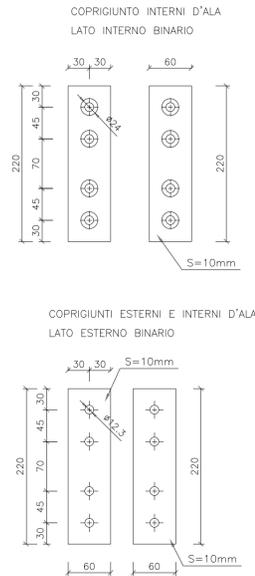
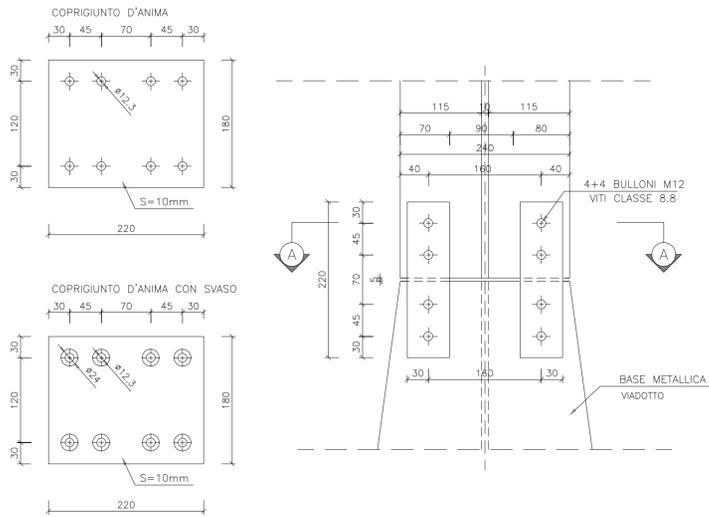


# DETTAGLIO GIUNTI DI COLLEGAMENTO

Scala 1:5

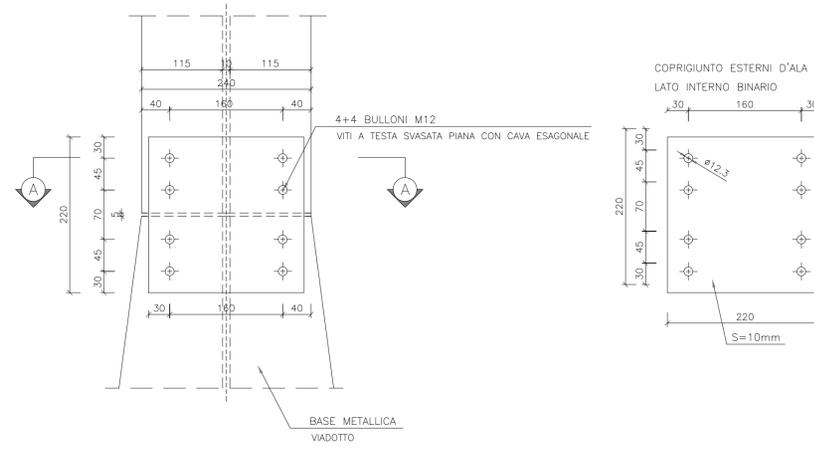
## GIUNTO H2 - PROSPETTO LATO ESTERNO BINARIO

Scala 1:5



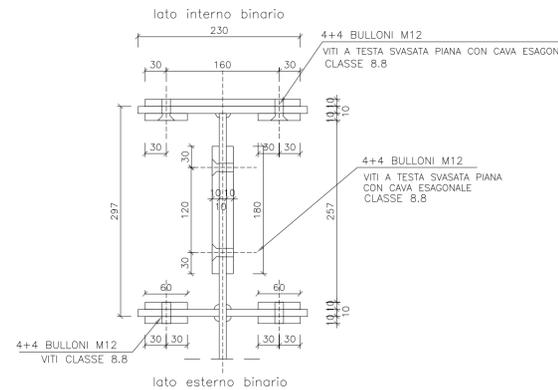
## GIUNTO H2 - PROSPETTO LATO INTERNO BINARIO

Scala 1:5



## GIUNTO H2 - SEZIONE A-A

Scala 1:5

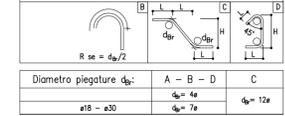


### STRUTTURE IN CALCESTRUZZO

CALCESTRUZZO (manufatto prefabbricato)	R <sub>ck</sub> = 45 MPa
CALCESTRUZZO (fondazione)	R <sub>ck</sub> = 33 MPa
CALCESTRUZZO (micropil: Stradello esterno)	R <sub>ck</sub> = 25 MPa
CALCESTRUZZO (mogroni)	R <sub>ck</sub> = 15 MPa

