

## TABELLA DI TARATURA

N.(Vedi elenco strumentazione)	STRUMENTO	DESCRIZIONE
<b>2</b>	MC7-9310NE709XN	MISURA <b>CONDUCIBILITA'</b> CABINA ANALISI OLEOSO MC7 – 8711 – SA 801X

### Dati caratteristici dello strumento

Costruttore	ENDRESS+HAUSER
Tipo / Modello	MYCOM—CLM –121
N. matricola	249695 ZT
Alimentazione strumento	220Vca 50Hz
Campo di misura	<b>0 - 20mS / cm</b>
Campo strumento	0 - 1000mS / cm
Fluido di misura	Acque reflue
Unità ingegneristica	mS/cm
<sup>1</sup> Errore di misura : visualizzazione (mS/cm) <sup>2</sup> segnale uscita (mA)	0,5% <b><sup>2</sup>0,75%</b> riferito alla portata max.dello strumento (20mA)
Segnale in uscita	<b>4 - 20mA</b>
Ubicazione	cabina analisi oleoso SA801X
Elementi di misura	portacella a deflusso cella di misura CLS21 K= 1/cm

### Valori di taratura dello strumento

<sup>4</sup> valori	uscita teorica (mA)	valori visualizzati ( mS /cm)		<sup>3</sup> segnale uscita (mA)		<sup>2</sup> accettabilità (mA)	
resistenza applicata (ohm) / conducibilità corrispondente (mS/cm)	riferita al valore di conducibilità	prima della taratura	dopo della taratura	prima della taratura	dopo della taratura	min. -0,75%	max. +0.75%
50 / 20	20,00	<b>20.03</b>	<b>20.03</b>	<b>20.05</b>	<b>20.05</b>	19,85	20,15
100 / 10	12,00	<b>10.01</b>	<b>10.01</b>	<b>12.01</b>	<b>12.01</b>	11,85	12,15
500 / 2	5,60	<b>2,02</b>	<b>2,02</b>	<b>5,60</b>	<b>5,60</b>	5,45	5,75

### Note


<sup>1</sup>sul manuale operativo dello strumento non sono riportati gli errori.Considerando che il Mycom CLM121 è fuori produzione, è stato preso come riferimento il Mycom CLM223 equivalente al precedente ed in produzione

<sup>2</sup>si è considerata l'accettabilità sull'errore del segnale d'uscita perché è quello utilizzato nel sistema di regolazione,supervisione e registrazione.

<sup>3</sup>misure effettuate con multimetro FLUKE175 certificato LAT 019 52877

<sup>4</sup>è dato dalla formula  $R = K / \text{cond.}$  dove K= costante di cella; cond.=valore di conducibilità funzione del campo di misura (0 – 20 mS/cm). La calibrazione viene fatta simulando solo il valore di conducibilità di centro scala 100 ohm = 10mS/cm (vedi manuale operativo),mentre gli altri (50 e 500) sono solo di verifica.Il tutto avviene alla temperatura di riferimento di 25°C,simulata collegando una R. nota allo strumento

Data 21/01/2021

Firma.....

## TABELLA DI TARATURA

N.(Vedi elenco strumentazione)	STRUMENTO	DESCRIZIONE
<b>2</b>	MC7-9310NE709XN	MISURA <b>CONDUCIBILITA'</b> CABINA ANALISI OLEOSO MC7 – 8711 – SA 801X

### Dati caratteristici dello strumento

Costruttore	ENDRESS+HAUSER
Tipo / Modello	MYCOM—CLM –121
N. matricola	249695 ZT
Alimentazione strumento	220Vca 50Hz
Campo di misura	<b>0 - 20mS / cm</b>
Campo strumento	0 - 1000mS / cm
Fluido di misura	Acque reflue
Unità ingegneristica	mS/cm
<sup>1</sup> Errore di misura : visualizzazione (mS/cm) <sup>2</sup> segnale uscita (mA)	0,5% <b><sup>2</sup>0,75%</b> riferito alla portata max.dello strumento (20mA)
Segnale in uscita	<b>4 - 20mA</b>
Ubicazione	cabina analisi oleoso SA801X
Elementi di misura	portacella a deflusso cella di misura CLS21 K= 1/cm

