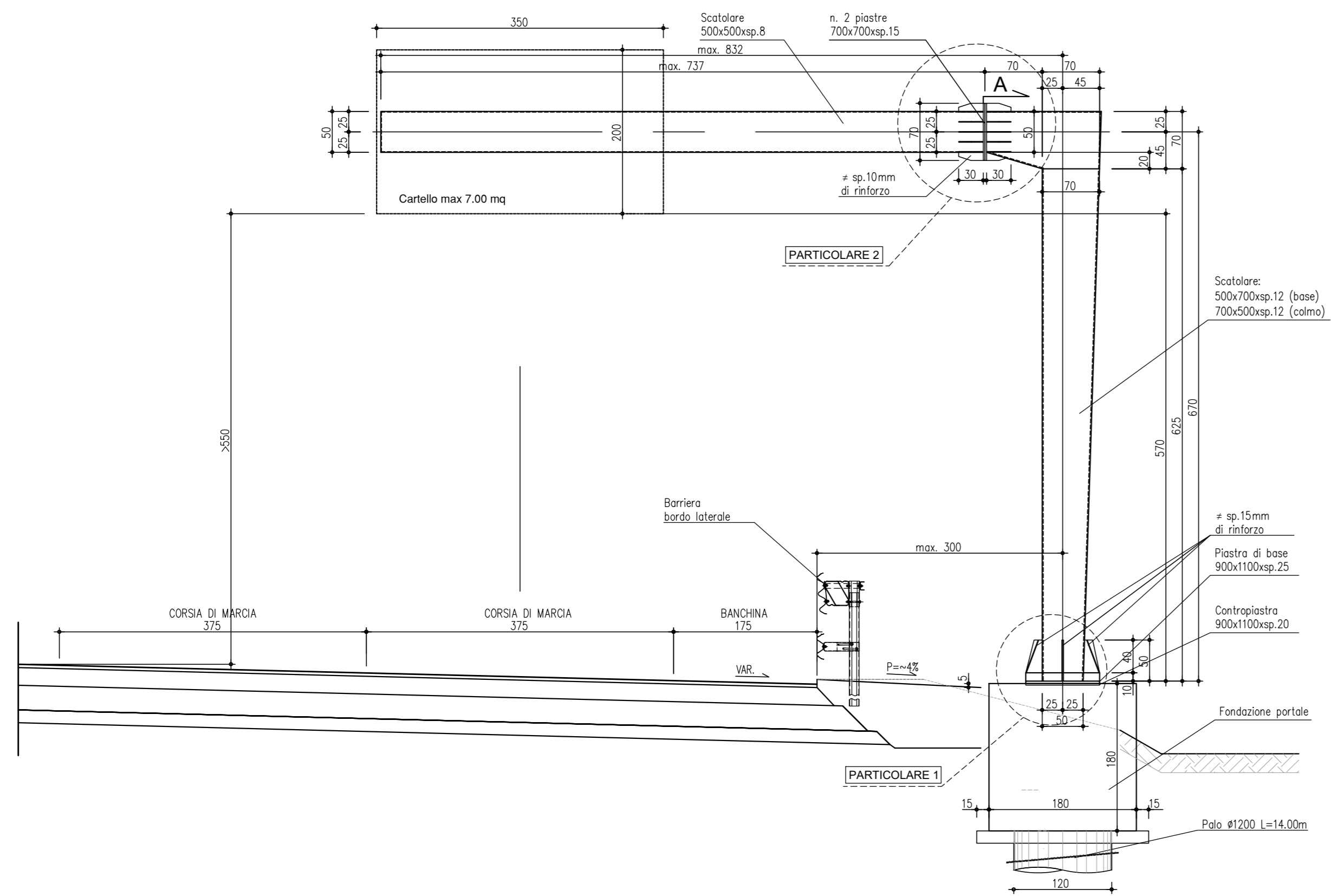
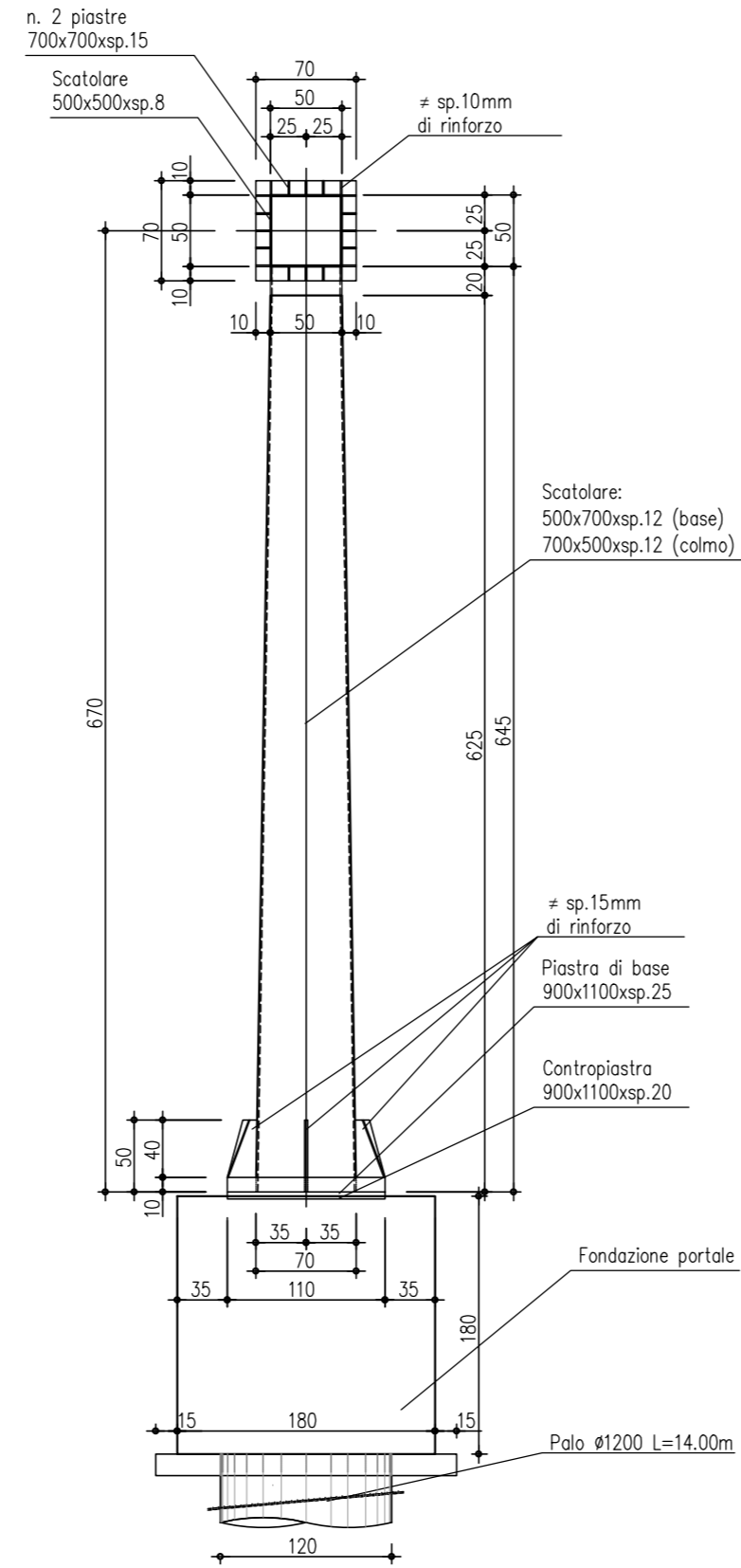


