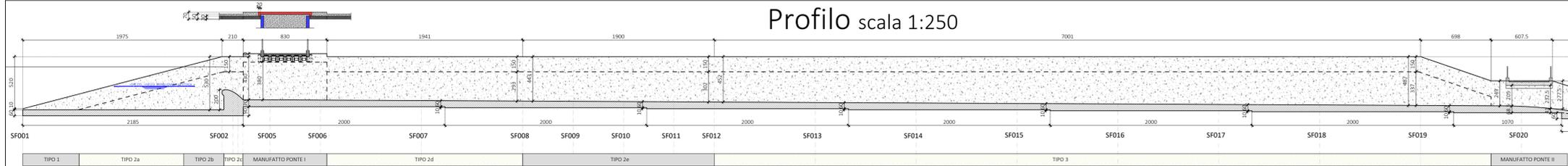


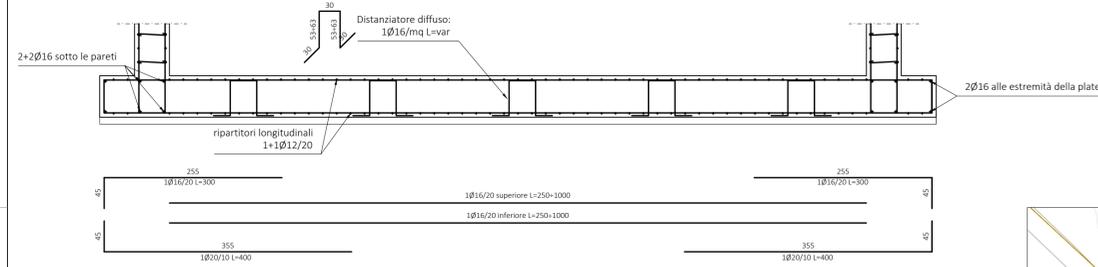
Profilo scala 1:250



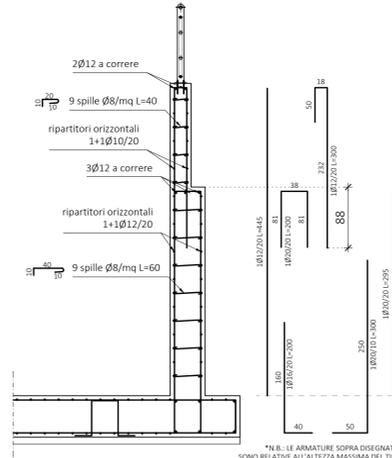
Sezione tipo 2e scala 1:50 (TIPOLOGICO VALIDO DA SF008 A SF012)