### Valori di taratura dello strumento

<sup>4</sup> valori	uscita teorica (mA)	valori visualizzati ( mS /cm)		<sup>3</sup> segnale uscita (mA)		<sup>2</sup> accettabilità (mA)	
resistenza applicata (ohm) / conducibilità corrispondente (mS/cm)	riferita al valore di conducibilità	prima della taratura	dopo della taratura	prima della taratura	dopo della taratura	min. -0,75%	max. +0.75%
50 / 20	20,00	<b>20.04</b>	<b>20.04</b>	<b>20.05</b>	<b>20.05</b>	19,85	20,15
100 / 10	12,00	<b>10.06</b>	<b>10.06</b>	<b>12.05</b>	<b>12.05</b>	11,85	12,15
500 / 2	5,60	<b>2,05</b>	<b>2,05</b>	<b>5,63</b>	<b>5,63</b>	5,45	5,75

### Note

<sup>1</sup>sul manuale operativo dello strumento non sono riportati gli errori.Considerando che il Mycom CLM121 è fuori produzione, è stato preso come riferimento il Mycom CLM223 equivalente al precedente ed in produzione

<sup>2</sup>si è considerata l'accettabilità sull'errore del segnale d'uscita perché è quello utilizzato nel sistema di regolazione,supervisione e registrazione.

<sup>3</sup>misure effettuate con multimetro FLUKE175 certificato LAT 019 52877

<sup>4</sup>è dato dalla formula  $R = K / \text{cond.}$  dove K= costante di cella; cond.=valore di conducibilità funzione del campo di misura (0 – 20 mS/cm). La calibrazione viene fatta simulando solo il valore di conducibilità di centro scala 100 ohm = 10mS/cm (vedi manuale operativo),mentre gli altri (50 e 500) sono solo di verifica.Il tutto avviene alla temperatura di riferimento di 25°C,simulata collegando una R. nota allo strumento

Data 23/02/2021

Firma.....



## TABELLA DI TARATURA

N.(Vedi elenco strumentazione)	STRUMENTO	DESCRIZIONE
<b>2</b>	MC7-9310NE709XN	MISURA <b>CONDUCIBILITA'</b> CABINA ANALISI OLEOSO MC7 – 8711 – SA 801X

### Dati caratteristici dello strumento

Costruttore	ENDRESS+HAUSER
Tipo / Modello	MYCOM—CLM –121
N. matricola	249695 ZT
Alimentazione strumento	220Vca 50Hz
Campo di misura	<b>0 - 20mS / cm</b>
Campo strumento	0 - 1000mS / cm
Fluido di misura	Acque reflue
Unità ingegneristica	mS/cm
<sup>1</sup> Errore di misura : visualizzazione (mS/cm)	0,5%
<sup>2</sup> segnale uscita (mA)	<b>0,75%</b> riferito alla portata max.dello strumento (20mA)
Segnale in uscita	<b>4 - 20mA</b>
Ubicazione	cabina analisi oleoso SA801X
Elementi di misura	portacella a deflusso cella di misura CLS21 K= 1/cm

### Valori di taratura dello strumento

<sup>4</sup> valori	uscita teorica (mA)	valori visualizzati ( mS /cm)		<sup>3</sup> segnale uscita (mA)		<sup>2</sup> accettabilità (mA)	
resistenza applicata (ohm) / conducibilità corrispondente (mS/cm)	riferita al valore di conducibilità	prima della taratura	dopo della taratura	prima della taratura	dopo della taratura	min. -0,75%	max. +0.75%
50 / 20	20,00	<b>19.98</b>	<b>19.98</b>	<b>19,98</b>	<b>19.98</b>	19,85	20,15
100 / 10	12,00	<b>10.02</b>	<b>10.02</b>	<b>12.02</b>	<b>12.02</b>	11,85	12,15
500 / 2	5,60	<b>2,03</b>	<b>2,03</b>	<b>5,62</b>	<b>5,62</b>	5,45	5,75

### Note

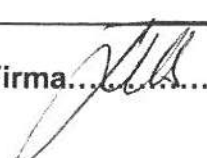
<sup>1</sup> sul manuale operativo dello strumento non sono riportati gli errori. Considerando che il Mycom CLM121 è fuori produzione, è stato preso come riferimento il Mycom CLM223 equivalente al precedente ed in produzione

<sup>2</sup> si è considerata l'accettabilità sull'errore del segnale d'uscita perché è quello utilizzato nel sistema di regolazione, supervisione e registrazione.

<sup>3</sup> misure effettuate con multimetro FLUKE175 certificato LAT 019 52877

<sup>4</sup> è dato dalla formula  $R = K / \text{cond.}$  dove K= costante di cella; cond.=valore di conducibilità funzione del campo di misura (0 – 20 mS/cm). La calibrazione viene fatta simulando solo il valore di conducibilità di centro scala 100 ohm = 10mS/cm (vedi manuale operativo), mentre gli altri (50 e 500) sono solo di verifica. Il tutto avviene alla temperatura di riferimento di 25°C, simulata collegando una R. nota allo strumento

Data 24/03/2021

Firma.....

