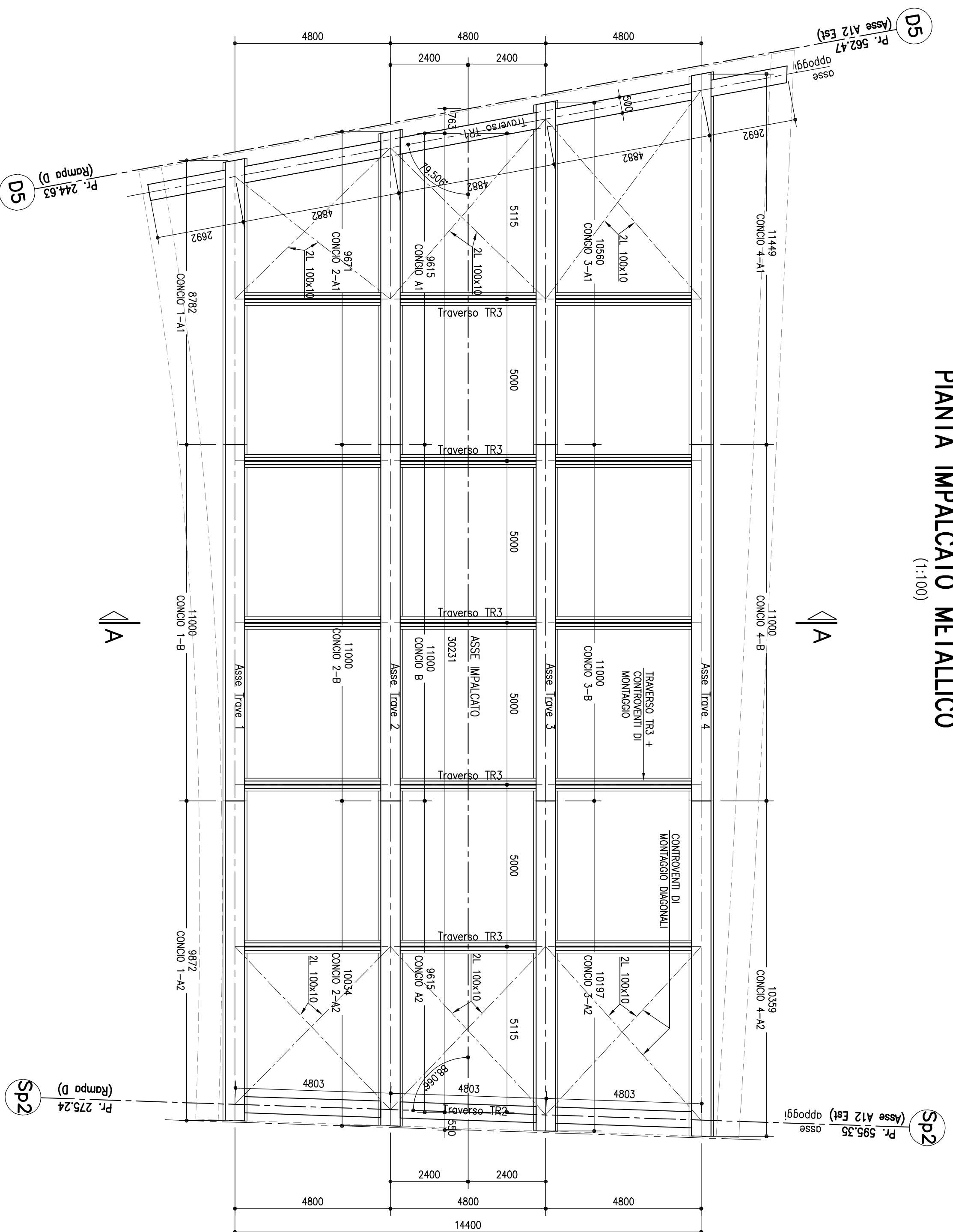
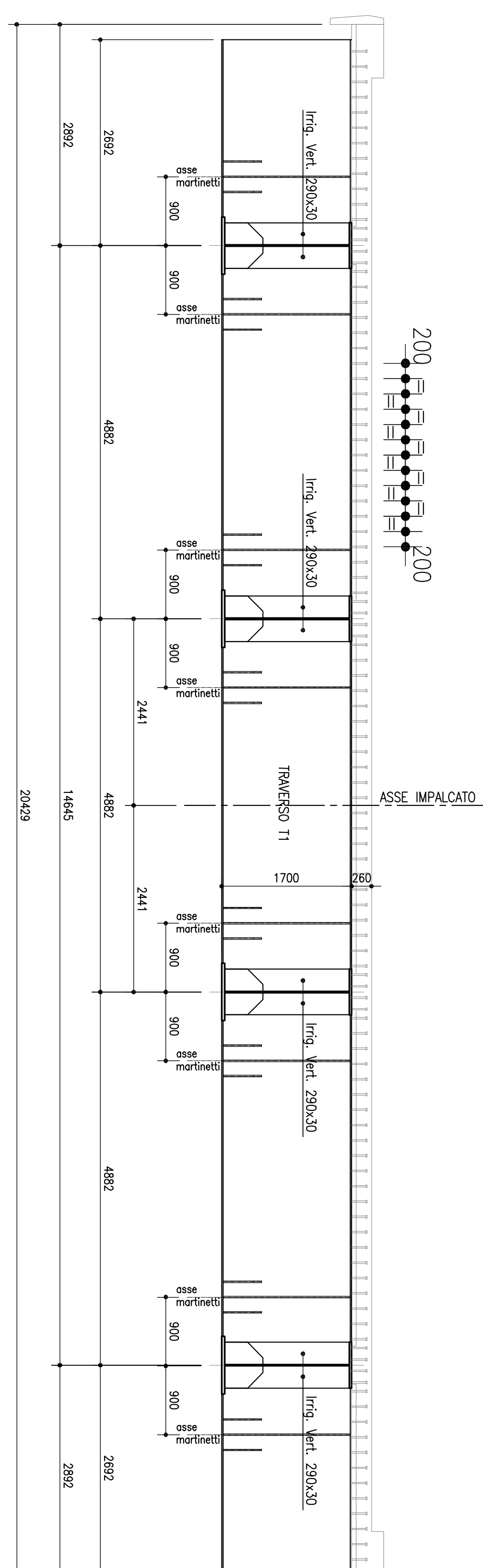


