



MATERIALI

Calcestruzzo per opere in c.a.
 - Tipo di conglomerato: C22/26 - Rck=40 N/mm²
 - Classe di resistenza: C22/26 (Rck = 40 N/mm²)
 - Classe di esposizione: XE (clicologicamente asciutto e bagnato)
 - Classe di consistenza: S3
 - Rapporto A/C: Max 0,50
 - Cemento: Tipo CEM I (Cemento Portland) classe 42,5 R secondo UNI EN 197-1 normale, di origine nazionale artificiale
 - Diametro max. inerte: 20 mm secondo la norma UNI 11262
 - Aggregato: SOTTOPASSACCI/PIASCICCIOLI / FONDAZIONE/ACQUA/ASCIUTTO E SECCO DI RESISTENZA S3
 - Tipo di conglomerato: Calcestruzzo strutturale normale a prestazione garantita secondo le norme UNI EN 206-1 UNI 11104
 - Resistenza caratteristica a compressione: C22/26 (Rck = 40 N/mm²)
 - Classe di consistenza: S4 (fluida)
 - Tipo di armatura: Barre ad aderenza migliorata tipo B500C, in conformita' al D.M. 14/01/06
 - Tensione di snervamento caratteristica: f_{yk}=450 N/mm² (frattile 5%)
 - Tensione di rottura caratteristica: f_{tk}=500 N/mm² (frattile 5%)
 - Rapporto resistenza e tensione snervamento: 1,15 <= (f_{yk}/k <= 1,35 (frattile 10%))
 - Rapporto medio valore effettivo e nominale: (f_{yk}/f_{yk}) <= 1,25 (frattile 10%)
 - Allungamento uniforme al carico massimo: (A_{gk}) <= 7,5% (frattile 10%)
 - CARATTERISTICA DEL TAVOLO: Acciaio S275JR (UNI EN 10025-1:1995) (F430)
 - Tipo di acciaio: f_y = 275 MPa, f_t = 430 MPa
 Zincatura a caldo
 Elementi resistenti artificiali in laterizio semipieni (percentuale di foratura 45%) di tipo alleggerito
 f_{yk} = 10 MPa, f_{td} = 12 MPa
 Cementizia
 M10 (Rck = 30 N/mm²)

PRESCRIZIONI ESECUTIVE

- Copri ferro minimo 50 mm.
- Disporre opportuni distanziatori per tutte le gabbie di armatura.
- Applicare giunto bentonitico tipo Water Stop su tutte le riprese di getto al di sotto del piano campagna.
- Remuovere i capetti (danno) dopo la completa maturazione del calcestruzzo (almeno 28gg).
- Le misure delle armature e delle staffe sono da considerarsi esterne ferro.
- La lista costruttiva e collaudi ad averte in D.L. almeno un giorno prima di ogni getto con mail all'indirizzo di posta certificata.

NOTE GENERALI

- Questo disegno non può essere divulgato senza autorizzazione. Esso e' di nostra esclusiva proprieta'.
- Questo disegno ci impegna esclusivamente per cio' che riguarda il dimensionamento delle opere risultanti dai nostri calcoli statici.
- Tutti i disegni sono di nostra progettazione, constatata in fase di esecuzione, deve essere segnalata.
- Le quote sottofondo non sono in scala.
- Tutte le quote saranno verificate in cantiere a cura dell'impresa appaltatrice.
- Salvo indicazioni contrarie, le dimensioni e le quote sono indicate in centimetri.

LEGENDA PIEGATURE FERRI

PIEGATURE BARRA BASSO:
 A meno di diverse indicazioni riportate nelle sagome dei ferri piegare le armature con mandrini di diametro non inferiore ai valori sotto riportati

PIEGATURE STAFFE BASSO:
 D3 = diametro minimo del mandrino (mm)
 D3 = 40 per Ø=6mm - 12mm
 80 per Ø=14mm - 18mm

D1 = diametro minimo del mandrino (mm) per piegature intermedie
 D1 = diametro minimo del mandrino (mm) per squadrature terminali

D1 =	120	per tutti Ø
D2 =	60	per Ø=6mm - 12mm
	80	per Ø=14mm - 18mm
	100	per Ø=20mm - 24mm
	120	per Ø=26mm

PIEGATURE FERRO
 180°
 90°
 45°
 135°
 225°
 315°
 0°
 360°

COMUNE DI PISTOIA
 Provincia di Pistoia

Publiacqua

INTERVENTI DI ADEGUAMENTO DELLA DIGA DI GIUDEA A GELLO NEL COMUNE DI PISTOIA (PT)

PROGETTO DEFINITIVO

Tavola: STR09
 Nome Elaborato: CANALE TAZZERA - CARPENTERIA E ARMATURE MANUFATTI IN C.A. PONTE TIPO VI
 Scale: 1:50, 1:200
 Data: 09/10/2019

Settore: INGEGNERIE TOSCANE - Sede Firenze Via de Sanctis, 49 Cod. Fiscale e P.I. 05111950488
 Organizzazione statale di Roma e Genova (leggi 28/2/1988 n. 46) - art. 1, comma 1, lett. a) - art. 2, comma 1, lett. a)

PROGETTAZIONE: ING. GIOVANNI SIMONELLI
 COLLABORATORI: DOTT. GEOL. CARLO FERRI, GEOM. MATTEO MARI

GEOLOGO: DOTT. GEOL. FILIPPO LANDINI
 ESPROPRI: GEOM. ANDREA PATRIARCHI

CONSULENTI TECNICI: ING. DAVID SETTESOLDI, DOTT. GEOL. SIMONE FIASCHI, ING. CRISTIANO AGOSTINI
 WEST Systems, tree, ING. GIOVANNI CANNATA

DIRETTORE TECNICO INGEGNERIE TOSCANE: ING. ANDREA DE CATERANI
 RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO: ING. LEONARDO ROSSI

Rev.	Data	Descrizione / Motivo della revisione	Redatto	Controllato/Approvato
01	09/10/2019	Seconda emissione	PSM	SMS
02	20/10/2019	Prima emissione	PSM	SMS

Progetto formato: PISTOIA - PISTOIA - PISTOIA