ARMATURA FONDAZIONE



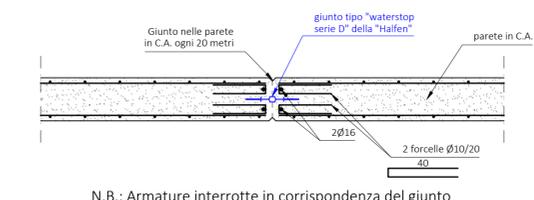
ARMATURA PARETE



PARTICOLARE COPRIFERRO

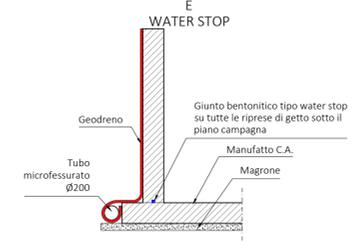


PARTICOLARE GIUNTO PARETI - VISTA IN PIANTA

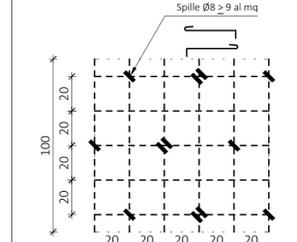


N.B.: Armature interrotte in corrispondenza del giunto

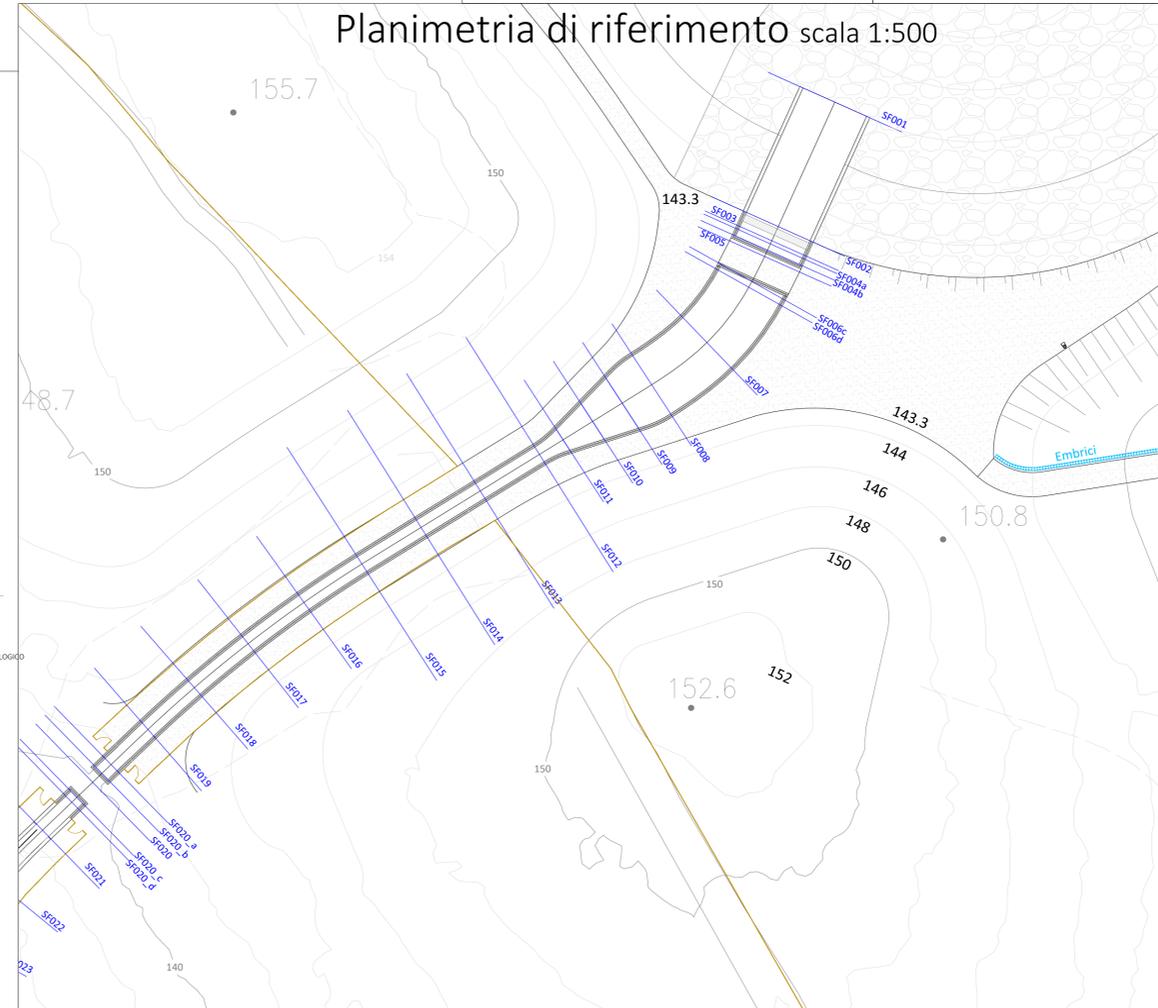
PARTICOLARE TIPICO DRENAGGIO



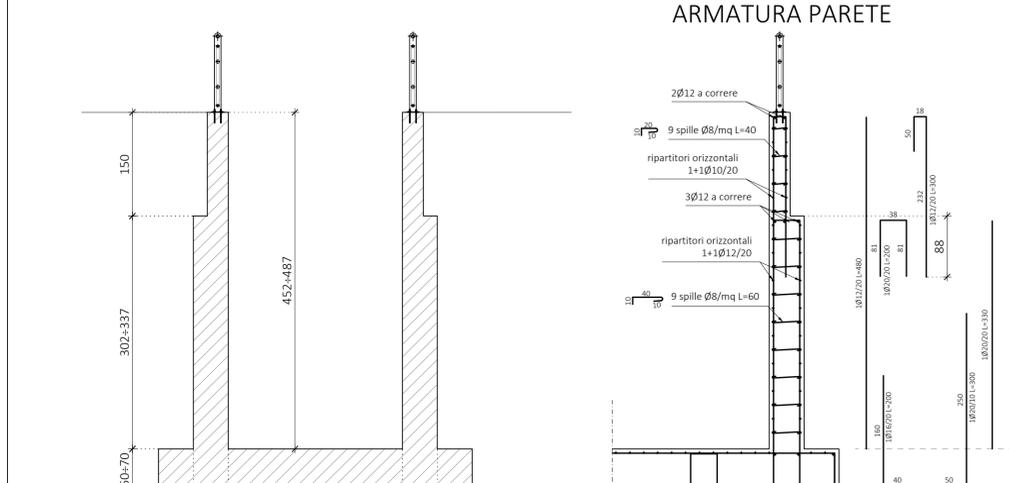
PARTICOLARE SPILLE



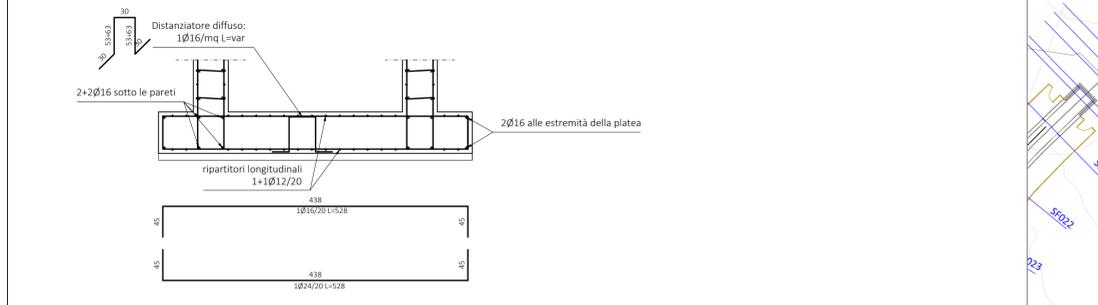
Planimetria di riferimento scala 1:500



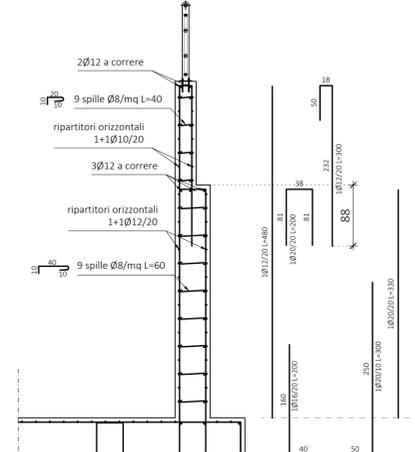
Sezione tipo 3 scala 1:50 (TIPOLOGICO VALIDO DA SF012 A SF019)



ARMATURA FONDAZIONE



ARMATURA PARETE



MATERIALI

| | |
|--|---|
| CALCESTRUZZO PER OPERE IN C.A. | Calcestruzzo strutturale normale a prestazione garantita secondo le norme UNI EN 206-1 e UNI 11104 |
| - Tipo di conglomerato: | C32/40 - Rck > 40 N/mm ² |
| - Classe di resistenza: | XC4 (ciclicamente asciutto e bagnato) |
| - Classe di esposizione: | S5 |
| - Rapporto A/C: | Max 0.50 |
| - Cemento: | Tipo CEM I (Cemento Portland) classe 42.5 R secondo UNI EN 197-1 |
| - Aggregato: | normale, di origine naturale artificiale |
| - Diametro max inerte: | 20 mm secondo la norma UNI 12620 |