**PORTALE TIPOLOGIA A BANDIERA**  
SBRACCIO L = 8.32 m

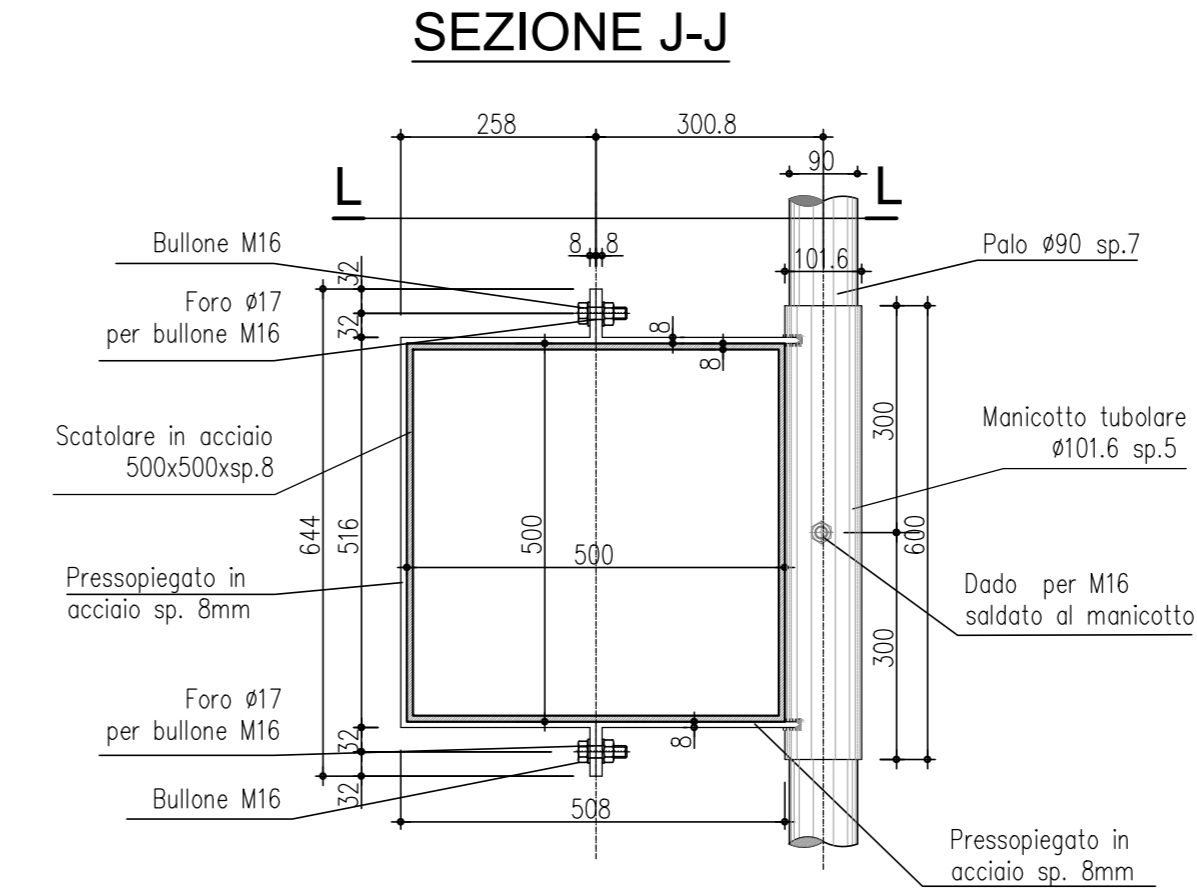
