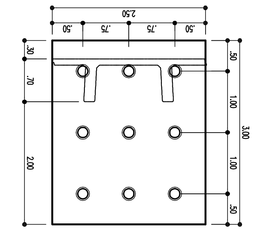
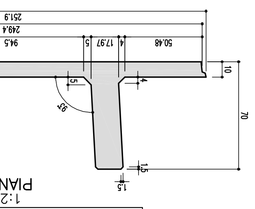
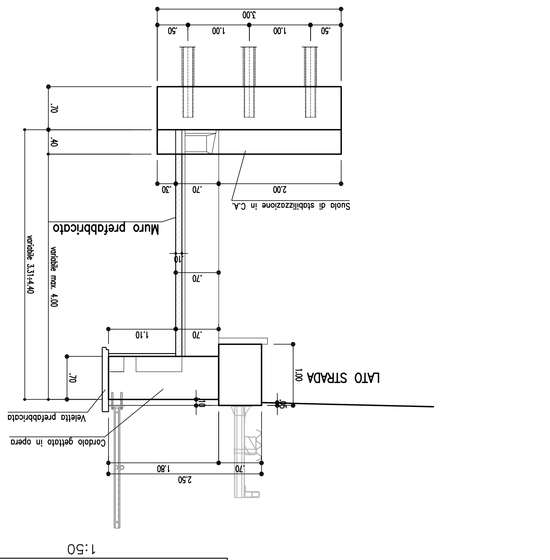
Scala PdM: 1:1



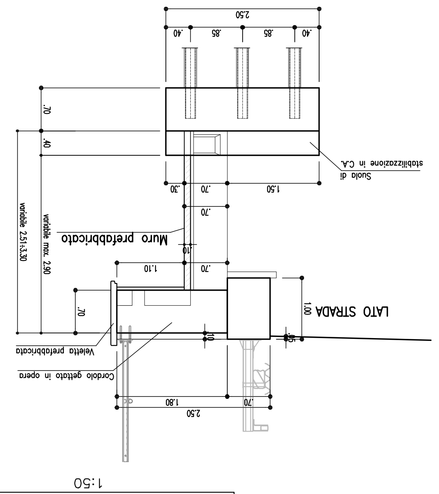
SEZIONE TIPO M440
1:50



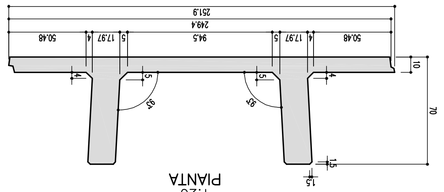
PANNELLO M440
1:20



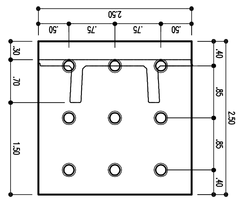
SEZIONE TIPO M440
1:50



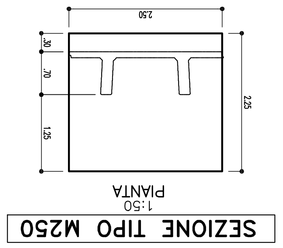
SEZIONE TIPO M330
1:50



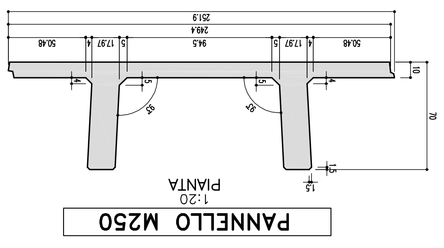
PANNELLO M330
1:20



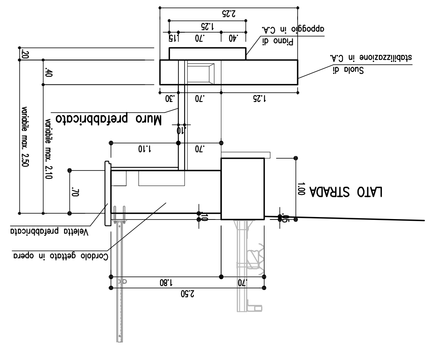
SEZIONE TIPO M330
1:50



SEZIONE TIPO M250
1:50



PANNELLO M250
1:20



SEZIONE TIPO M250
1:50

MICROPALI DI FONDAZIONE SEZIONE–TIPO M440 SEZIONE–TIPO M550 SEZIONE–TIPO M660 SEZIONE–TIPO M440	Tubo di armatura	Diametro (mm)	168,3
		Spessore (mm)	12,5
		Lunghezza (m)	12,0
	Perforazione	Diametro (mm)	240
		Lunghezza (m) (*)	11,5
	Iniezione	Lunghezza tot. (m)	11,5
		Lunghezza bulbo (m)	–
	Disposizione	Tipo	a maglia rettangolare
		Interasse long./trasv. (m)	vedi Sezione–Tipo

(*) Valore minimo (da introdosso piinto), a cui deve essere aggiunta l'eventuale perforazione a vuoto a partire dal piano di lavoro.

