

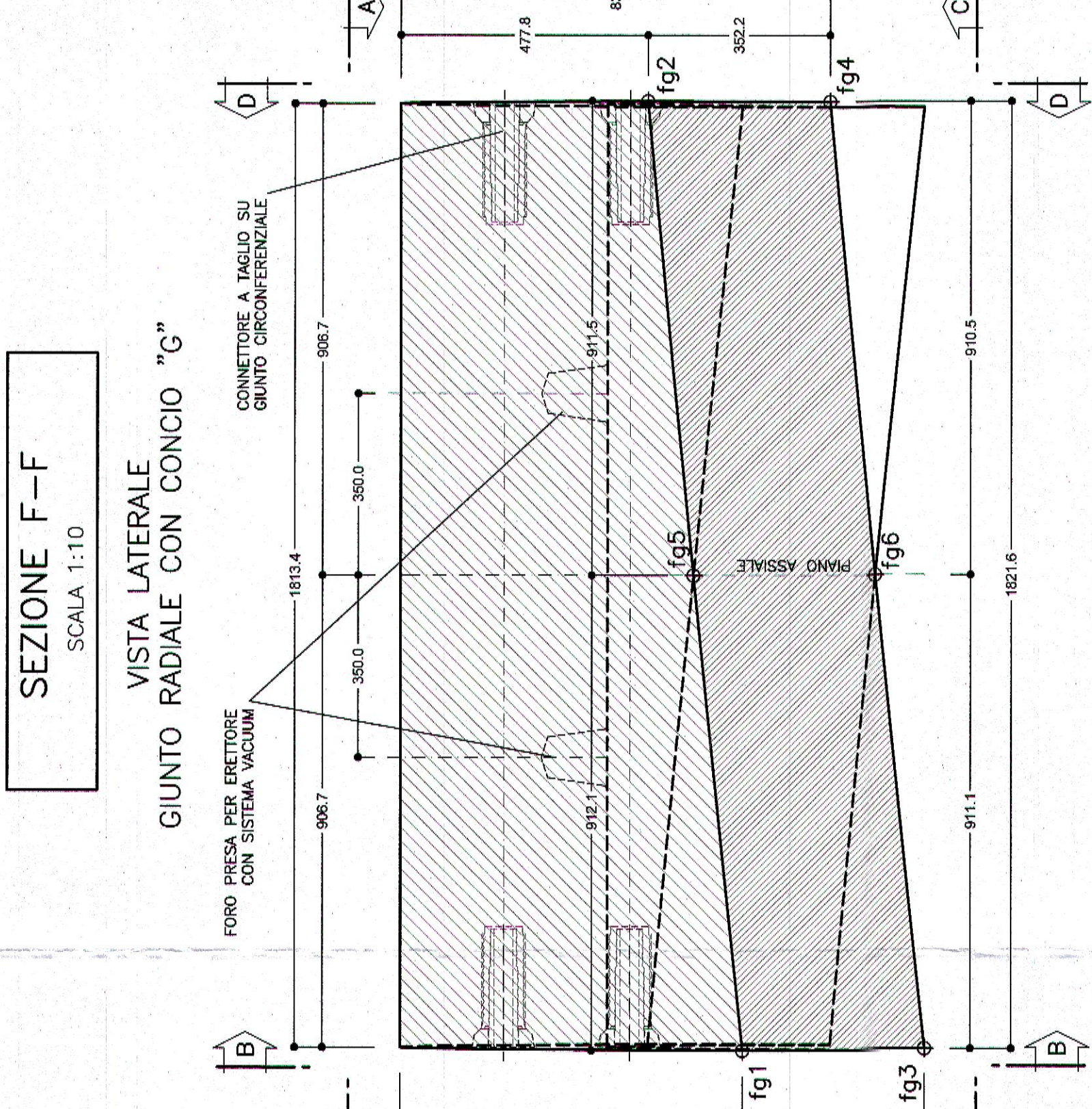
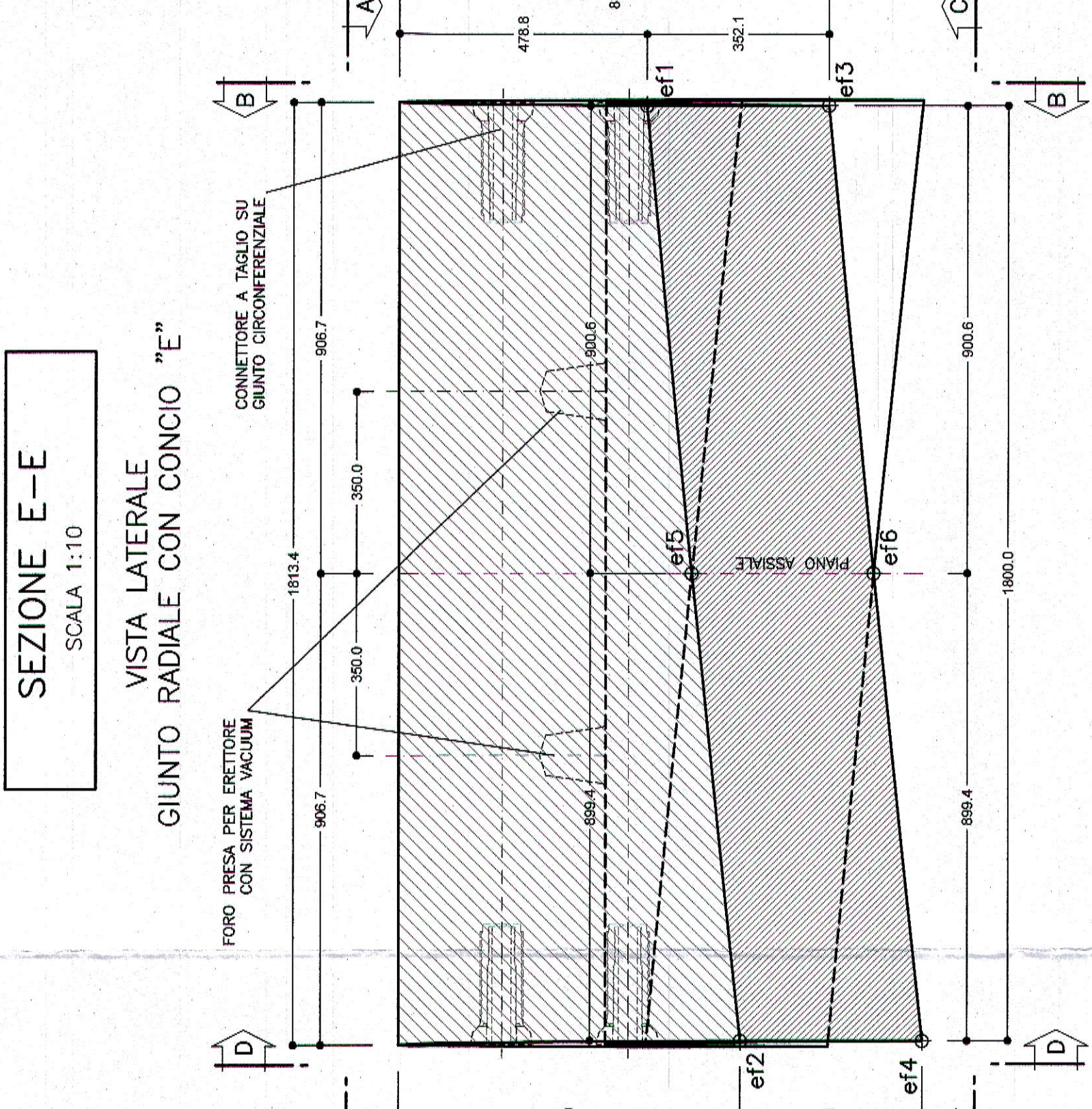
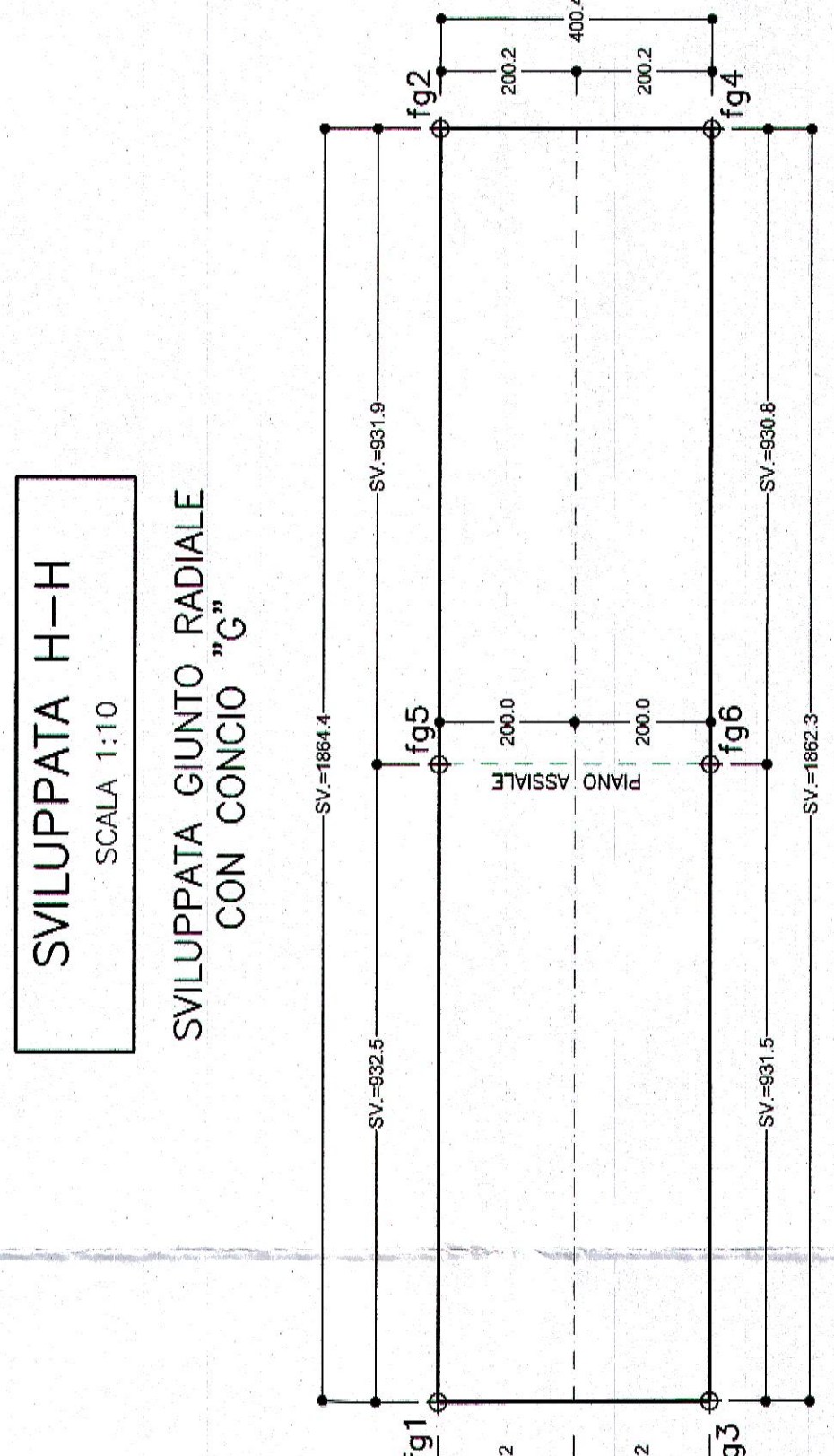
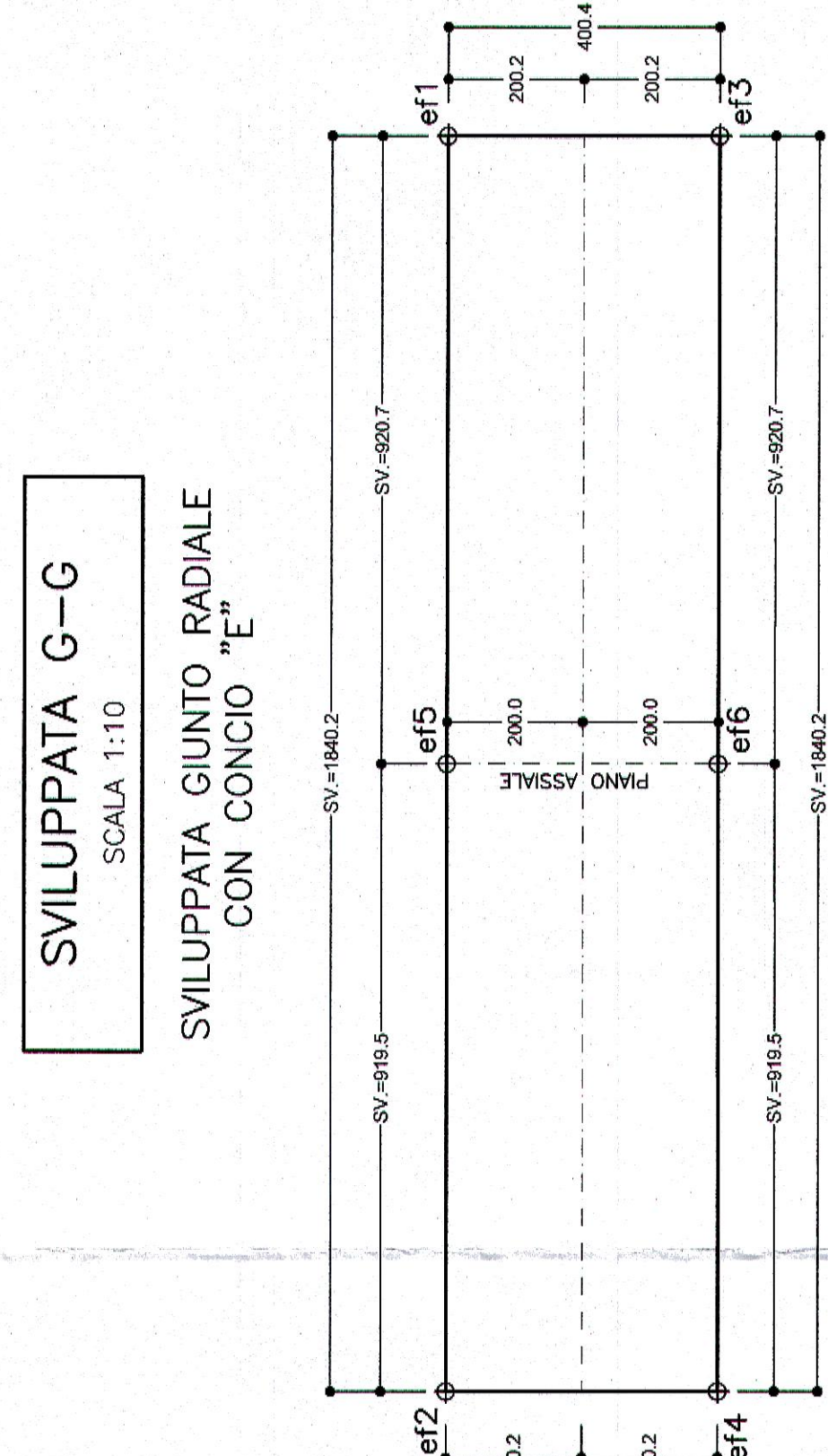
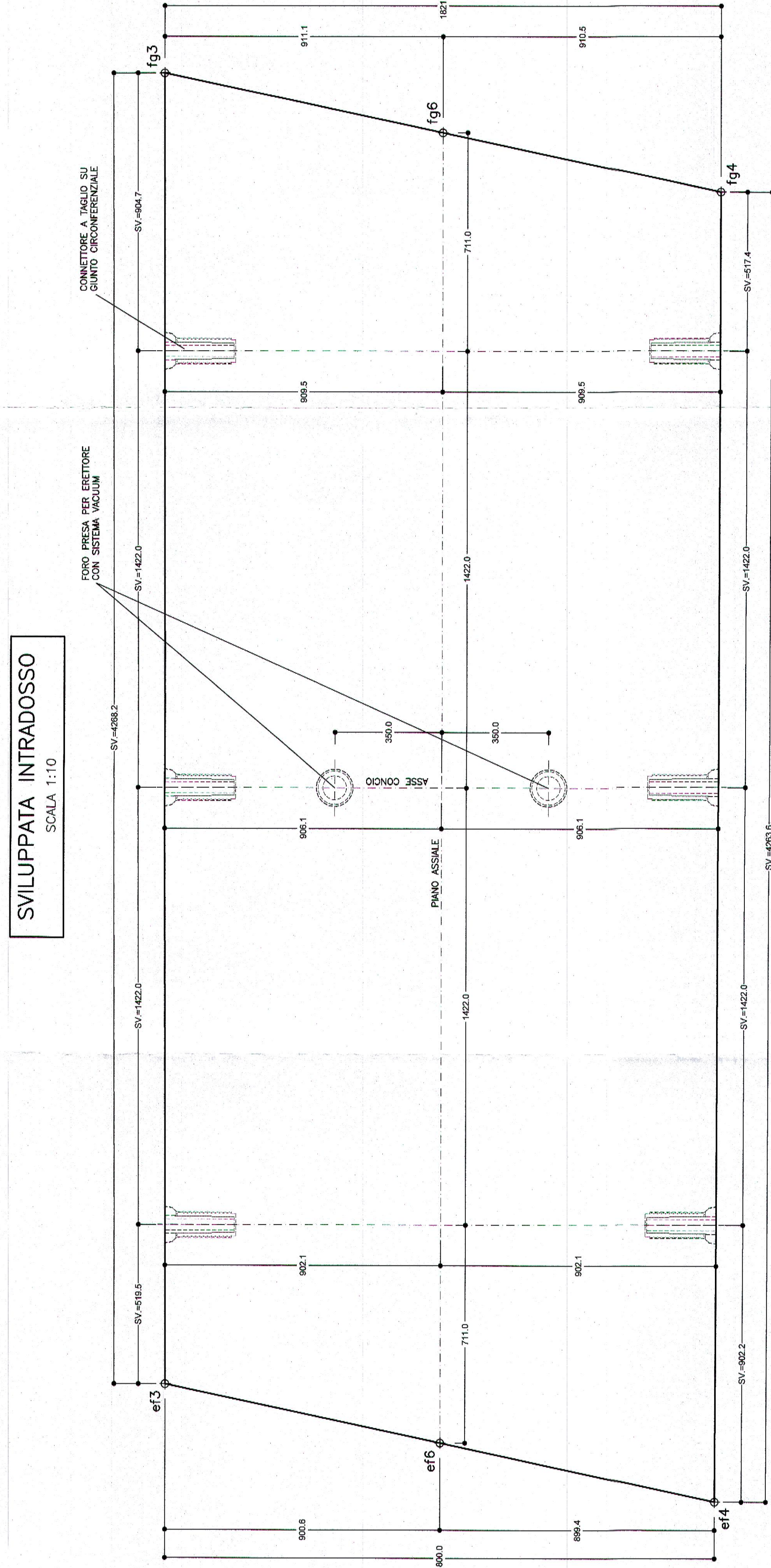
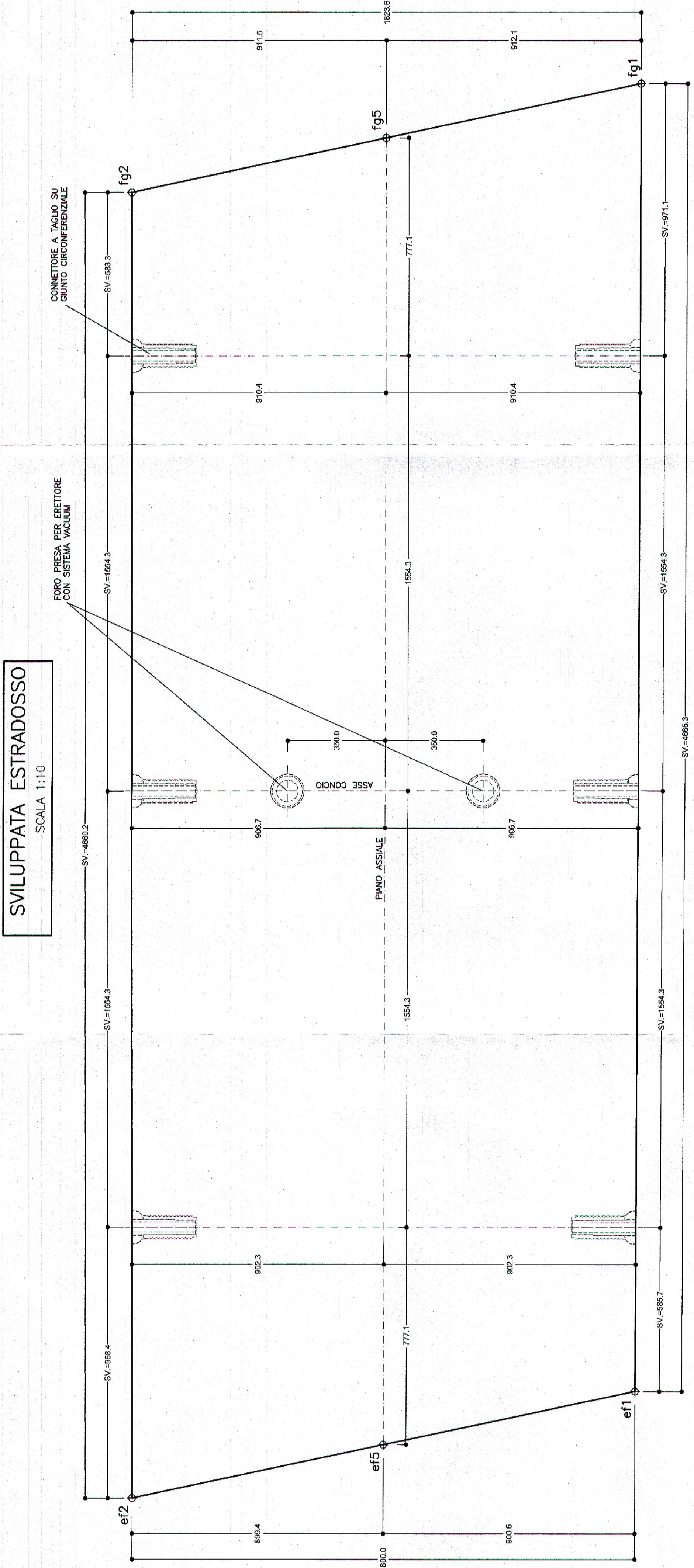
