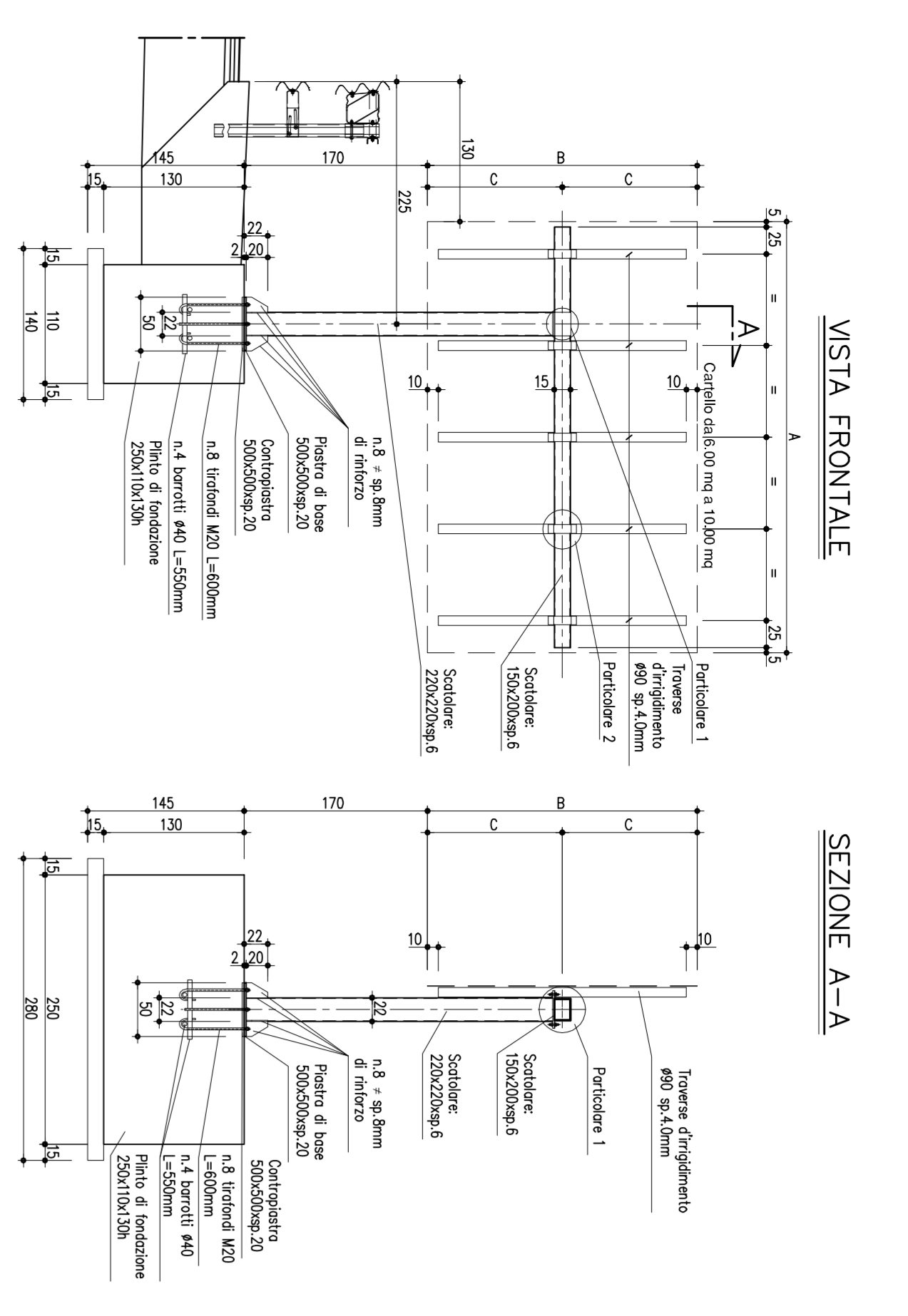
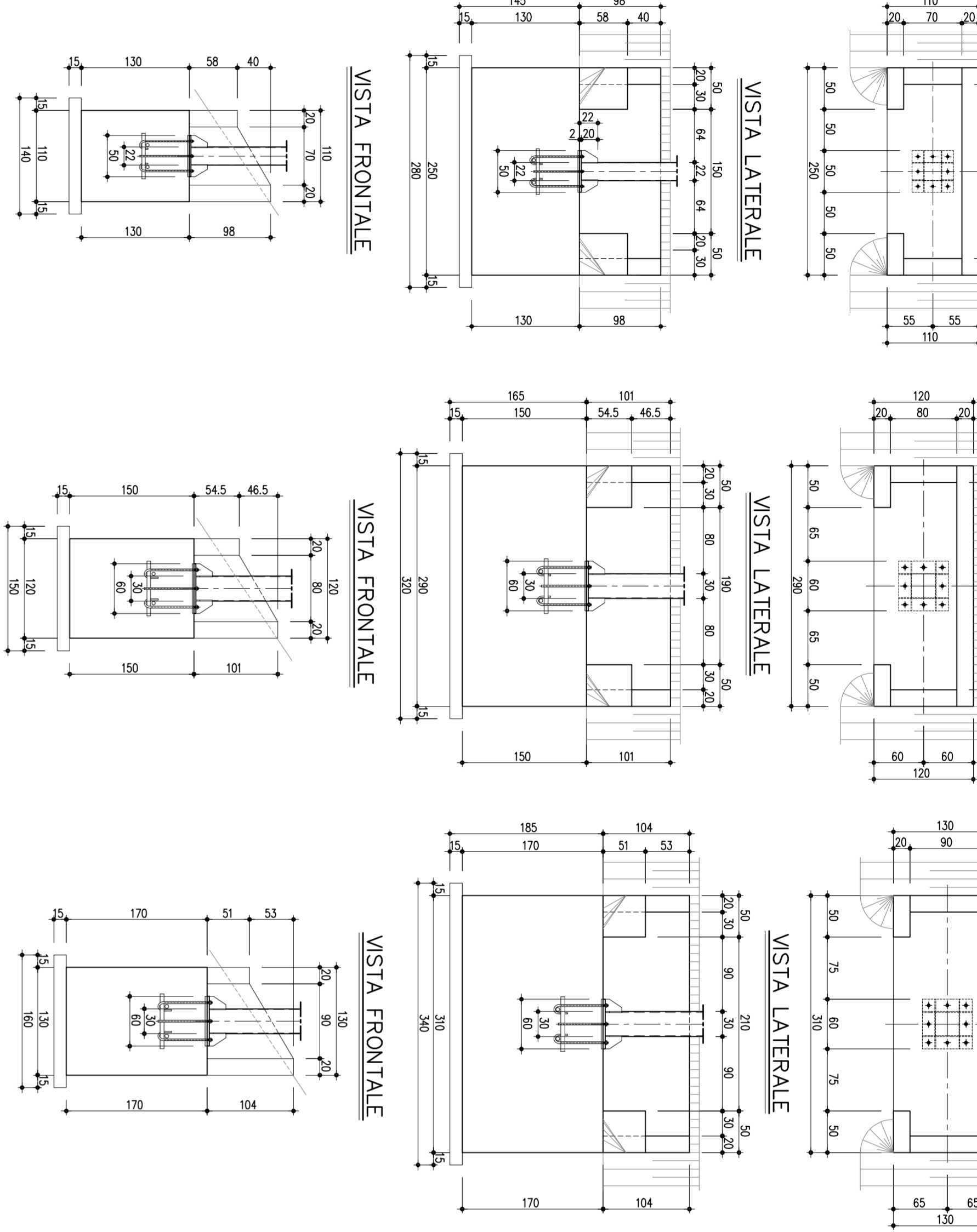


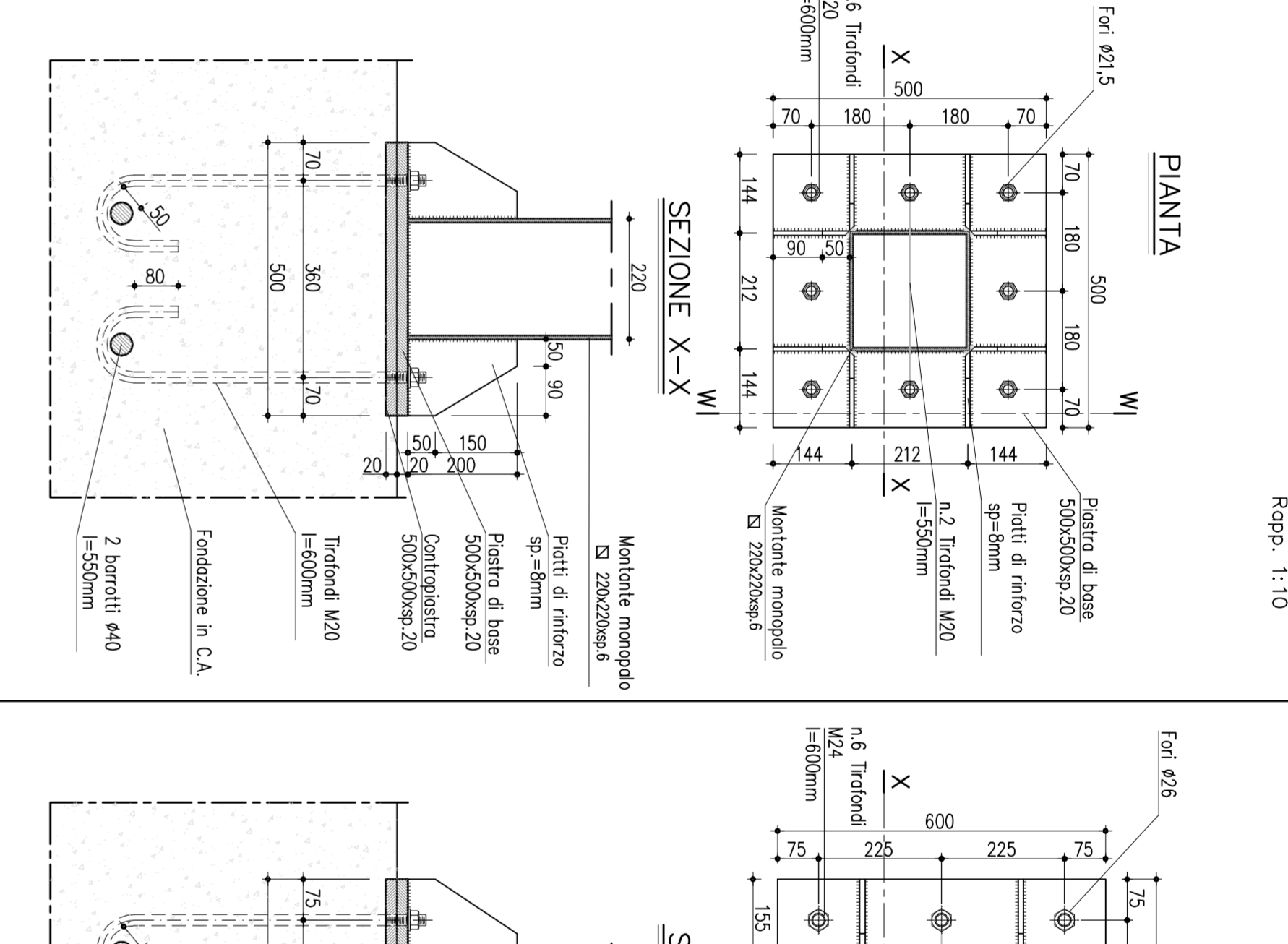
MONOPALLO TIPO "A"
 Ripro: 1:50
 misure in cm



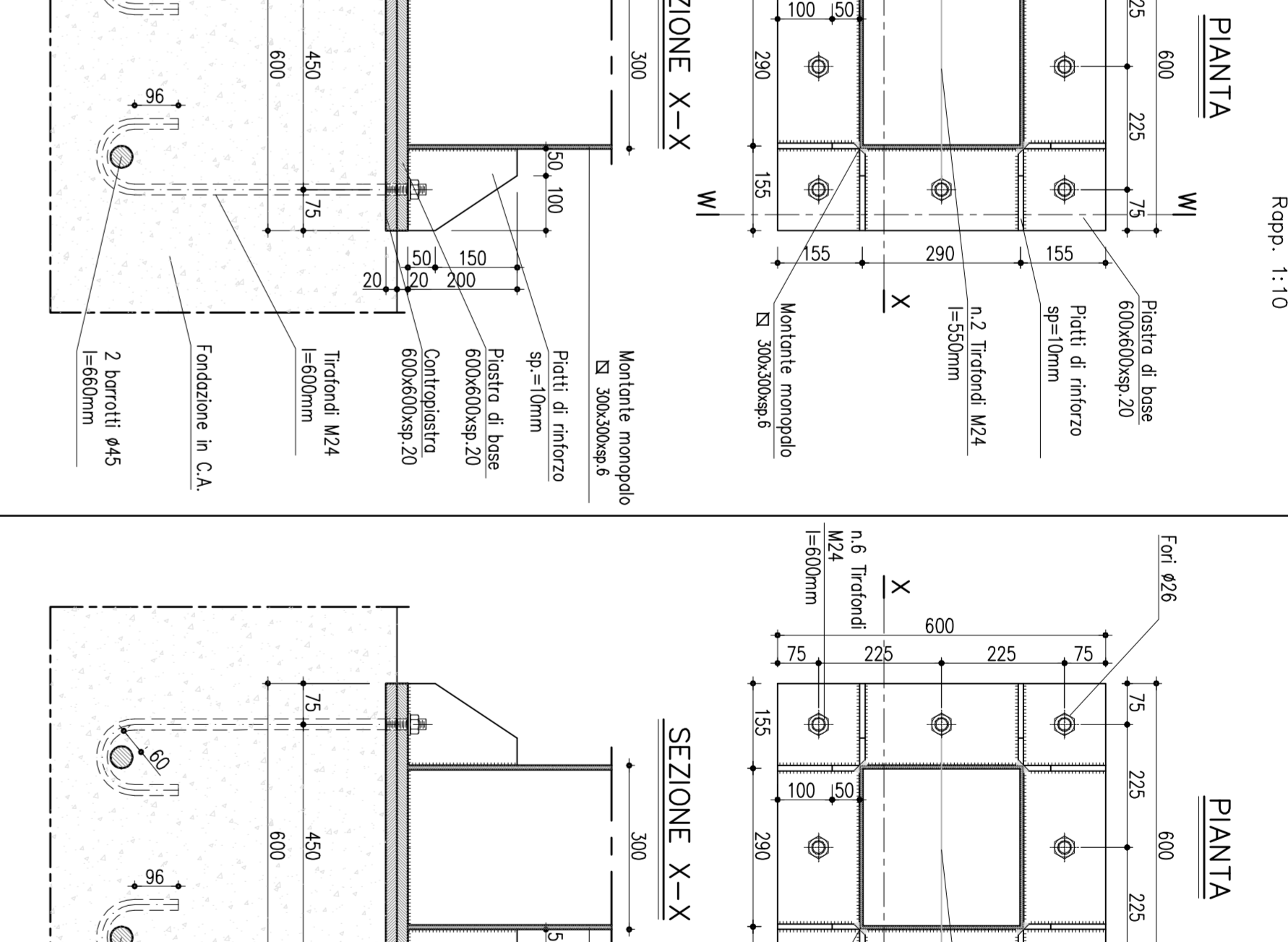
N.B. VALIDO PER MONOPALO TIPO "A" IN TRINCEA
N.B. VALIDO PER MONOPALO TIPO "B" IN TRINCEA
 misure in cm



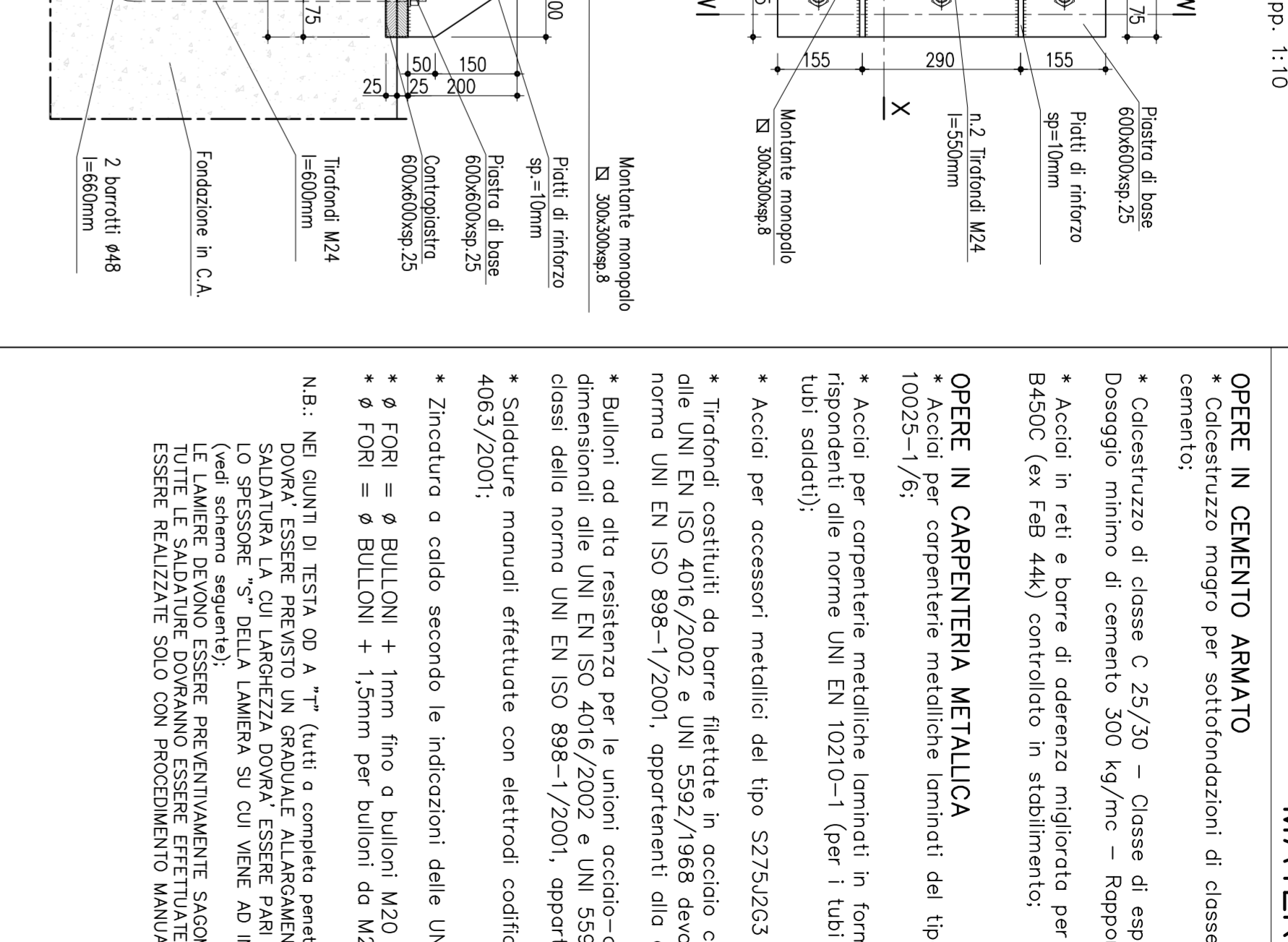
ANCORAGGIO MONOPALO TIPO "A"
 Ripro: 1:10



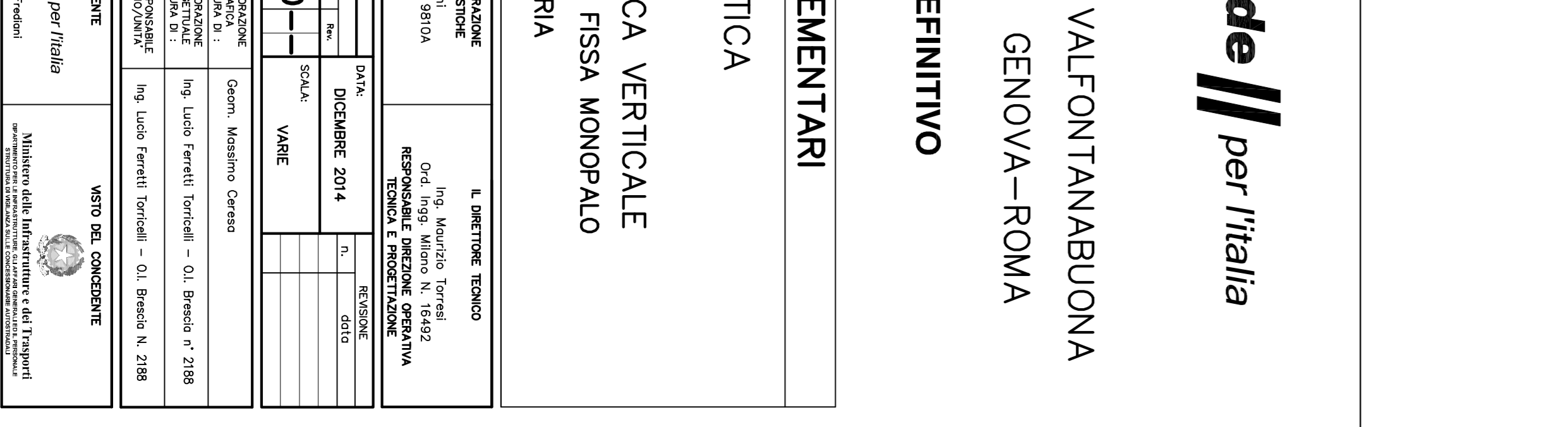
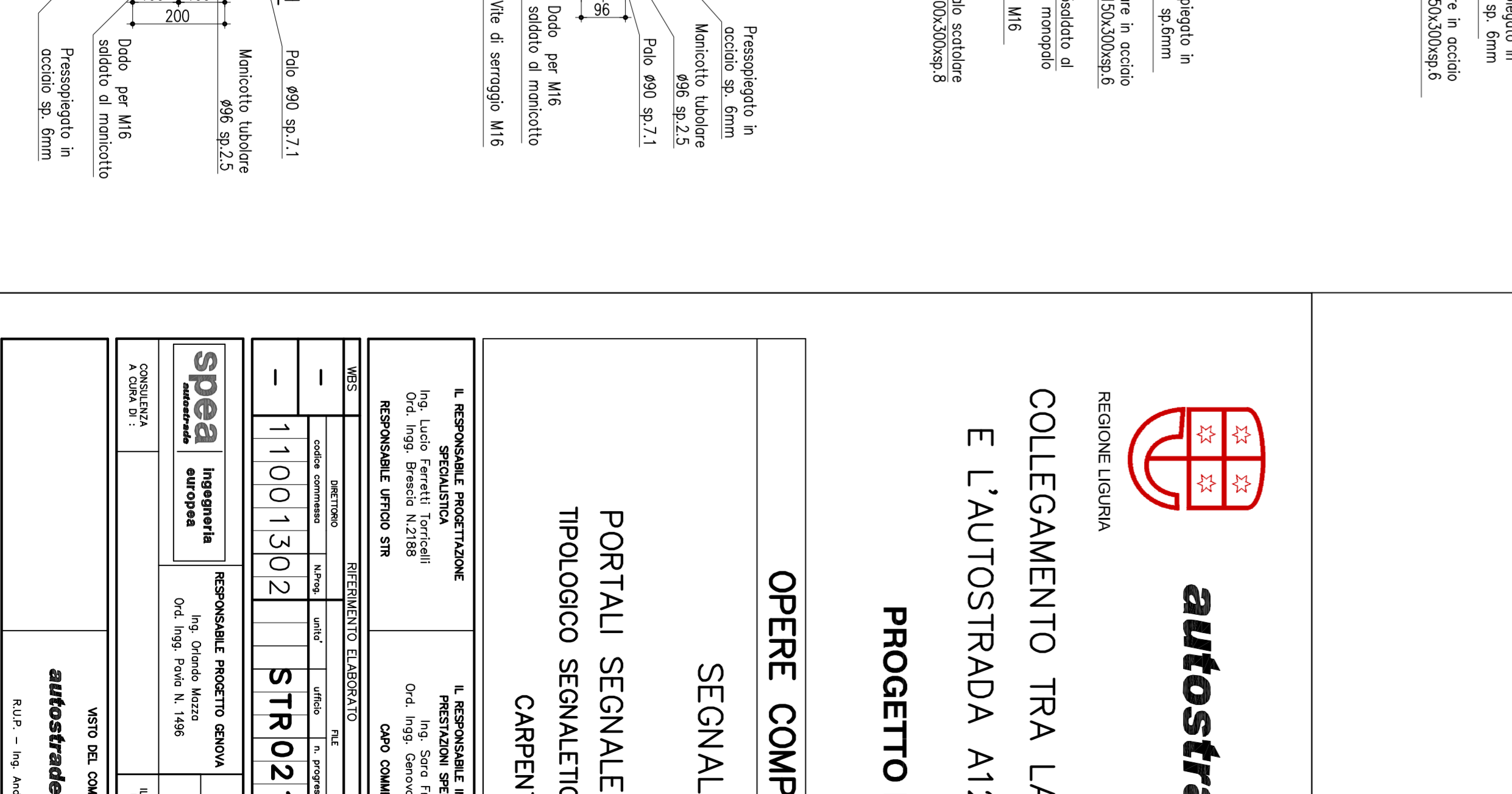
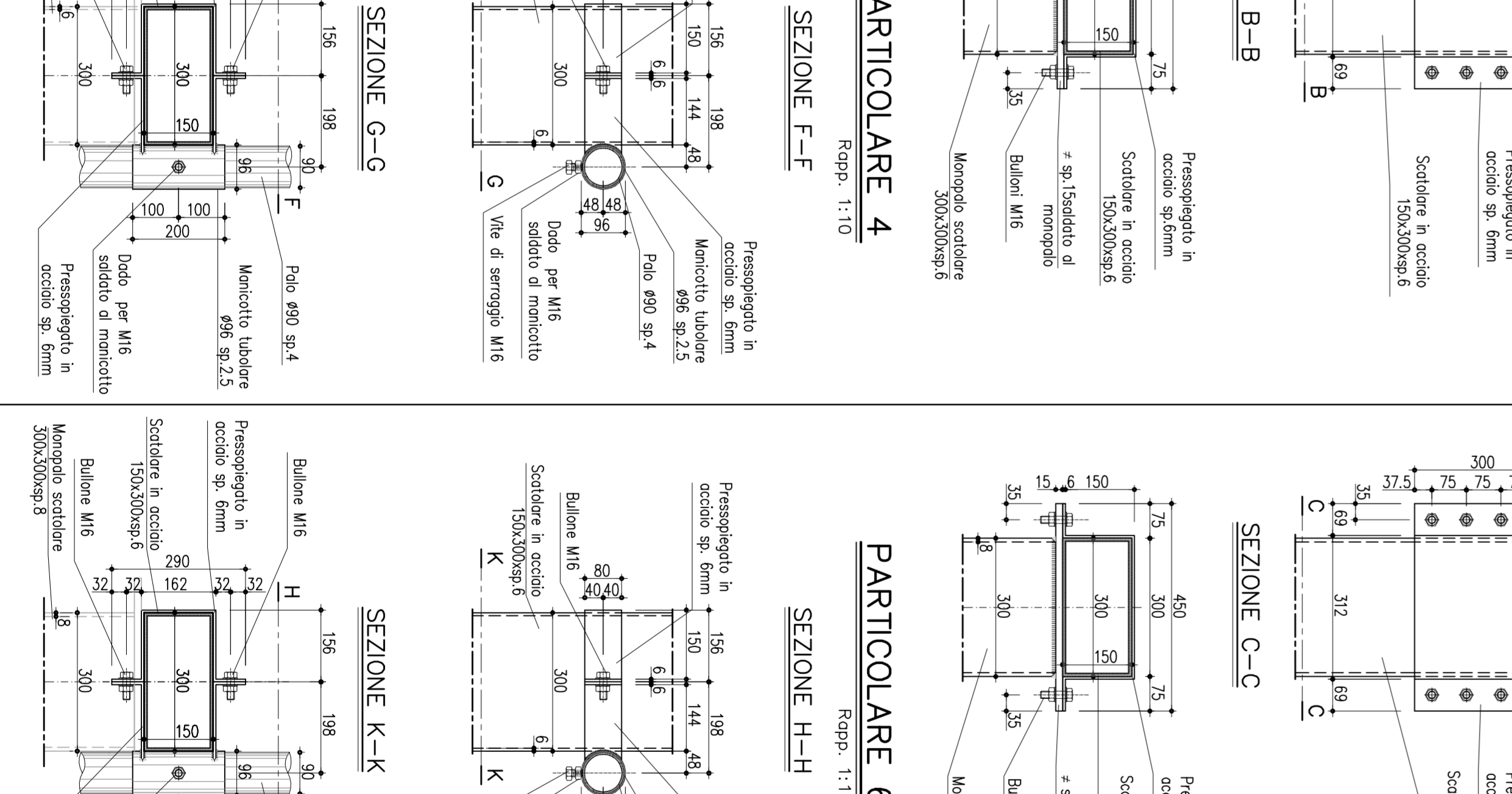