## TABELLA DI TARATURA

N.(Vedi elenco strumentazione)	STRUMENTO	DESCRIZIONE
<b>2</b>	MC7-9310NE709XN	MISURA <b>CONDUCIBILITA'</b> CABINA ANALISI OLEOSO MC7 – 8711 – SA 801X

### Dati caratteristici dello strumento

Costruttore	ENDRESS+HAUSER
Tipo / Modello	MYCOM—CLM –121
N. matricola	249695 ZT
Alimentazione strumento	220Vca 50Hz
Campo di misura	<b>0 - 20mS / cm</b>
Campo strumento	0 - 1000mS / cm
Fluido di misura	Acque reflue
Unità ingegneristica	mS/cm
<sup>1</sup> Errore di misura : visualizzazione (mS/cm) <sup>2</sup> segnale uscita (mA)	0,5% <b><sup>2</sup>0,75%</b> riferito alla portata max.dello strumento (20mA)
Segnale in uscita	<b>4 - 20mA</b>
Ubicazione	cabina analisi oleoso SA801X
Elementi di misura	portacella a deflusso cella di misura CLS21 K= 1/cm

### Valori di taratura dello strumento

<sup>4</sup> valori	uscita teorica (mA)	valori visualizzati ( mS /cm)		<sup>3</sup> segnale uscita (mA)		<sup>2</sup> accettabilità (mA)	
resistenza applicata (ohm) / conducibilità corrispondente (mS/cm)	riferita al valore di conducibilità	prima della taratura	dopo della taratura	prima della taratura	dopo della taratura	min. -0,75%	max. +0.75%
50 / 20	20,00	<b>19.97</b>	<b>19.97</b>	<b>19,97</b>	<b>19.97</b>	19,85	20,15
100 / 10	12,00	<b>10.02</b>	<b>10.02</b>	<b>12.02</b>	<b>12.02</b>	11,85	12,15
500 / 2	5,60	<b>2,02</b>	<b>2,02</b>	<b>5,62</b>	<b>5,62</b>	5,45	5,75

### Note

<sup>1</sup>sul manuale operativo dello strumento non sono riportati gli errori.Considerando che il Mycom CLM121 è fuori produzione, è stato preso come riferimento il Mycom CLM223 equivalente al precedente ed in produzione

<sup>2</sup>si è considerata l'accettabilità sull'errore del segnale d'uscita perché è quello utilizzato nel sistema di regolazione,supervisione e registrazione.

<sup>3</sup>misure effettuate con multimetro FLUKE175 certificato LAT 019 52877

<sup>4</sup>è dato dalla formula  $R = K / \text{cond.}$  dove K= costante di cella; cond.=valore di conducibilità funzione del campo di misura (0 – 20 mS/cm). La calibrazione viene fatta simulando solo il valore di conducibilità di centro scala 100 ohm = 10mS/cm (vedi manuale operativo),mentre gli altri (50 e 500) sono solo di verifica.Il tutto avviene alla temperatura di riferimento di 25°C,simulata collegando una R. nota allo strumento

Data 23/04/2021

Firma.....



## TABELLA DI TARATURA

N.(Vedi elenco strumentazione)	STRUMENTO	DESCRIZIONE
<b>2</b>	MC7-9310NE709XN	MISURA <b>CONDUCIBILITA'</b> CABINA ANALISI OLEOSO MC7 – 8711 – SA 801X

### Dati caratteristici dello strumento

Costruttore	ENDRESS+HAUSER
Tipo / Modello	MYCOM—CLM –121
N. matricola	249695 ZT
Alimentazione strumento	220Vca 50Hz
Campo di misura	<b>0 - 20mS / cm</b>
Campo strumento	0 - 1000mS / cm
Fluido di misura	Acque reflue
Unità ingegneristica	mS/cm
<sup>1</sup> Errore di misura : visualizzazione (mS/cm) <sup>2</sup> segnale uscita (mA)	0,5% <sup>2</sup> <b>0,75%</b> riferito alla portata max.dello strumento (20mA)
Segnale in uscita	<b>4 - 20mA</b>
Ubicazione	cabina analisi oleoso SA801X
Elementi di misura	portacella a deflusso cella di misura CLS21 K= 1/cm