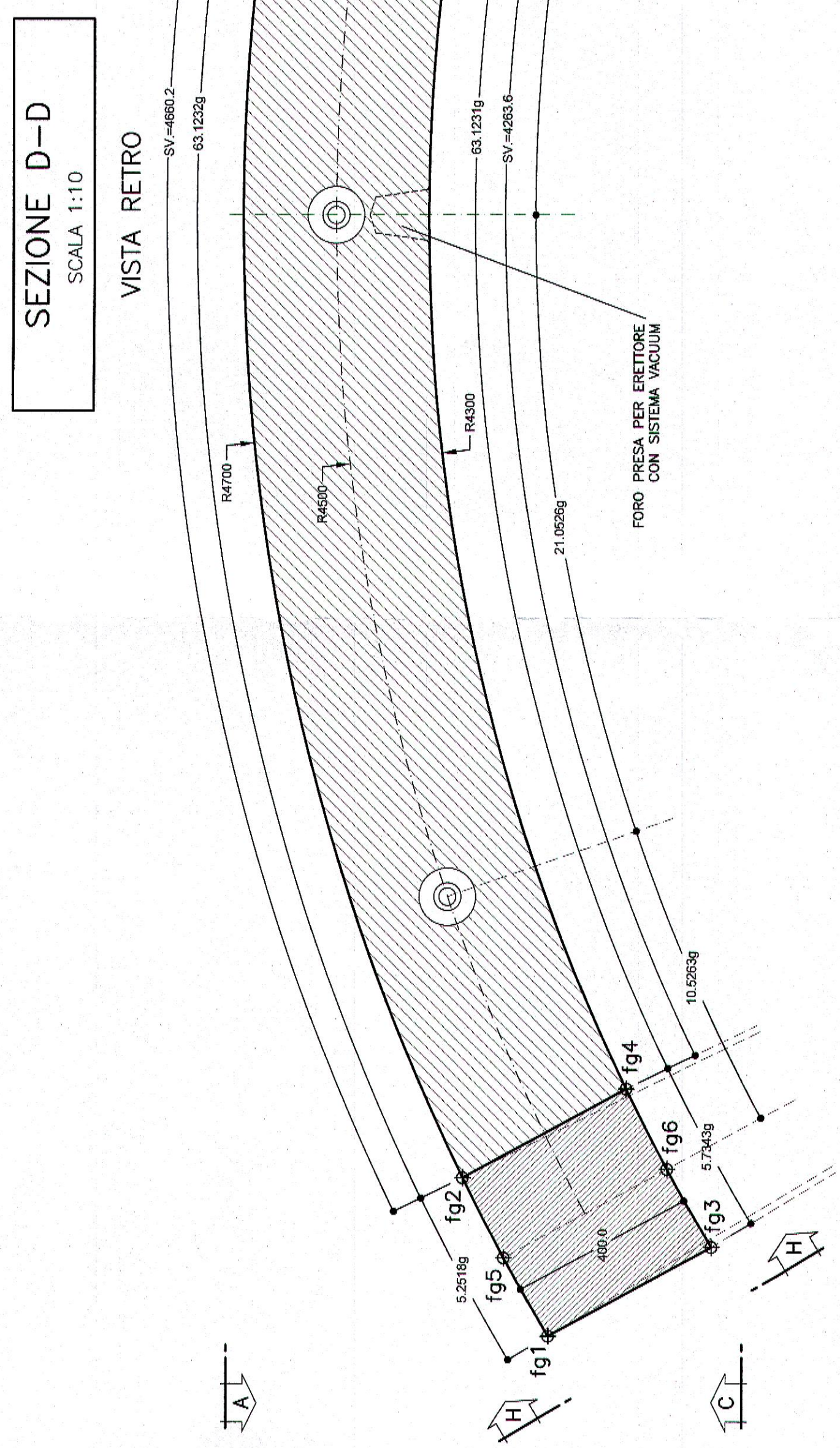
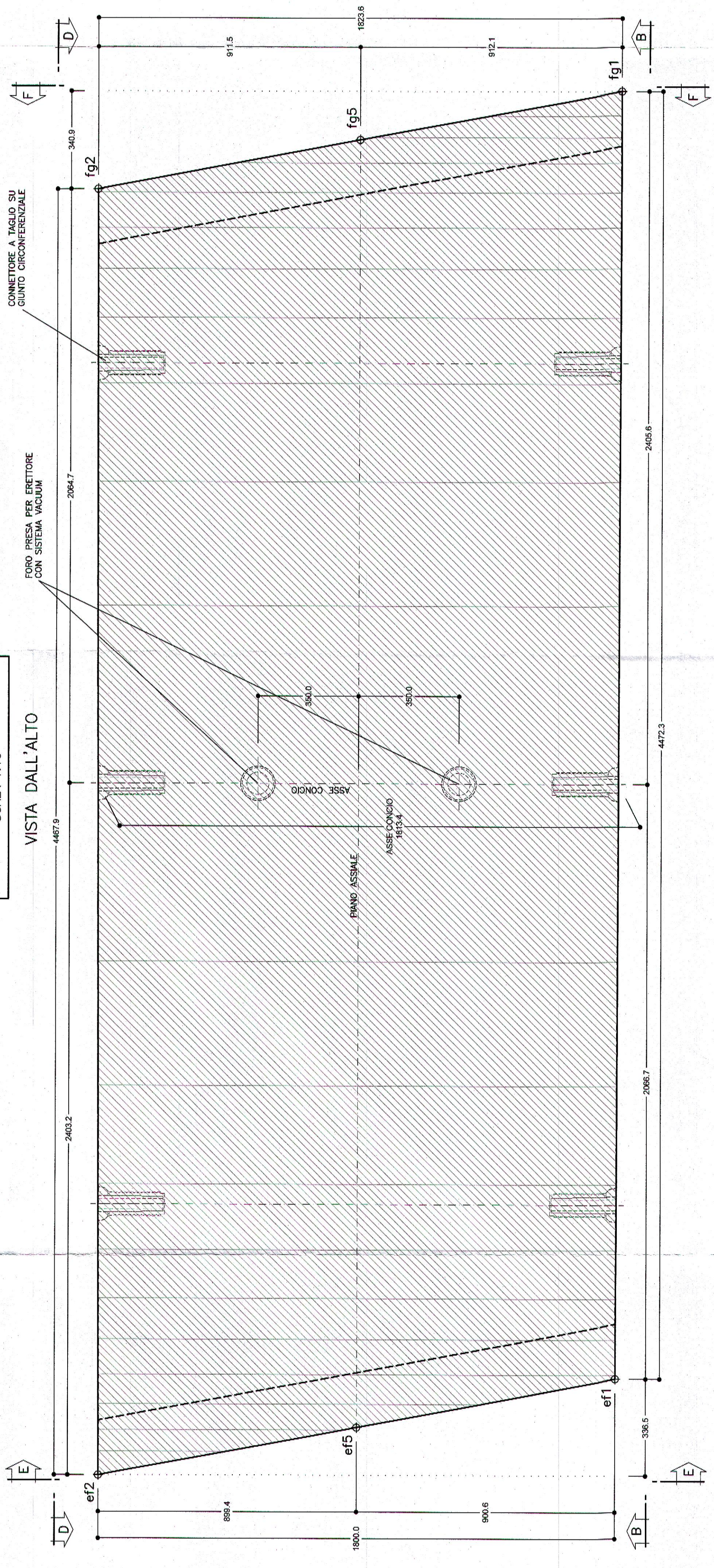
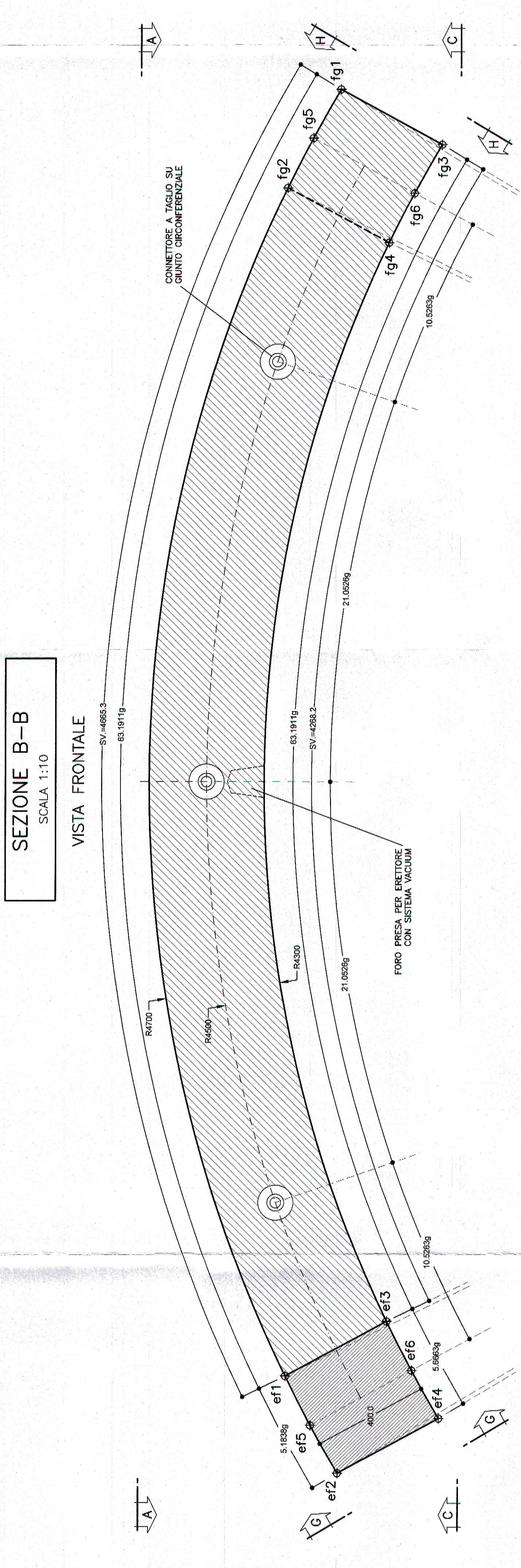
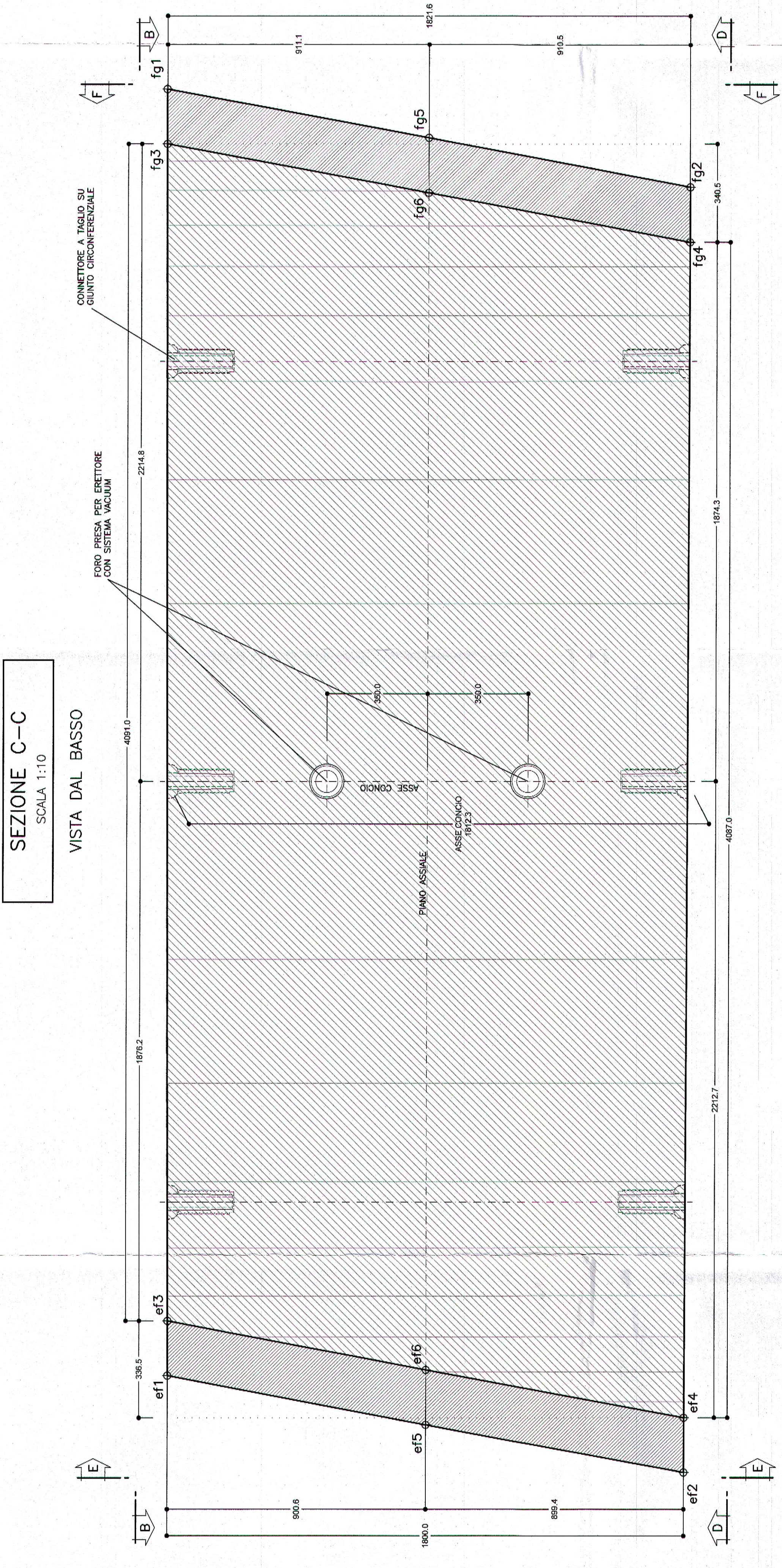
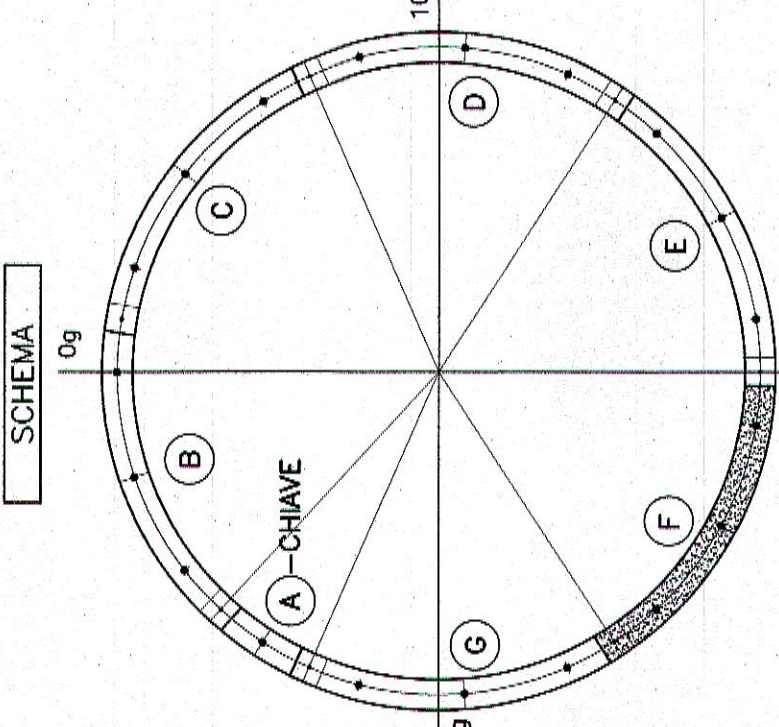


TABELLA MATERIALI	