SEZIONE TIPO M250
1:50

MICROPALI DI FONDAZIONE SEZIONE–TIPO M660 SEZIONE–TIPO M550 SEZIONE–TIPO M440	Tubo di armatura	Diametro (mm)	168,3
		Spessore (mm)	12,5
		Lunghezza (m)	9,0
	Perforazione	Diametro (mm)	240
		Lunghezza (m) (*)	8,5
	Iniezione	Lunghezza tot. (m)	8,5
		Lunghezza bulbo (m)	–
	Disposizione	Tipo	a maglia rettangolare
		Interasse long./trasv. (m)	vedi Sezione–Tipo

(*) Valore minimo (da introdosso piinto), a cui deve essere aggiunta l'eventuale perforazione a vuoto a partire dal piano di lavoro.

PANNELLO M250
1:20

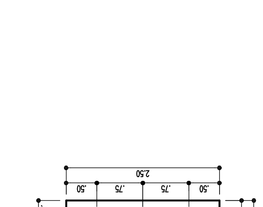
SEZIONE TIPO M250
1:50

MICROPALI DI FONDAZIONE SEZIONE–TIPO M880 SEZIONE–TIPO M770	Tubo di armatura	Diametro (mm)	168,3
		Spessore (mm)	14,2
		Lunghezza tot. (m)	15,0
	Perforazione	Diametro (mm)	240
		Lunghezza (m) (*)	14,5
	Iniezione	Lunghezza tot. (m)	14,5
		Lunghezza bulbo (m)	–
	Disposizione	Tipo	a maglia rettangolare
		Interasse long./trasv. (m)	vedi Sezione–Tipo

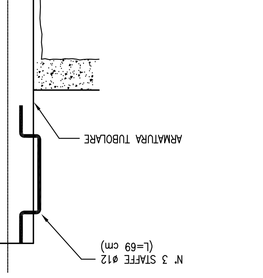
(*) Valore minimo (da introdosso piinto), a cui deve essere aggiunta l'eventuale perforazione a vuoto a partire dal piano di lavoro.

