



TABELLA MATERIALI FABBRICATI			
ELEVAZIONE	SOLETTE IN C.A. (Prestress)		
- CLASSE DI RESISTENZA	: C28/35	: C32/40	
- CLASSE DI ESPOSIZIONE	: XC3	: XC3	
- CLASSE DI CONSISTENZA	: S4-S5	: S4-S5	
- DIAMETRO MASSIMO DELL'AGGREGATO	: 22mm	: 22mm	
- MASSIMO RAPPORTO A/C	: 0.50	: 0.50	
- CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO	: 340kg/m³	: 340kg/m³	
- CORRIERRO MINIMO	: 40mm	: 30(20)mm	
- CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI	: CL 0.2	: CL 0.2	
FONDAZIONI	MAGLIONE DI SOTTOPONDAZIONE		
- CLASSE DI RESISTENZA	: C25/30	: C12/15	
- CLASSE DI ESPOSIZIONE	: XC2	: XC0	
- CLASSE DI CONSISTENZA	: S4-S5		
- DIAMETRO MASSIMO DELL'AGGREGATO	: 32mm		
- MASSIMO RAPPORTO A/C	: 0.60		
- CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO	: 300kg/m³		
- CORRIERRO MINIMO	: 50mm		
- CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI	: CL 0.2		
ACCIAIO DA C.A. E RETI E.S.			
- BARRE	: B450C		
- RETI ELETTROSALDATE	: B450C		
f_{yk}/f_{yk}	≥ 1.15		
f_{yk}/f_{yk}	< 1.35		
f_{yk} minime	: 450 MPa		
f_{yk} maxime	: 540 MPa		
f_{yk}	≥ 1.15		
f_{yk}	< 1.35		
f_{yk} minime	: 450 MPa		
f_{yk} maxime	: 540 MPa		
f_{yk}	≥ 1.15		
f_{yk}	< 1.35		
f_{yk} minime	: 450 MPa		
f_{yk} maxime	: 540 MPa		
MODULO ELASTICO	E_{sp} : 200000 MPa		
- SCORRIP. MIN. FERRI DI ARMATURA	: 60°		
- SOVRAPP. MINIMA R.E.S.	: 2 MAGLIE		
- 8min mandrino piegatura ARMATURE	$\leq 16\phi$: 4°		
- 8min mandrino piegatura ARMATURE	$> 16\phi$: 14°		
		- Eventuale resina inappaggio Straford. Tipo HLT1 HT RE 500	
BULLONI AD ALTA RESISTENZA			
L'ASSEMBL. DADO, VITE E DOPPIA RONDELLA DOVRÀ ESSERE CONFORME ALLA SEGUENTE COMPOSIZIONE:			
- 1 DADO + 2 RONDELLE + 1 VITE.			
- VITI CLASSE 8.8	UNI EN 14399-4, UNI EN ISO 898-1		
- DADI CLASSE 8	UNI EN 14399-4, UNI EN 20898-2		
- Rondelle Acciaio C50	UNI EN 10083-2, temperato e rinvenuto HRC 32/40, UNI EN 14399-8		
- Rondelle Acciaio C50	UNI EN 10083-2, temperato e rinvenuto HRC 32/40, UNI EN 14399-6		
NORMA DI RIFERIMENTO			
Linee guida relative alla costruzione ed al collaudo delle carpenterie metalliche per pensiline, capannoni e fabbricati (XXXX 00 o FF 00.00.001)			
PRESCRIZIONI SALDATURE TIPICHE			
Saldature continue da applicarsi a completo ripristino ove non diversamente specificato			
INCIDENZA ARMATURA			
RAMPPE E SCALE		SOTTOPASSO	
- Soletta di copertura	80 kg/m³	- Soletta di copertura	100 kg/m³
- Soletta di fondazione	72 kg/m³	- Soletta di fondazione	100 kg/m³
- Piestrati	95 kg/m³	- Piestrati	95 kg/m³
FABBRICATO TECNOLOGICO			
- Incidenza armature Fondazioni	120 kg/m³		
- Incidenza armature Elevazioni	270 kg/m³		

COMMITTENTE: **RFI** RETE FERROVIARIA ITALIANA GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

DIREZIONE LAVORI: **ITALFERR** GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

APPALTATORE: **TELESE S.p.A. r.l.** Consorzio Edile Società Consortile a Responsabilità Limitata

PROGETTAZIONE: **Ghella** (CONSULENZA DI INGEGNERIA), **ITINERA**, **SALCEF**, **COGET IMPIANTI**

MANDATARIA: **SYSTRA**, **SWS**, **SOTECNI**

IL DIRETTORE DELLA PROGETTAZIONE: **Ing. L. LIGORIO**

PROGETTO ESECUTIVO

ITINERARIO NAPOLI-BARI RADDOPPIO TRATTA CANCELLO - BENEVENTO IL LOTTO FUNZIONALE FRASSO TELESINO - VITULANO 3° SUBLOTTO SAN LORENZO - VITULANO

DISEGNO FABBRICATI

FA15 - FABBRICATO STAZIONE DI VITULANO

Elaborati strutturali Fabbricato ENEL: Pianta e sezioni

APPALTATORE: **Ing. M. EMBRONI**

SCALA: 1:50

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERAZIONE	DISCIPLINA	PROGR.	REV.
IF2R	32	E	Z	AB	FA15	00	001	B

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato	Data
A	EMMISSIONE	M. IMPELLATI	20/05/21	G. DIANGELO	24/05/21	L. BRILLOZZONE	24/05/21	IL PROGETTISTA	
B	REVISIONE A SEGUITO DI REV.	M. IMPELLATI	30/05/21	G. DIANGELO	30/05/21	L. BRILLOZZONE	30/05/21	IL PROGETTISTA	

File: IF2R.3.2.E.ZZ.AB.FA.15.0.0.001.B.dwg n. Elab.: