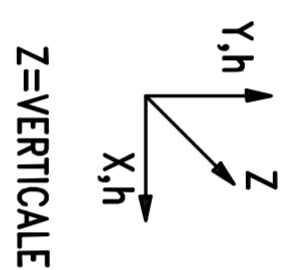
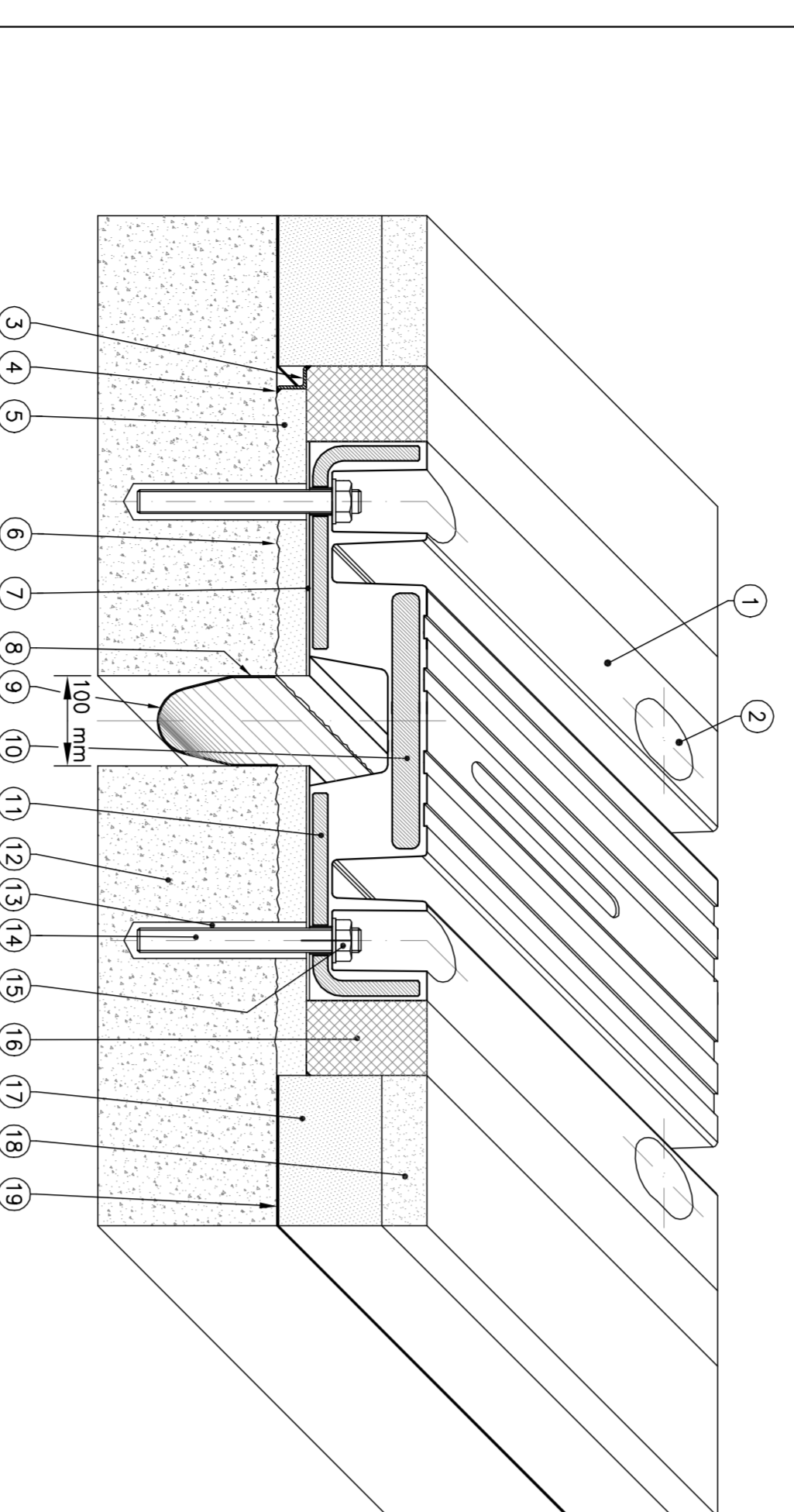


