

**TE GREEN DEV 2
IMPIANTO INTEGRATO AGRIVOLTAICO
COLLEGATO ALLA RTN POTENZA NOMINALE 57,44 MW
COMUNE DI STORNARA (FG)**






USI CIVICI

2748_4469_ST_SIA_T04_Rev0_Usi Civici

Impianto Agrivoltaico
Santino

Scala 1:75.500

Legenda

-  Santino- Recinzione
-  Santino- Stazione Utenza
-  Santino- Sottostazione Elettrica
-  Santino- Linea di Connessione
-  Usi Civici



Montana S.p.A.
Via Angelo Fumagalli 6, 20143 Milano
Tel. 02.54118173
Fax. 02.54129890
www.montanambiente.com