**VISTA FRONTALE**  
misure in cm Rapp. 1:50



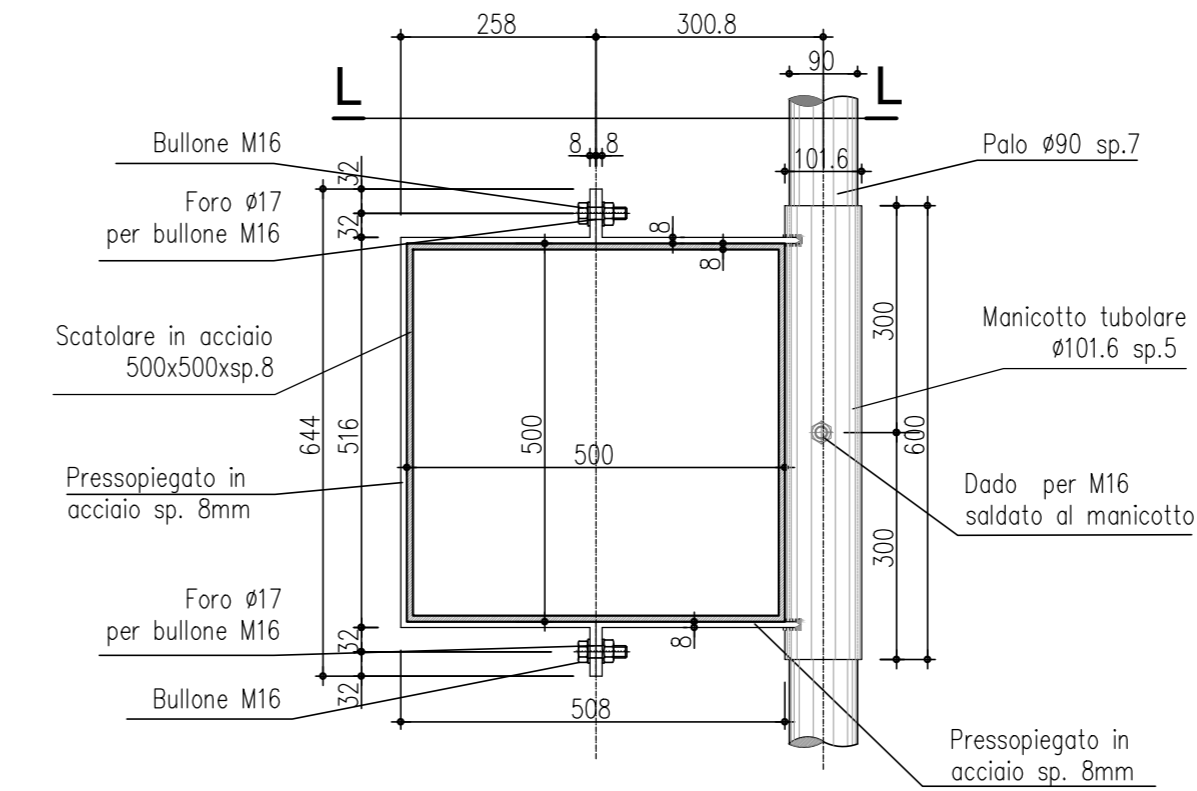
