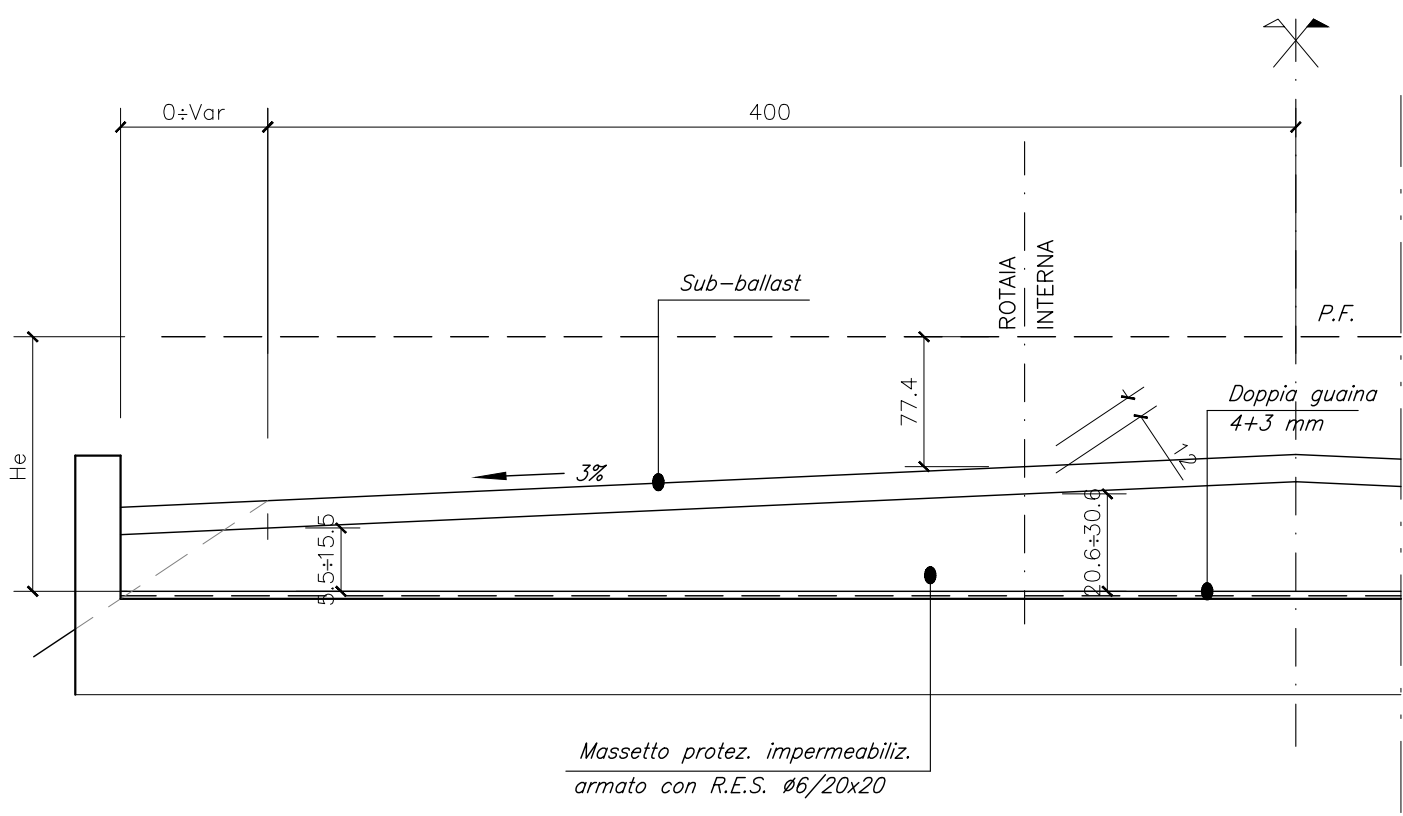


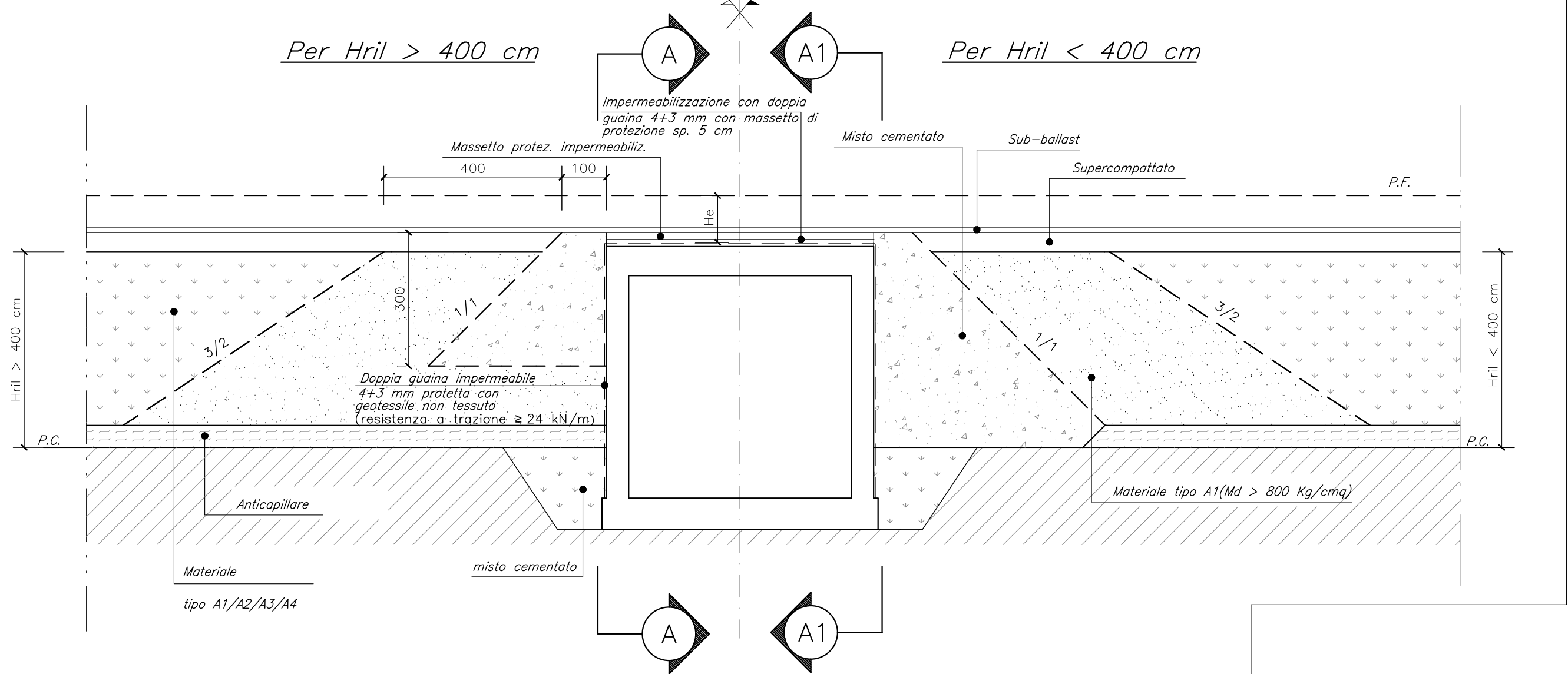
CASO A

110 cm ≤ He ≤ 120 cm

SEZIONE SCHEMATICA TRASVERSALE