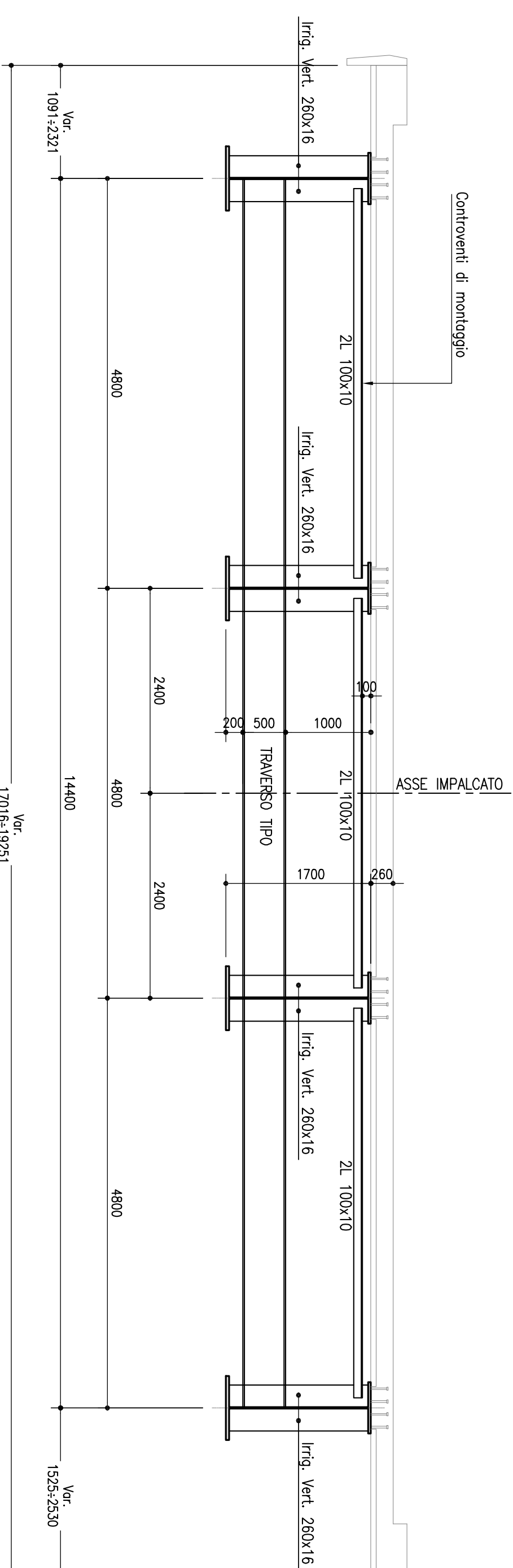
**PIANTA IMPALCATO METALLICO**  
(1:100)



