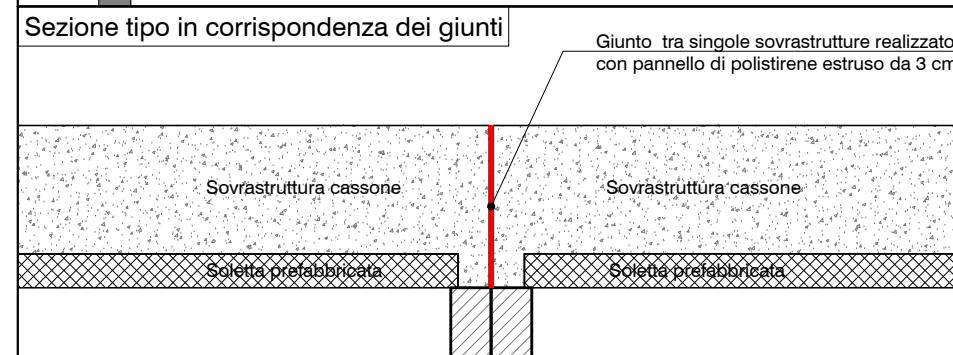


Giunto in polistirene

Schema planimetrico tipico della posizione del giunto tra singole sovrastrutture da realizzare con pannello in polistirene estruso da 3 cm



Cassone esistente

Sezione tipo in corrispondenza dei giunti

Correnti per Cassoni B-B1-B1s-B2
Scala 1:50



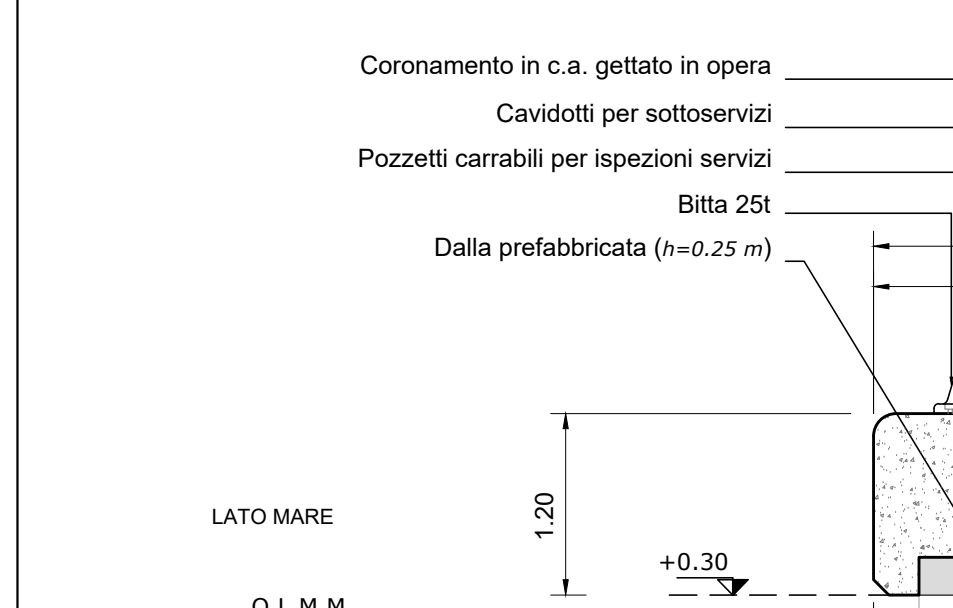
Correnti per cassoni C-C1-C1s-C2
Scala 1:50