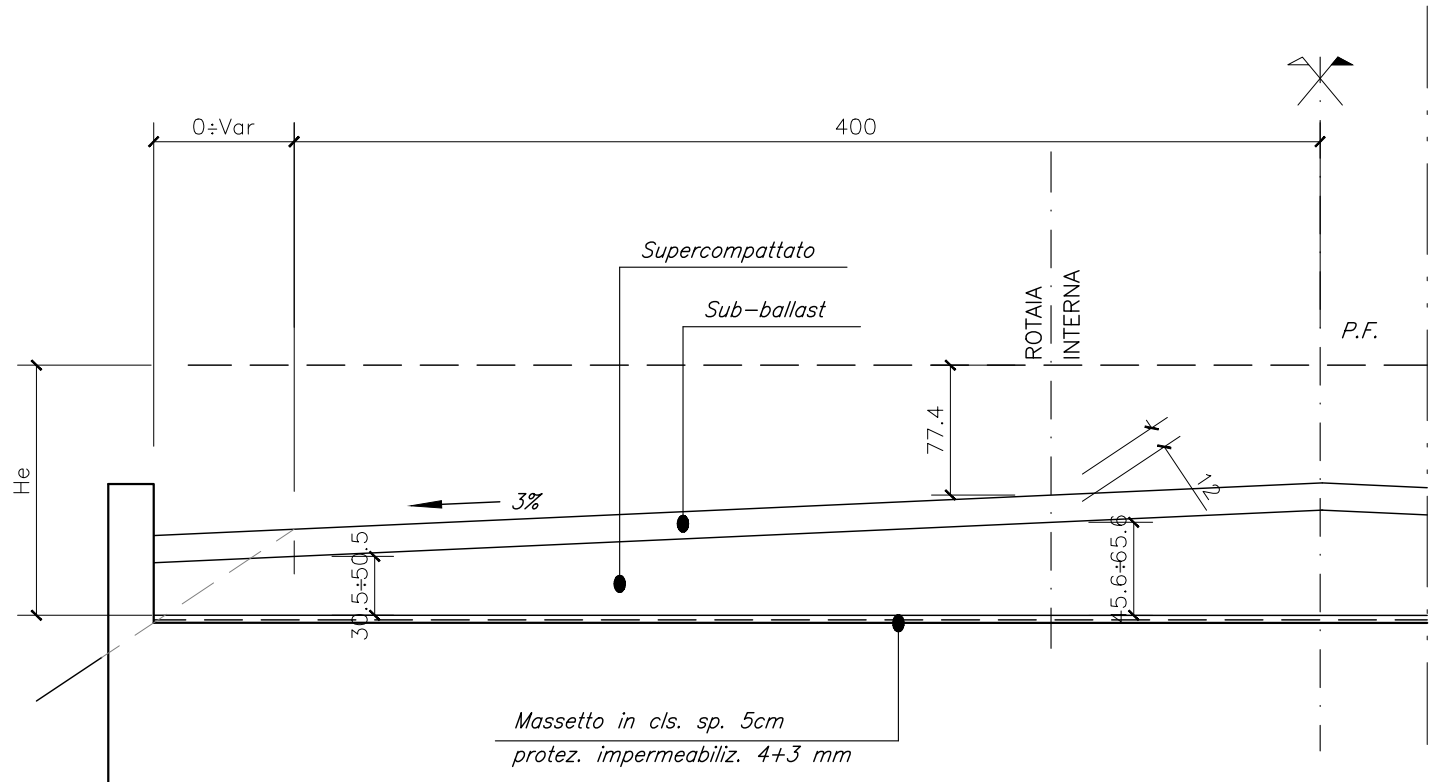
SEZIONE SCHEMATICA LONGITUDINALE B - B



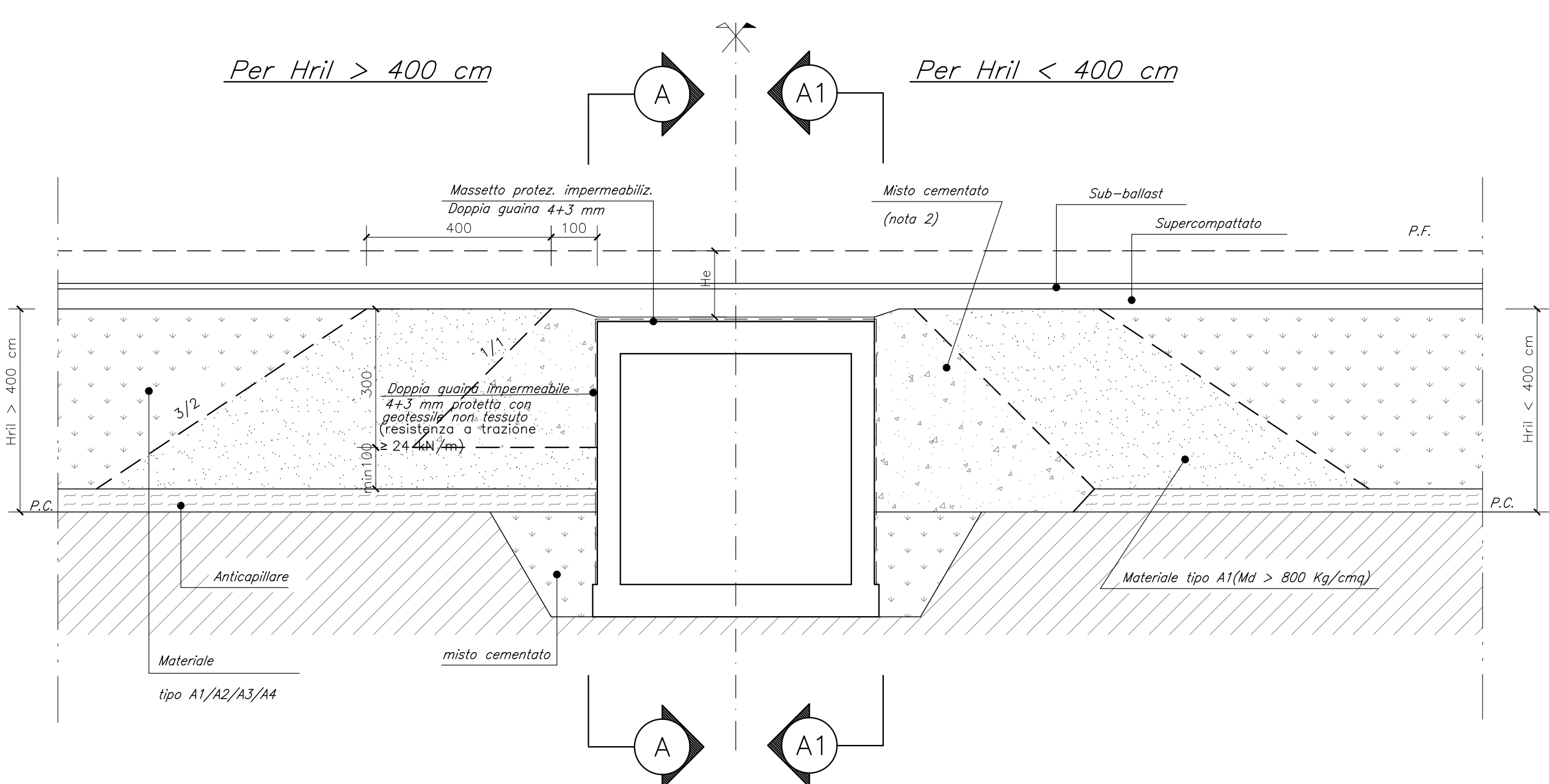