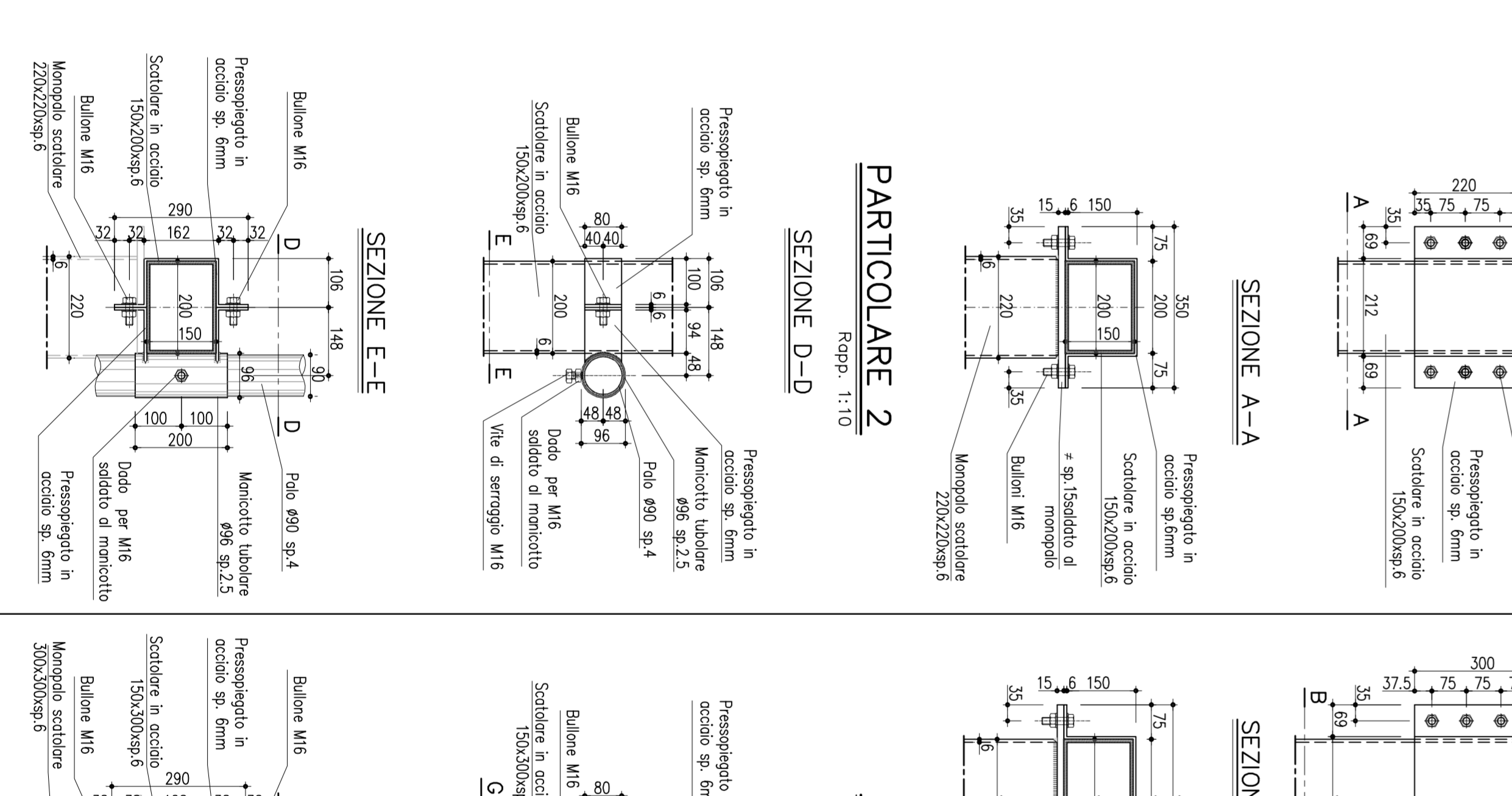
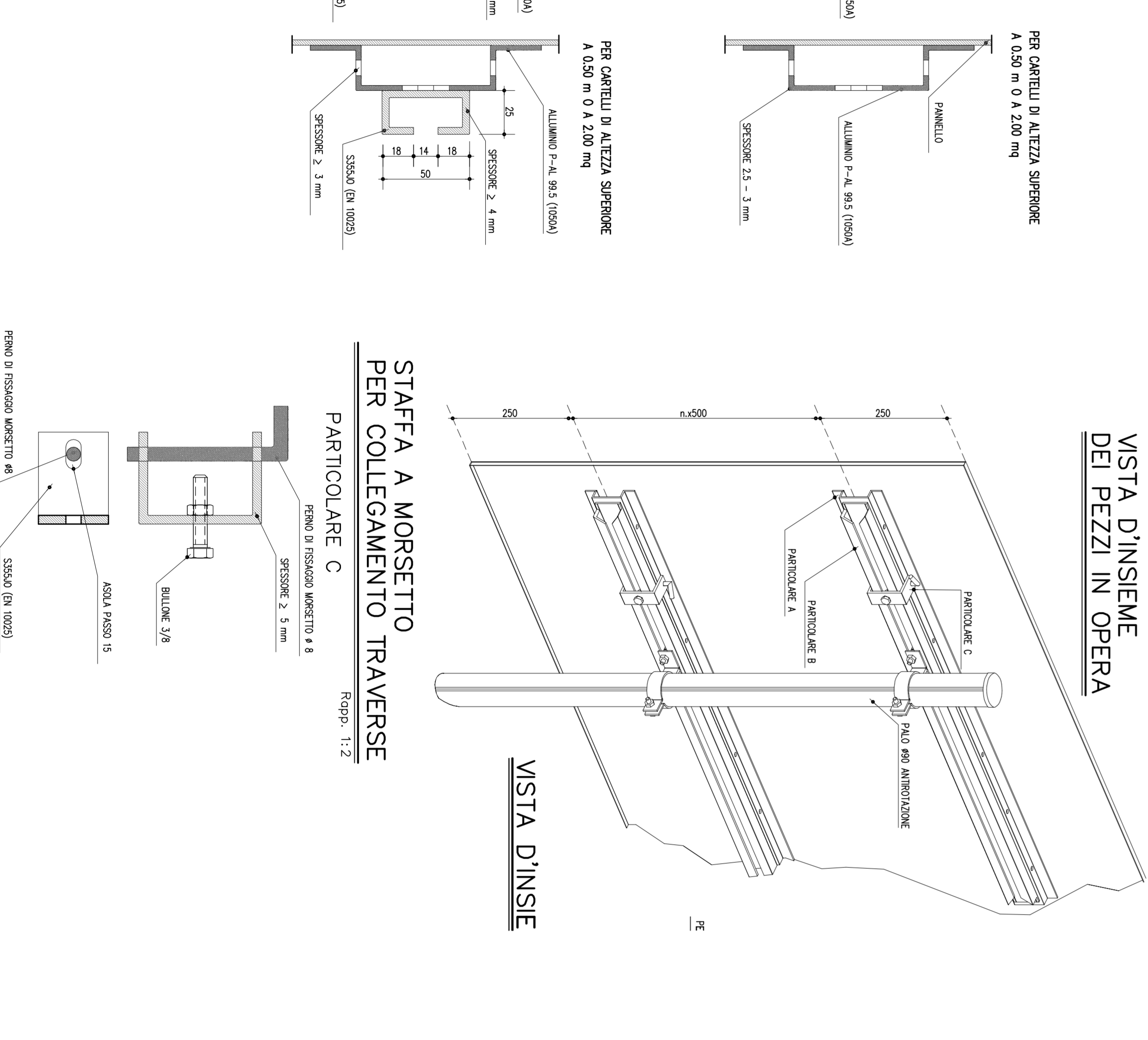
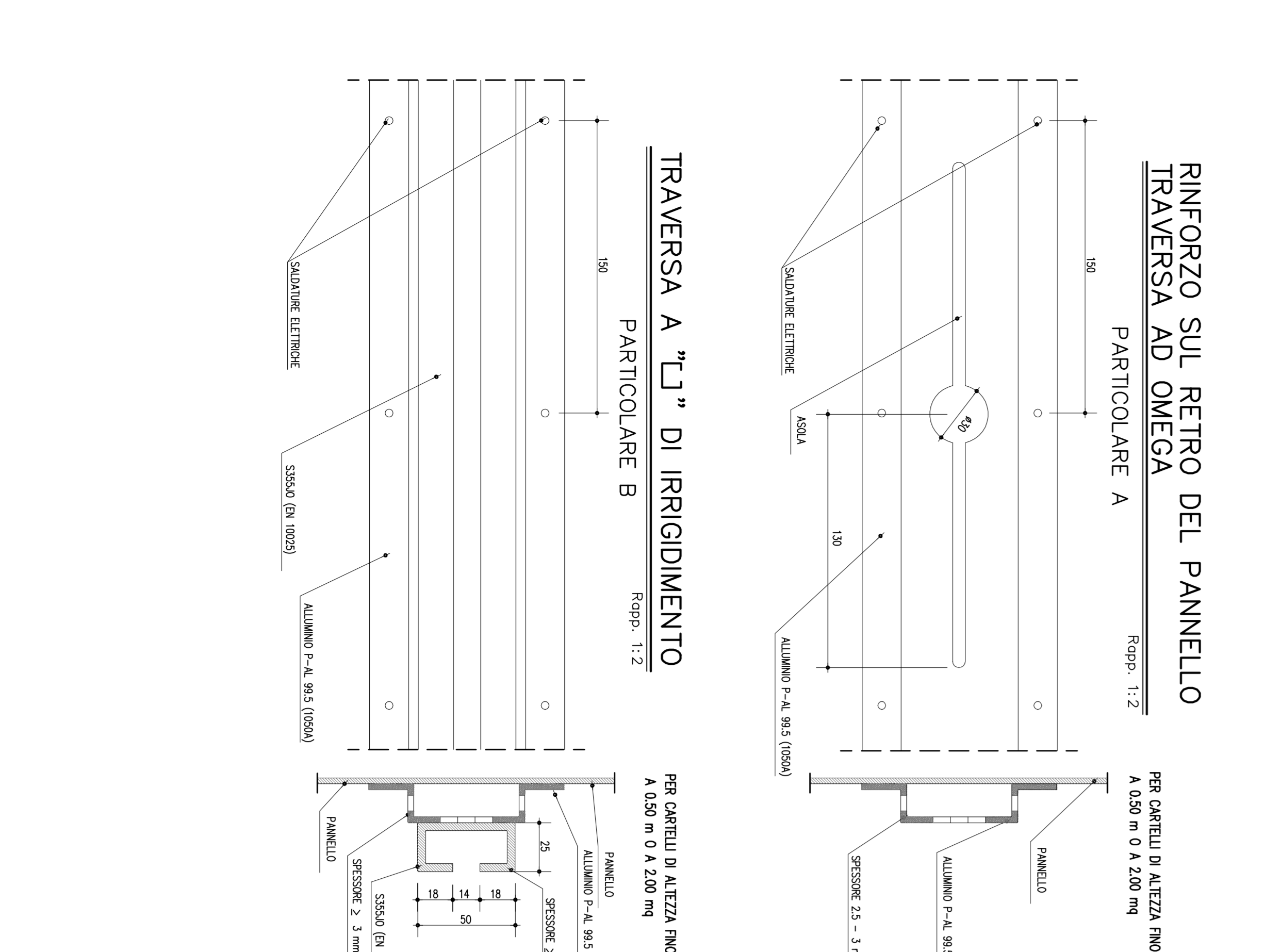
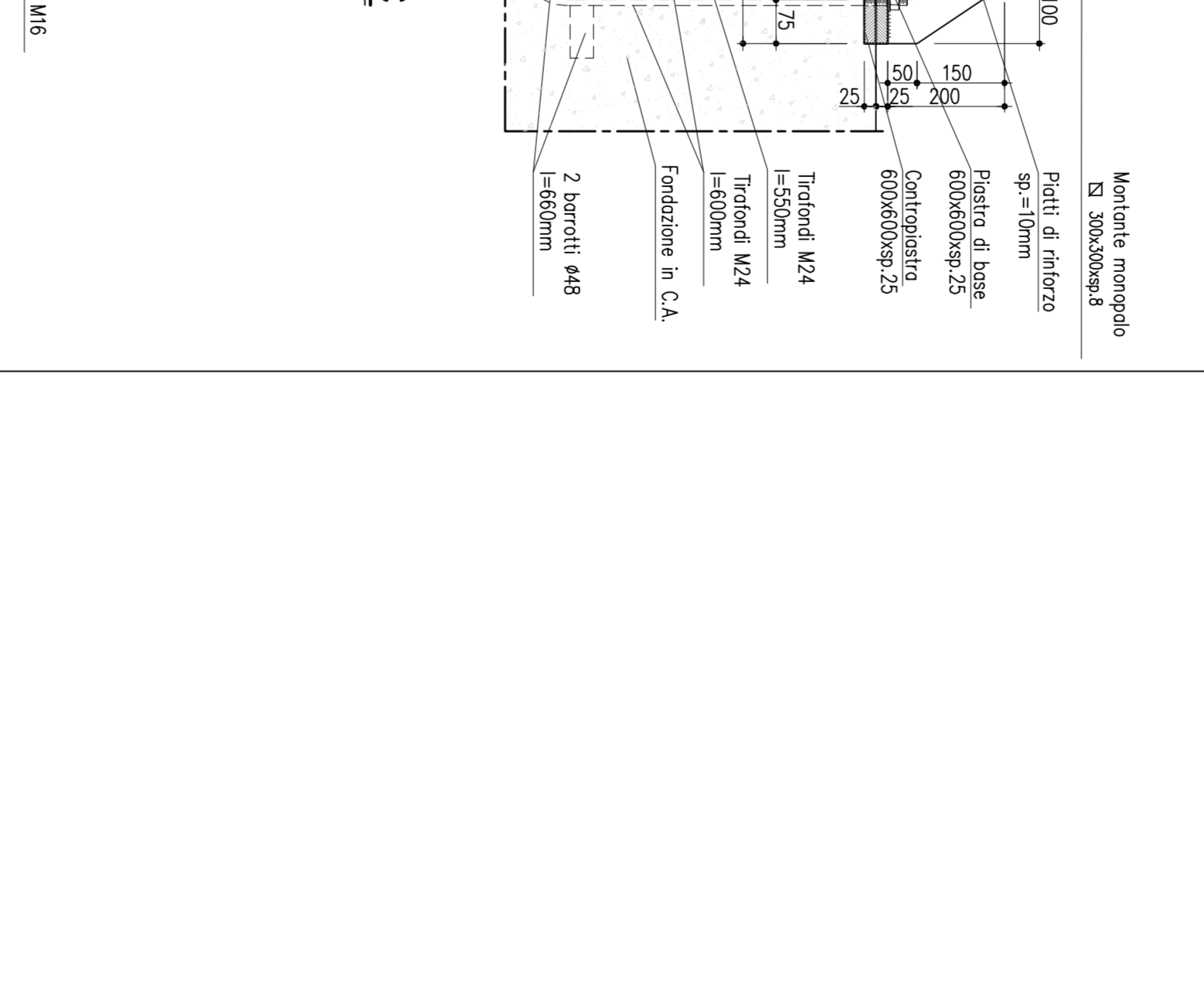
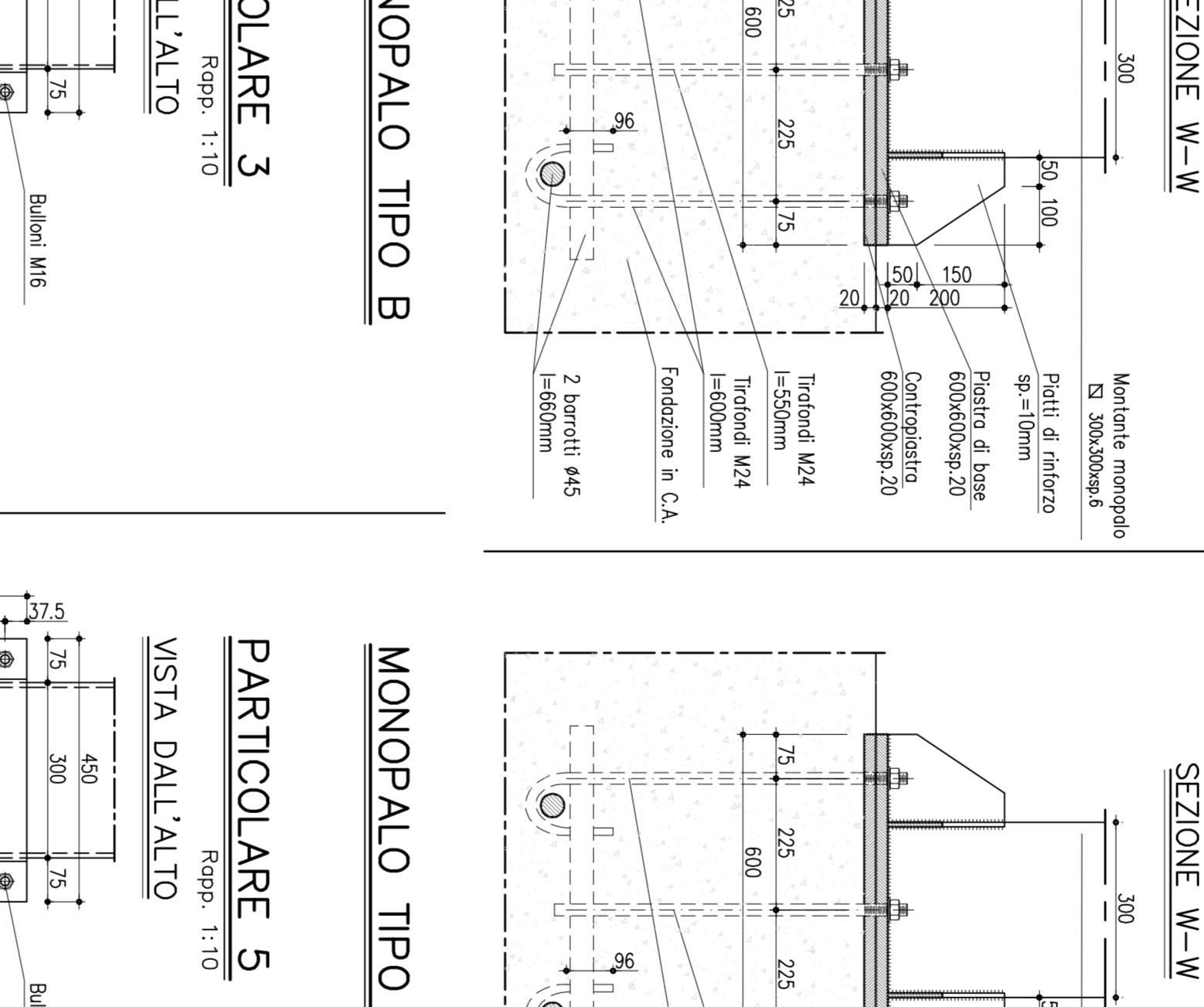
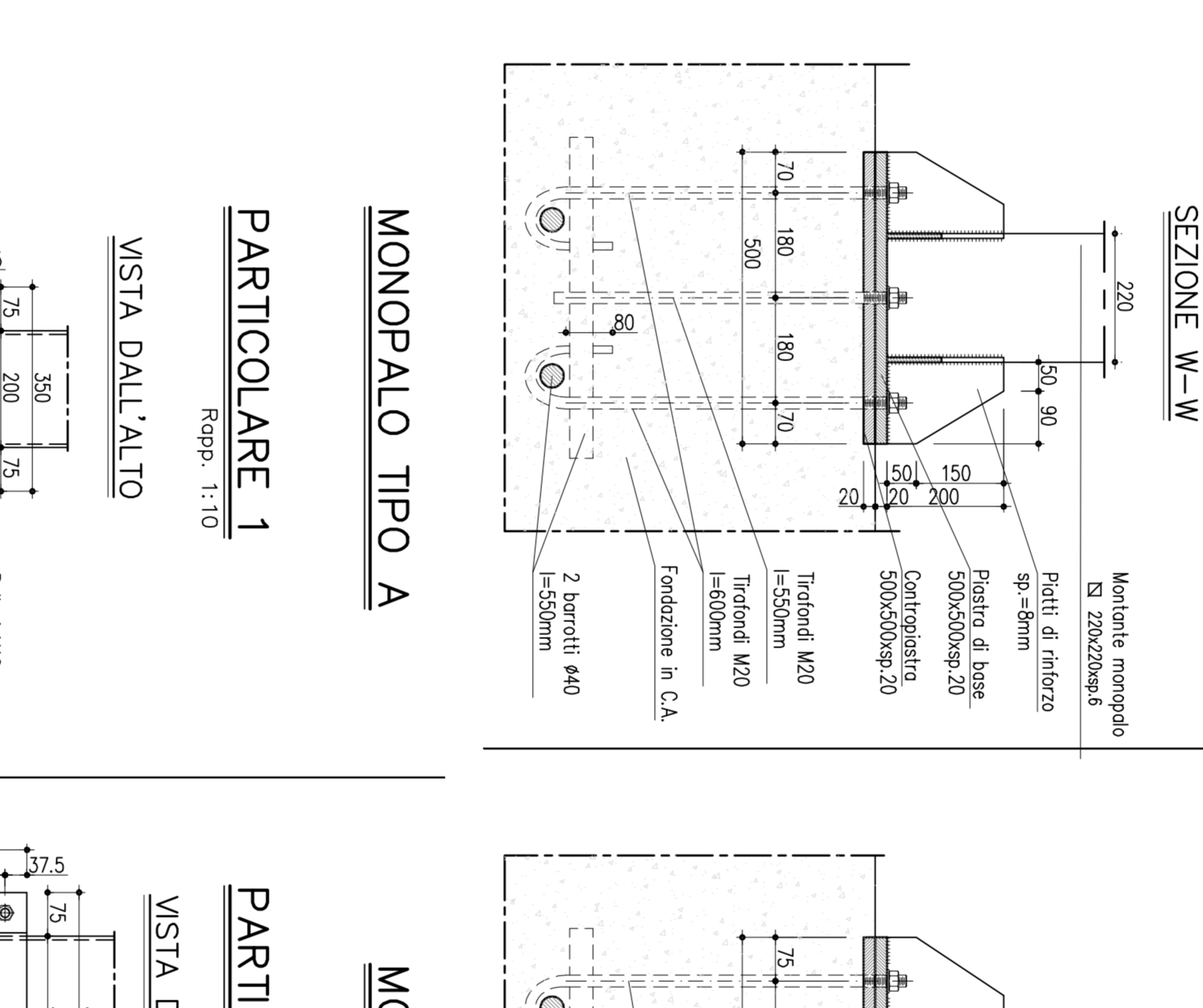
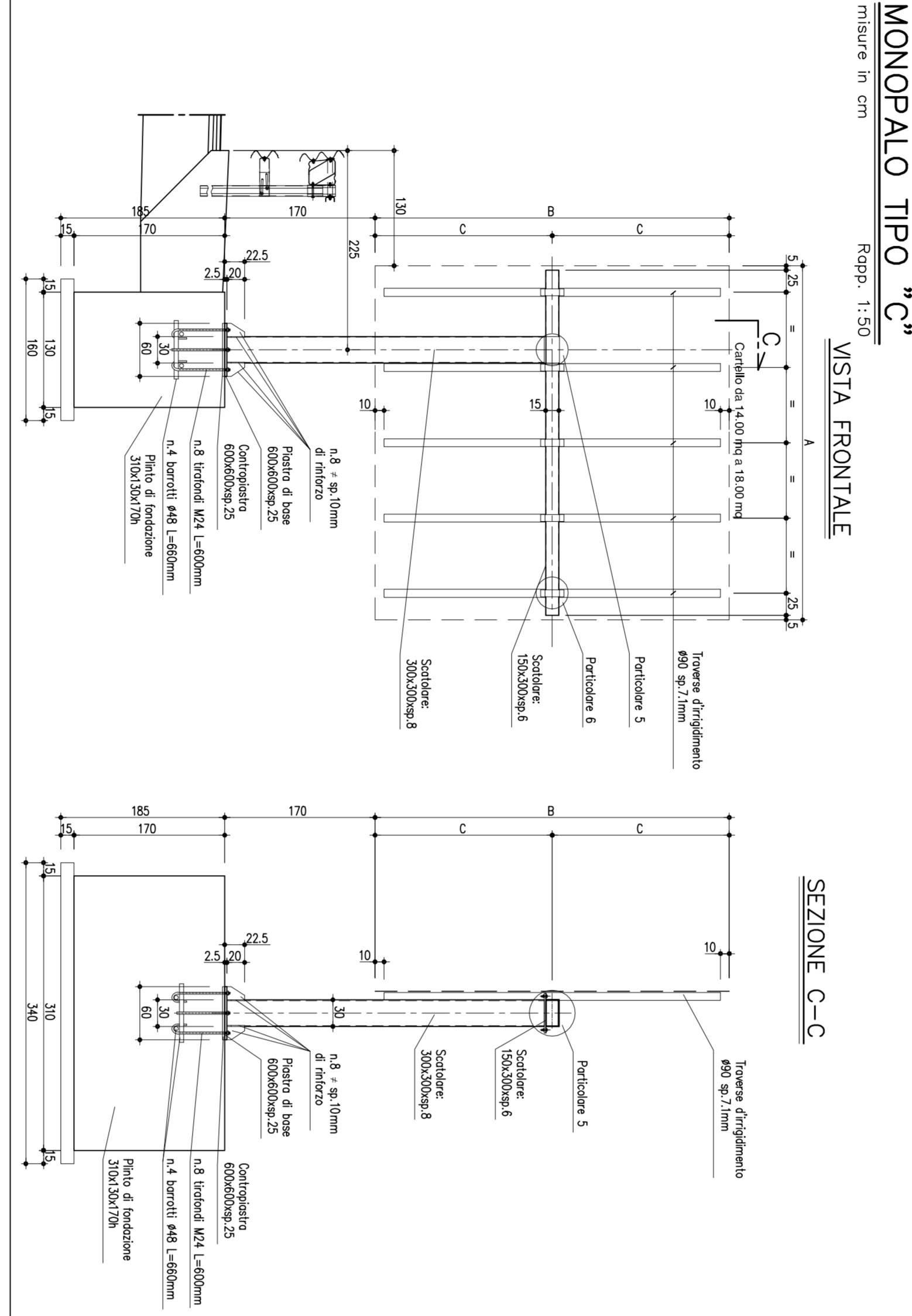
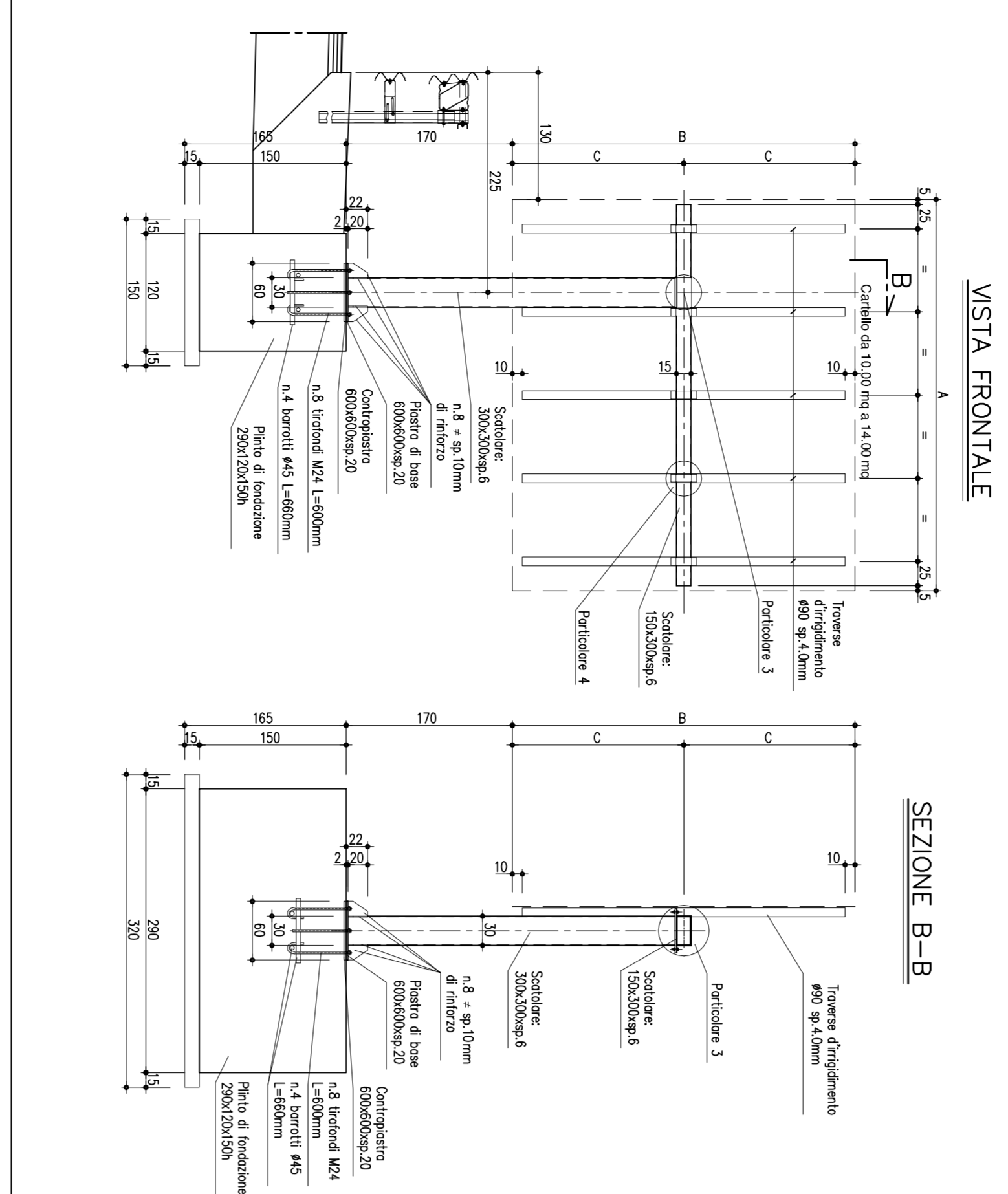
ANCORAGGIO MONOPALO TIPO "B"
 Ripro: 1:10



ANCORAGGIO MONOPALO TIPO "C"
 Ripro: 1:10



NOTE GENERALI
 - TUTTE LE DIMENSIONI SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI TRAMME DOVE DIVERSAMENTE INDICATO.