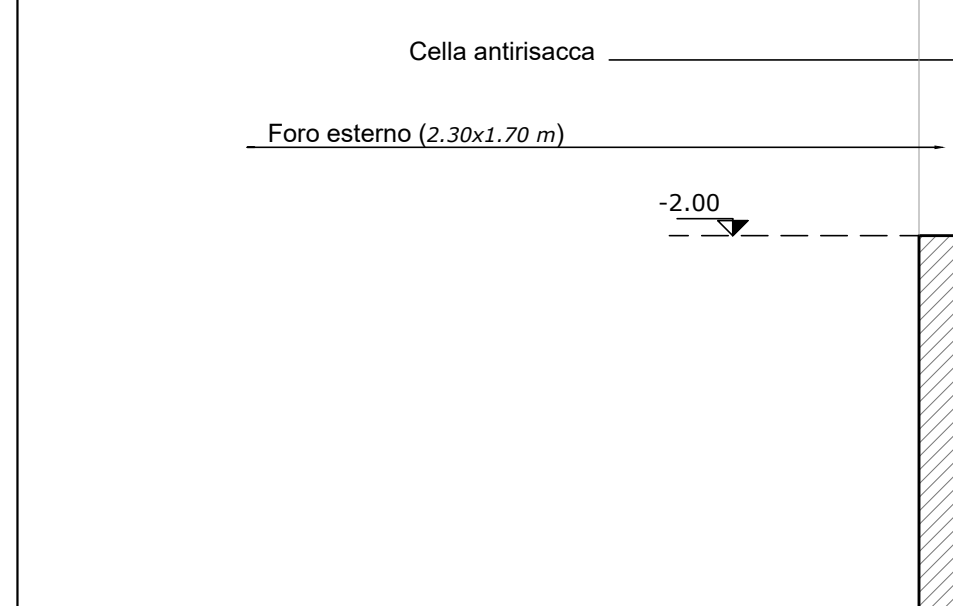
Cassoni tipo B2 - C2
Scala 1:50



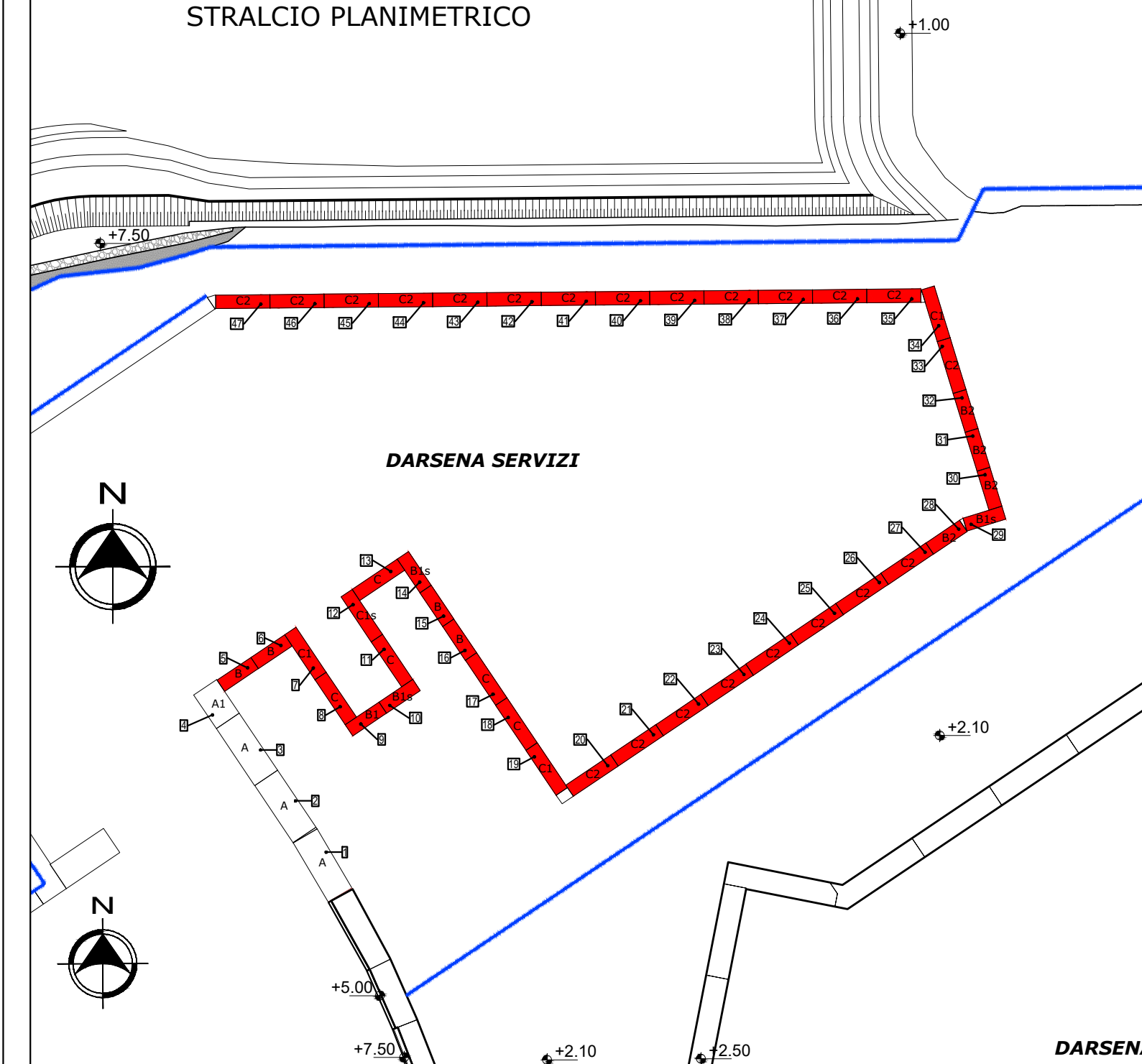
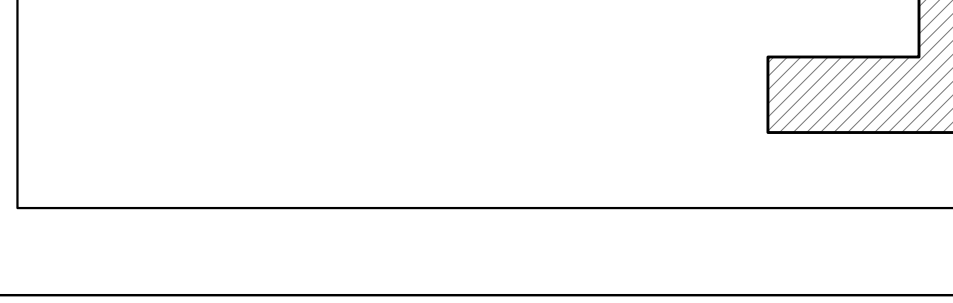
Cassone Tipo B-B1-B1s-C-C1-C1s
Scala 1:50



Cassoni tipo B



Cassoni tipo C



Conteggi armature

Tipo Cassoni	Ferri n°	n° Cassoni	Quantità	Lunghezza	Tipo	Peso	Totale
B-B1-B1s-B2	1	12	76	5,43	16mm	1,58	7824,41
B-B1-B1s-B2	2	12	76	6,26	16mm	1,58	9020,41
B-B1-B1s-B2	3	12	76	2,08	16mm	1,58	2997,20
B-B1-B1s-B2	4	12	76	1,21	16mm	1,58	1743,56
B-B1-B1s	5	8	76	1,24	16mm	1,58	1191,19
B2	5	4	76	1,47	16mm	1,58	706,07
B-B1-B1s	6	8	58	6,00	16mm	1,58	4398,72
B2	6	4	57	6,00	16mm	1,58	2161,44
B-B1-B1s	7	8	58	9,98	16mm	1,58	7316,54
B2	7	4	57	9,98	16mm	1,58	3595,20
B-B1-B1s-B2	8	12	40	1,20	16mm	1,58	910,08
B-B1-B1s-B2	11	12	74	1,20	16mm	1,58	1683,65
B-B1-B1s-B2	9	12	8	6,00	16mm	1,58	910,08
B-B1-B1s-B2	10	12	8	10,18	16mm	1,58	1544,10
TOTALE							46002,65