CASO C

135 cm ≤ He ≤ 155 cm

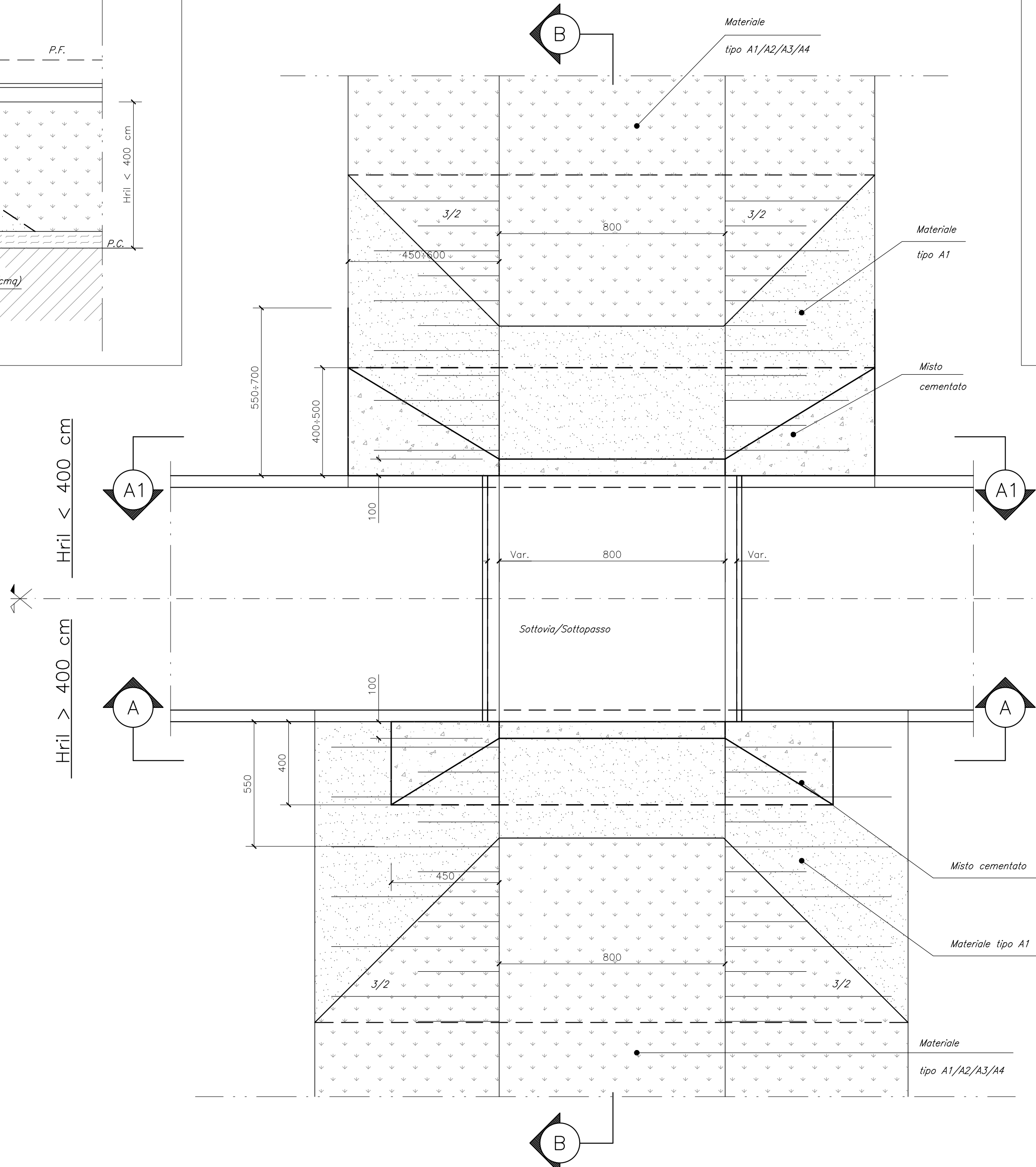
SEZIONE SCHEMATICA TRASVERSALE



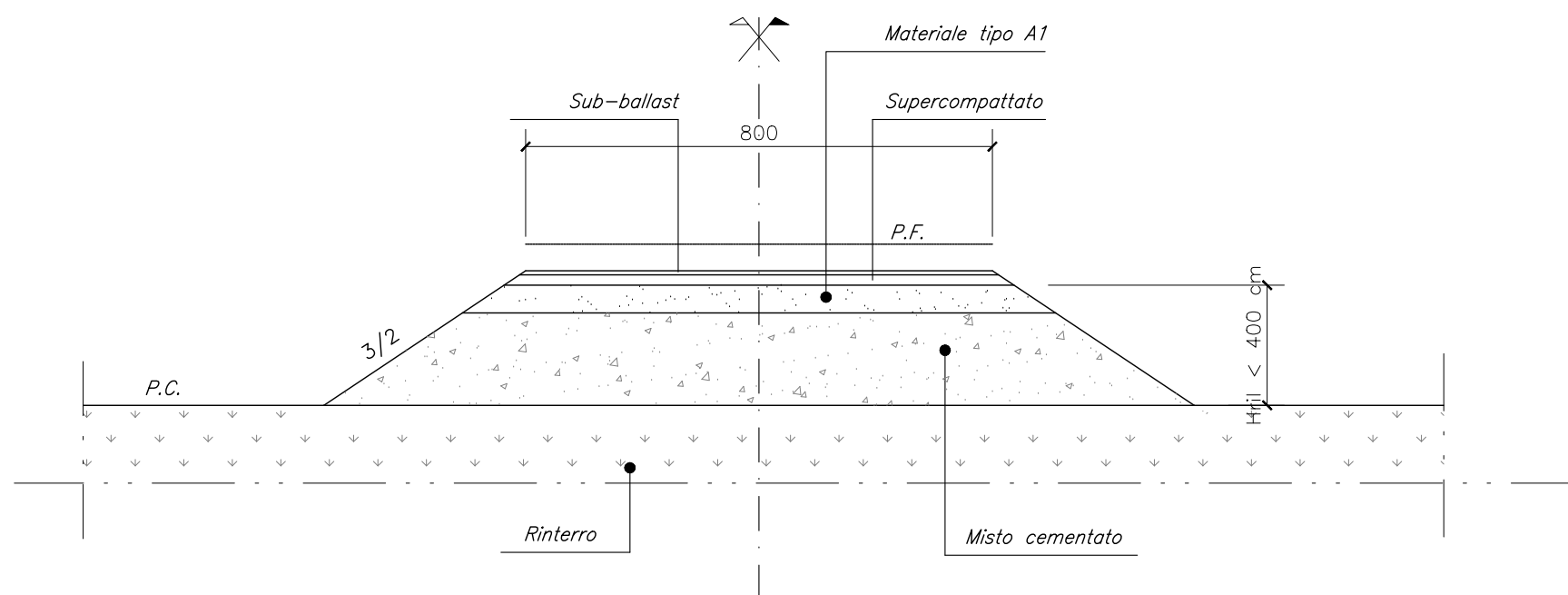
