



**MATERIALI**

**Calcestruzzo PREPOMER IN C.A.**

- Tipo di conglomerato: C22/26 - fck=40 N/mm<sup>2</sup>
- Classe di resistenza: C22/26 (fck = 40 N/mm<sup>2</sup>)
- Classe di esposizione: X2 (clicolicamente asciutto e bagnato)
- Classe di consistenza: S3
- Rapporto A/C: Max 0,50
- Cemento: Tipo CEM I (Cemento Portland) classe 42,5 R secondo UNI EN 197-1 normale, di origine nazionale artificiale
- Aggregato: 20 mm secondo la norma UNI 12620
- Diametro max. inserti: C22/26 (fck = 40 N/mm<sup>2</sup>)
- Resistenza caratteristica a compressione: 42,5 (fck = 40 N/mm<sup>2</sup>)
- Tipo di conglomerato: Calcestruzzo strutturale normale a prestazione garantita secondo le norme UNI EN 206-1 UNI 11104
- Classe di consistenza: S4 (fluida)
- Tipo di armatura: Barre ad aderenza migliorata tipo B500C, in conformita' al D.M. 14/01/06
- Tensione di snervamento caratteristica: fyk=450 N/mm<sup>2</sup> (frattile 5%)
- Tensione di rottura caratteristica: ftk=500 N/mm<sup>2</sup> (frattile 5%)
- Rapporto resistenza e tensione snervamento: 1,35 <= (fyk/fyk) < 1,35 (frattile 10%)
- Rapporto medio valore effettivo e nominale: (fy/ftk) <= 1,25 (frattile 10%)
- Allungamento uniforme al carico massimo: (Agt) <= 7,5% (frattile 10%)
- Caratteristiche del Taccuino: Acciaio S275JR (UNI EN 10025:1995) (f430)
- Tipo di acciaio: fy = 275 MPa, fu = 430 MPa
- Bulloni classe 8.8 inox: Zincatura a caldo
- Elementi resistenti artificiali in laterizio semipieni (percentuale di foratura 45%) di tipo alleggerito: fu >= 10 MPa, fu >= 12 MPa
- Tipo di malta: Cementizia
- Classe di resistenza malta: M10 (fck >= 10 N/mm<sup>2</sup>)

**PRESCRIZIONI ESECUTIVE**

- Copriferro minimo 50 mm.
- Disporre opportuni distanziatori per tutte le gabbie di armatura.
- Applicare giunto bentonitico tipo Water Stop su tutte le riprese di getto al di sotto del piano campagna.
- Rimuovere i capetti (diamo) dopo la completa maturazione del calcestruzzo (almeno 28gg).
- Le misure delle armature e delle staffe sono da considerarsi esterne ferro.
- Salvo indicazioni contrarie, le dimensioni e le quote sono indicate in centimetri.

**NOTE GENERALI**

- Questo disegno non può essere divulgato senza autorizzazione. Esso e' di nostra esclusiva proprieta'.
- Questo disegno ci impegna esclusivamente per cio' che riguarda il dimensionamento delle opere risultanti dai nostri calcoli statici.
- Ogni discordanza con i nostri disegni, constatata in fase di esecuzione, deve essere segnalata.
- Le quote sottofondo non sono in scala.
- Tutte le quote saranno verificate in cantiere a cura dell'impresa appaltatrice.
- Salvo indicazioni contrarie, le dimensioni e le quote sono indicate in centimetri.

**LEGENDA PIEGATURE FERRI**

PIEGATURE BARRA BASSO:

A meno di diverse indicazioni riportate nelle sagome dei ferri piegare le armature con mandrini di diametro non inferiore ai valori sotto riportati

D1 = diametro minimo del mandrino (mm) per piegature intermedie

D2 = diametro minimo del mandrino (mm) per squadrature terminali

PIEGATURE STAFFE BASSO:

D3 = diametro minimo del mandrino (mm)

Ø	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26
D1	72	96	120	144	168	192	216	240	264	288	312
D2	36	48	60	72	84	96	108	120	132	144	156
D3	24	32	40	48	56	64	72	80	88	96	104

**COMUNE DI PISTOIA**  
Provincia di Pistoia

**Publiacqua**

**INTERVENTI DI ADEGUAMENTO DELLA DIGA DI GIUDEA A GELLO NEL COMUNE DI PISTOIA (PT)**

**PROGETTO DEFINITIVO**

Tavola: **STR09** Nome Elaborato: **CANALE TAZZERA - CARPENTERIA E ARMATURE MANUFATTI IN C.A. PONTE TIPO VI** Scale: 1:80, 1:20

Settore: **INGEGNERIE TOSCANE** Sede Firenze Via de Sanctis, 49 Cod. Fiscale e P.I. 06111950488

PROGETTAZIONE: **ING. GIOVANNI SIMONELLI** COLLABORATORI: **DOSS. GEOL. CARLO FERRI**

GEOLOGO: **DOSS. GEOL. FILIPPO LANDINI** GEOM. MATTEO MARI

ESPROPRI: **GEOM. ANDREA PATRIARCHI**

CONSULENTI TECNICI: **ING. DAVID SETTESOLDI** **DOSS. GEOL. SIMONE FIASCHI** COMMESSA I.T.: **ING. TRUPPO PBIACOSI**

**WEST Systems** **tree** **ING. GIOVANNI CANNATA** RESPONSABILE COMMITTENTE: **ING. CRISTIANO AGOSTINI**

DIRETTORE TECNICO INGEGNERIE TOSCANE: **ING. ANDREA DE CATERINI** RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO: **ING. LEONARDO ROSSI**

Rev.	Data	Descrizione / Motivo della revisione	Realizzato	Controllato/Approvato
01	01/10/2020	Seconda emissione	Paoli	Salsicci
02	29/10/2020	Prima emissione	Paoli	Salsicci