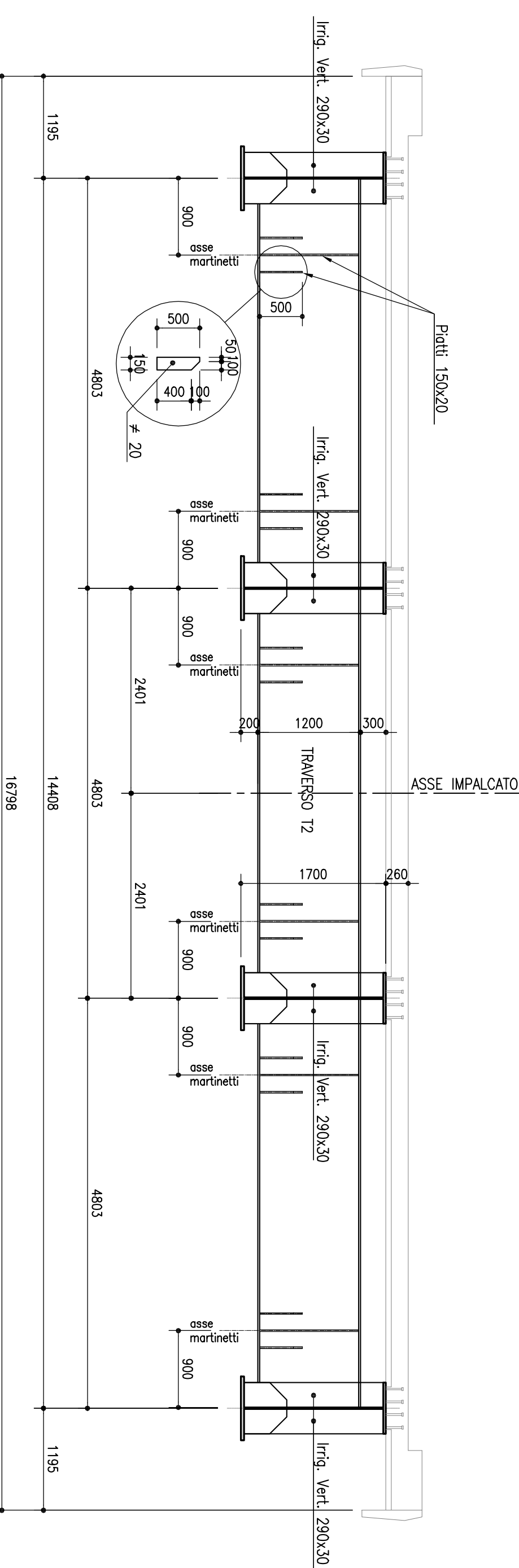
**PROSPETTO TRAVERSO SPALLA DS "TR1"**  
(1:150)



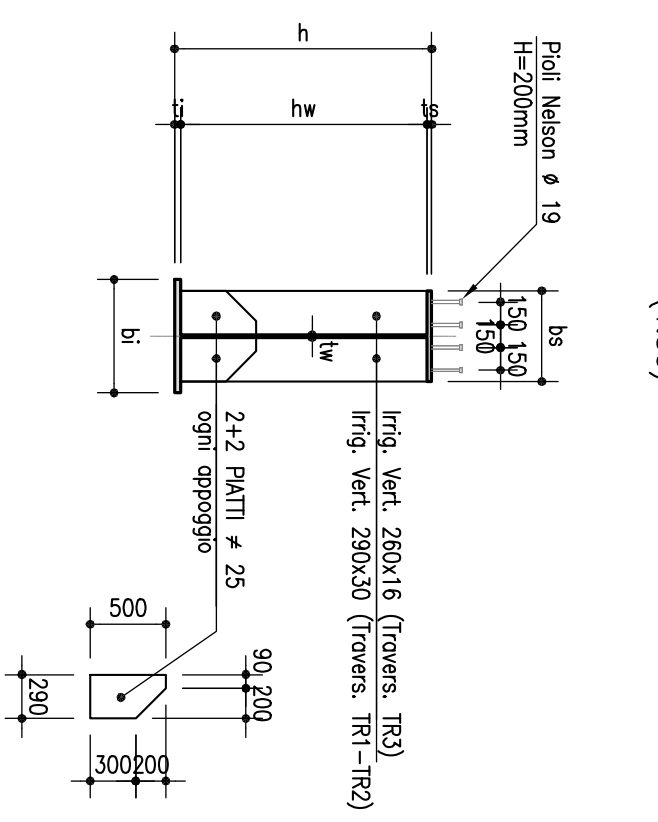
**SEZIONE A-A TRAVERSO TIPO "TR3"**  
(1:150)