ACQUA	INCONTO COTTURA-ACQUA (AL FINE STRUTTURALE IN V. COTTURA)
AMALGAMI	CLASSE 3A > 60 MPa
AMALGAMI	CLASSE 3B > 60 MPa
CLUS STRUTTURALI	CLASSE DI CONSISTENZA 55mm
	DIAMETRO MAX AGGIUSTATO 28mm
	QUANTITÀ DI CEMENTO MAX 425 Kg/m ³
INSERTI	RESISTENZA TIRILE/SPALTO > 40 N
CONCRETI MECCANICI	RESISTENZA A TRAC. > 40 N
FONDI PRESSI PER ESTERORE	SISTEMA VACUUM
	L=1000mm e=20mm
BARRA GUIDA	IN LEGNO
QUADRORE	TIRANTE EMALGAMI > 60 MPa (OTFIRE > 10mm, GP > 60mm)
MONITORAGGIO IN POLIURETANO	2 Kg/m ³
FIABE IN ACCIAIO	Flow time (Dowex) 40 (Bauer) = 15 kg/m ³

TABELLA TOLLERANZE	
RAGGIO CONICO	$\pm 0,0$ mm
SPESORE CONICO	$\pm 0,0$ mm
PLUMBINEE	FASCIA DI CONTORO $\pm 0,2$ mm
PROFONDITÀ CANALI	$+ 0,5$ mm - 0 mm
