



SETTEMBRE 2021

TS ENERGY 5 S.r.L.

**IMPIANTO INTEGRATO AGRIVOLTAICO
COLLEGATO ALLA RTN
POTENZA NOMINALE 81 MW**

COMUNE DI ORDONA (FG) E ORTA NOVA (FG)

MONTARNO

PROGETTO DEFINITIVO IMPIANTO AGRIVOLTAICO

(art. 27bis del D. Lgs 152/2006 e ss. mm. ii)

Relazione tecnica Stazione Utenza



Progettista

Ing. Giovanni A. Saraceno, ordine Ing. Reggio Calabria n. 1629

Codice elaborato

2748_4499_ON_PD_R29_Rev0_Relazione Tecnica Stazione Utenza

**Memorandum delle revisioni**

| Cod. Documento | Data | Tipo revisione | Redatto | Verificato | Approvato |
|------------------------------------------------------------|-------------|-----------------------|----------------|-------------------|------------------|
| 2748_4499_ON_PD_R29_Rev0_Relazione Tecnica Stazione Utenza | 09/2021 | Prima emissione | 3E | PM | L. Conti |

Gruppo di lavoro

| Nome e cognome | Ruolo nel gruppo di lavoro | N° ordine |
|-----------------------------------|-------------------------------------------------|-------------------------|
| Laura Maria Conti | Direzione Tecnica | Ordine Ing. Pavia 1726 |
| Corrado Pluchino | Project Manager | Ord. Ing. Milano A27174 |
| Riccardo Festante | Progettazione Elettrica, Rumore e Comunicazioni | |
| Daniele Crespi | Coordinamento SIA | |
| Marco Corrù | Architetto | |
| Fabio Lassini | Ingegnere | |
| Francesca Jaspardo | Esperto Ambientale | |
| Massimo Busnelli | Geologo | |
| Mauro Aires | Ingegnere strutturista | |
| Elena Comi | Biologo | |
| Sara Zucca | Architetto | |
| Andrea Fronteddu | Ingegnere Elettrico | |
| Matteo Lana | Ingegnere Ambientale | |
| Vincenzo Gionti | Ingegnere | |
| Sergio Alifano | Architetto | |
| Lorenzo Griso | Geologo | |
| Michele Pecorelli (Studio Geodue) | Geologo - Indagini Geotecniche Geodue | |
| Antonio Bruscella | Archeologo | |

Montana S.p.A.

Via Angelo Carlo Fumagalli 6, 20143 Milano
C. F. e P. IVA 10414270156 - Cap. Soc. 600.000,00 €
Tel. +39 02 54 11 81 73 | Fax +39 02 54 12 98 90

www.montanambiente.com



Impianto Agrivoltaico Collegato alla RTN 81 MW

Relazione Tecnica Stazione di Utanza



| | | |
|-------------------|----------------------|--|
| Giovanni Saraceno | 3E Ingegneria S.r.l. | |
|-------------------|----------------------|--|

Montana S.p.A.

Via Angelo Carlo Fumagalli 6, 20143 Milano
C. F. e P. IVA 10414270156 - Cap. Soc. 600.000,00 €
Tel. +39 02 54 11 81 73 | Fax +39 02 54 12 98 90

www.montanambiente.com



**INDICE**

| | |
|--------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| 1. PREMESSA | 5 |
| 2. DESCRIZIONE DELLE OPERE | 7 |
| 2.1 GENERALITÀ | 7 |
| 2.2 CONDIZIONI AMBIENTALI DI RIFERIMENTO | 7 |
| 2.3 CONSISTENZA DELLA SEZIONE IN ALTA TENSIONE A 150 KV | 7 |
| 2.4 CONSISTENZA DELLA SEZIONE IN MEDIA TENSIONE A 30 KV | 7 |
| 2.5 SISTEMA DI PROTEZIONE, MONITORAGGIO, COMANDO E CONTROLLO | 8 |
| 2.6 SERVIZI AUSILIARI IN C.A. E C.C. | 8 |
| 2.7 TRASFORMATORE | 9 |
| 2.8 COLLEGAMENTO ALLA STAZIONE RTN | 9 |
| 2.9 DIMENSIONAMENTO DI MASSIMA DELLA RETE DI TERRA | 10 |
| 2.9.1 Dimensionamento termico del dispersore | 10 |
| 2.9.2 Tensioni di contatto e di passo | 11 |
| 3. RUMORE..... | 12 |
| 4. OPERE CIVILI | 13 |
| 4.1 FABBRICATI | 13 |
| 4.2 STRADE E PIAZZOLE | 13 |
| 4.3 FONDAZIONI E CUNICOLI CAVI..... | 13 |
| 4.4 INGRESSI E RECINZIONI..... | 13 |
| 4.5 SMALTIMENTO ACQUE METEORICHE E FOGNARIE..... | 14 |
| 4.6 ILLUMINAZIONE..... | 16 |
| 5. MOVIMENTI DI TERRA..... | 19 |
| 6. CARATTERISTICHE DELLE PRINCIPALI APPARECCHIATURE DELL'IMPIANTO. | 20 |



1. PREMESSA

La società proponente, nell'ambito del proprio piano di sviluppo delle fonti energetiche rinnovabili e del proprio piano di sviluppo nella Regione Puglia, prevede di realizzare un impianto fotovoltaico da 47,83 MWp situato nel comune di Stornara (FG) (di seguito "Impianto").

L'allacciamento di un impianto di produzione alla Rete di Trasmissione Nazionale (RTN) è subordinato alla richiesta di connessione alla rete, da presentare al Gestore o in alternativa all'ente distributore qualora la rete non faccia parte della rete di trasmissione nazionale.