 - LE QUOTE ESPRESSE SONO DI PRODOTTO.
MATERIALI
OPERE IN CEMENTO ARMATO
 - Realizzazione in cemento armato a vista.
 - Calcestruzzo di classe C 25/30 - Classe di esposizione XC2 per strutture di fondazione - Dosaggio minimo di cemento 300 kg/m³ - Rapporto c/p max=0,50 - Lavorazione S3 S5.
 - Acciai in reti e barre di aderanza migliorata per l'esecuzione delle opere in c.a. del tipo B450C (ex F48 F44) controllato in stabilimento.
OPERE IN CARPENTERIA METALLICA
 - Per carpenterie metalliche tramati del tipo S335,603 rispondenti alle norme UNI EN 10025-1/5.
 - Acciai per carpenterie metalliche tramati in forma di profilati cavi del tipo S335,603 (tubi saldati).
 - Acciai per carpenterie metalliche tramati in forma di profilati solidi del tipo S335,603 (per tubi saldati).
 - Acciai per accessori metallici del tipo S275,603 rispondenti alle norme UNI EN 10025-1/5.
 - Tronconi costituiti da barre filetate in acciaio conformi per le caratteristiche dimensionali alle norme UNI EN ISO 4016/2002 e UNI 5582/1988 devono apparire alle sotto classi della norma UNI EN ISO 9885-1/2001, appartenenti alla classe B18 (C40 e 8 (40)).
 - Bulloni ed diti di resistenza per le unioni acciaio-acciaio conformi per le caratteristiche dimensionali alle norme UNI EN ISO 898-1/2001 e UNI 5582/1988 devono apparire alle sotto classi della norma UNI EN ISO 9885-1/2001, appartenenti alla classe B18 (C40 e 8 (40)).
 - Saldature manuali effettuate con elettrodi certificati secondo le norme UNI EN ISO 4063/2001.