| SOTTOFONDAZIONI (MAGRONE), FONDAZIONI NON ARMATE E GETTI DI RIEMPIMENTO | Calcestruzzo strutturale normale a prestazione garantita secondo le norme UNI EN 206-1 UNI 11104 |
| - Tipo di conglomerato: | C12/15 (Rck = 150 Kg/cm ²) |
| - Resistenza caratteristica a compressione: | 54 (fluida) |
| - Classe di consistenza: | |
| ACCIAIO PER ARMATURA C.A. | |
| - Tipo di armature: | Barre ad aderenza migliorata tipo B450C, in conformita' al D.M. 14/01/08 |
| - Tensione di snervamento caratteristica: | f _{yk} = 450 N/mm ² (frattile 5%) |
| - Tensione di rottura caratteristica: | f _{tk} = 540 N/mm ² (frattile 5%) |
| - Rapporto resistenza e tensione snervamento: | 1.15 <= (f _{tk} /f _{yk}) < 1.35 (frattile 10%) |
| - Rapporto medio valore effettivo e nominale: | (f _y /f _{nom}) <= 1.25 (frattile 10%) |
| - Allungamento uniforme al carico massimo: | (A _{gt}) <= 7.5% (frattile 10%) |
| CARPENTERIA METALLICA | |
| - Tipo di acciaio: | Acciaio S275JR [UNI EN 10025:1995] (Fe430) |
| | f _a = 275 MPa; f _a = 430 MPa |
| | Zincatura a caldo |
| MURATURA PORTANTE | |
| - Tipo di muratura: | Elementi resistenti artificiali in laterizio semipieni (percentuale di foratura <= 45%) di tipo alleggerito |
| - Resistenza blocchi: | f _u >= 10 MPa; f _m >= 12 MPa |
| - Tipo di malta: | Cementizia |
| - Classe di resistenza malta: | M10 (Rck >= 30 N/mm ²) |

PRESCRIZIONI ESECUTIVE

- Copriferro minimo 50 mm;
- Disporre opportuni distanziatori per tutte le gabbie di armatura;
- Applicare giunto bentonitico tipo Water Stop su tutte le riprese di getto al di sotto del piano campagna
- Rimuovere i casseri (disarmo) dopo la completa maturazione del calcestruzzo (almeno 28gg.);
- Le misure delle armature e delle staffe sono da considerarsi esterne ferro;
- La Ditta Costruttrice è obbligata ad avvertire la D.L. almeno un giorno prima di ogni getto con mail all'indirizzo di posta certificata

NOTE GENERALI

- Questo disegno non puo' essere divulgato senza autorizzazione. Esso e' di nostra esclusiva proprieta';
- Questo disegno ci impegna esclusivamente per cio' che riguarda il dimensionamento delle opere risultanti dai nostri calcoli statici;
- Ogni discordanza con i nostri disegni, constatata in fase di esecuzione, deve essere segnalata;
- Le quote sottolineate non sono in scala;
- Tutte le quote saranno verificate in cantiere a cura dell'impresa appaltatrice;
- Salvo indicazioni contrarie, le dimensioni e le quote sono indicate in centimetri;

LEGENDA PIEGATURE FERRO

PIEGATURE BARRI B450C:
A meno di diverse indicazioni riportate nelle sagome dei ferri piegare le armature con mandrini di diametro non inferiore ai valori sotto riportati

PIEGATURE STAFFE B450C:
D3 = diametro minimo del mandrino (mm)

| | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Ø | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 26 |
| D1 | 72 | 96 | 120 | 144 | 168 | 192 | 216 | 240 | 264 | 288 | 312 |
| D2 | 36 | 48 | 60 | 72 | 84 | 96 | 108 | 120 | 132 | 144 | 156 |
| D3 | 24 | 32 | 40 | 48 | 56 | 64 | 72 | 80 | 88 | 96 | 104 |

COMUNE DI PISTOIA
Provincia Di Pistoia

INTERVENTI DI ADEGUAMENTO DELLA DIGA DI GIUDEA A GELLO NEL COMUNE DI PISTOIA (PT)

PROGETTO DEFINITIVO

| | | |
|---------|---|-------------------|
| Tabella | Nome Elaborato: - CANALE SCOLMATORE - CARPENTERIA E ARMATURE MANUFATTI IN C.A. SEZIONI TIPO 2e-3 | Scala: 1:50, 1:20 |
| STR05 | | Data: 09/10/2020 |

| | |
|---|---|
| Settore: INGEGNERIE TOSCANE | Sede Firenze Via de Sanctis, 49 Cod. Fiscale e P.I. 06111950488 |
| PROGETTAZIONE: PROGETTISTA - PROJECT MANAGER | ING. GIOVANNI SIMONELLI N° 9876 |
| COLLABORATORI: | DOSS. GEOL. CARLO FERRI GEOM. MATTEO MASI |
| GEOLOGO: | DOSS. GEOL. FILIPPO LANDINI |
| ESPROPRI: | GEOM. ANDREA PATRIARCHI |
| CONSULENTI TECNICI: | ING. DAVID SETTESOLDI ING. GIOVANNI CANNATA |
| COMMESSA I.T.: | ING.T-PLPD-PBAAC252 |
| RESPONSABILE COMMITTENTE: | ING. CRISTIANO AGOSTINI |
| DIRETTORE TECNICO INGEGNERIE TOSCANE: | ING. ANDREA DE CATERINI |
| RESPONSABILE DEL PROCESSIONO: | ING. LEONARDO ROSSI |

| Rev. | Data | Descrizione / Motivo della revisione | Redatto | Controllato / Approvato |
|------|------------|--------------------------------------|---------|-------------------------|
| 02 | 09/10/2020 | Seconda Emissione | Pinali | Settesoldi |
| 01 | 27/12/2019 | Prima Emissione | Pinali | Settesoldi |

Progetti riservati. Vietata la riproduzione e la diffusione.