SEZIONE TIPO M880
1:50

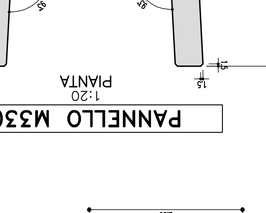
PANNELLO M880
1:20



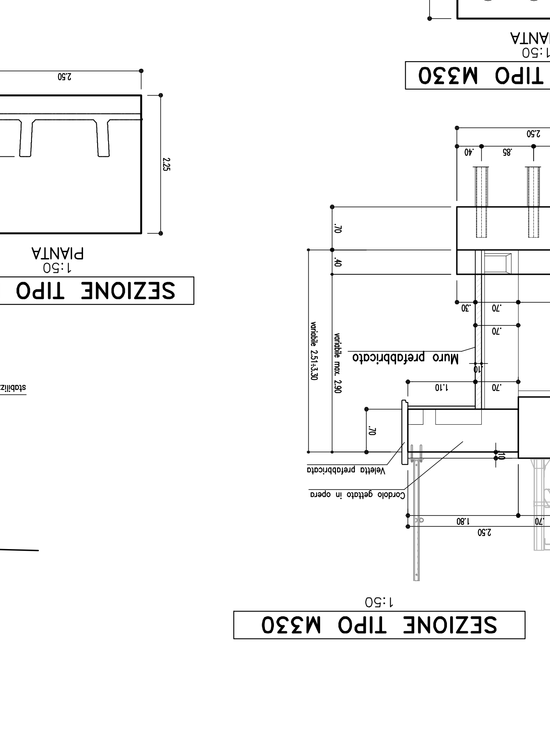
SEZIONE TIPO M880
1:50



PANNELLO M770
1:20



SEZIONE TIPO M770
1:50

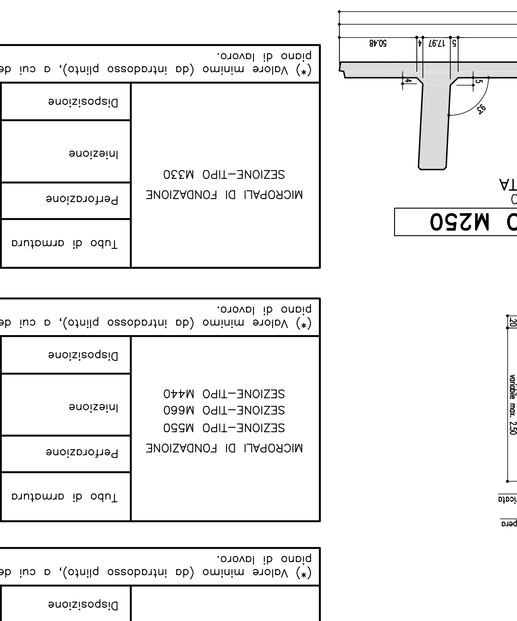


SEZIONE TIPO M770
1:50

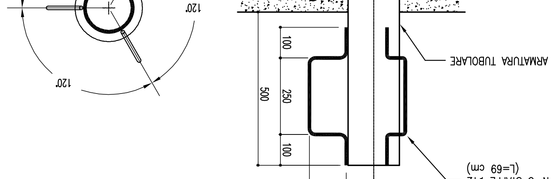
SEZIONE TIPO M880
1:50

MICROPALI DI FONDAZIONE SEZIONE–TIPO M660 SEZIONE–TIPO M550 SEZIONE–TIPO M440	Tubo di armatura	Diametro (mm)	168,3
		Spessore (mm)	14,2
		Lunghezza tot. (m)	15,0
	Perforazione	Diametro (mm)	240
		Lunghezza (m) (*)	14,5
	Iniezione	Lunghezza tot. (m)	14,5
		Lunghezza bulbo (m)	–
	Disposizione	Tipo	a maglia rettangolare
		Interasse long./trasv. (m)	vedi Sezione–Tipo

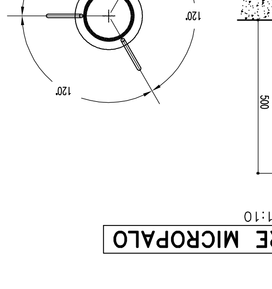
(*) Valore minimo (da introdosso piinto), a cui deve essere aggiunta l'eventuale perforazione a vuoto a partire dal piano di lavoro.



SEZIONE TIPO M660
1:50



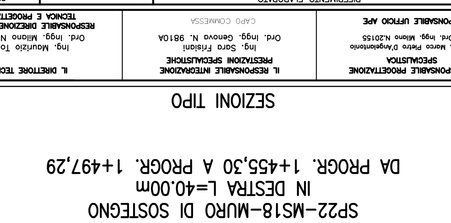
PARTICOLARE MICROPALO
1:10



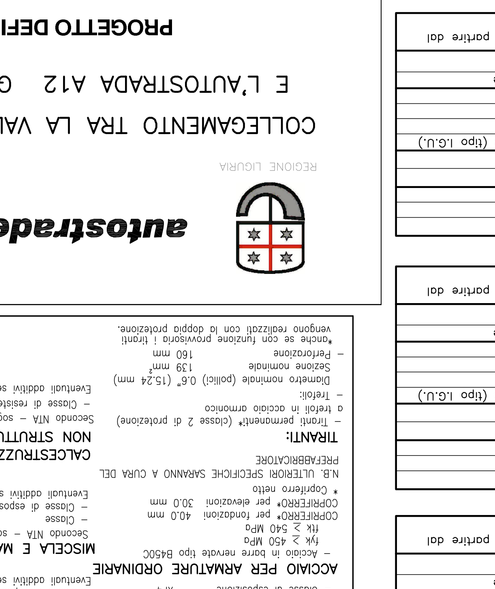
SEZIONE TIPO M660
1:50

PANNELLO M660
1:20

SEZIONE TIPO M550
1:50



PANNELLO M550
1:20



SEZIONE TIPO M550
1:50

PROGETTO DEFINITIVO

COLLEGAMENTO TRA LA VALFONTANABUONA E L'AUTOSTRADA A12 GENOVA–ROMA

RGIONE LIGURIA

autostrade per l'italia

OPERE D'ARTE MINORI

OPERE DI SOSTEGNO E CONTRORIPA

SP22–MS18–MURO DI SOSTEGNO
IN DESTRA L=40,00m
DA PROGR. 1+455,30 A PROGR. 1+497,29

SEZIONI TIPO

IL RESPONSABILE PROCEDIMENTO Ing. Mario Paolo Campodonico Dott. Ing. Genova N. 16455 **RESPONSABILE UFFICIO APE**	**IL RESPONSABILE INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE** Ing. Sara Frisoni Ord. Ingg. Genova N. 9810A CNPD CONSULTA
IL DIRETTORE TECNICO Ing. Maurizio Tornesi Dott. Ing. Genova N. 15492 **RESPONSABILE DIREZIONE OPERATIVA TECNICA E PROGETTAZIONE**	

| | | |