### Valori di taratura dello strumento

<sup>4</sup> valori	uscita teorica (mA)	valori visualizzati ( mS / cm)		<sup>3</sup> segnale uscita (mA)		<sup>2</sup> accettabilità (mA)	
resistenza applicata (ohm) / conducibilità corrispondente (mS/cm)	riferita al valore di conducibilità	prima della taratura	dopo della taratura	prima della taratura	dopo della taratura	min. -0,75%	max. +0.75%
50 / 20	20,00	<b>19.96</b>	<b>19.96</b>	<b>19,94</b>	<b>19.94</b>	19,85	20,15
100 / 10	12,00	<b>10.01</b>	<b>10.01</b>	<b>12.01</b>	<b>12.01</b>	11,85	12,15
500 / 2	5,60	<b>2,04</b>	<b>2,04</b>	<b>5,62</b>	<b>5,62</b>	5,45	5,75

### Note

<sup>1</sup>sul manuale operativo dello strumento non sono riportati gli errori.Considerando che il Mycom CLM121 è fuori produzione, è stato preso come riferimento il Mycom CLM223 equivalente al precedente ed in produzione

<sup>2</sup>si è considerata l'accettabilità sull'errore del segnale d'uscita perché è quello utilizzato nel sistema di regolazione,supervisione e registrazione.

<sup>3</sup>misure effettuate con multimetro FLUKE175 certificato LAT 019 57526

<sup>4</sup>è dato dalla formula  $R = K / \text{cond.}$  dove K= costante di cella; cond.=valore di conducibilità funzione del campo di misura (0 – 20 mS/cm). La calibrazione viene fatta simulando solo il valore di conducibilità di centro scala 100 ohm = 10mS/cm (vedi manuale operativo),mentre gli altri (50 e 500) sono solo di verifica.Il tutto avviene alla temperatura di riferimento di 25°C,simulata collegando una R. nota allo strumento

Data 19/05/2021

Firma 

## TABELLA DI TARATURA

N.(Vedi elenco strumentazione)	STRUMENTO	DESCRIZIONE
<b>2</b>	MC7-9310NE709XN	MISURA <b>CONDUCIBILITA'</b> CABINA ANALISI OLEOSO MC7 – 8711 – SA 801X

### Dati caratteristici dello strumento

Costruttore	ENDRESS+HAUSER
Tipo / Modello	MYCOM—CLM –121
N. matricola	249695 ZT
Alimentazione strumento	220Vca 50Hz
Campo di misura	<b>0 - 20mS / cm</b>
Campo strumento	0 - 1000mS / cm
Fluido di misura	Acque reflue
Unità ingegneristica	mS/cm
<sup>1</sup> Errore di misura : visualizzazione (mS/cm) <sup>2</sup> segnale uscita (mA)	0,5% <sup>2</sup> <b>0,75%</b> riferito alla portata max.dello strumento (20mA)
Segnale in uscita	<b>4 - 20mA</b>
Ubicazione	cabina analisi oleoso SA801X
Elementi di misura	portacella a deflusso cella di misura CLS21 K= 1/cm

### Valori di taratura dello strumento

<sup>4</sup> valori	uscita teorica (mA)	valori visualizzati ( mS /cm)		<sup>3</sup> segnale uscita (mA)		<sup>2</sup> accettabilità (mA)	
resistenza applicata (ohm) / conducibilità corrispondente (mS/cm)	riferita al valore di conducibilità	prima della taratura	dopo della taratura	prima della taratura	dopo della taratura	min. -0,75%	max. +0.75%
50 / 20	20,00	<b>19.97</b>	<b>19.97</b>	<b>19,96</b>	<b>19.96</b>	19,85	20,15
100 / 10	12,00	<b>10.02</b>	<b>10.02</b>	<b>12.01</b>	<b>12.01</b>	11,85	12,15
500 / 2	5,60	<b>2,03</b>	<b>2,03</b>	<b>5,62</b>	<b>5,62</b>	5,45	5,75

### Note

<sup>1</sup>sul manuale operativo dello strumento non sono riportati gli errori.Considerando che il Mycom CLM121 è fuori produzione, è stato preso come riferimento il Mycom CLM223 equivalente al precedente ed in produzione

<sup>2</sup>si è considerata l'accettabilità sull'errore del segnale d'uscita perché è quello utilizzato nel sistema di regolazione,supervisione e registrazione.

<sup>3</sup>misure effettuate con multimetro FLUKE175 certificato LAT 019 57526

<sup>4</sup>è dato dalla formula  $R = K / \text{cond.}$  dove K= costante di cella; cond.=valore di conducibilità funzione del campo di misura (0 – 20 mS/cm). La calibrazione viene fatta simulando solo il valore di conducibilità di centro scala 100 ohm = 10mS/cm (vedi manuale operativo),mentre gli altri (50 e 500) sono solo di verifica.Il tutto avviene alla temperatura di riferimento di 25°C,simulata collegando una R. nota allo strumento

Data 24/06/2021

Firma.....