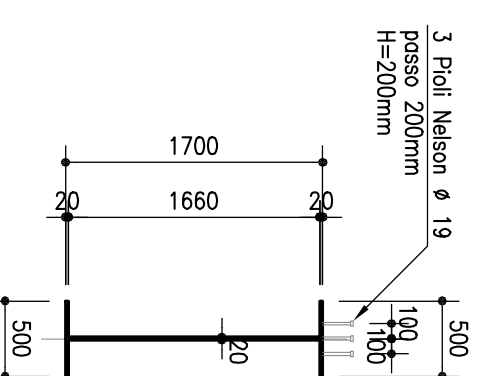
**PROSPETTO TRAVERSO SPALLA SP2 "TR2"**  
(1:150)



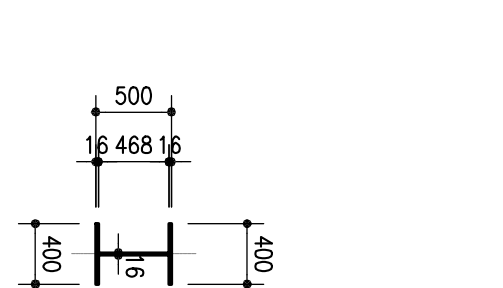
**SEZIONE TRASVERSALE TIPO TRAVE**  
(1:150)



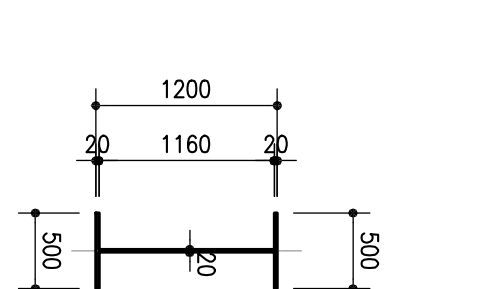
**SEZIONE TRASVERSO TR1**  
(1:150)