Copriera fondazione 6 cm, copriera elevazione 3,5 cm, sovrapposizioni >= 40e  
Prevedere spile di collegamento dei ferri soprattutto nei punti di curvatura  
ACCIAIO S275JR (Es. F+430 B) UNI EN 10025/95 per armatura pari

### Legenda misure:



### STRUTTURE IN ACCIAIO

- ACCIAIO per montanti metallici, piastre e irrigiditi saldati Tipo S275J2G3 UNI EN 10025
  - ACCIAIO per tubi Tipo S275J2G3 UNI EN 10025
  - ACCIAIO per montanti metallici, piastre e irrigiditi non saldati Tipo S275J2G3 UNI EN 10025
  - ACCIAIO per accessori metallici della barriera acustica Tipo S275J2G3 UNI EN 10025
- IRAFONDI**
- barre con filettatura metrica ISO a passo grosso, di caratteristiche meccaniche equivalenti o superiori al Tipo S275J2G3 UNI EN 10025
  - assi con caratteristiche meccaniche equivalenti o superiori alla classe 8 secondo UNI EN 20898 parte I e conformi per le caratteristiche dimensionali alla UNI 5588
  - rotelle in acciaio C50 (UNI EN 10083) temperato e rinvenuto HRC 32-40 conformi per le caratteristiche dimensionali alla UNI 5714
  - piattaforma bullone per unioni di precisione: comprensivo delle rispettive tolleranze per unioni a taglio pari a 0,3mm secondo DM. 9/1/1996 punto 7.3.2
  - coppie di serraggio secondo CNR 1001/88 se non diversamente specificato
- BULLONI**
- viti con caratteristiche meccaniche classe 10.9 secondo UNI EN 150 898 parte I conformi per le caratteristiche dimensionali alla UNI 5712
  - viti a testa svasata con caratteristiche meccaniche classe 8.8 secondo UNI EN 150 898 parte I conformi per le caratteristiche dimensionali alla UNI 5933
  - assi con caratteristiche meccaniche classe 8 secondo UNI EN 20898 parte I e conformi per le caratteristiche dimensionali alla UNI 5713
  - rotelle in acciaio C50 (UNI EN 10083) temperato e rinvenuto HRC 32-40 conformi per le caratteristiche dimensionali alla UNI 5714
  - piattaforma bullone per unioni di precisione: comprensivo delle rispettive tolleranze per unioni a taglio pari a 0,3mm secondo DM. 9/1/1996 punto 7.3.2
  - coppie di serraggio secondo CNR 1001/88 se non diversamente specificato

### NOTE:

- le viti e i dadi devono essere associati come indicato nel Prospetto 2 della UNI EN 20898 parte II
- bulloni e tirafondi dovranno essere montati con un rosello sotto il dado
- bulloni e tirafondi dovranno essere montati con dado e controdado.

### GIUNZIONI

Nessuna giunzione è considerata "ad attrito", tutte le giunzioni sono "a taglio", calcolate considerando l'area lorda del bullone.

### SALDATURE

Le saldature dovranno essere eseguite e controllate nel rispetto della Istruzione Fa 44/S Rev. A del 20.10.99 con le seguenti precisazioni:  
- i requisiti del costruttore previsti al punto I.1.1 secondo la certificazione UNI EN 746-3, possono essere derogati accettando sistema di qualità certificato secondo UNI EN ISO 9001:2000  
- tra i procedimenti di saldatura applicabili di cui al punto I.3.3 si può utilizzare anche il filo continuo pieno, purché le saldature siano prive di difetti, quali incavolite, e ben raccordate ai piattelli, e comunque previa, consenso dell'Ente preposto ai controlli delle saldature.

### PROVE SUI MATERIALI

Tutti i materiali impiegati relativi ai montanti e alle piastre dovranno essere certificati in accordo alla norma UNI EN 10204 punto 3.2 e forniti in modo che risultino, inequivocabilmente, prodotti qualificati di sensi dell'articolo 8 delle norme tecniche del vigente D.M. del Ministero delle Infrastrutture e Trasporti (D.M. 17 gennaio 2018) emanato in applicazione della L. 108/97 e s.m. ed i. convalida e marcatura CE.  
Ulteriore trattamento protettivo della superficie con cili omologati come da Istruzione FS 44/V.

