

TABELLA MATERIALI

CALCESTRUZZO PER SOLETTA IMPALCATI, CORDOLI E VELETTE - C32/40
(CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE XC4 SECONDO UNI EN 206-1)

- DIMENSIONE MASSIMA DELL'AGGREGATO $D_{max} = 20$ mm;
- RAPPORTO ACQUA/CEMENTO MASSIMO 0.50, DA MISURARSI SECONDO UNI 206-1 CON PRELIEVI EFFETTUATI IMMEDIATAMENTE PRIMA DEL GETTO;
- CEMENTO TIPO II, UNI 197-1 CLASSE 42.5
- DOSAGGIO MINIMO 320 kg/mc
- CONSISTENZA S4, SECONDO UNI EN 206-1;
- COPRIFERRO MINIMO 40 mm;
- CLASSE DI CONTENUTI IN CLORURI CI 0.20 SECONDO UNI EN 206-1

CALCESTRUZZO PER PILE E SPALLE - C32/40
(CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE XC4 SECONDO UNI EN 206-1)

- DIMENSIONE MASSIMA DELL'AGGREGATO $D_{max} = 22$ mm;
- RAPPORTO ACQUA/CEMENTO MASSIMO 0.50, DA MISURARSI SECONDO UNI 206-1 CON PRELIEVI EFFETTUATI IMMEDIATAMENTE PRIMA DEL GETTO;
- CEMENTO TIPO II, UNI 197-1 CLASSE 42.5 - DOSAGGIO MINIMO 340 kg/mc
- CONSISTENZA S3, SECONDO UNI EN 206-1;
- CLASSE DI ESPOSIZIONE AMB. XC4 SECONDO EN 206-1
- COPRIFERRO MINIMO 40 mm;
- CLASSE DI CONTENUTI IN CLORURI CI 0.20 SECONDO UNI EN 206-1

CALCESTRUZZO PER PALI E FONDAZIONE - C25/30
(CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE XC2 SECONDO UNI EN 206-1)

- DIMENSIONE MASSIMA DELL'AGGREGATO $D_{max} = 32$ mm;
- RAPPORTO ACQUA/CEMENTO MASSIMO 0.60, DA MISURARSI SECONDO UNI 206-1 CON PRELIEVI EFFETTUATI IMMEDIATAMENTE PRIMA DEL GETTO;
- CEMENTO TIPO II, UNI 197-1 CLASSE 32.5
- DOSAGGIO MINIMO 300 kg/mc
- CONSISTENZA S4, SECONDO UNI EN 206-1;
- CLASSE DI ESPOSIZIONE AMB. XC2 SECONDO EN 206-1
- COPRIFERRO MINIMO: 45 mm; PALI 75 mm;
- CLASSE DI CONTENUTI IN CLORURI CI 0.20 SECONDO UNI EN 206-1

CALCESTRUZZO LASTRE PREDALLE - C40/50
(CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE XC4 SECONDO UNI EN 206-1)

- COPRIFERRO MINIMO: 35 mm;

ACCIAIO PER ARMATURE - B450C
TRAFILATO IN BARRE TONDE 5 $\leq \emptyset \leq 40$ AD ADERENZA MIGLIORATA (CONFORME D.M. 17.01.2018)

- TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERVAMENTO $f_{yk} > 450$ N/mmq
- TENSIONE CARATTERISTICA DI ROTTURA $f_{tk} > 540$ N/mmq
- ALLUNGAMENTO $(A_{gt})_k > 7.5\%$

ACCIAIO PER CARPENTERIE METALLICHE IMPALCATI MATERIALE CONFORME D.M. 17/01/2018 e UNI 10025

ACCIAIO TIPO "CORTEN" PER ELEMENTI SALDATI SP. $t \leq 40$ mm : ACCIAIO S355J2W - CARICO A ROTTURA $f_{tk} > 510$ N/mmq - CARICO DI SNERVAMENTO $f_{yk} > 355$ N/mmq PER ELEMENTI SALDATI DI Sp. $40 \text{ mm} \geq t \geq 80 \text{ mm}$ ACCIAIO S355K2W - CARICO A ROTTURA $f_{tk} > 470$ N/mmq - CARICO DI SNERVAMENTO $f_{yk} > 335$ N/mmq	GIUNZIONI SALDATE E BULLONATE - VITI CLASSE 10.9 - DADI CLASSE 10 - ROSETTE CLASSE C50 CLASSE DI ESECUZIONE EXC3 (secondo UNI EN 1090-2) PREPARAZIONE SUPERFICIALE CLASSE DI PREPARAZIONE P3
---	---