## TABELLA DI TARATURA

N.(Vedi elenco strumentazione)	STRUMENTO	DESCRIZIONE
<b>2</b>	MC7-9310NE709XN	MISURA <b>CONDUCIBILITA'</b> CABINA ANALISI OLEOSO MC7 – 8711 – SA 801X

### Dati caratteristici dello strumento

Costruttore	ENDRESS+HAUSER
Tipo / Modello	MYCOM—CLM –121
N. matricola	249695 ZT
Alimentazione strumento	220Vca 50Hz
Campo di misura	<b>0 - 20mS / cm</b>
Campo strumento	0 - 1000mS / cm
Fluido di misura	Acque reflue
Unità ingegneristica	mS/cm
<sup>1</sup> Errore di misura : visualizzazione (mS/cm) <sup>2</sup> segnale uscita (mA)	0,5% <b>20,75%</b> riferito alla portata max.dello strumento (20mA)
Segnale in uscita	<b>4 - 20mA</b>
Ubicazione	cabina analisi oleoso SA801X
Elementi di misura	portacella a deflusso cella di misura CLS21 K= 1/cm

### Valori di taratura dello strumento

<sup>4</sup> valori	uscita teorica (mA)	valori visualizzati ( mS /cm)		<sup>3</sup> segnale uscita (mA)		<sup>2</sup> accettabilità (mA)	
resistenza applicata (ohm) / conducibilità corrispondente (mS/cm)	riferita al valore di conducibilità	prima della taratura	dopo della taratura	prima della taratura	dopo della taratura	min. -0,75%	max. +0.75%
50 / 20	20,00	<b>19.99</b>	<b>19.99</b>	<b>19,98</b>	<b>19.98</b>	19,85	20,15
100 / 10	12,00	<b>10.01</b>	<b>10.01</b>	<b>12.01</b>	<b>12.01</b>	11,85	12,15
500 / 2	5,60	<b>2,02</b>	<b>2,02</b>	<b>5,62</b>	<b>5,62</b>	5,45	5,75

### Note

<sup>1</sup>sul manuale operativo dello strumento non sono riportati gli errori.Considerando che il Mycom CLM121 è fuori produzione, è stato preso come riferimento il Mycom CLM223 equivalente al precedente ed in produzione

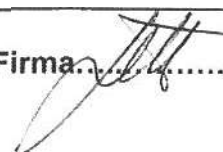
<sup>2</sup>si è considerata l'accettabilità sull'errore del segnale d'uscita perché è quello utilizzato nel sistema di regolazione,supervisione e registrazione.

<sup>3</sup>misure effettuate con multimetro FLUKE175 certificato LAT 019 57526

<sup>4</sup>è dato dalla formula  $R = K / \text{cond.}$  dove K= costante di cella; cond.=valore di conducibilità funzione del campo di misura (0 – 20 mS/cm). La calibrazione viene fatta simulando solo il valore di conducibilità di centro scala 100 ohm = 10mS/cm (vedi manuale operativo),mentre gli altri (50 e 500) sono solo di verifica.Il tutto avviene alla temperatura di riferimento di 25°C,simulata collegando una R. nota allo strumento

Data 20/07/2021

Firma.....



## TABELLA DI TARATURA

N.(Vedi elenco strumentazione)	STRUMENTO	DESCRIZIONE
<b>2</b>	MC7-9310NE709XN	MISURA <b>CONDUCIBILITA'</b> CABINA ANALISI OLEOSO MC7 – 8711 – SA 801X

### Dati caratteristici dello strumento

Costruttore	ENDRESS+HAUSER
Tipo / Modello	MYCOM—CLM –121
N. matricola	249695 ZT
Alimentazione strumento	220Vca 50Hz
Campo di misura	<b>0 - 20mS / cm</b>
Campo strumento	0 - 1000mS / cm
Fluido di misura	Acque reflue
Unità ingegneristica	mS/cm
<sup>1</sup> Errore di misura : visualizzazione (mS/cm)	0,5%
<sup>2</sup> segnale uscita (mA)	<b>20,75%</b> riferito alla portata max.dello strumento (20mA)
Segnale in uscita	<b>4 - 20mA</b>
Ubicazione	cabina analisi oleoso SA801X
Elementi di misura	portacella a deflusso cella di misura CLS21 K= 1/cm