**SEZIONE TRASVERSO TR3**  
(1:150)



**SEZIONE TRASVERSO TR2**  
(1:150)



**SEZIONE LONGITUDINALE**  
(SEZIONE IN ASSE IMPALCATO) (1:100)

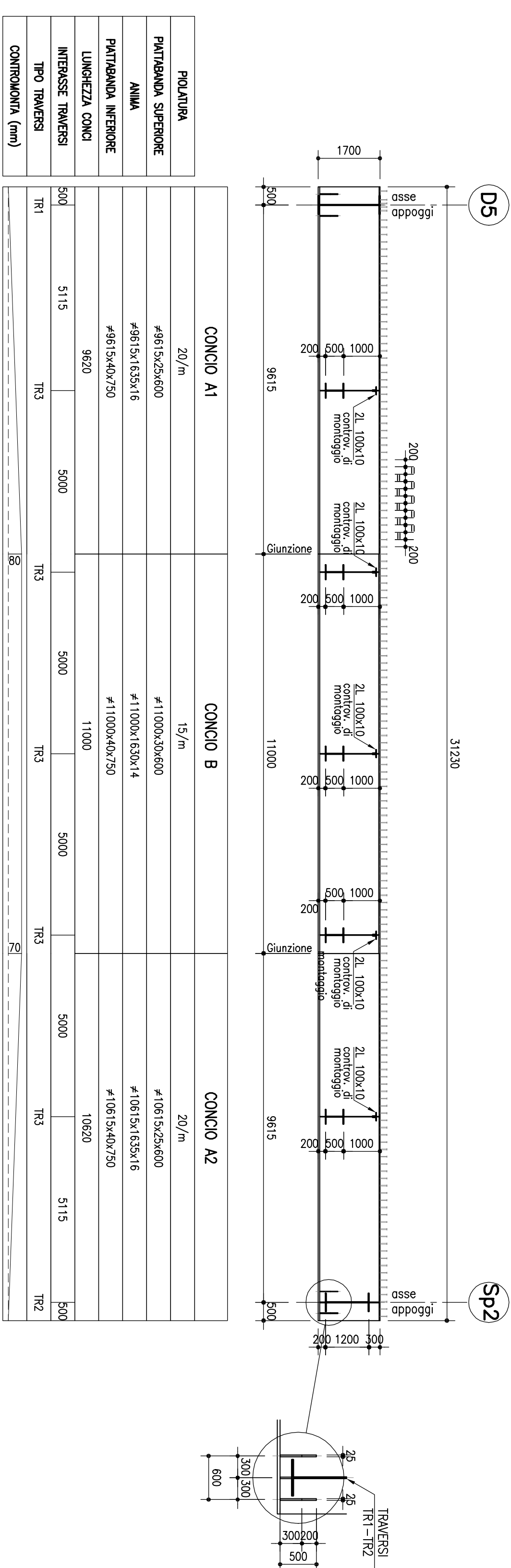


TAVOLA INCIDERE	IMPALCATO	SPALLE
	180 Kg/mq	80 Kg/mq
		130 Kg/mq

**NOTA GIUNZIONI METALLICHE:**  
- PER LE GIUNZIONI DELLE TRAVI PRINCIPALI SI PREVEDONO GIUNZIONI SALDATE A FREMA FRENATAZIONE.  
- PER LE GIUNZIONI DEI TRAVERSI SI PREVEDONO GIUNZIONI BILLOANTE.

**MATERIALI NOTE E PRESCRIZIONI**

**PER IMPALCATO:**  
-Elementi saldati in acciaio con sp. ≤ 20mm S355J2W (ex S102)  
-Elementi saldati in acciaio con sp. > 20mm S355J2W (ex S102)  
-Elementi non saldati, unghiere e parti saldate S355J2W (ex S102)  
-Elementi non saldati, unghiere e parti saldate S355J2W (ex S102)  
La lavorazione di impalcati, traverse e parti saldate nonché il CEV dell'intero sistema dovranno essere approvati e verificati da un tecnico iscritto all'ordine degli Ingegneri della Provincia di Genova.  
Le saldature dovranno essere realizzate in modo da garantire la continuità della struttura.  
Le saldature dovranno essere realizzate in modo da garantire la continuità della struttura.  
Le saldature dovranno essere realizzate in modo da garantire la continuità della struttura.

**BILLINE NOTE E PRESCRIZIONI**

**PER IMPALCATO:**  
-Elementi saldati in acciaio con sp. ≤ 20mm S355J2W (ex S102)  
-Elementi saldati in acciaio con sp. > 20mm S355J2W (ex S102)  
-Elementi non saldati, unghiere e parti saldate S355J2W (ex S102)  
-Elementi non saldati, unghiere e parti saldate S355J2W (ex S102)  
La lavorazione di impalcati, traverse e parti saldate nonché il CEV dell'intero sistema dovranno essere approvati e verificati da un tecnico iscritto all'ordine degli Ingegneri della Provincia di Genova.  
Le saldature dovranno essere realizzate in modo da garantire la continuità della struttura.  
Le saldature dovranno essere realizzate in modo da garantire la continuità della struttura.  
Le saldature dovranno essere realizzate in modo da garantire la continuità della struttura.

**RESIDIO D'OPERA**

**COLLEGAMENTO TRA LA VALFONATANABUONA E L'AUTOSTRADA A12 GENOVA-ROMA**

**PROGETTO DEFINITIVO**

**OPERE D'ARTE MAGGIORI**

**RAMPA "D" (Tratto da DS a SP2)**

**ASSIEME CARPENTERIA METALLICA E DETTAGLI**

**RAMPA "D" (Tratto da DS a SP2)**

**RAMPE SVINCOLO A12**

**autostade // per l'Italia**

**autostade // per l'Italia**

**autostade // per l'Italia**