CIVICI

2748_4469_ST_SIA_T04_Rev0_Usi Civici

Impianto Agrivoltaico
Santino

Scala 1:75.500

Legenda

-  Usi Civici
-  Salatto - Recinzione
-  Salatto - Stazione Utente
-  Salatto - Linea di Connessione

Montana

Montana S.p.A.
Via Angelo Fumagalli 6, 20143 Milano
Tel. 02.54118173
Fax. 02.54129890
www.montanambiente.com

Esri, HERE, Garmin, INCREMENT P, Intermap, USGS, METI/NASA