SEZIONE SCHEMATICA LONGITUDINALE B - B



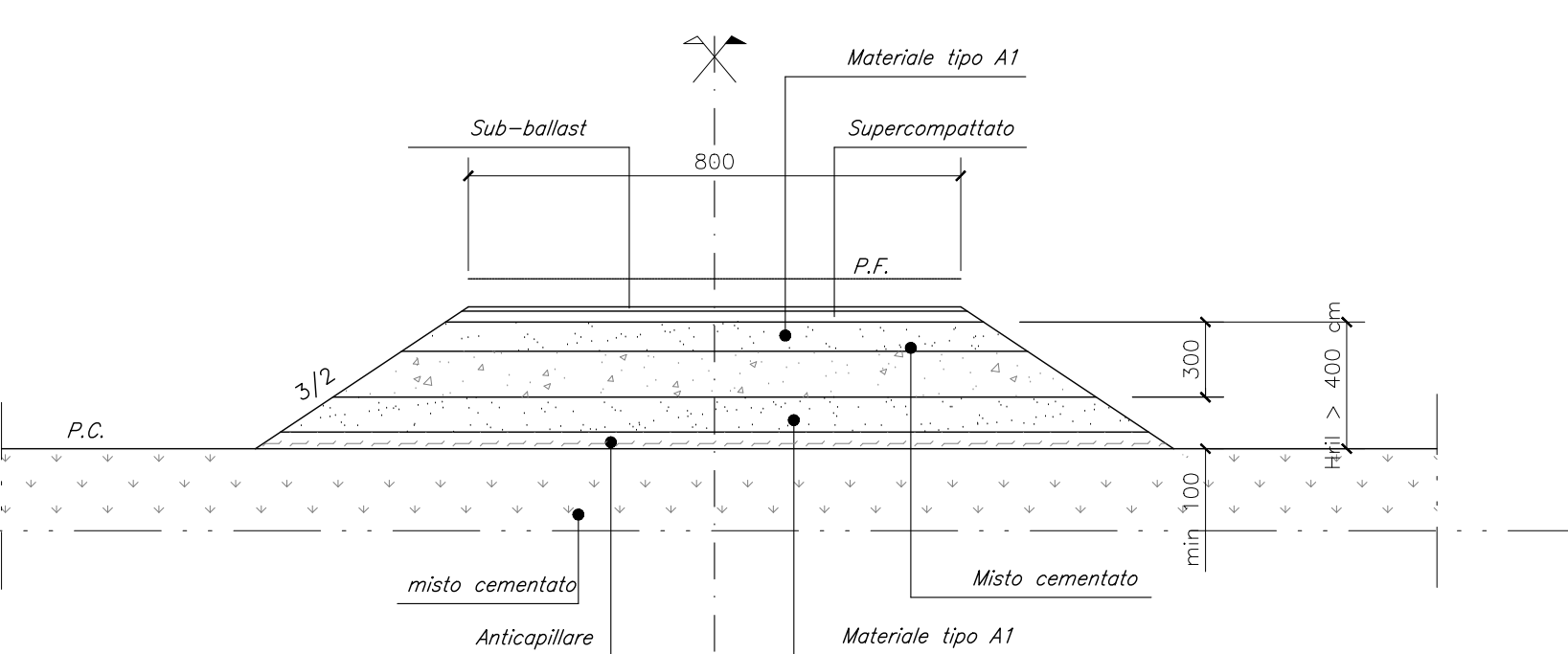
PIANTA SCHEMATICA
CASO A - B - C - D



SEZIONE SCHEMATICA A1 - A1
PER Hril < 400 cm



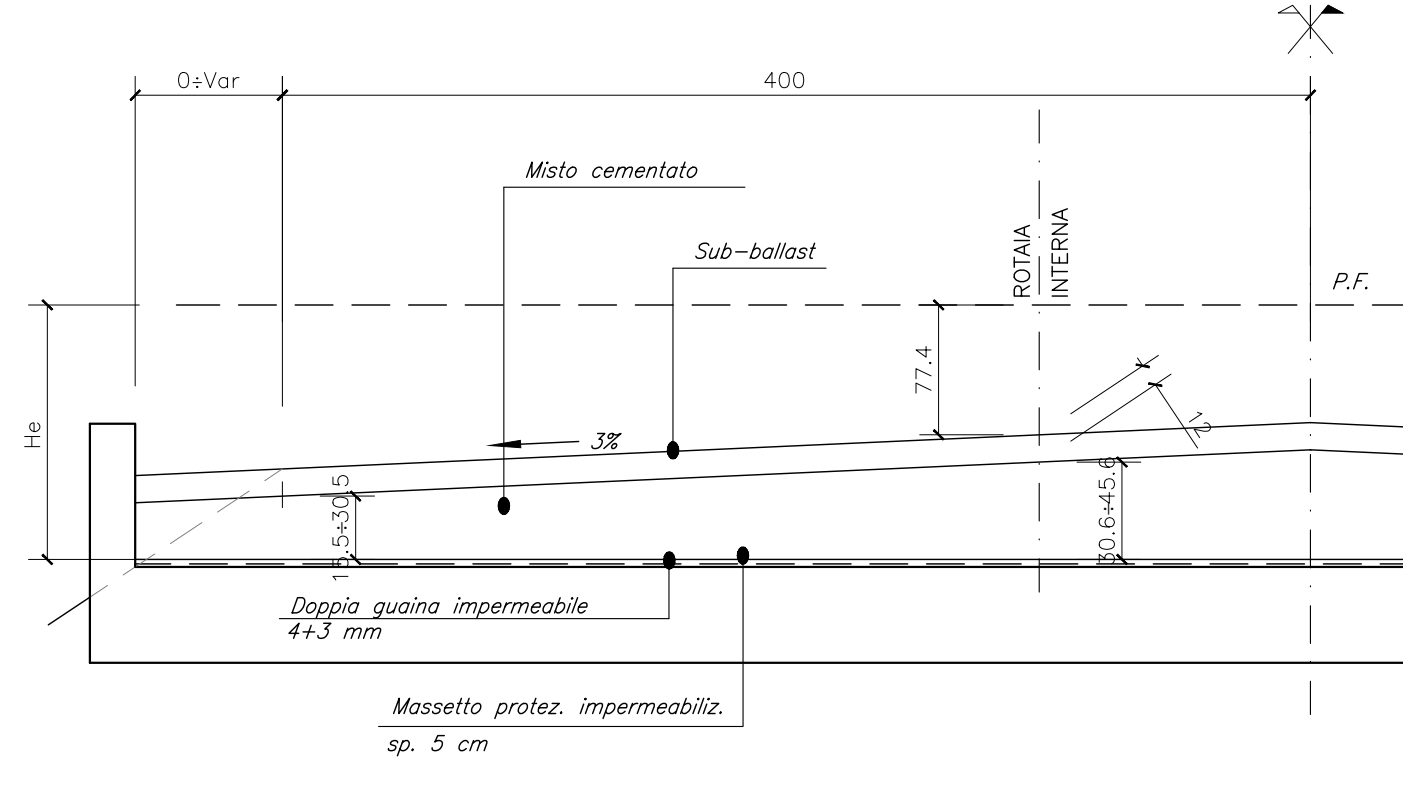
SEZIONE SCHEMATICA A - A
PER Hril > 400 cm



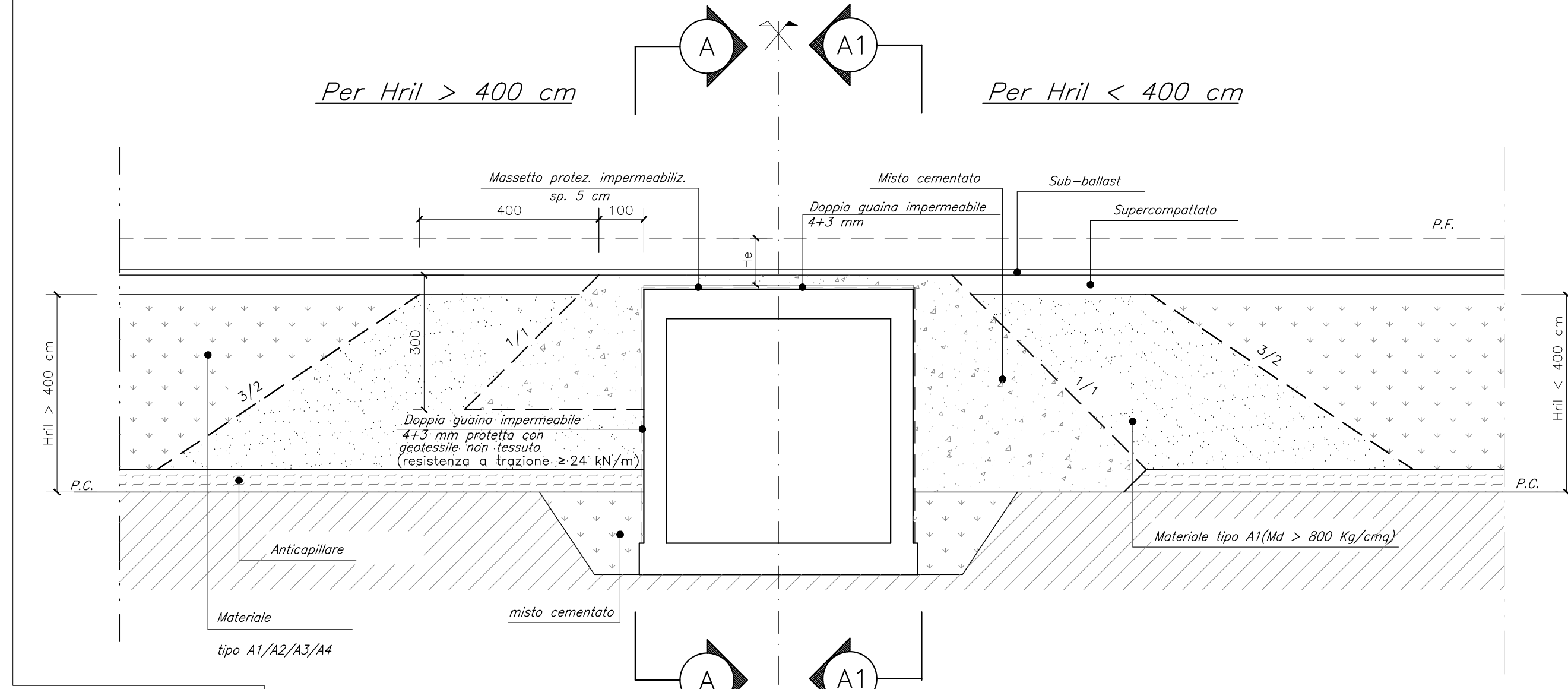
CASO B

120 cm ≤ He ≤ 135 cm

SEZIONE SCHEMATICA TRASVERSALE



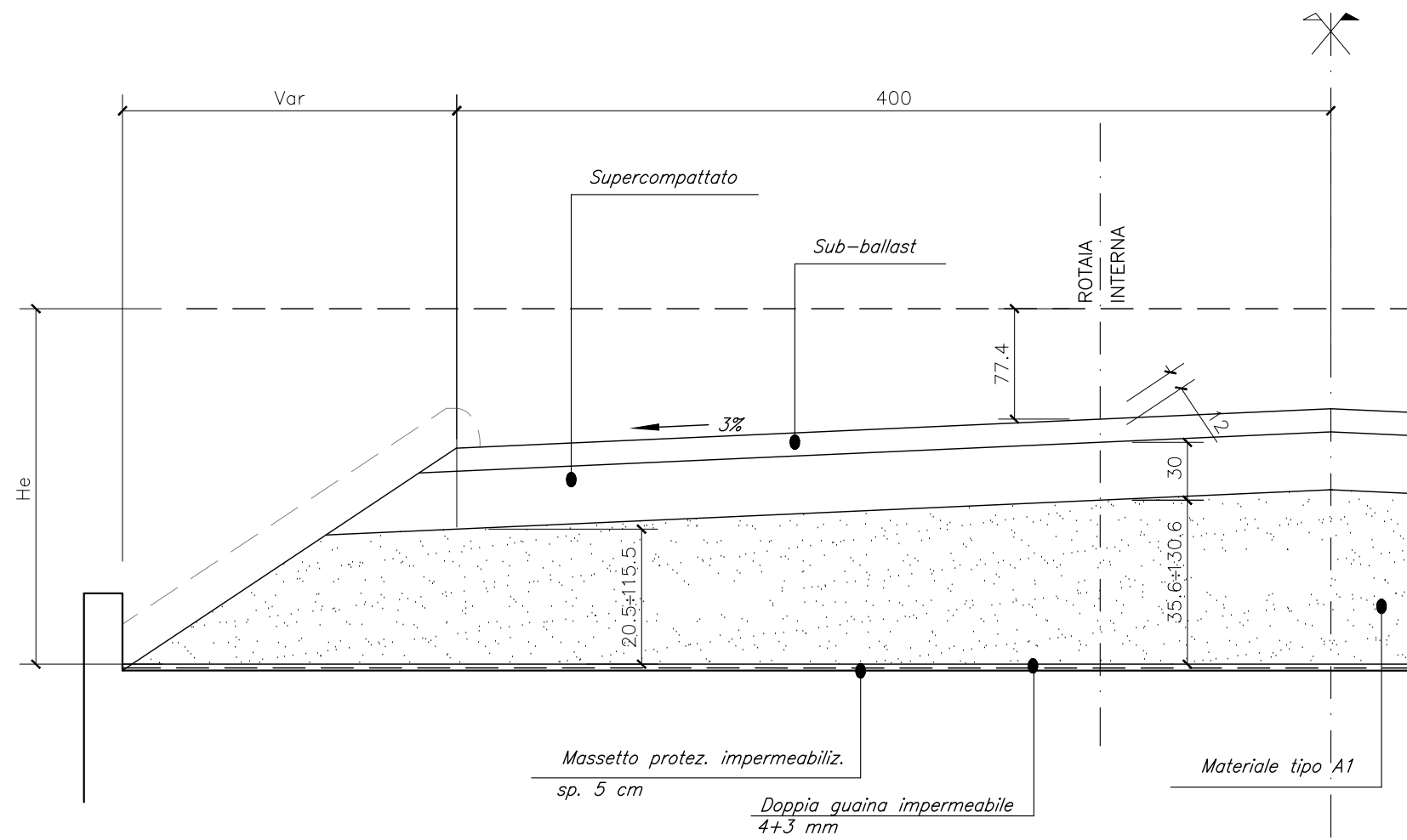
SEZIONE SCHEMATICA LONGITUDINALE B - B



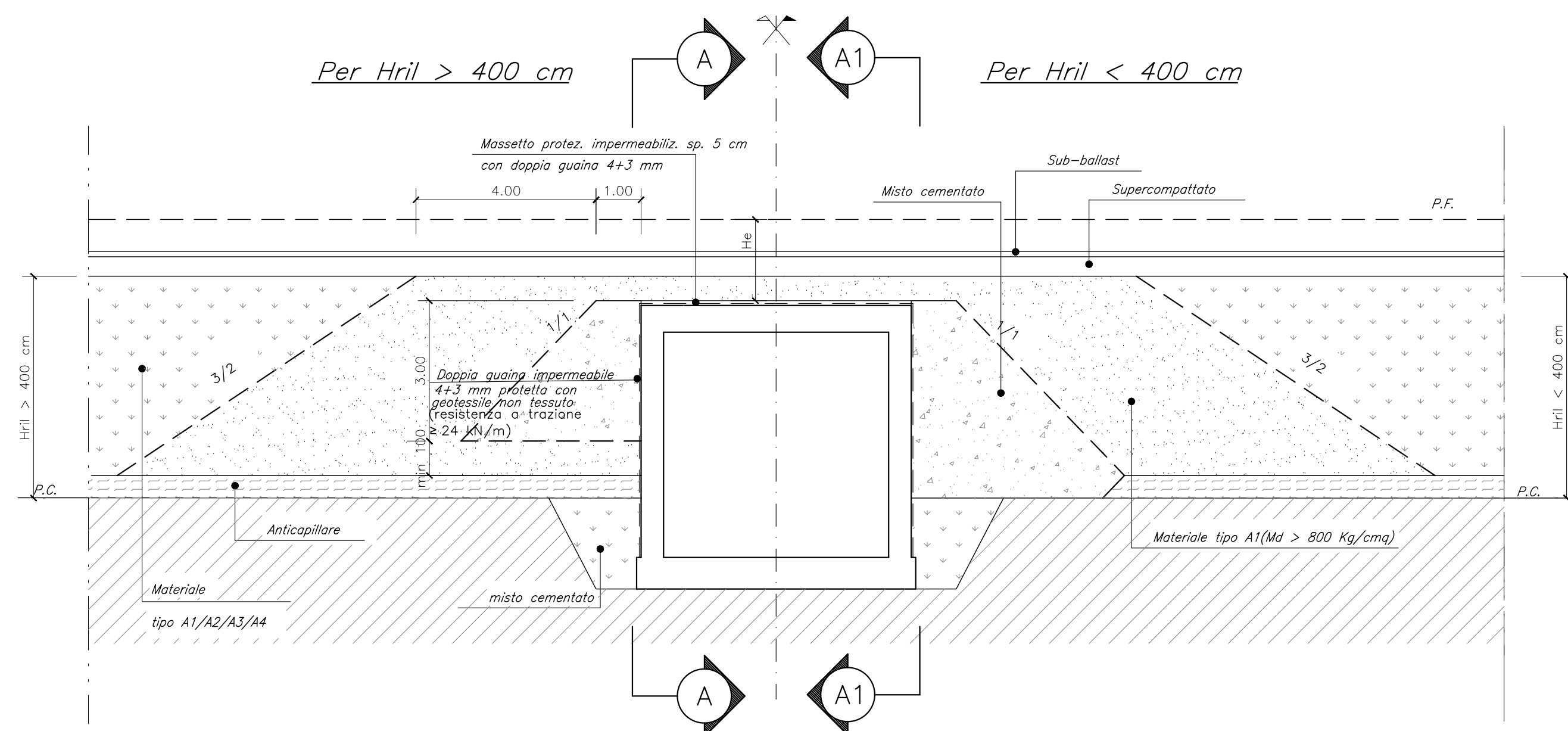
CASO D

155 cm < He < 250 cm

SEZIONE SCHEMATICA TRASVERSALE



SEZIONE SCHEMATICA LONGITUDINALE B - B



NOTE GENERALI

He = Altezza in corrispondenza della rotaia interna tra il P.F. e l'estradosso superiore del massetto di impermeabilizzazione dello scotolare.
Hril = Altezza fra estradosso inferiore dello strato supercompattato ed il piano campagna.
Le zone di transizione dovranno essere realizzate solamente ogni qualvolta l'estradosso del manufatto si trova ad una distanza H dal piano ferro inferiore a cm 250.