### PROVE SUI MATERIALI

Tutti i materiali impiegati relativi ai montanti e alle piastre dovranno essere certificati in accordo alla norma UNI EN 10204 punto 3.2 e forniti in modo che risultino, inequivocabilmente, prodotti qualificati di sensi dell'articolo 8 delle norme tecniche del vigente D.M. del Ministero delle Infrastrutture e Trasporti (D.M. 17 gennaio 2018) emanato in applicazione della L. 108/97 e s.m. ed i. convalida e marcatura CE.  
Ulteriore trattamento protettivo della superficie con cili omologati come da Istruzione FS 44/V.

### CONTROLLO DEI MATERIALI LAVORATI

Prima della spedizione in opera, gli elementi costruiti dovranno essere sottoposti da parte di personale FS, oltre ai controlli previsti sulle saldature, ai controlli dimensionali e visivi, nonché a quelli sul rivestimento in ragione del 30% degli elementi prodotti per ciascun lotto di produzione. I controlli potranno essere estesi in funzione del grado dei controlli, fino al 100% degli elementi stessi.

### CONTROLLO IN OPERA

Dopo il montaggio in opera saranno effettuate da parte delle FS verifiche di posizionamento dei montanti e delle coppie di serraggio. In ragione del 30% degli elementi: tali controlli potranno essere estesi in funzione dell'esito degli stessi, fino al 100% degli elementi stessi. Infine saranno effettuati controlli sulla finitura del rivestimento. (Linee essere curate in verticalità dei montanti).  
E' ammessa una tolleranza massima sull'interasse tra i montanti di +1,25cm (ad es. se i = 300cm, è ammesso i = 301,25 cm o 298,75 cm).

### PANNELLI ACUSTICI

I pannelli acustici fonoassorbenti opachi di altezza singola pari a 50 cm, da posizionare sopra la base in c.a., saranno realizzati in acciaio inox di caratteristiche di resistenza alla corrosione adeguate al sito in cui è installata la barriera e comunque non inferiori ad AISI 304 verniciato con spessore della lamiera di almeno 12/10 di mm. In caso di specifiche e giustificata richiesta nella fase di approntamento degli interventi di mitigazione (pannelli acustici metallici) posizionati fra i 2,00 metri ed i 3,50 metri sul piano del ferro, possono essere sostituiti con pannelli acustici riflettenti trasparenti da realizzare in cristallo stratificato antiriflesso ed antipoltrite composto da almeno due lastre di 8 mm di spessore con interposto un film di polibutirile dello spessore di 1,5 mm. L'oggetto sarà in ogni caso realizzato con pannelli acustici metallici.

### LEGENDA SALDATURE

	SALDATURA A PENA PENETRAZIONE CON SALDATURA A RIPRESA A DOSSO
	SALDATURA A PENA PENETRAZIONE CON SINGOLO DIAMETRO
	SALDATURA A PENA PENETRAZIONE CON DOPPIO DIAMETRO
	SALDATURA A CORONA D'ANGOLO QUOTATURA DEL LATO
	SALDATURA A CORONA D'ANGOLO QUOTATURA DELLA DOIA

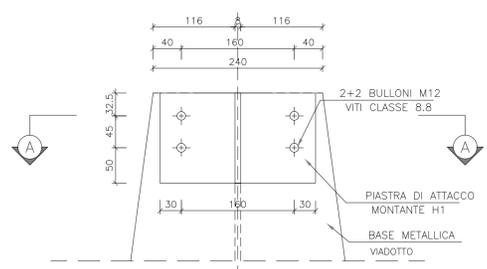
### NOTE:

IN CASO DI DISCORDANZE FRA DISegni D'INSEME e DI DETTAGLIO SI INTENDE PREVALENTE L'INDICAZIONE FORNITA DAL DISEGNO DI DETTAGLIO

Tutti i materiali e i prodotti devono essere conformi a quanto prescritto nel disciplinare tecnico per barriere antirumore per impieghi ferroviari (ED. 1998 e successivi aggiornamenti)

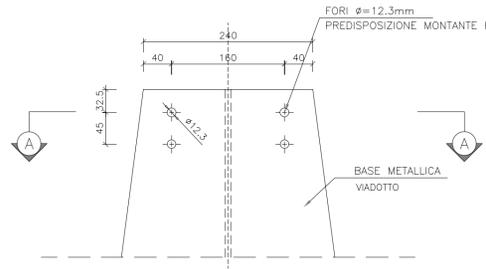
## GIUNTO H1 - PROSPETTO LATO ESTERNO BINARIO

