

 <p><b>CONTROLLI NON DISTRUTTIVI</b> www.eurocontrol.it - eurocontrol@eurocontrol.it</p>	<p><b>RAPPORTO DI PROVA</b> <b>CONTROLLI SPESSIMETRICI</b> <b>AD ULTRASUONI</b> <i>Ultrasonic thickness examination</i></p>	<b>USS</b>		
<b>Doc. N.</b> <u>A/0445/USS/MI/2021</u>		<b>Pagine 1 di 1</b> Sheet of		<b>LAB N° 1534 L</b>
<p>Il presente rapporto si riferisce unicamente alle saldature sottoposte a prova e non può essere riprodotto parzialmente senza approvazione scritta da parte del responsabile di questo laboratorio. I documenti relativi alle prove eseguite saranno custoditi nell'archivio del laboratorio per un periodo di tempo non inferiore a quattro anni dalla data di emissione del presente rapporto di prova.  <i>This report refers only to the tested welds and cannot be reproduced partially without written approval from the head of this laboratory. Documents relating to the performed tests will be kept in the laboratory for a period that will not be less than four years from the issue date of this test report.</i></p> <p>Le informazioni fornite dal Cliente che possono influenzare i risultati della prova sono segnalate con (*). Relativamente alle stesse, il Laboratorio ne declina ogni responsabilità.  <i>The information provided by the Customer that may influence the test results are marked with (*). With regard to the same, the Laboratory declines all responsibility.</i></p>				
<b>Cliente</b> Customer  Snam Rete Gas S.p.A. San Donato M.se - P.za S. Barbara 7		<b>Ordine</b> Order  Contr. n. 5000002477 del 08/02/2016	<b>Commessa</b> Job  Odl nr.7200176235	<b>Disegno</b> Dwg (*)  V5
<b>Parti esaminate</b> Details of parts USS su apparecchio a pressione. Metanodotto Snam Rete Gas S.p.A. Lavoro eseguito per la Centrale SRG S.p.a. di Masera.				<b>Materiale</b> Material (*)  ASTM A333 gr.6
<b>Descrizione del componente</b> Component description Apparecchio a pressione,		<b>Sigla</b> Item  /		<b>Spessore</b> Thickness (*)  8,00-6,00 mm
<b>Norme / Procedure di Riferimento</b> Reference standard  Metodo di Prova: UNI EN ISO 16809:2019			<b>Campionamento eseguito da:</b> Sampling by  Snam Rete Gas S.p.A.	
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <input type="checkbox"/> <b>Modo 1</b> Mode         </div> <div style="width: 50%;"> <b>Misura con modalità del singolo eco</b> Single echo mode         </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 10px;"> <div style="width: 45%;"> <input checked="" type="checkbox"/> <b>Modo 2</b> Mode         </div> <div style="width: 50%;"> <b>Misura con modalità del singolo eco e linea di ritardo per misure su superfici verniciate</b> Single echo delay line mode for measurements on painted surfaces         </div> </div>				
<b>Apparecchiatura usata</b> Test instrument  <b>Costruttore</b> <u>OLYMPUS</u> Maker  <b>Tipo</b> <u>MG2-XT</u> Type  <b>Matricola</b> <u>121062410 (ID: USS97)</u> Serial n.		<b>Sonda</b> Probe  <b>Costruttore</b> <u>OLYMPUS</u> Maker  <b>Tipo</b> <u>D790-SM</u> Type  <b>Matricola</b> <u>963699</u> Serial n.		<b>Accoppiante</b> Coupling  <b>Marca</b> <u>NDT Italiana</u> Trade  <b>Tipo</b> <u>Fyr 5 lotto: 190201-F203</u> Type
<b>Data di esecuzione delle prove</b> <u>26/08/2021</u> Execution date of tests				
<b>Registrazione delle misure: vedere Allegato al presente RdP, costituito da n°</b> <u>1</u> <b>fogli</b> Recording measurements : see attached to this RdP				
<b>Riferimento Scheda Prova (Mod. 23) n.:</b> <u>A.0048BIS/FL-USS/21/MI</u> <b>del:</b> <u>26/08/2021</u> Reference Test Tab (Mod. 23) nr. of				
<b>Note</b> Notes				
<b>L'operatore</b> <u>II Liv. ISO 9712</u> <u>FRANCESCO PAGNOTTA</u> Operator Lev. II ISO 9712			<b>Riesaminato ed approvato da:</b> Reviewed and approved by	
<b>Data</b> <u>14/10/2021</u> <b>Ispettore</b> Date Inspector				