Le zone di transizione in misto cementato dovranno essere realizzate in strati di spessore massimo 30 cm di materiale sciolto.

MATERIALI

MATERIALE DELLA ZONA DI TRANSIZIONE: MISTO CEMENTATO
Il misto cementato dovrà essere costituito da:
- Inerte calceareo di frantoio, rispondente alle norme CNR BU N.29 con fuso di tipo A1 e cemento in ragione del 3% e 4% in massa dell'inerte secco.
- acqua di impasto in ragione del 6% circa della massa secca dell'inerte.
La resistenza a compressione con provini cilindrici, compattati a 7 giorni di stagionatura, deve essere compresa tra 3 e 7 MPa.
La resistenza a trazione, determinata con il metodo brasiliano, non deve essere inferiore a 2 MPa su provini cilindrici stagionati a 7 giorni.
Il misto cementato dovrà essere costipato alla densità non inferiore al 95% di quella ottenuta in laboratorio, con le modalità previste al punto 2 delle norme CNR BU N.29.

COMMITTENTE:



PROGETTAZIONE:



S.O. COORDINAMENTO TERRITORIALE SUD

PROGETTO DI FATTIBILITA' TECNICA ED ECONOMICA

LINEA POTENZA-METAPONTO
INTERVENTI DI VELOCIZZAZIONE TRATTA GRASSANO-BERNALDA

INFRASTRUTTURA FERROVIARIA
SEZIONI TIPO
Zona di transizione rilevato/scotolare

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato Data
A	Emissione esecutiva	F. Esposito	Settembre 2021	C. Tondello	Settembre 2021	L. D'Amore	Settembre 2021	D. Tondello

File:IA9503R78WAI\F0000001A.DWG

n. Elab.: