

PROCEDIMENTI DI FABBRICAZIONE (*)	S	HFW	SAW/L - COW/L	SAW/H - COW/H

(*) per l'identificazione dei procedimenti vedasi GASD C.01.01.00

MATERIALE	SPESSORE NOMINALE t	DIAMETRO INTERNO d	MASSA LINEICA	CAMPO DI IMPIEGO				PS (1)	
				DESTINAZIONE	PRESSIONE MAX DI ESERCIZIO				W
					bar				bar
Grado	mm	mm	kg/m		24	64	70	75	
L415NB oppure L415MB	9.5	641.0	152.39	Linee a spessore normale e a spessore maggiorato					113.1
	11.1	637.8	177.62						132.6
415 NB oppure L415MB	9.5	641.0	152.39	Attraversamenti con ferrovie (2)					113.1
	15.9	628.2	252.55						189.9
L415NB oppure L415MB	11.1	637.8	177.62	Impianti (3)					132.6

- (1) Pressione corrispondente al carico unitario al limite di allungamento totale (R_{tmin}) riferita allo spessore al netto della tolleranza negativa prevista dalla specifica di riferimento.
 (2) Secondo D.M. 23 Febbraio 1971.
 (3) Centrali, punti di linea, impianti di riduzione della pressione, nodi di smistamento, stazioni di misura, terminali.

NOTE:

DN = Diametro nominale
 D = Diametro esterno
 W = Tubo saldato

- Materiale, tolleranze, prove e disposizioni varie; secondo "Specifica per tubi in acciaio per condotte di fluidi combustibili" GASD C.01.01.00 u.e..
- La massa lineica è riferita al tubo nudo.
- Spessori dei tubi per gasdotti: secondo Norma GASD B.00.01.01 u.e.
- Condizione di posa: interrata o fuori terra.
- Protezione passiva: conforme a specifica GASD C.09.00.01.10 u.e.
- Nella tabella applicativa, i procedimenti di fabbricazione ammessi, in relazione alla destinazione dei tubi, sono individuati con la casella annerita; nel caso in cui sia ammesso più di un procedimento di fabbricazione per ogni destinazione gli stessi sono da considerarsi equivalenti.

Esempio di richiesta di approvvigionamento:

tubo di acciaio per gasdotti DN 650, D 660.0 mm, spessore 11.1 mm;
materiale acciaio Grado L415 NB / MB;
conforme a specifica C.01.01.00 rev. e tab. GASD A.01.01.20 rev.....
condizione di posa: interrata
rivestimento esterno, conforme a spec. GASD rev.....
verniciatura interna, conforme a spec. GASD rev.....



SNAM RETE GAS

NORMATIVA
INTERNA

COMPILATO

MECPRO

VERIFICATO

Prote...

APPROVATO

[Signature]

REV. 7

Data

23/04/2014