### Valori di taratura dello strumento

<sup>4</sup> valori	uscita teorica (mA)	valori visualizzati ( mS /cm)		<sup>3</sup> segnale uscita (mA)		<sup>2</sup> accettabilità (mA)	
resistenza applicata (ohm) / conducibilità corrispondente (mS/cm)	riferita al valore di conducibilità	prima della taratura	dopo della taratura	prima della taratura	dopo della taratura	min. -0,75%	max. +0.75%
50 / 20	20,00	<b>20.20</b>	<b>20.01</b>	<b>20.21</b>	<b>20.01</b>	19,85	20,15
100 / 10	12,00	<b>10.41</b>	<b>10.02</b>	<b>13.4</b>	<b>12.02</b>	11,85	12,15
500 / 2	5,60	<b>2,36</b>	<b>2,01</b>	<b>5,81</b>	<b>5,62</b>	5,45	5,75

### Note

<sup>1</sup>sul manuale operativo dello strumento non sono riportati gli errori.Considerando che il Mycom CLM121 è fuori produzione, è stato preso come riferimento il Mycom CLM223 equivalente al precedente ed in produzione

<sup>2</sup>si è considerata l'accettabilità sull'errore del segnale d'uscita perché è quello utilizzato nel sistema di regolazione,supervisione e registrazione.

<sup>3</sup>misure effettuate con multimetro FLUKE175 certificato LAT 019 52877

<sup>4</sup>è dato dalla formula  $R = K / \text{cond.}$  dove K= costante di cella; cond.=valore di conducibilità funzione del campo di misura (0 – 20 mS/cm). La calibrazione viene fatta simulando solo il valore di conducibilità di centro scala 100 ohm = 10mS/cm (vedi manuale operativo),mentre gli altri (50 e 500) sono solo di verifica.Il tutto avviene alla temperatura di riferimento di 25°C,simulata collegando una R. nota allo strumento

Data 19/08/2021

Firma.....



## TABELLA DI TARATURA

N.(Vedi elenco strumentazione)	STRUMENTO	DESCRIZIONE
<b>2</b>	MC7-9310NE709XN	MISURA <b>CONDUCIBILITA'</b> CABINA ANALISI OLEOSO MC7 – 8711 – SA 801X

### Dati caratteristici dello strumento

Costruttore	ENDRESS+HAUSER
Tipo / Modello	MYCOM—CLM –121
N. matricola	249695 ZT
Alimentazione strumento	220Vca 50Hz
Campo di misura	<b>0 - 20mS / cm</b>
Campo strumento	0 - 1000mS / cm
Fluido di misura	Acque reflue
Unità ingegneristica	mS/cm
<sup>1</sup> Errore di misura : visualizzazione (mS/cm) <sup>2</sup> segnale uscita (mA)	0,5% <sup>2</sup> <b>0,75%</b> riferito alla portata max.dello strumento (20mA)
Segnale in uscita	<b>4 - 20mA</b>
Ubicazione	cabina analisi oleoso SA801X
Elementi di misura	portacella a deflusso cella di misura CLS21 K= 1/cm

### Valori di taratura dello strumento

<sup>4</sup> valori	uscita teorica (mA)	valori visualizzati ( mS /cm)		<sup>3</sup> segnale uscita (mA)		<sup>2</sup> accettabilità (mA)	
resistenza applicata (ohm) / conducibilità corrispondente (mS/cm)	riferita al valore di conducibilità	prima della taratura	dopo della taratura	prima della taratura	dopo della taratura	min. -0,75%	max. +0.75%
50 / 20	20,00	<b>20.01</b>	<b>20.01</b>	<b>20.01</b>	<b>20.01</b>	19,85	20,15
100 / 10	12,00	<b>10.03</b>	<b>10.03</b>	<b>12.02</b>	<b>12.02</b>	11,85	12,15
500 / 2	5,60	<b>2,02</b>	<b>2,02</b>	<b>5,62</b>	<b>5,62</b>	5,45	5,75

### Note

<sup>1</sup>sul manuale operativo dello strumento non sono riportati gli errori.Considerando che il Mycom CLM121 è fuori produzione, è stato preso come riferimento il Mycom CLM223 equivalente al precedente ed in produzione

<sup>2</sup>si è considerata l'accettabilità sull'errore del segnale d'uscita perché è quello utilizzato nel sistema di regolazione,supervisione e registrazione.

