

INTRODUZIONE

Al capitolo 9.3, punto 10 del Parere Istruttorio Conclusivo allegato al provvedimento AIA n. 314 del 29/07/2021 si richiede quanto segue " *Per tutti i serbatoi in esercizio elencati al paragrafo 5.4 (per lo stoccaggio di combustibili, materie prime, prodotti e intermedi) il gestore dovrà presentare, entro 6 mesi dalla data di pubblicazione del presente decreto di riesame, una relazione contenente tutte le misure finora adottate per garantire l'integrità dei serbatoi e, ove disponibili e con riferimento ad ogni serbatoio attualmente in esercizio o in manutenzione, gli esiti delle ultime ispezioni effettuate e le eventuali successive azioni di intervento programmate.*"

Al capitolo 9.9, punto 26 del Parere Istruttorio Conclusivo allegato al provvedimento AIA n. 314 del 29/07/2021 si richiede quanto segue " *Entro 6 mesi dalla data di pubblicazione del presente decreto di riesame il Gestore dovrà presentare una relazione aggiornata in merito alla tipologia della pavimentazione, ove presente nelle aree di stoccaggio, carico/scarico e manutenzione, con riferimento alle caratteristiche di impermeabilità e all'utilizzo delle aree non pavimentate presenti!*".

Con la presente relazione si forniscono le informazioni richieste.

SERBATOI

Nella seguente tabella si riportano i serbatoi presenti presso la centrale con le caratteristiche, il materiale stoccato, la capacità e la modalità di stoccaggio.

NOME AREA	CARATTERISTICHE	MATERIALE STOCCATO	CAPACITA' (mc)	MODALITA' DI STOCCAGGIO
Stoccaggio chemicals GVR	Area impermeabilizzata coperta, con bacini di contenimento	Deossigenante	0,8	Serbatoio fuori terra
		Alcalinizzante	0,8	Serbatoio fuori terra
		Fosfato	0,8	Serbatoio fuori terra
Stoccaggio chemicals GVA	Area impermeabilizzata coperta, con bacini di contenimento	Deossigenante	0,18	Serbatoio fuori terra
		Fosfato	0,18	Serbatoio fuori terra
Stoccaggio chemicals demi	Area impermeabilizzata coperta, con bacini di contenimento	Acido cloridrico	5	Serbatoio fuori terra
		Idrossido di sodio	5	Serbatoio fuori terra
		Ipoclorito di sodio	0,18	Serbatoio fuori terra
		Bisolfito di sodio	0,24	Serbatoio fuori terra
Stoccaggio gasolio di emergenza	Area coperta con bacino di contenimento	Diesel	5,5	Serbatoio fuori terra
Stoccaggio acqua industriale-antincendio	Serbatoio fuori terra	Acqua grezza	2600	Serbatoio fuori terra
		Acqua antincendio	1600	Serbatoio fuori terra
Stoccaggio acqua demi	Serbatoio fuori terra	Acqua demi	700	Serbatoio fuori terra
Stoccaggio chemicals cristallizzatore	Area impermeabilizzata coperta, con bacini di contenimento	Antischiuma	1	Serbatoio fuori terra
		Anti silice	1	Serbatoio fuori terra
		Antincrostante	1	Serbatoio fuori terra

Stoccaggio acqua potabile	Cisterna esterna	Acqua potabile	33	Serbatoio fuori terra
Serbatoio acqua disoleata	Area impermeabilizzata	Acqua disoleata utilizzata per il processo	50	Serbatoio fuori terra
Serbatoio gasolio motopompa	Area coperta con bacino di contenimento	Gasolio	1,2	Serbatoio fuori terra
Serbatoio gasolio Pietramontecorvino	Area coperta con bacino di contenimento	Gasolio	1,2	Serbatoio fuori terra

CONTROLLI INTERNI

Le verifiche ordinarie visive sullo stato delle vasche/serbatoi e bacini di contenimento, vengono eseguite con **frequenza mensile** dal Maintenance Operator. Per le attività di verifica si utilizza una scheda di riferimento SAP (rif. SAP scheda MO170-1M) ed include le seguenti attività:

- Verifica stato pulizia vasca o bacino contenimento serbatoi,
- Verifica che sul fondo non ci siano tracce o evidenze di erosione/corrosione,
- Verifica ispettiva generale dello stato di integrità vasca/bacino contenimento serbatoi stoccaggio combustibili e materie prime allo stato liquido, al fine di accertare l'assenza di lesioni o danneggiamenti.