**SEZIONE A-A**  
misure in cm Rapp. 1:50



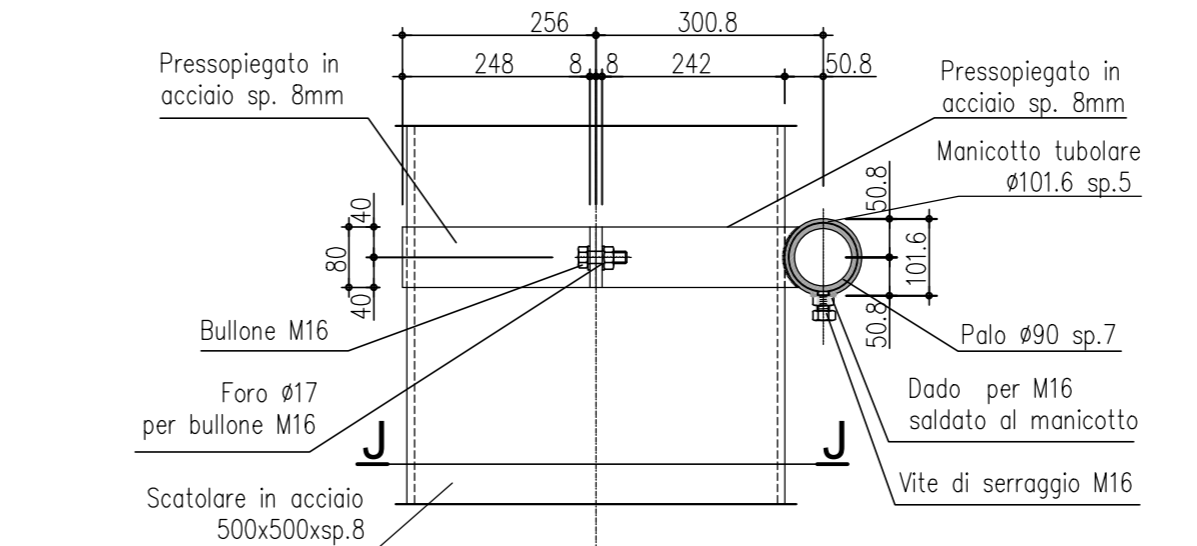
**ATTACCO