PONTI SUL TORRENTE LAVAGNA L=145.00 (in case struttura)

65.00 (in case struttura)



**DETTAGLIO GIUNTO DI DILATAZIONE TRASVERSALE**



IL GIUNTO SARÀ COSTITUITO DA MODULI IN GOMMA ARMATA A NORMA ENR 100118 FORNITI DA UNA FABBRICA FORNITRICE CENTRALE E QUANTO ELEMENTI FORNITI LATERALI

18	Interspaziatura in gomma armata
17	Modulo in gomma armata
16	Modulo in acciaio
15	Modulo in acciaio
14	Borsa d'olio lubrificante
13	Roller in acciaio
12	Roller in acciaio
11	Roller in acciaio
10	Roller in acciaio
9	Scatola in acciaio
8	Scatola in acciaio
7	Scatola in acciaio
6	Scatola in acciaio
5	Scatola in acciaio
4	Scatola in acciaio
3	Scatola in acciaio
2	Scatola in acciaio
1	Scatola in acciaio

I GIUNTI SARANNO INOLTRE COSTITUITI DA:  
- Sistemi di ancoraggio meccanico realizzati mediante barre filettate o, in alternativa, zanche multistrada e tiranti, a seconda delle esigenze di cantiere.  
- Piatto a "T" in acciaio inox per drenaggio acque di scioglimento.  
- Masse di malta epossidica di ricambio tra gli elementi di giunto e di permeazione idraulica.

**ESCURSIONE COMPRESSIVA GIUNTI (mm)**

Sottogruppo	Pos.	S.I.E. cor.		Sistemi SLD	
		Int.	Est.	Int.	Est.
Sp A-B	17	110,00	150,00	50,00	40,00
Sp B	18	100,00	120,00	50,00	30,00

**VARCO GIUNTI (mm)**

Sottogruppo	δ (mm)
Sp A	80
Sp B	80

**CARATTERISTICHE DISPORSIVI**

Sottogruppo	Pos.	Tipologia
Sp A-B	17 - 18	giunto in elastomero omni

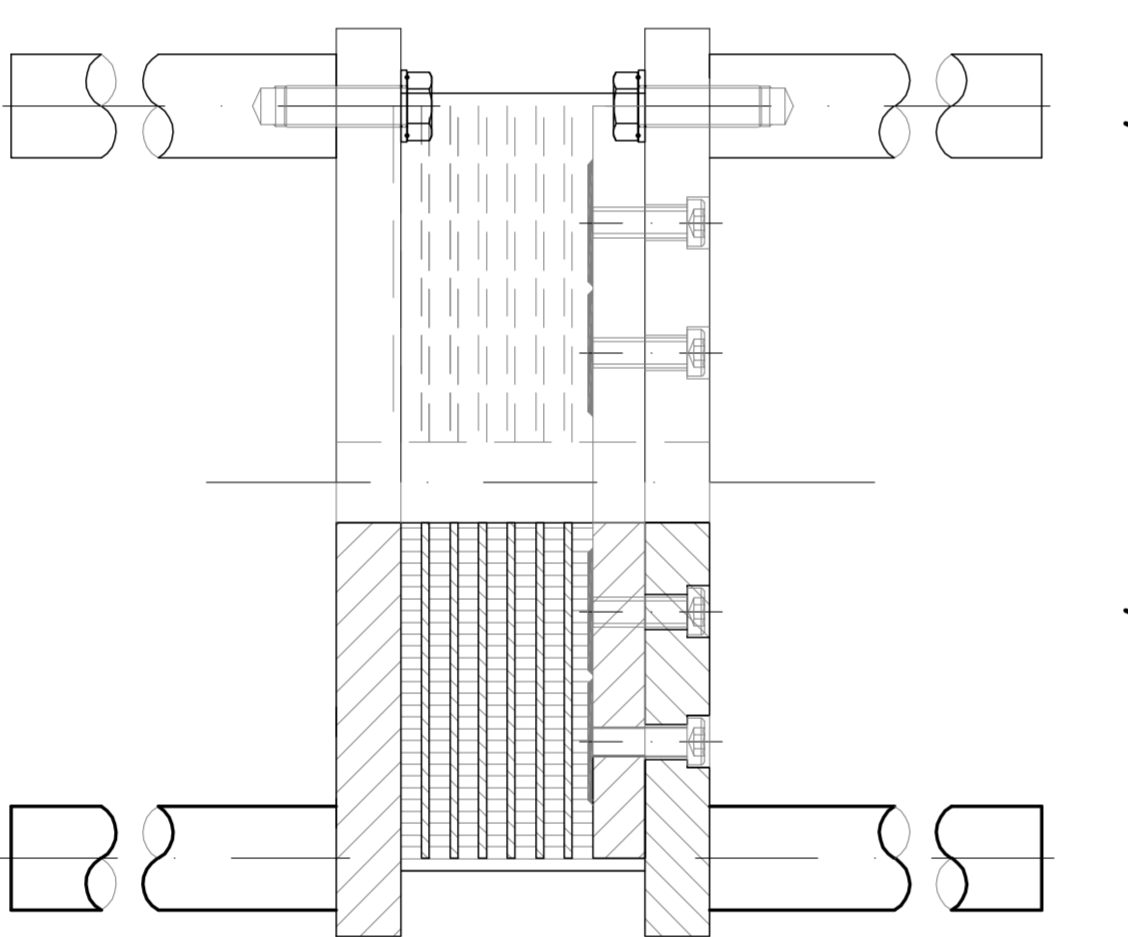
**N.B.**  
Tutte le dimensioni degli appoggi indicate nei particolari sono da verificare con quelle fornite dai costruttori in base ai carichi riportati nel presente elaborato