 - Zincatura e cello secondario dei indicatori delle UNI 5744.
 - Fori e Bulloni + 1mm fino a bulloni M20 a M27.
 - N.B. - NEI QUANTI IN TESSI, GR. A 7" (tutti a completa penetrazione).
 - DONNA: ESSERE REALIZATO UN GRADUALE ALLUNGAMENTO DELLA SALVATERRA, LA CUI LUNGHEZZA DONNA ESSERE PARI A 1,3 VOLTE LUNGHEZZA DELLA DONNA. (vedi sezione allegata).
 - TUBI PER SOTTOPAVIMENTO: DEVONO ESSERE REALIZZATI IN OTTONE O IN ALLUMINIO. DEVONO ESSERE EFFETTUATE IN OTTONE O IN ALLUMINIO. DEVONO ESSERE REALIZZATE SOLO CON PROCEDIMENTO MANUALE.



OPERE COMPLEMENTARI
SEGNALETICA
PORTALI SEGNALETICA VERTICALE
TIPOLOGO SEGNALETICA FISSA MONOPALO
CARPENTERIA

autostrade // per l'Italia
 REGIONE LIGURIA
 COLLEGAMENTO TRA LA VALFONTANABUONA E L'AUTOSTRADA A12 GENOVA-ROMA
 PROGETTO DEFINITIVO

4. SERVIZIO PROGETTAZIONE Ing. Lino Ferrari, Tecnici Ing. Sergio Basso, Tecnici Ing. Roberto Piretti, Tecnici Ing. Roberto Piretti, Tecnici		4. SERVIZIO PROGETTAZIONE Ing. Maurizio Terzani, Tecnici Ing. Roberto Piretti, Tecnici Ing. Roberto Piretti, Tecnici Ing. Roberto Piretti, Tecnici	
5. SERVIZIO DIREZIONE Ing. Roberto Piretti, Tecnici Ing. Roberto Piretti, Tecnici Ing. Roberto Piretti, Tecnici		5. SERVIZIO DIREZIONE Ing. Roberto Piretti, Tecnici Ing. Roberto Piretti, Tecnici Ing. Roberto Piretti, Tecnici	
6. SERVIZIO VERIFICA Ing. Roberto Piretti, Tecnici Ing. Roberto Piretti, Tecnici Ing. Roberto Piretti, Tecnici		6. SERVIZIO VERIFICA Ing. Roberto Piretti, Tecnici Ing. Roberto Piretti, Tecnici Ing. Roberto Piretti, Tecnici	