ACCIAIO PER PIOLI NELSON
ACCIAIO S235J2G3+C450

- $f_{uk} = 350$ N/mmq
- $f_{yk} = 450$ N/mmq
- $E = 210000$ N/mmq

MICROPALI E TIRANTI

MISCELE CEMENTIZIE PER INIEZIONI A BASSA PRESSIONE:

- CEMENTO: 42.5R
- RAPPORTO a/c: 0.5+0.7
- FLUIDIFICANTE: 1-2% in peso del cemento

TIRANTI:

A trefoli da 0.6" in acciaio armonico, avente $f_{ptk} > 1800 \text{ MPa}$ ed $f_{pyk} > 1600 \text{ MPa}$,

diametro perforazione $\geq 160 \text{ mm}$, iniezione mediante malta antiritiro $R_{ck} > 25 \text{ MPa}$

MICROPALI IN TUBI DI ACCIAIO S275JR PER PARATIA BERLINESE:

- DOVE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO LE SOVRAPPOSIZIONE DEI FERRI D'ARMATURA SI INTENDONO PER UN MINIMO DI 50 DIAMETRI
- DOVE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO LE SALDATURE DEGLI ELEMENTI IN ACCIAIO SI INTENDONO CONTINUE ED A COMPLETO RIPRISTINO DI SEZIONE
- DOVE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO LE SALDATURE TRA GLI ELEMENTI D'ACCIAIO SI INTENDONO DI SPESSORE IN GOLA PARI A 0.7 VOLTE IL MINORE DEGLI SPESSORE DEGLI ELEMENTI DA COLLEGARE
- PER IL GETTO DELLA SOLETTA D'IMPALCATO SI PRESCRIVE L'UTILIZZO DI ADDITIVI ANTIRITIRO