**NOTE:**

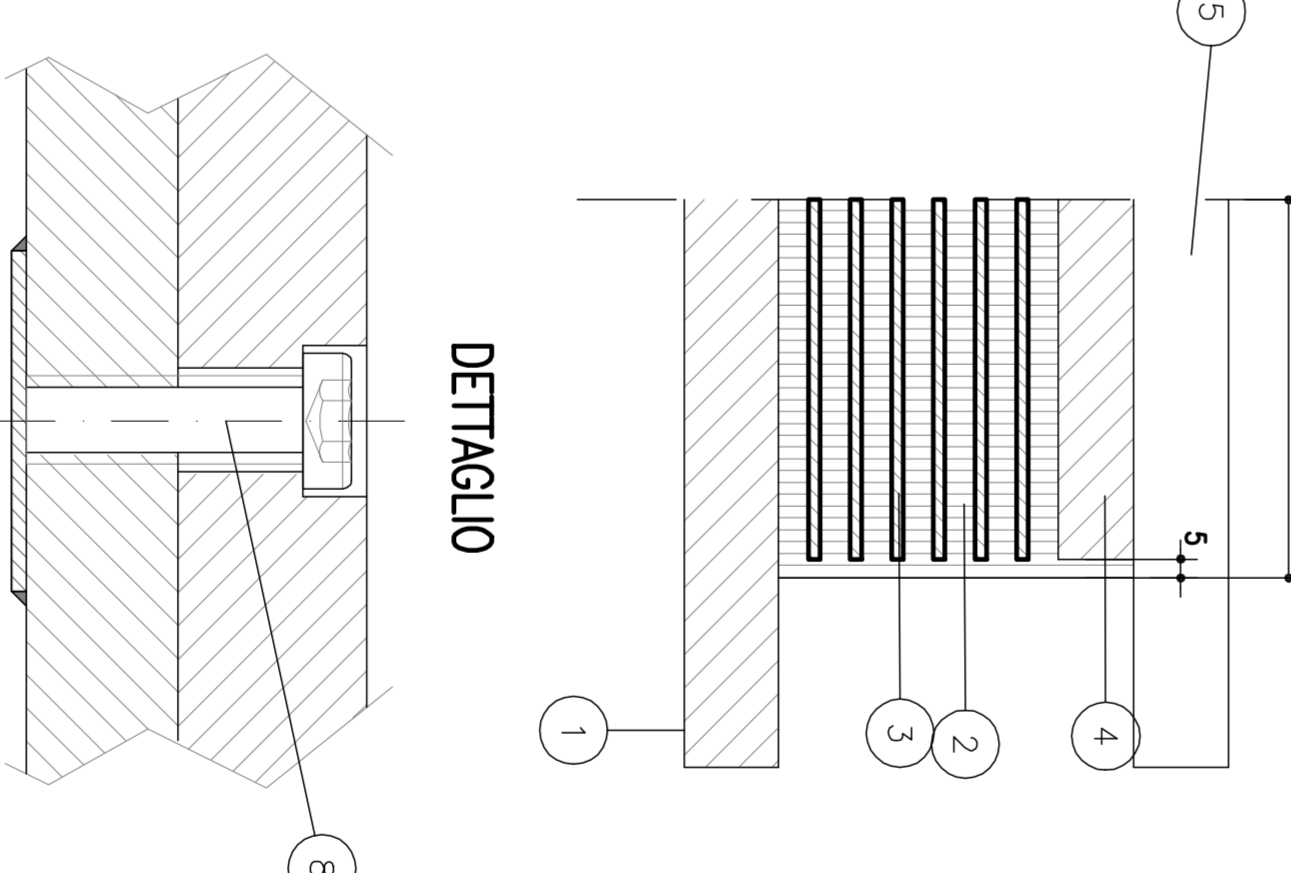
- Temp. est. posizionamento giunti 15 °C
- Ammasso danneggiamento locale apparecchiature di giunto per sistemi SLV e SLC
- La rotazione d'esercizio dei dispositivi di vincolo è parzialmente compensata dalla rotazione dovuta alle contronote.

**ISOLATORE ELASTOMERICO AD ALTA DISSIPAZIONE**

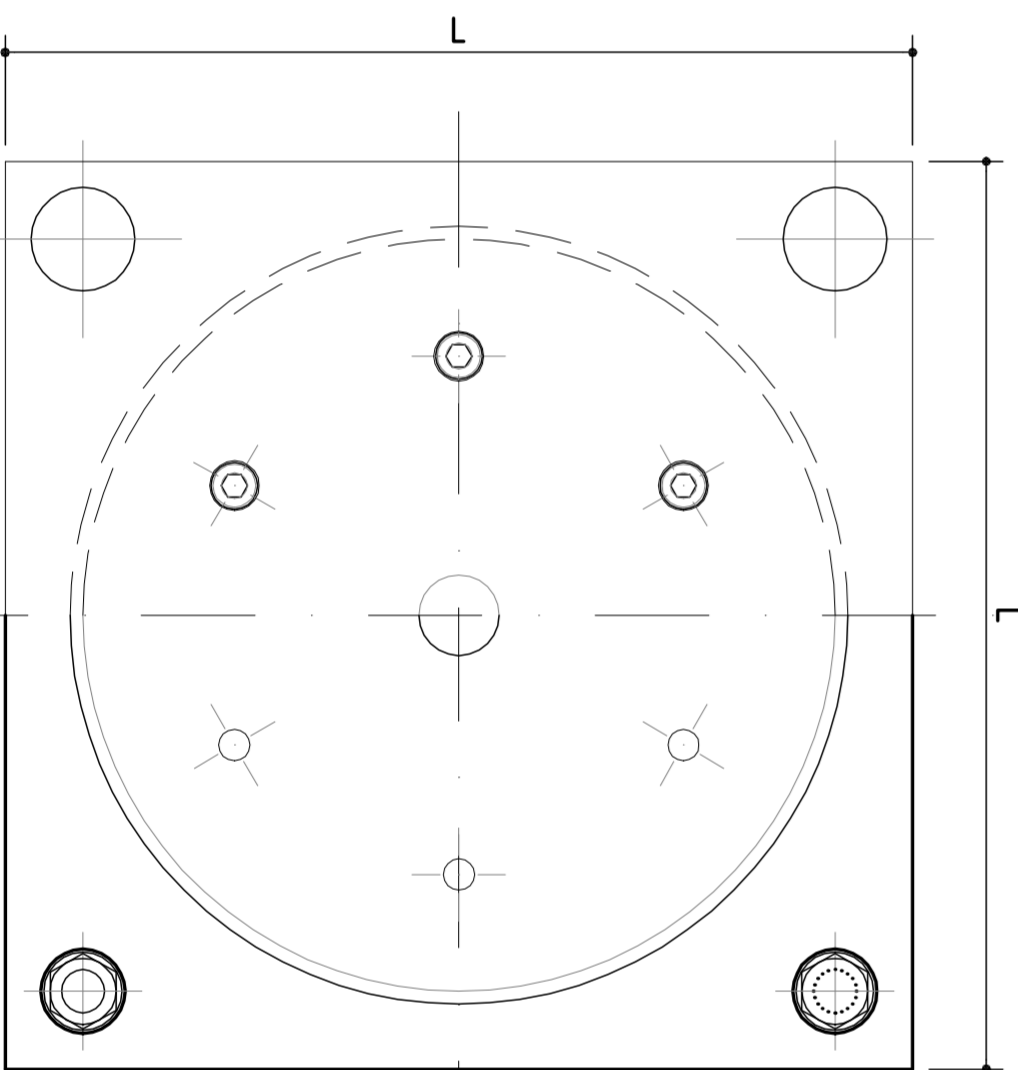
1/2 SEZIONE 1/2 VISTA



**SEZIONE**



**PIANTA**



**DETTAGLIO ZANCA DI ANCORAGGIO**

**MATERIALI E DIMENSIONI**

1	Acciaio S235JR
2	Acciaio S235JR
3	Acciaio S235JR
4	Acciaio S235JR
5	Acciaio S235JR
6	Acciaio S235JR
7	Acciaio S235JR
8	Acciaio S235JR
9	Acciaio S235JR
10	Acciaio S235JR
11	Acciaio S235JR
12	Acciaio S235JR
13	Acciaio S235JR
14	Acciaio S235JR
15	Acciaio S235JR
16	Acciaio S235JR
17	Acciaio S235JR
18	Acciaio S235JR

**LEGENDA :**  
 Fh : portata orizzontale dispositivo (kN)  
 Fz : portata verticale dispositivo (kN)  
 Kx : rigidità orizzontale dispositivo (N/m)  
 Ky : rigidità verticale dispositivo (N/m)  
 ξ % : smorzamento viscoso equivalente (%)  
 δh : deformazione orizzontale massimo dispositivo (mm)  
 δv : deformazione verticale massimo dispositivo (mm)  
 δx : escursione longitudinale massimo compressivo giunto (mm)  
 δy : escursione trasversale massimo compressivo giunto (mm)

**REGIONE LIGURIA**  
**COLLEGAMENTO TRA LA VALFONTANABUONA E L'AUTOSTRADA A12 GENOVA-ROMA**  
**PROGETTO DEFINITIVO**

**OPERE D'ARTE MAGGIORI**  
**PONTE SUL TORRENTE LAVAGNA**  
**APPOGGI E GIUNTI**

<b>PROGETTO DEFINITIVO</b>	<b>PROGETTO DEFINITIVO</b>	<b>PROGETTO DEFINITIVO</b>
L. RESPONSABILE PROGETTO Ing. Lino Ferrero - 15/10/2014 L. RESPONSABILE VERIFICA Ing. Sergio Ferrero - 15/10/2014	L. RESPONSABILE PROGETTO Ing. Lino Ferrero - 15/10/2014 L. RESPONSABILE VERIFICA Ing. Sergio Ferrero - 15/10/2014	L. RESPONSABILE PROGETTO Ing. Lino Ferrero - 15/10/2014 L. RESPONSABILE VERIFICA Ing. Sergio Ferrero - 15/10/2014
DATA: 15/10/2014 SCALE: 1:200	DATA: 15/10/2014 SCALE: 1:200	DATA: 15/10/2014 SCALE: 1:200

Il presente elaborato è stato redatto in conformità con le norme tecniche di progetto per le opere d'arte ferroviarie e viarie, in vigore al momento della redazione del progetto.