

**TE GREEN DEV 2  
IMPIANTO INTEGRATO AGRIVOLTAICO  
COLLEGATO ALLA RTN POTENZA NOMINALE 57,44 MW  
COMUNE DI STORNARA (FG)**






**USI CIVICI**

2748\_4469\_ST\_SIA\_T04\_Rev0\_Usi Civici

Impianto Agrivoltaico  
Santino

Scala 1:75.500

**Legenda**

-  Santino- Recinzione
-  Santino- Stazione Utenza
-  Santino- Sottostazione Elettrica
-  Santino- Linea di Connessione
-  Usi Civici



Montana S.p.A.  
Via Angelo Fumagalli 6, 20143 Milano  
Tel. 02.54118173  
Fax. 02.54129890  
www.montanambiente.com