Sostanzialmente possono presentarsi due casi:

- La connessione alla RTN o alla rete di distribuzione avviene attraverso una stazione esistente
- La connessione avviene attraverso la realizzazione di una nuova stazione elettrica

Gli Enti suddetti definiscono i requisiti e le caratteristiche di riferimento delle nuove stazioni elettriche, poiché ovviamente esse devono essere compatibili con la rete esistente, oltre alle dimensioni delle stesse nel caso in cui debbano avere future espansioni.

Per l'impianto fotovoltaico in oggetto, il Gestore, Terna S.p.A., prescrive che esso debba essere collegato in antenna con la sezione a 150 kV della stazione esistente a 380/150 kV denominata "Stornara 2", sita nel Comune di Stornara (FG).

Il Gestore ha inoltre prescritto che lo stallo che sarà occupato dall'impianto dovrà essere condiviso con altri produttori.

La società proponente ha accettato la soluzione di connessione alla RTN proposta da Terna e nell'ambito della procedura prevista dal Regolamento del Gestore per la connessione degli impianti alla RTN ha predisposto oltre che il progetto dell'impianto fotovoltaico anche il progetto di tutte le opere da realizzare il collegamento alla RTN, tra cui anche la stazione di trasformazione ed il cavo AT di collegamento interrato a 150kV, al fine di ottenere il previsto benessere dal Gestore.

La società proponente inoltre ha concluso un accordo preliminare di condivisione dello stallo nella futura stazione di utenza di altro produttore e pertanto, il collegamento alla RTN, dell'impianto oggetto della presente, avverrà attraverso cavo AT interrato di 150kV che collegherà la stazione di condivisione alla stazione di rete Terna.



Il presente documento fornisce la descrizione generale del progetto definitivo della stazione di trasformazione dell'impianto fotovoltaico, che sarà condiviso con l'impianto di altro produttore.

Infatti il collegamento alla RTN necessita della realizzazione di una stazione MT/AT di utenza che serve ad elevare la tensione dell'impianto fotovoltaico, pari a 30kV, al livello di 150 kV, per il successivo collegamento alla costruenda stazione di altro produttore per la condivisione dell'energia prodotta e da qui, mediante cavo interrato AT di collegamento sino alla stazione di rete 380/150 kV di "Stornara 2".

La stazione di trasformazione sarà ubicata nel Comune di Orta Nova (FG), a Sud ed all'interno dell'area occupata dall'impianto fotovoltaico, occupando un'area di circa 1.800 m².

L'accesso alla stazione d'utenza è previsto per mezzo di un ingresso, collegato mediante un breve tratto di nuova viabilità, alla esistente S.P. n.92.

La stazione sarà costituita da una sezione in MT a 30 kV e da una sezione a 150 kV con isolamento in aria. Schema unifilare, planimetria e sezioni dell'impianto sono riportati in allegato.

Si rammenta che la stazione consentirà la connessione di altro impianto fotovoltaico, di altro produttore, che condividerà l'unico trasformatore di stazione e il collegamento AT alla RTN.



2. DESCRIZIONE DELLE OPERE

2.1 GENERALITÀ

La stazione elettrica di trasformazione sarà realizzata allo scopo di collegare alla stazione di rete di Terna "Stornara 2", in comune di Stornara (FG) l'Impianto. Si fa presente che la stazione consentirà di connettere alla rete, oltre al presente Impianto, anche altro impianto fotovoltaico di altro produttore, mediante cavo AT tra lo stallo di stazione e quello di rete.

L'area individuata per la realizzazione dell'opera è situata all'interno del sito che ospita l'impianto fotovoltaico.

L'accesso alla stazione avverrà tramite una breve viabilità di accesso che si staccherà direttamente dalla viabilità esistente a nord della stessa.

2.2 CONDIZIONI AMBIENTALI DI RIFERIMENTO

Valore minimo temperatura ambiente all'interno: -5°C

Valore minimo temperatura ambiente all'esterno: -25°C

Temperatura ambiente di riferimento per la portata delle condutture: 30°C

Grado di inquinamento: III

Irraggiamento: 1000 W/m²

Altitudine e pressione dell'aria: poiché l'altitudine è inferiore ai 1000 m s.l.m. non si considerano variazioni della pressione dell'aria

Umidità all'interno: 95%

Umidità all'esterno: fino al 100% per periodi limitati

Classificazione sismica (OPCM 3274 del 2003) aggiornata con la Delibera della Giunta Regionale della Puglia n. 153 del 2.03.2004: zona 2

Accelerazione orizzontale massima: 0.15g-0.25g.

2.3 CONSISTENZA DELLA SEZIONE IN ALTA TENSIONE A 150 KV

La sezione in alta tensione a 150 kV è composta da uno stallo di trasformazione comprensivo di interruttore, scaricatore di sovratensione, sezionatori e trasformatori di misura (TA e TV) per le protezioni e partenza linea cavo, secondo quanto previsto dagli standard e dalle prescrizioni Terna.

2.4 CONSISTENZA DELLA SEZIONE IN MEDIA TENSIONE A 30 KV

La sezione in media tensione è composta dal quadro MT a 30 kV, che prevede:

- Due sistemi di sbarre, ciascuno avente:



- Montanti arrivo linea da impianto fotovoltaico
- n°1 Montante partenza trasformatore
- ed inoltre:
 - Montante alimentazione trasformatore ausiliari
 - montante banco rifasamento capacitivo/induttivo (eventuali)

Si rammenta che la stazione consentirà la connessione di altri due impianti fotovoltaici, di altro produttore, che condivideranno l'unico trasformatore di stazione e il collegamento AT alla RTN.

2.5 SISTEMA DI PROTEZIONE, MONITORAGGIO, COMANDO E CONTROLLO

La stazione può essere controllata da: un sistema centralizzato di controllo in sala quadri e un sistema di telecontrollo da una o più postazioni remote.