Scala 1:5



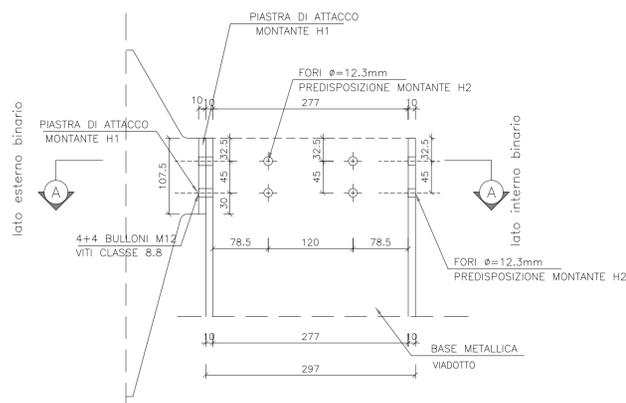
## GIUNTO H1 - PROSPETTO LATO INTERNO BINARIO

Scala 1:5



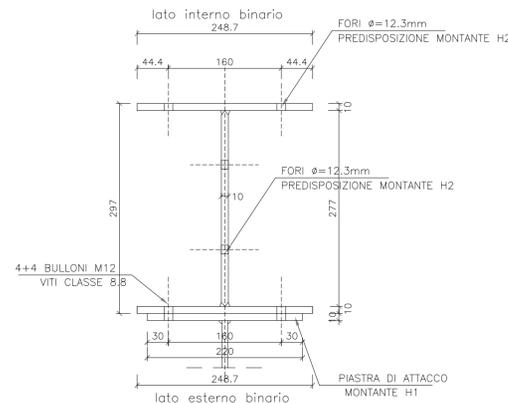
## GIUNTO H1 - PROSPETTO LATERALE

Scala 1:5



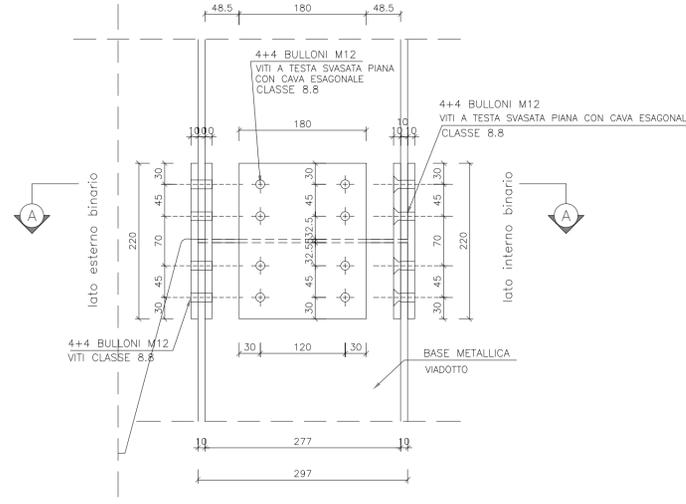
## GIUNTO H1 - SEZIONE A-A

Scala 1:5



## GIUNTO H2 - PROSPETTO LATERALE

Scala 1:5



COMMITTENTE:  
**RFI**  
RETE FERROVIARIA ITALIANA  
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

DIREZIONE LAVORI:  
**ITALFERR**  
GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

APPALTATORE:  
**TELESE S.c.a.r.l.**  
Consorzio Telese Società Consortile a Responsabilità Limitata

PROGETTAZIONE:  
MANDATARIA: **SYSTRA**  
MANDANTI: **SWS** e **SOTECNI**

IL DIRETTORE DELLA PROGETTAZIONE:  
Ing. L. LAPORE  
Responsabile progettazione fra le varie produzioni disciplinari

### PROGETTO ESECUTIVO

### ITINERARIO NAPOLI-BARI RADDOPPIO TRATTA CANCELLO - BENEVENTO II LOTTO FUNZIONALE FRASSO TELESINO - VITLANO 2° SUBLOTTO TELESE - SAN LORENZO

### DISEGNO BARRIERE ANTIRUMORE Particolari costruttivi montanti metallici tipo H1-H2 - Tav. 2 di 2

APPALTATORE IL DIRETTORE TECNICO Ing. M. EBBRONI	SCALA: VARIE
--	-----------------

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.
IF2R	22	E	ZZ	BZ	BA0000	012	A

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autizzato Data
A	EMMISSIONE	S. CARESANI	29/06/2021	L. REPETTO	30/06/2021	M. NUTI	30/06/2021	IL PROGETTO È PRELIMINARE ALL'OPERA E NON HA VALORE DI AUTORIZZAZIONE 30/06/2021