LAUREZZA CONICO	$\pm 0,5$ mm
DEVIATIONE SUPERFICIE INTERNA	
RISPETTO A QUELLA ESTERNA	$\pm 0,0$ mm
SPALLING CONICO	$\pm 1,0$ mm
ANGOLI	$0,5^\circ \pm 0,50g$
POSIZIONE FORI CONICI	$\pm 0,6$ mm
POSIZIONE ALTRI INNESTI	$\pm 1,5$ mm



LEGENDA

NOTA BENE

= GLI SVILUPPI DEI CONICI INDICATI NELLA TAVOLA SONO RIFERITI ALLA MISURA REALE DEGLI SPOOLI DESINATI DAL MODELLO TRIDIMENSIONALE, MENTRE GLI ANGOLI SI RIFERISCONO ALLA PROIEZIONE DEGLI STESSI SPOOLI SUL PIANO ASSIALE DEL CONICO.

= EVENTUALI DIFFERENZE TRA LE MISURE TOTALI E LE SOMMATORIE DELLE MISURE PARZIALI, SONO DOVUTE AGLI ARROTONDAMENTI AUTOMATICI DI AUTOCO.

= PER I PARTICOLARI COSTRUTTIVI RELATIVI AGLI SMISSEI DEGLI SPOOLI, CAVA QUARANTENO.