I sistemi di controllo, di protezione e di misura centralizzati sono installati nell'edificio di stazione ed interconnessi tra loro e con le apparecchiature installate tramite cavi a fibre ottiche e hanno la funzione di connettere l'impianto con i sistemi remoti di telecontrollo, di provvedere al controllo e all'automazione a livello di impianto di tutta la stazione, alla restituzione dell'oscillografia e alla registrazione cronologica degli eventi.

Dalla sala quadri centralizzata è possibile il controllo della stazione qualora venga a mancare il sistema di teletrasmissione o quando questo è messo fuori servizio per manutenzione. In sala quadri la situazione dell'impianto (posizione degli organi di manovra), le misure e le segnalazioni sono rese disponibili su un display video dal quale è possibile effettuare le manovre di esercizio.

2.6 SERVIZI AUSILIARI IN C.A. E C.C.

Il sistema dei servizi ausiliari in c.a. è costituito da:

- quadro MT
- Un trasformatore MT/BT
- quadro BT centralizzato di distribuzione (costituito da due semiquadri)

I servizi ausiliari in c.c. a 110 V sono alimentati da due raddrizzatori carica-batteria in tampone con una batteria prevista per un'autonomia di 4 ore. Ciascuno dei due raddrizzatori è in grado di alimentare i carichi di tutto l'impianto e contemporaneamente di fornire la corrente di carica della batteria; in caso di anomalia su un raddrizzatore i carichi vengono commutati automaticamente sull'altro.



Il sistema dei servizi ausiliari in c.c. è costituito da: batteria, raddrizzatori, quadro di distribuzione centralizzato e quadri di distribuzione nei chioschi (comuni per c.a. e c.c.).

2.7 TRASFORMATORE

Il trasformatore trifase in olio per trasmissione in alta tensione, con tensione primaria 150 KV e secondaria 30 kV, è costruito secondo le norme CEI 14-4, con nuclei magnetici a lamierini al Fe e Si a cristalli orientati a bassa cifra di perdita ed elevata permeabilità. I nuclei sono realizzati a sezione gradinata con giunti a 45° e montati a strati sfalsati (esecuzione step lap) per assicurare una riduzione delle perdite a vuoto ed un migliore controllo del livello di rumore.

Gli avvolgimenti vengono tutti realizzati con conduttori in rame elettrolitico E Cu 99.9%, ricotto o ad incrudimento controllato, con isolamento in carta di pura cellulosa. Allo scopo di mantenere costante la tensione dell'avvolgimento secondario al variare della tensione primaria il trasformatore è corredato di un commutatore di prese sull'avvolgimento collegato alla rete elettrica soggetto a variazioni di tensione.

Lo smaltimento dell'energia termica prodotta nel trasformatore per effetto delle perdite nel circuito magnetico e negli avvolgimenti elettrici sarà del tipo ONAN/ONAF (circolazione naturale dell'olio e dell'aria/ circolazione naturale dell'olio e forzata dell'aria).

Le casse d'olio sono in acciaio elettrosaldato con conservatore e radiatori. Isolatori passanti in porcellana. Riempimento con olio minerale esente da PCB o, a richiesta, con fluido isolante siliconico ininfiammabile. Il trasformatore è dotato di valvola di svuotamento dell'olio a fondo cassa, valvola di scarico delle sovrappressioni sul conservatore d'olio, livello olio, pozzetto termometrico, morsetti per la messa a terra della cassa, golfari di sollevamento, rulli di scorrimento orientabili.

2.8 COLLEGAMENTO ALLA STAZIONE RTN

Il collegamento alla stazione RTN di Terna permetterà di convogliare l'energia prodotta dall'impianto fotovoltaico alla rete ad alta tensione.

A tal fine, l'energia prodotta alla tensione di 30 kV, dall'impianto fotovoltaico sarà inviata allo stallo di trasformazione della costruenda stazione di Utenza.



Qui verrà trasferita, previo innalzamento della tensione a 150 kV tramite trasformatore 30/150 kV, alle sbarre della sezione 150 kV della stazione di condivisione con altro produttore mediante un collegamento in linea interrata AT e da questa partirà un cavo interrato AT di collegamento con il relativo stallo condiviso nella SE "Stornara 2" di Terna.

2.9 DIMENSIONAMENTO DI MASSIMA DELLA RETE DI TERRA

La rete di terra sarà dimensionata in accordo alla Norma CEI 99-3.

In particolare si procederà:

- al dimensionamento termico del dispersore e dei conduttori di terra in accordo all'Allegato C della Norma CEI 99-3;
- alla definizione delle caratteristiche geometriche del dispersore, in modo da garantire il rispetto delle tensioni di contatto e di passo secondo la curva di sicurezza di cui all'allegato B della Norma CEI 99-3.

2.9.1 Dimensionamento termico del dispersore

Il dispersore sarà realizzato con corda nuda in rame, la cui sezione può essere determinata con la seguente formula:

$$A = \frac{I}{K} \sqrt{\frac{t}{\ln \frac{\Theta_f + \beta}{\Theta_i + \beta}}}, \text{ dove:}$$

A = sezione minima del conduttore di terra, in mm²

I = corrente del conduttore, in A

t = durata della corrente di guasto, in s

$$K = 226 \frac{A \cdot \sqrt{s}}{mm^2} \text{ (rame)}$$

β = 234,5 °C

Θ_i = temperatura iniziale in °C (20 °C)

Θ_f = temperatura finale in °C (300 °C)

Assumendo un tempo t = 0,5 s si ottengono i seguenti valori di sezione minima, in funzione del valore di corrente di guasto a terra:



| I_g [kA] | S teorica [mm ²] | S scelta [mm ²] |
|---------------|-----------------------------------|----------------------------------|
| 40 | 145 | 150 |

In alternativa, tutte le apparecchiature saranno collegate al dispersore mediante due o quattro corde di rame con sezione di 120 mm².