L'elenco degli delle vasche/serbatoi e bacini di contenimento da controllare è scheda di manutenzione citata (MO170-1M).

Le verifiche sui processi, finalizzata ad accertare lo stato d'integrità delle vasche/serbatoi, inserite nella tabella paragrafo 4.6 PIC, vengono eseguite con **frequenza semestrale** e coordinate dal Plant Operation Leader. Per le attività di verifica si utilizza una scheda di manutenzione di riferimento SAP (rif. SAP scheda MO170-6M) ed include la seguente attività:

- Verifica dello stato di integrità delle vasche e dei serbatoi mediante esecuzione di una prova di tenuta che ne accerti la presenza di lesioni e/o perdite
La verifica consiste nell'accertarsi che il livello presente all'interno delle vasche/serbatoi restino stabili per un'ora; in caso di perdita del livello > 1% del volume totale, viene aperta segnalazione per eventuali approfondimenti strumentali

L'elenco degli delle vasche/serbatoi e bacini di contenimento da controllare è scheda di manutenzione citata (MO170-6M).

Nel 2021 le verifiche in questione sono state gestite con i seguenti Ordini di Lavoro (OdL):

- 10012437 – rilasciata e chiusa in SAP a maggio 2021
- 10013448 – rilasciata a novembre 2021 con verifica conclusa a gennaio 2022
- Prossima scheda di manutenzione SAP programmata il 02/07/2022.

Da settembre 2021, è stata inserita in SAP un'altra scheda di manutenzione dedicata, finalizzata alla gestione delle verifiche d'integrità delle vasche di contenimento mobili, avente **frequenza semestrale**; la scheda di manutenzione di riferimento SAP è la MO179-6M ed include le seguenti attività:

- Verifica visiva dello stato di integrità delle vasche di contenimento mobili, eseguendo una prova di tenuta che consiste nel riempire con acqua per il 10% del volume totale della vasca per 1 ora.
La verifica consiste nell'accertarsi che il livello presente all'interno della vasche/serbatoi restino stabili per un'ora; in caso di perdita del livello > 1% del volume totale, viene aperta segnalazione per eventuali approfondimenti strumentali

Nel 2021 le verifiche in questione sono state gestite con i seguenti Ordini di Lavoro (OdL):

- 10013633 - rilasciata ad agosto 2021 con verifica conclusa a ottobre 2021
- Prossima scheda di manutenzione SAP programmata il 02/04/2022.

ALLEGATI

All. 1: schede MO170-1M

All. 2: schede MO170-6M

All. 3: schede MO179-6M

PAVIMENTAZIONE

La Centrale occupa una superficie pari a 50'171 mq di cui:

- Coperta: 6'072 mq
- Scoperta pavimentata: 39'506 mq
- Scoperta non pavimentata: 4'593 mq.

Per quanto riguarda le aree scoperte pavimentate, nel corso degli anni sono state impermeabilizzate le seguenti zone:

1. Zona Isola ecologica dove avviene la movimentazione dei rifiuti;
2. Zona cristallizzatore: dove vengono depositati i sali in attesa di essere portati all'Isola Ecologica e smaltiti come rifiuto;
3. Area deposito chemicals.

Queste aree sono state impermeabilizzate nel corso degli anni con una Resina poliuretanica satinata resistenti agli agenti chimici, soluzioni liquide acide/basiche e liquidi oleosi (Poliutek VF 200, Epoxite MRFR e MarmoPUR PA100-T).

Ci sono poi le seguenti zone pavimentate coperte ma non impermeabilizzate:

1. Power House;
2. Officina;
3. Magazzini;
4. Boiler house;
5. Area pacchi bunker idrogeno;
6. Locale quadri elettrici VFD+0.00;
7. Edificio elettrico principale.

In tali aree prima di ciascuna lavorazione vengono posti a terra teli idonei per contenere eventuali sversamenti. Inoltre presso i punti critici sono presenti kit ambientali da utilizzare in caso di sversamento (salsicciotti assorbenti per contenere lo sversamento, panni assorbenti per oli e chimici e polvere assorbente per gli oli).

All. 4: scheda Poliutek VF 200

All. 5: scheda Epoxite MRFR

All. 6: scheda MarmoPUR PA100-T