<sup>3</sup>misure effettuate con multimetro FLUKE175 certificato LAT 019 52877

<sup>4</sup>è dato dalla formula  $R = K / \text{cond.}$  dove K= costante di cella; cond.=valore di conducibilità funzione del campo di misura (0 – 20 mS/cm). La calibrazione viene fatta simulando solo il valore di conducibilità di centro scala 100 ohm = 10mS/cm (vedi manuale operativo),mentre gli altri (50 e 500) sono solo di verifica.Il tutto avviene alla temperatura di riferimento di 25°C,simulata collegando una R. nota allo strumento

Data 22/09/2021

Firma 

## TABELLA DI TARATURA

N.(Vedi elenco strumentazione)	STRUMENTO	DESCRIZIONE
<b>2</b>	MC7-9310NE709XN	MISURA <b>CONDUCIBILITA'</b> CABINA ANALISI OLEOSO MC7 – 8711 – SA 801X

### Dati caratteristici dello strumento

Costruttore	ENDRESS+HAUSER
Tipo / Modello	MYCOM—CLM –121
N. matricola	249695 ZT
Alimentazione strumento	220Vca 50Hz
Campo di misura	<b>0 - 20mS / cm</b>
Campo strumento	0 - 1000mS / cm
Fluido di misura	Acque reflue
Unità ingegneristica	mS/cm
<sup>1</sup> Errore di misura : visualizzazione (mS/cm) <sup>2</sup> segnale uscita (mA)	0,5% <b><sup>2</sup>0,75%</b> riferito alla portata max.dello strumento (20mA)
Segnale in uscita	<b>4 - 20mA</b>
Ubicazione	cabina analisi oleoso SA801X
Elementi di misura	portacella a deflusso cella di misura CLS21 K= 1/cm

### Valori di taratura dello strumento

<sup>4</sup> valori	uscita teorica (mA)	valori visualizzati ( mS /cm)		<sup>3</sup> segnale uscita (mA)		<sup>2</sup> accettabilità (mA)	
resistenza applicata (ohm) / conducibilità corrispondente (mS/cm)	riferita al valore di conducibilità	prima della taratura	dopo della taratura	prima della taratura	dopo della taratura	min. -0,75%	max. +0.75%
50 / 20	20,00	20.00	20.00	20.01	20.01	19,85	20,15
100 / 10	12,00	10.04	10.04	12.05	12.05	11,85	12,15
500 / 2	5,60	2,02	2,02	5,63	5,63	5,45	5,75

### Note

<sup>1</sup>sul manuale operativo dello strumento non sono riportati gli errori.Considerando che il Mycom CLM121 è fuori produzione, è stato preso come riferimento il Mycom CLM223 equivalente al precedente ed in produzione

<sup>2</sup>si è considerata l'accettabilità sull'errore del segnale d'uscita perché è quello utilizzato nel sistema di regolazione,supervisione e registrazione.

<sup>3</sup>misure effettuate con multimetro FLUKE175 certificato LAT 019 52877

<sup>4</sup>è dato dalla formula  $R = K / \text{cond.}$  dove K= costante di cella; cond.=valore di conducibilità funzione del campo di misura (0 – 20 mS/cm). La calibrazione viene fatta simulando solo il valore di conducibilità di centro scala 100 ohm = 10mS/cm (vedi manuale operativo),mentre gli altri (50 e 500) sono solo di verifica.Il tutto avviene alla temperatura di riferimento di 25°C,simulata collegando una R. nota allo strumento

Data 21/10/2021

Firma  .....



## TABELLA DI TARATURA

N.(Vedi elenco strumentazione)	STRUMENTO	DESCRIZIONE
<b>2</b>	MC7-9310NE709XN	MISURA <b>CONDUCIBILITA'</b> CABINA ANALISI OLEOSO MC7 – 8711 – SA 801X

### Dati caratteristici dello strumento

Costruttore	ENDRESS+HAUSER
Tipo / Modello	MYCOM—CLM –121
N. matricola	249695 ZT
Alimentazione strumento	220Vca 50Hz
Campo di misura	<b>0 - 20mS / cm</b>
Campo strumento	0 - 1000mS / cm
Fluido di misura	Acque reflue
Unità ingegneristica	mS/cm
<sup>1</sup> Errore di misura : visualizzazione (mS/cm) <sup>2</sup> segnale uscita (mA)	0,5% <b><sup>2</sup>0,75%</b> riferito alla portata max.dello strumento (20mA)
Segnale in uscita	<b>4 - 20mA</b>
Ubicazione	cabina analisi oleoso SA801X
Elementi di misura	portacella a deflusso cella di misura CLS21 K= 1/cm

### Valori di taratura dello strumento

<sup>4</sup> valori	uscita teorica (mA)	valori visualizzati ( mS /cm)		<sup>3</sup> segnale uscita (mA)		<sup>2</sup> accettabilità (mA)	
resistenza applicata (ohm) / conducibilità corrispondente (mS/cm)	riferita al valore di conducibilità	prima della taratura	dopo della taratura	prima della taratura	dopo della taratura	min. -0,75%	max. +0.75%
50 / 20	20,00	<b>19.95</b>		<b>19.98</b>		19,85	20,15
100 / 10	12,00	<b>10.00</b>		<b>12.01</b>		11,85	12,15
500 / 2	5,60	<b>2.03</b>		<b>5.68</b>		5,45	5,75

### Note

<sup>1</sup>sul manuale operativo dello strumento non sono riportati gli errori.Considerando che il Mycom CLM121 è fuori produzione, è stato preso come riferimento il Mycom CLM223 equivalente al precedente ed in produzione

<sup>2</sup>si è considerata l'accettabilità sull'errore del segnale d'uscita perché è quello utilizzato nel sistema di regolazione,supervisione e registrazione.

<sup>3</sup>misure effettuate con multimetro FLUKE175 certificato LAT 019 57526

<sup>4</sup>è dato dalla formula  $R = K / \text{cond.}$  dove K= costante di cella; cond.=valore di conducibilità funzione del campo di misura (0 – 20 mS/cm). La calibrazione viene fatta simulando solo il valore di conducibilità di centro scala 100 ohm = 10mS/cm (vedi manuale operativo),mentre gli altri (50 e 500) sono solo di verifica.Il tutto avviene alla temperatura di riferimento di 25°C,simulata collegando una R. nota allo strumento

Data 23/11/21

Firma.....

## TABELLA DI TARATURA

N.(Vedi elenco strumentazione)	STRUMENTO	DESCRIZIONE
<b>2</b>	MC7-9310NE709XN	MISURA <b>CONDUCIBILITA'</b> CABINA ANALISI OLEOSO MC7 – 8711 – SA 801X

### Dati caratteristici dello strumento

Costruttore	ENDRESS+HAUSER
Tipo / Modello	MYCOM—CLM –121
N. matricola	249695 ZT
Alimentazione strumento	220Vca 50Hz
Campo di misura	<b>0 - 20mS / cm</b>
Campo strumento	0 - 1000mS / cm
Fluido di misura	Acque reflue
Unità ingegneristica	mS/cm
<sup>1</sup> Errore di misura : visualizzazione (mS/cm) <sup>2</sup> segnale uscita (mA)	0,5% <sup>2</sup> <b>0,75%</b> riferito alla portata max.dello strumento (20mA)
Segnale in uscita	<b>4 - 20mA</b>
Ubicazione	cabina analisi oleoso SA801X
Elementi di misura	portacella a deflusso cella di misura CLS21 K= 1/cm

### Valori di taratura dello strumento

<sup>4</sup> valori	uscita teorica (mA)	valori visualizzati ( mS /cm)		<sup>3</sup> segnale uscita (mA)		<sup>2</sup> accettabilità (mA)	
resistenza applicata (ohm) / conducibilità corrispondente (mS/cm)	riferita al valore di conducibilità	prima della taratura	dopo della taratura	prima della taratura	dopo della taratura	min. -0,75%	max. +0.75%
50 / 20	20,00	<b>20.08</b>	<b>20.08</b>	<b>20.1</b>	<b>20.1</b>	19,85	20,15
100 / 10	12,00	<b>10.07</b>	<b>10.07</b>	<b>12.1</b>	<b>12.1</b>	11,85	12,15
500 / 2	5,60	<b>2,07</b>	<b>2,07</b>	<b>5,70</b>	<b>5,70</b>	5,45	5,75

### Note

<sup>1</sup>sul manuale operativo dello strumento non sono riportati gli errori.Considerando che il Mycom CLM121 è fuori produzione, è stato preso come riferimento il Mycom CLM223 equivalente al precedente ed in produzione

<sup>2</sup>si è considerata l'accettabilità sull'errore del segnale d'uscita perché è quello utilizzato nel sistema di regolazione,supervisione e registrazione.

<sup>3</sup>misure effettuate con multimetro FLUKE175 certificato LAT 019 52877

<sup>4</sup>è dato dalla formula  $R = K / \text{cond.}$  dove K= costante di cella; cond.=valore di conducibilità funzione del campo di misura (0 – 20 mS/cm). La calibrazione viene fatta simulando solo il valore di conducibilità di centro scala 100 ohm = 10mS/cm (vedi manuale operativo),mentre gli altri (50 e 500) sono solo di verifica.Il tutto avviene alla temperatura di riferimento di 25°C,simulata collegando una R. nota allo strumento

Data 22/12/2021

Firma.....