2.9.2 Tensioni di contatto e di passo

La definizione della geometria del dispersore al fine di garantire il rispetto dei limiti di tensione di contatto e di passo sarà effettuata in fase di progetto esecutivo, quando saranno noti i valori di resistività del terreno, da determinare con apposita campagna di misure. In via preliminare, sulla base degli standard normalmente adottati e di precedenti esperienze, può essere ipotizzato un dispersore orizzontale a maglia, con lato di maglia di 5 m. In caso di terreno non omogeneo con strati superiori ad elevata resistività si potrà procedere all'installazione di dispersori verticali (picchetti) di lunghezza sufficiente a penetrare negli strati di terreno a resistività più bassa, in modo da ridurre la resistenza di terra dell'intero dispersore. In ogni caso, qualora risultasse la presenza di zone periferiche con tensioni di contatto superiori ai limiti, si procederà all'adozione di uno o più dei cosiddetti provvedimenti "M" di cui all'Allegato E della Norma CEI 99-3.



3. RUMORE

Nella Stazione di trasformazione la sola apparecchiatura che rappresenta una sorgente di rumore permanente è il trasformatore AT/MT, per il quali si può considerare un livello di pressione sonora $L_p(A)$ a vuoto alla tensione nominale non superiore a 72 dB(A) a 0.3 metri in funzionamento ONAN e 78 dB(A) a 2 metri in funzionamento ONAF: esso però non viene percepito all'esterno del perimetro di recinzione.

Inoltre, gli interruttori, durante le manovre (di brevissima durata e pochissimo frequenti), possono provocare un rumore trasmissibile all'esterno. In ogni caso il rumore sarà contenuto nei limiti previsti dal DPCM 01-03-1991 e la legge quadro sull'inquinamento acustico del 26 ottobre 1995 n. 447.



4. OPERE CIVILI

4.1 FABBRICATI

Il fabbricato è costituito da un edificio quadri comando e controllo, composto da un locale comando e controllo e telecomunicazioni; un locale per i trasformatori MT/BT, un locale quadri MT ed un locale misure e rifasamento. Il pavimento potrà essere realizzato di tipo flottante con area sottostante adibita al passaggio cavi.

4.2 STRADE E PIAZZOLE

Le piazzole per l'installazione delle apparecchiature saranno ricoperte con adeguato strato di ghiaione stabilizzato; tali finiture superficiali contribuiranno a ridurre i valori di tensione di contatto e di passo effettive in caso di guasto a terra sul sistema AT.

4.3 FONDAZIONI E CUNICOLI CAVI

Le fondazioni dei sostegni sbarre, delle apparecchiature e degli ingressi di linea in stazione, sono realizzate in calcestruzzo armato gettato in opera; per le sbarre e per le apparecchiature, con l'esclusione degli interruttori, potranno essere realizzate anche fondazioni di tipo prefabbricato con caratteristiche, comunque, uguali o superiori a quelle delle fondazioni gettate in opera. Le caratteristiche delle fondazioni sono riportate nei disegni allegati. Le coperture dei pozzetti e dei cunicoli facenti parte delle suddette fondazioni, saranno in PRFV con resistenza di 2000 daN.

I cunicoli per cassetteria saranno realizzati in calcestruzzo armato gettato in opera, oppure prefabbricati; le coperture in PRFV saranno carrabili con resistenza di 5000 daN.

4.4 INGRESSI E RECINZIONI

Il collegamento dell'impianto alla viabilità sarà garantito dalla strada vicinale limitrofa.

Per l'ingresso alla stazione, è previsto un cancello carrabile con larghezza minima di m 6,00 oltre ad un cancello pedonale (per ciascuno degli ingressi previsti), inseriti fra pilastri e pannellature in conglomerato cementizio armato. La recinzione perimetrale sarà conforme alla norma CEI 99-2.



4.5 SMALTIMENTO ACQUE METEORICHE E FOGNARIE

Per lo smaltimento delle acque meteoriche e fognarie valgono i seguenti riferimenti normativi:

- Direttiva Europea 2000/60/CEE (direttiva quadro nel settore delle risorse idriche);
- Decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152 - Norme in materia ambientale;
- PIANO REGIONALE PUGLIA DI TUTELA DELLE ACQUE - delibera n.883 del 19 giugno
- 2007 (attuazione dell'art. 121 del Dl.gs. n. 152/06 e ss.mm. ed ii.) e s.m.i..
- REGOLAMENTO REGIONALE Regione Puglia, 9 dicembre 2013, n. 26 "Disciplina delle acque meteoriche di dilavamento e di prima pioggia" che definisce le "acque di prima pioggia" come "le prime acque meteoriche di dilavamento relative ad ogni evento meteorico preceduto da almeno 48 h di tempo asciutto, per una altezza di precipitazione uniformemente distribuita :
 - di 5 mm per superfici scolanti aventi estensione, valutata al netto delle aree a verde e delle coperture non carrabili, inferiore o uguale a 10.000 mq (come nel caso del progetto di cui trattasi),
 - compresa tra 2,5 e 5 mm per superfici di estensione maggiore di 10.000 mq valutate al netto delle aree a verde e delle coperture non carrabili, in funzione dell'estensione dello stesso bacino correlata ai tempi di accesso alla vasca di raccolta."

Le opere di convogliamento e trattamento consistono in una rete di collettori DN 250, 315, 160 e 125 con chiusini per la captazione delle acque meteoriche; prima dello scarico finale le acque di prima pioggia vengono deviate, mediante un pozzetto partitore regolato da valvola galleggiante, in una vasca di prima pioggia, di adeguate dimensioni, dotata di un gruppo di pompaggio per lo scarico verso il pozzetto di disoleatura e filtraggio.