INCIDENZE V101

SPALLE
- PALI 180Kg/m³
- PLINTO 81Kg/m³
- ELEVAZIONE 130Kg/m³
- BAGGIOLI E RITEGNI 270Kg/m³

PILE
- PALI 144Kg/m³
- PLINTO 99Kg/m³
- ELEVAZIONE 90Kg/m³
- BAGGIOLI E RITEGNI 270Kg/m³

IMPALCATO
- ACCIAIO 3740Kg/m (310Kg/m²)
- SOLETTA 225Kg/m³

INCIDENZE V103

SPALLE
- PALI 180Kg/m³
- PLINTO 81Kg/m³
- ELEVAZIONE 90Kg/m³
- BAGGIOLI E RITEGNI 270Kg/m³

PILE
- PALI 144Kg/m³
- PLINTO 99Kg/m³
- ELEVAZIONE 90Kg/m³
- BAGGIOLI E RITEGNI 270Kg/m³

IMPALCATO
- ACCIAIO 4382Kg/m (310Kg/m²)
- SOLETTA 198Kg/m³

INCIDENZE V105

SPALLE
- PALI 153Kg/m³
- PLINTO 81Kg/m³
- ELEVAZIONE 90Kg/m³
- BAGGIOLI E RITEGNI 270Kg/m³

IMPALCATO
- ACCIAIO 3475Kg/m (290Kg/m²)
- SOLETTA 225Kg/m³

INCIDENZE V107

SPALLE
- PALI 207Kg/m³
- PLINTO 81Kg/m³
- ELEVAZIONE 90Kg/m³
- BAGGIOLI E RITEGNI 270Kg/m³

PILE
- PALI 144Kg/m³
- PLINTO 99Kg/m³
- ELEVAZIONE 90Kg/m³
- BAGGIOLI E RITEGNI 270Kg/m³

IMPALCATO 1
- ACCIAIO 4870Kg/m (330Kg/m²)
- SOLETTA 198Kg/m³

IMPALCATO 2
- ACCIAIO 3970Kg/m (300Kg/m²)
- SOLETTA 198Kg/m³

MAGRONE DI SOTTOFONDAZIONE

CLASSE DI RESISTENZA
TIPO DI CEMENTO

MALTA PER POSA APPARECCHI APPOGGIO

MALTA REOPLASTICA
AVENTE LE CARATTERISTICHE PRESCRITTE DAL CSA
SPESSORE MEDIO 50mm

INCIDENZE V102

SPALLE
- PALI 180Kg/m³
- PLINTO 81Kg/m³
- ELEVAZIONE 110Kg/m³
- BAGGIOLI E RITEGNI 270Kg/m³

PILE
- PALI 144Kg/m³
- PLINTO 99Kg/m³
- ELEVAZIONE 90Kg/m³
- BAGGIOLI E RITEGNI 270Kg/m³

IMPALCATO
- ACCIAIO 4416Kg/m (290Kg/m²)
- SOLETTA 198Kg/m³

INCIDENZE V104

SPALLE
- PALI 144Kg/m³
- PLINTO 81Kg/m³
- ELEVAZIONE 90Kg/m³
- BAGGIOLI E RITEGNI 270Kg/m³

PILE
- PALI 144Kg/m³
- PLINTO 99Kg/m³
- ELEVAZIONE 90Kg/m³
- BAGGIOLI E RITEGNI 270Kg/m³

IMPALCATO
- ACCIAIO 3900Kg/m (325Kg/m²)
- SOLETTA 225Kg/m³

INCIDENZE V106

SPALLE
- PALI 153Kg/m³
- PLINTO 81Kg/m³
- ELEVAZIONE 90Kg/m³
- BAGGIOLI E RITEGNI 270Kg/m³

IMPALCATO
- ACCIAIO 3475Kg/m (290Kg/m²)
- SOLETTA 225Kg/m³



ANAS S.p.A.

Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

S.S. 389 TRONCO VILLANOVA – LANUSEI - TORTOLI
LOTTO BIVIO VILLAGRANDE - SVINCOLO DI ARZANA
DAL Km 51+100,00 DELLA S.S. 389 VAR AL Km 177+930,00 DELLA S.S. 389

PROGETTO DEFINITIVO

COD. CA22

PROGETTAZIONE: ANAS - DIREZIONE PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE LAVORI

PROGETTISTA E RESPONSABILE INTEGRATORE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE

Ing. M. RASIMELLI

Ordine Ingegneri Provincia di Perugia n° 4632

GRUPPO DI PROGETTAZIONE

Ing. D. BONADIES Ing. M. PROCACCI

Ing. P. LOSPENNATO Ing. R. CERQUIGLIANI

Ing. S. PELLEGRINI Ing. M. CARAFFINI

Ing. A. POLLI Geom. M. BIRAGLIA

Ing. M. MARELLI

Ing. A. LUCIA

IL RESPONSABILE DEL S.I.A.

Arch. E. RASIMELLI

IL GEOLOGO

Dott. S. PIAZZOLI

COORDINATORE PER LA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE

Ing. L. IOVINE

VISTO: IL RESP. DEL PROCEDIMENTO

Ing. F. RUGGIERI

PROTOCOLLO

DATA:

IL GRUPPO DI PROGETTAZIONE:

MANDATARIA

MANDANTE

MANDANTE

OPERE D'ARTE MAGGIORI

Opere d'arte maggiori - Viadotti e Ponti

Tabella materiali e incidenze

CODICE PROGETTO		NOME FILE		REVISIONE	SCALA
PROGETTO	LV. PROG. N. PROG.	T00_V100_STR_DT01_A-2			
D	2002	T00V100STRDT01		A	VARIE
C					
B					
A	PRIMA EMISSIONE	AGOSTO 2020	BENZONI	POLLI	RASIMELLI
REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO