

 CONTROLLI NON DISTRUTTIVI <small>www.eurocontrol.it - eurocontrol@eurocontrol.it</small>	RAPPORTO DI PROVA CONTROLLI SPESSIMETRICI AD ULTRASUONI <i>Ultrasonic thickness examination</i>	USS		 <small>L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO</small>
Doc. N. <u>A/0442/USS/MI/2021</u>		Pagine 1 di 1 Sheet of		LAB N° 1534 L
<p>Il presente rapporto si riferisce unicamente alle saldature sottoposte a prova e non può essere riprodotto parzialmente senza approvazione scritta da parte del responsabile di questo laboratorio. I documenti relativi alle prove eseguite saranno custoditi nell'archivio del laboratorio per un periodo di tempo non inferiore a quattro anni dalla data di emissione del presente rapporto di prova.</p> <p><i>This report refers only to the tested welds and cannot be reproduced partially without written approval from the head of this laboratory. Documents relating to the performed tests will be kept in the laboratory for a period that will not be less than four years from the issue date of this test report.</i></p> <p>Le informazioni fornite dal Cliente che possono influenzare i risultati della prova sono segnalate con (*). Relativamente alle stesse, il Laboratorio ne declina ogni responsabilità.</p> <p><i>The information provided by the Customer that may influence the test results are marked with (*). With regard to the same, the Laboratory declines all responsibility.</i></p>				
Cliente Customer Snam Rete Gas S.p.A. San Donato M.se - P.za S. Barbara 7	Ordine Order Contr. n. 5000002477 del 08/02/2016	Commessa Job Odl nr.7200176235	Disegno Dwg (*) V2	
Parti esaminate Details of parts USS su apparecchio a pressione. Metanodotto Snam Rete Gas S.p.A. Lavoro eseguito per la Centrale SRG S.p.a. di Masera.			Materiale Material (*) ASTM A333 gr.6	
Descrizione del componente Component description Apparecchio a pressione,	Sigla Item /		Spessore Thickness (*) 7,00-5,00 mm	
Norme / Procedure di Riferimento Reference standard Metodo di Prova: UNI EN ISO 16809:2019		Campionamento eseguito da: Sampling by Snam Rete Gas S.p.A.		
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <input type="checkbox"/> Modo 1 Mode </div> <div style="width: 50%;"> Misura con modalità del singolo eco Single echo mode </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 10px;"> <div style="width: 45%;"> <input checked="" type="checkbox"/> Modo 2 Mode </div> <div style="width: 50%;"> Misura con modalità del singolo eco e linea di ritardo per misure su superfici verniciate Single echo delay line mode for measurements on painted surfaces </div> </div>				
Apparecchiatura usata Test instrument Costruttore <u>OLYMPUS</u> Maker Tipo <u>MG2-XT</u> Type Matricola <u>121062410 (ID: USS97)</u> Serial n.	Sonda Probe Costruttore <u>OLYMPUS</u> Maker Tipo <u>D790-SM</u> Type Matricola <u>963699</u> Serial n.	Accoppiante Coupling Marca <u>NDT Italiana</u> Trade Tipo <u>Fyr 5 lotto: 190201-F203</u> Type		
Data di esecuzione delle prove Execution date of tests				
Registrazione delle misure: vedere Allegato al presente RdP, costituito da n° <u>1</u> fogli Recording measurements : see attached to this RdP				
Riferimento Scheda Prova (Mod. 23) n.: <u>A.0048BIS/FL-USS/21/MI</u> Reference Test Tab (Mod. 23) nr.		del: <u>26/08/2021</u> of		
Note Notes				
L'operatore <u>II Liv. ISO 9712</u> <u>FRANCESCO PAGNOTTA</u> Operator Lev. II ISO 9712		Riesaminato ed approvato da: Reviewed and approved by		
Data <u>14/10/2021</u> Date	Ispettore Inspector			