Sui lati perimetrali verranno collocati dei cordoni di protezione al fine di favorire il convogliamento delle acque meteoriche verso la rete di collettori scolanti.



La pompa di svuotamento viene attivata automaticamente dal quadro elettrico tramite un microprocessore che elabora il segnale di una sonda rivelatrice di pioggia; alla fine della precipitazione, la sonda invia un segnale al quadro elettrico il quale avvia la pompa di rilancio dopo un intervallo di tempo pari a 96 h meno il tempo di svuotamento previsto.

In tal modo è possibile la sedimentazione delle particelle solide e la rimozione delle sostanze oleose.

La vasca è costituita da un serbatoio rotostampato in polietilene lineare ad alta densità (LLDPE) interrato, resistente ai carichi stradali ed alle azioni sismiche, equipaggiata all'interno con: sensore di pioggia, valvola anti-riflusso, elettropompa sommergibile di sollevamento acque stoccate, completa di piede di accoppiamento automatico alla tubazione di mandata, quadro elettrico di comando e protezione integrato a logica elettronica programmabile (PLC) ed otturatore a galleggiante. L'impianto disoleatore è dimensionato secondo la norma UNI EN 858 e dotato di filtro a coalescenza.

Per garantire la pulizia, il filtro verrà dotato di tubazione per l'aria compressa.

Dati di progetto

Superficie impermeabilizzata, adibita a impianto: mq 900

Tipo di pavimentazione: asfalto/ sup. impermeabile

Ricettore finale: fossa campestre

1. La quantità totale di "prima pioggia", e quindi il volume della vasca di raccolta e stoccaggio risulta quindi: $900 \text{ mq} \times 5 \text{ mm} = \text{mc } 4,50$.
2. La portata di trattamento sarà di: $\text{mc } 4,50/15 \text{ minuti} = 5 \text{ litri/secondo}$
3. Il trasferimento dell'acqua stoccata dovrà avvenire in un tempo non superiore alle 24 ore, e quindi la portata minima di pompaggio e rilancio sarà di: $\text{mc } 4,50/24 \text{ ore} = 0,19 \text{ mc/ora } 3,12 \text{ litri/min.}$

La vasca sarà realizzata in PEAD.

Viene scelta una pompa con potenza utile motore kw 0,75, da regolare per una portata di 3,12 litri/min.



Viene scelta un pozzetto Disoleatore in grado di ricevere e trattare 12 litri/min (ossia prudenzialmente 4 volte potenzialmente maggiore della portata rilanciata dalla pompa), attrezzata internamente di filtro a coalescenza.

In coda al trattamento è collocato un pozzetto di ispezione finale e prelievo, a pianta quadrata con valvola a clapet prima dello scarico nel ricettore finale.

Per quel che concerne le acque reflue dei servizi igienici, si prevede una fossa Imhoff della capacità di 6 mc.

4.6 ILLUMINAZIONE

L'illuminazione della stazione sarà realizzata pali tradizionali di tipo stradale, con proiettori orientabili.

Essa sarà compatibile con le normativa contro l'inquinamento luminoso, in quanto sarà utilizzata per i corpi illuminanti la tecnologia led, e le lampade saranno orientate in modo che la parte attiva sia parallela alla superficie del terreno.

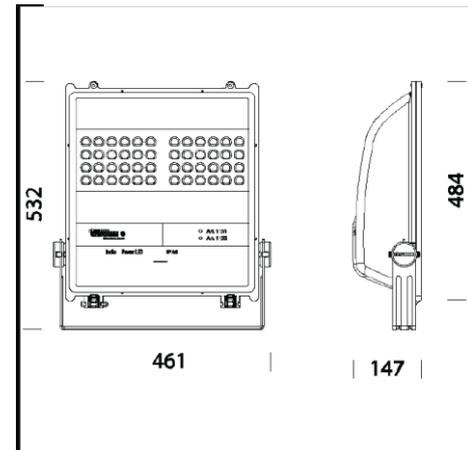
L'apparecchio illuminante scelto per l'illuminazione dell'area esterna della stazione di utenza è un proiettore IP66 in doppio isolamento (classe II) con lampade a LED ed ottica asimmetrica da 101W tipo Indio della Disano o modello equivalente posto sulla sommità del palo e con inclinazione parallela al terreno. Quindi, la morsettiera a cui saranno attestati i cavi dovrà essere anche essa in classe II e i pali utilizzati, se metallici, non dovranno essere collegati a terra.

L'impiego degli apparecchi a LED rispetto a quelli di tipo tradizionale, a parità di valori illuminotecnici da raggiungere nelle varie aree, comporta potenze di installazione minori per singolo corpo illuminante (favorendo quindi il risparmio energetico) e costi di manutenzione ridotti, grazie alla lunga aspettativa di vita e durata dei LED.

Di seguito una descrizione delle caratteristiche tecniche del corpo illuminante selezionato per l'illuminazione dell'area esterna della stazione di utenza.



Indio Led con ottica asimmetrica



Dimensioni Indio Led con ottica asimmetrica

Corpo/Telaio: in alluminio pressofuso, con alettature di raffreddamento.

Diffusore: In vetro temperato sp. 5mm resistente agli shock termici e agli urti.

Ottiche: Sistema a ottiche combinate realizzate in PMMA ad alto rendimenti resistente alle alte temperature e ai raggi UV.

Verniciatura: il ciclo di verniciatura standard a polvere e composto da una fase di pretrattamento superficiale del metallo e successiva verniciatura a mano singola con polvere poliestere, resistente alla corrosione, alle nebbie saline e stabilizzata ai raggi UV.

Equipaggiamento: Guarnizione di gomma siliconica. Pressacavo in nylon f.v. diam.1/2 pollice gas. .Viterie in acciaio imperdibili, anticorrosione e antigrippaggio. Staffa in acciaio inox con scala goniometrica. Telaio frontale, apribile a cerniera, rimane agganciato al corpo dell'apparecchio.