Tipo Cassoni	Ferri n°	Cassoni	Quantità	Lunghezza	Tipo	Peso	Totale
C-C1-C1s-C2	1	31	101	5,43	16mm	1,58	26862,10
C-C1-C1s-C2	2	31	101	6,26	16mm	1,58	30968,09
C-C1-C1s-C2	3	31	101	2,08	16mm	1,58	10289,71
C-C1-C1s-C2	4	31	101	1,21	16mm	1,58	5985,85
C-C1-C1s	5	9	101	1,24	16mm	1,58	1780,91
C2	5	22	101	1,47	16mm	1,58	5160,82
C-C1-C1s	6	9	58	12,00	16mm	1,58	9897,12
C2	6	22	57	12,00	16mm	1,58	23775,84
C-C1-C1s	7	9	58	9,08	16mm	1,58	7288,82
C2	7	22	57	9,08	16mm	1,58	17990,39
C-C1-C1s-C2	8	31	40	1,20	16mm	1,58	2351,04
C-C1-C1s-C2	11	31	98	1,20	16mm	1,58	5760,05
C-C1-C1s-C2	9	31	8	12,00	16mm	1,58	4702,08
C-C1-C1s-C2	10	31	8	9,28	16mm	1,58	3636,28
TOTALE							156649,10

NOTA BENE: 1) TUTTI I FERRI D'ARMATURA DOVRANNO ESSERE DEL TIPO B450C ZINCATI A CALDO PER L'INTERA LUNGHEZZA DELLA BARRA.
2) LE POSIZIONI DEI FERRI VANNO ALTERNATE IN MODO DA SFALSARE LE SOVRAPPOSIZIONI.

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI	
CALCESTRUZZO	C 35/45 - S4
CALCESTRUZZO MAGRO	C 28/35
ACCIAIO	B 450 C
CLASSE DI ESPOSIZIONE	XS 3
RAPPORTO A/C	<0,45
DIAMETRO MASSIMO INERTE	32 mm
COPRIFERRO SOVRASTRUTT.	5 cm
UNITA' DI MISURA	
CARPENTERIE IN "m"	
FERRI D'ARMATURA IN "cm"	

Autorità di Sistema Portuale del Mar Tirreno Centro Settentrionale
Porto di Civitavecchia
Porto di Fiumicino
Porto di Gaeta

PROGETTO ESECUTIVO
PRIMO LOTTO FUNZIONALE OPERE STRATEGICHE (II stralcio):
BANCHINAMENTO DARSENA SERVIZI

IL PRESIDENTE
Dott. Pino Musolino

IL PROGETTISTA E COORDINATORE DELLA PROGETTAZIONE
Dott. Ing. Giuseppe Solinas

IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
Dott. Ing. Maurizio Marini

Collaboratori APC: geom. Vittorio Lauro, geom. Jacopo Turchetti, arch. Marco Vettrano, ing. Fabio Candido Poleggi

CASSONI CELLULARI TIPO B e C
SOVRASTRUTTURA
CARPENTERIE E ARMATURE

ELABORATO
S-BC 04

CODICE PROGETTO: CVPEOMIT02-18
SCALA: 1:50

REV.	DATA	Descr.
0	DICEMBRE 2019	
1	FEBBRAIO 2021	Adeguamento ai rapporti di Verifica Preventiva ai sensi dell'Art. 26 D. Lgs 50/2016

RIF.DIS. NOME FERRERES/UNITA' CIVITAVECCHIA/PRODOTTO: SEBASTIANO BANCHINAMENTO/PROGETTO ESECUTIVO OPERE MARITIME/PROG. EXEC. REV. 1/CONTABILITA' E CASSONI/PROGETTO/10 - S-BC/04
CARPENTERIE E ARMATURE SOVRASTRUTTURA CASSONI B e C REV. 1/DWG