Normativa: Prodotti in conformita alle norme EN60598 - CEI 34 - 21. Hanno grado di protezione secondo le norme EN60529.

Ta-30+40°C

Mantenimento del flusso luminoso al 80% 80.000h L80B20.

Classificazione rischio fotobiologico: Gruppo esente

Fattore di potenza: 0,9

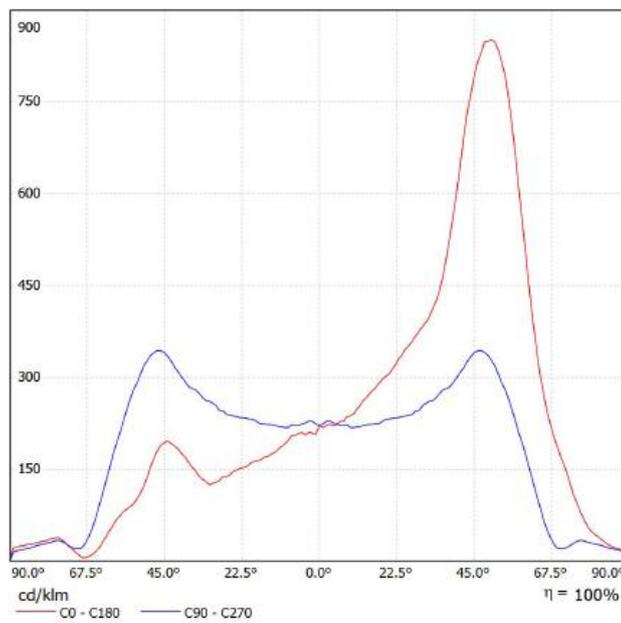
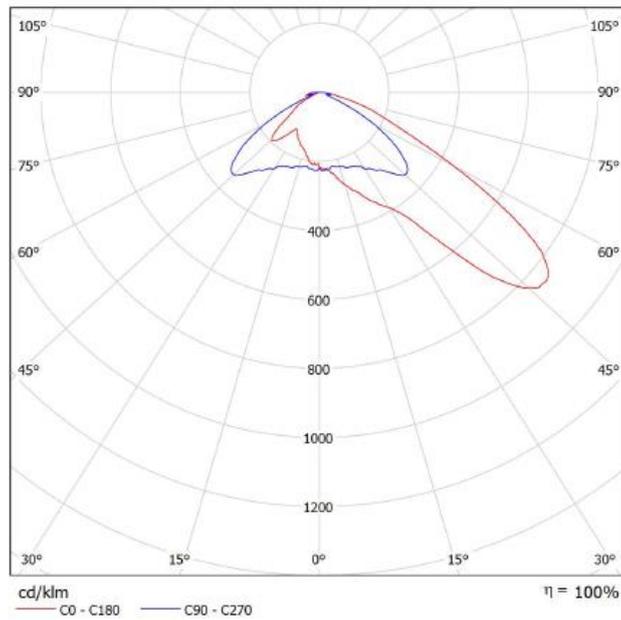
Superficie di esposizione al vento 1970cm²



Disano 1151 Indio - LED asimmetrico Disano 1151 48 led CLD CELL grafite / Scheda tecnica CDL

Lampada: Disano 1151 Indio - LED
 asimmetrico Disano 1151 48 led
 CLD CELL grafite

Lampadine: 1 x Lux_tx_1151





5. MOVIMENTI DI TERRA

I rilievi effettuati sull'area in oggetto, evidenziano che il terreno, dove dovrà sorgere la nuova stazione, è praticamente pianeggiante; per cui non sono da prevedere movimenti di terra, se non di trascurabile entità.



6. CARATTERISTICHE DELLE PRINCIPALI APPARECCHIATURE DELL'IMPIANTO.

Tutto l'impianto e le apparecchiature installate saranno corrispondenti alle prescrizioni delle Norme CEI generali (99-2 e 99-3) e specifiche. Le caratteristiche principali sono le seguenti:

- tensione massima: 170 kV,
- tensione nominale di tenuta a frequenza industriale sul sezionamento: 325 kV,
- tensione nominale di tenuta ad impulso atmosferico sul sezionamento: 750 kV.

Interruttori tripolari in SF6:

- corrente nominale: 2000 A,
- potere di interruzione nominale in cto cto: 31,5 kA.

Sezionatori tripolari verticali di sbarra, orizzontali con lame di messa a terra sulle partenze di linea:

- corrente nominale: 2000 A (con lame di terra),
- corrente nominale di breve durata: 31,5 kA.

Trasformatori di corrente:

- rapporto di trasformazione nominale: 400-1600/5 A/A
- corrente massima permanente: 1,2 I primaria nominale,
- corrente nominale termica di cto cto: 31,5 kA.

Trasformatori di tensione:

- rapporto di trasformazione nominale: $150000/\sqrt{3}/100/\sqrt{3}$,

Le prestazioni verranno definite in sede di progetto esecutivo.

I trasformatori di tensione saranno di tipo capacitivo, eccetto quelli dedicati alle misure contrattuali che potranno essere di tipo induttivo.

Sbarre:

- corrente nominale: 2000 A.

Trasformatore trifase in olio minerale

- | | |
|---------------------------------------------------------|-----------|
| • Tensione massima | 170 kV |
| • Frequenza | 50 Hz |
| • Rapporto di trasformazione | 150/30 kV |
| • Livello d'isolamento nominale all'impulso atmosferico | 750 kV |
| • Livello d'isolamento a frequenza industriale | 325 kV |
| • Tensione di corto circuito | 13,5 % |
| • Collegamento avvolgimento Primario | Stella |
| • Collegamento avvolgimento Secondario | Triangolo |



-
- Potenza in servizio continuo (ONAN/ONAF) 90/120 MVA
 - Peso del trasformatore completo 125 t

Caratteristiche di massima dei componenti MT

- tensione di esercizio nominale V_n 30 kV
- tensione di isolamento nominale 36 kV
- tensione di prova a 50 Hz 1 min 70 kV
- tensione di tenuta ad impulso 170 kV
- frequenza nominale 50 Hz
- corrente nominale in servizio continuo I_n 1250 A
- corrente ammissibile di breve durata I_K 20 kA
- corrente di cresta I_P $2,5 \cdot I_K$
- temperatura di esercizio $-5 \div +40$ °C



Interruttore a tensione nominale 150 kV

| GRANDEZZE NOMINALI | | |
|---------------------------------------------------------------------------|-----------------|--------|
| Tipologia | Tipo 1 | Tipo 2 |
| Salinità di tenuta a 98 kV (Kg/m ³) valori minimi consigliati | da 14 a 56 (*) | |
| Poli (n°) | 3 | |
| Tensione massima (kV) | 170 | |
| Corrente nominale (A) | 1250 | 2000 |
| Frequenza nominale (Hz) | 50 | |
| Tensione nominale di tenuta ad impulso atmosferico verso massa (kV) | 750 | |
| Tensione nominale di tenuta a frequenza industriale verso massa (kV) | 325 | |
| Corrente nominale di corto circuito (kA) | 20 | 31.5 |
| Potere di stabilimento nominale in corto circuito (kA) | 50 | 80 |
| Durata nominale di corto circuito (s) | 1 | |
| Sequenza nominale di operazioni | O-0,3"-CO-1'-CO | |
| Potere di interruzione nominale in discordanza di fase (kA) | 5 | 8 |
| Potere di interruzione nominale su linee a vuoto (A) | 63 | |
| Potere di interruzione nominale su cavi a vuoto (A) | 160 | |
| Potere di interruzione nominale su batteria di condensatori (A) | 600 | |
| Potere di interruzione nominale di correnti magnetizzanti (A) | 15 | |
| Durata massima di interruzione (ms) | 60 | |
| Durata massima di stabilimento/interruzione (ms) | 80 | |
| Durata massima di chiusura (ms) | 150 | |
| Massima non contemporaneità tra i poli in chiusura (ms) | 5,0 | |
| Massima non contemporaneità tra i poli in apertura (ms) | 3,3 | |

(*)Valori superiori, per condizioni particolari, potranno essere adottati.



Sezionatori orizzontali a tensione nominale 150 kV con lame di messa a terra

| GRANDEZZE NOMINALI | |
|--------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|
| Poli (n°) | 3 |
| Tensione massima (kV) | 145-170 |
| Corrente nominale (A) | 2000 |
| Frequenza nominale (Hz) | 50 |
| Corrente nominale di breve durata: | |
| - valore efficace (kA) | 20-31.5 |
| - valore di cresta (kA) | 50-80 |
| Durata ammissibile della corrente di breve durata (s) | 1 |
| Tensione di prova ad impulso atmosferico: | |
| - verso massa (kV) | 650 |
| - sul sezionamento (kV) | 750 |
| Tensione di prova a frequenza di esercizio: | |
| - verso massa (kV) | 275 |
| - sul sezionamento (kV) | 315 |
| Sforzi meccanici nominali sui morsetti: | |
| - orizzontale longitudinale (N) | 800 |
| - orizzontale trasversale (N) | 270 |
| Tempo di apertura/chiusura (s) | ≤15 |
| Prescrizioni aggiuntive per il sezionatore di terra | |
| - Classe di appartenenza | A o B, secondo CEI EN 61129 |
| - Tensioni e correnti induttive nominali elettromagnetiche ed elettrostatiche (kV,A) | Secondo classe A o B, Tab.1 CEI EN 61129 |



Sezionatori verticali a tensione nominale 150 kV

| GRANDEZZE NOMINALI | |
|--------------------------------------------------------------|---------|
| Poli (n°) | 3 |
| Tensione massima (kV) | 145-170 |
| Corrente nominale (A) | 2000 |
| Frequenza nominale (Hz) | 50 |
| Corrente nominale di breve durata: | |
| - valore efficace (kA) | 20-31.5 |
| - valore di cresta (kA) | 50-80 |
| Corrente nominale commutazione di sbarra (A) | 1600 |
| Durata ammissibile della corrente di breve durata (s) | 1 |
| Tensione di prova ad impulso atmosferico: | |
| - verso massa (kV) | 650 |
| - sul sezionamento (kV) | 750 |
| Tensione di prova a frequenza di esercizio: | |
| - verso massa (kV) | 275 |
| - sul sezionamento (kV) | 315 |
| Sforzi meccanici nominali sui morsetti: | |
| - orizzontale longitudinale (N) | 1250 |
| - orizzontale trasversale (N) | 400 |
| Tempo di apertura/chiusura (s) | ≤15 |

Sezionatore di terra sbarre a tensione nominale di 150 kV

| GRANDEZZE NOMINALI | |
|--------------------------------------------------------------|---------|
| Poli (n°) | 3 |
| Tensione massima (kV) | 145-170 |
| Frequenza nominale (Hz) | 50 |
| Corrente nominale di breve durata: | |
| - valore efficace (kA) | 20-31.5 |
| - valore di cresta (kA) | 50-80 |
| Durata ammissibile della corrente di breve durata (s) | 1 |
| Tensione di prova ad impulso atmosferico: | |
| - verso massa (kV) | 650 |
| Tensione di prova a frequenza di esercizio: | |
| - verso massa (kV) | 275 |
| Sforzi meccanici nominali sui morsetti: | |
| - orizzontale trasversale (N) | 600 |
| Tempo di apertura/chiusura (s) | ≤15 |



Trasformatore di corrente a tensione nominale di 150 kV

| GRANDEZZE NOMINALI | | |
|---------------------------------------------------------|----------------------|--------------------|
| Tensione massima | (kV) | 170 |
| Frequenza | (Hz) | 50 |
| Rapporto di trasformazione(**) | (A/A) | 400/5 800/5 1600/5 |
| Numero di nuclei(**) | (n°) | 3 |
| Corrente massima permanente | (p.u.) | 1,2 |
| Corrente termica di corto circuito | (kA) | 31,5 |
| Impedenza secondaria II e III nucleo a 75°C | (Ω) | ≤0,4 |
| Reattanza secondaria alla frequenza industriale | (Ω) | Trascurabile |
| Prestazioni(**) e classi di precisione: | | |
| - I nucleo | (VA) | 30/0,2 50/0,5 |
| - II e III nucleo | (VA) | 30/5P30 |
| Fattore sicurezza nucleo misure | | ≤10 |
| Tensione di tenuta a f.i. per 1 minuto | (kV) | 325 |
| Tensione di tenuta a impulso atmosferico | (kV) | 750 |
| Salinità di tenuta alla tensione di 98 kV | (kg/m ³) | da 14 a 56(*) |
| Sforzi meccanici nominali sui morsetti | | |
| Secondo la Tab.8, Classe II della Norma CEI EN 60044-1. | | |

(*)Valori superiori, per condizioni particolari, potranno essere adottati.

(**) I valori relativi ai rapporti di trasformazione, alle prestazioni ed al numero dei nuclei devono intendersi come raccomandati; altri valori potranno essere adottati in funzione delle esigenze dell'impianto.



Trasformatore di tensione capacitivo a tensione nominale di 150 kV

| GRANDEZZE NOMINALI | |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|
| Tensione massima di riferimento per l'isolamento (kV) | 170 |
| Rapporto di trasformazione | $\frac{150.000/\sqrt{3}}{100/\sqrt{3}}$ |
| Frequenza nominale (Hz) | 50 |
| Capacità nominale (pF) | 4000 |
| Prestazioni nominali (VA/classe) | 40/0,2-75/0,5-100/3P(**) |
| Fattore di tensione nominale con tempo di funzionamento di 30 s | 1,5 |
| Tensione di tenuta a f.i. per 1 minuto (kV) | 325 |
| Tensione di tenuta a impulso atmosferico (kV) | 750 |
| Salinità di tenuta alla tensione di 98 kV (kg/m ³) | Da 14 a 56(*) |
| Scarti della capacità equivalente serie in AF dal valore nominale a frequenza di rete | -20% + 50% |
| Resistenza equivalente in AF (Ω) | ≤ 40 |
| Capacità e conduttanza parassite del terminale di bassa tensione a frequenza compresa tra 40 e 500 kHz, compresa l'unità elettromagnetica di misura: - C _{pa} (pF) - G _{pa} (μS) | ≤(300+0,05 C _n) ≤50 |
| Sforzi meccanici nominali sui morsetti: - orizzontale, applicato a 600 mm sopra la flangia B (N) - verticale, applicato sopra alla flangia B (N) | 2000 5000 |

(*)Valori superiori, per condizioni particolari, potranno essere adottati

(**) I valori relativi alle prestazioni e al numero dei nuclei devono essere intesi come raccomandati altri valori potranno essere adottati in funzione delle esigenze dell'impianto.



Trasformatore di tensione induttivo a tensione nominale di 150 kV

| GRANDEZZE NOMINALI | |
|-----------------------------------------------------------------|------------------------------------|
| Tensione massima di riferimento per l'isolamento (kV) | 170 |
| Tensione nominale primaria (V) | 150.000/ $\sqrt{3}$ |
| Tensione nominale secondaria (V) | 100/ $\sqrt{3}$ |
| Frequenza nominale (Hz) | 50 |
| Prestazione nominale (VA)(**) | 50 |
| Classe di precisione | 0,2-0,5-3P |
| Fattore di tensione nominale con tempo di funzionamento di 30 s | 1,5 |
| Tensione di tenuta a f.i. per 1 minuto (kV) | 325 |
| Tensione di tenuta a impulso atmosferico (kV) | 750 |
| Salinità di tenuta alla tensione di 98 kV (kg/m ³) | Da 14 a 56(*) |
| Sforzi meccanici nominali sui morsetti: | |
| - orizzontale (N) | Tab. 9 Norma CEI EN 60044- 2 |
| - verticale (N) | |

(*)Valori superiori, per condizioni particolari, potranno essere adottati

(**) I valori relativi alle prestazioni e al numero dei nuclei devono essere intesi come raccomandati; altri valori potranno essere adottati in funzione delle esigenze dell'impianto.

Scaricatori per tensione nominale a 150 kV

| GRANDEZZE NOMINALI | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| Tensione di servizio continuo (kV) | 110 |
| Frequenza (Hz) | 50 |
| Salinità di tenuta alla tensione di 98 kV (kg/m ³) | Da 14 a 56(*) |
| Massima tensione temporanea per 1s (kV) | 158 |
| Tensione residua con impulsi atmosferici di corrente (alla corrente nominale 8/20 μ s) (kV) | 396 |
| Tensione residua con impulsi di corrente a fronte ripido (10 kA - fronte 1 μ s) (kV) | 455 |
| Tensione residua con impulsi di corrente di manovra (500 A, 30/60 μ s) (kV) | 318 |
| Corrente nominale di scarica (kA) | 10 |
| Valore di cresta degli impulsi di forte corrente (kA) | 100 |
| Classe relativa alla prova di tenuta ad impulsi di lunga durata | 2 |
| Valore efficace della corrente elevata per la prova del dispositivo di sicurezza contro le esplosioni (kA) | 31,5 |

(*)Valori superiori, per condizioni particolari, potranno essere adottati