TUBOLARE-SCALOLARE**  
Rapp. 1:10



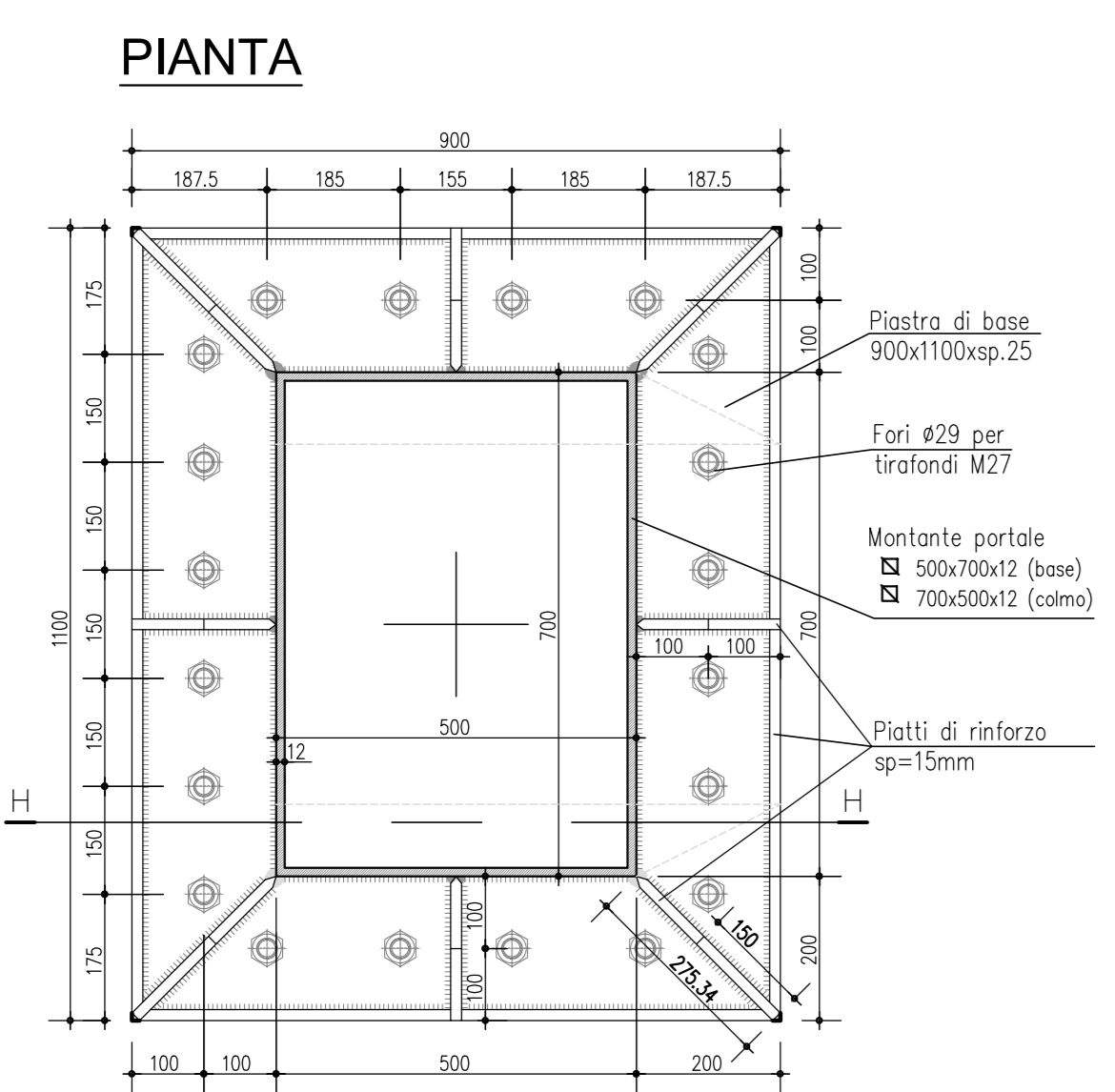
**SEZIONE J-J**



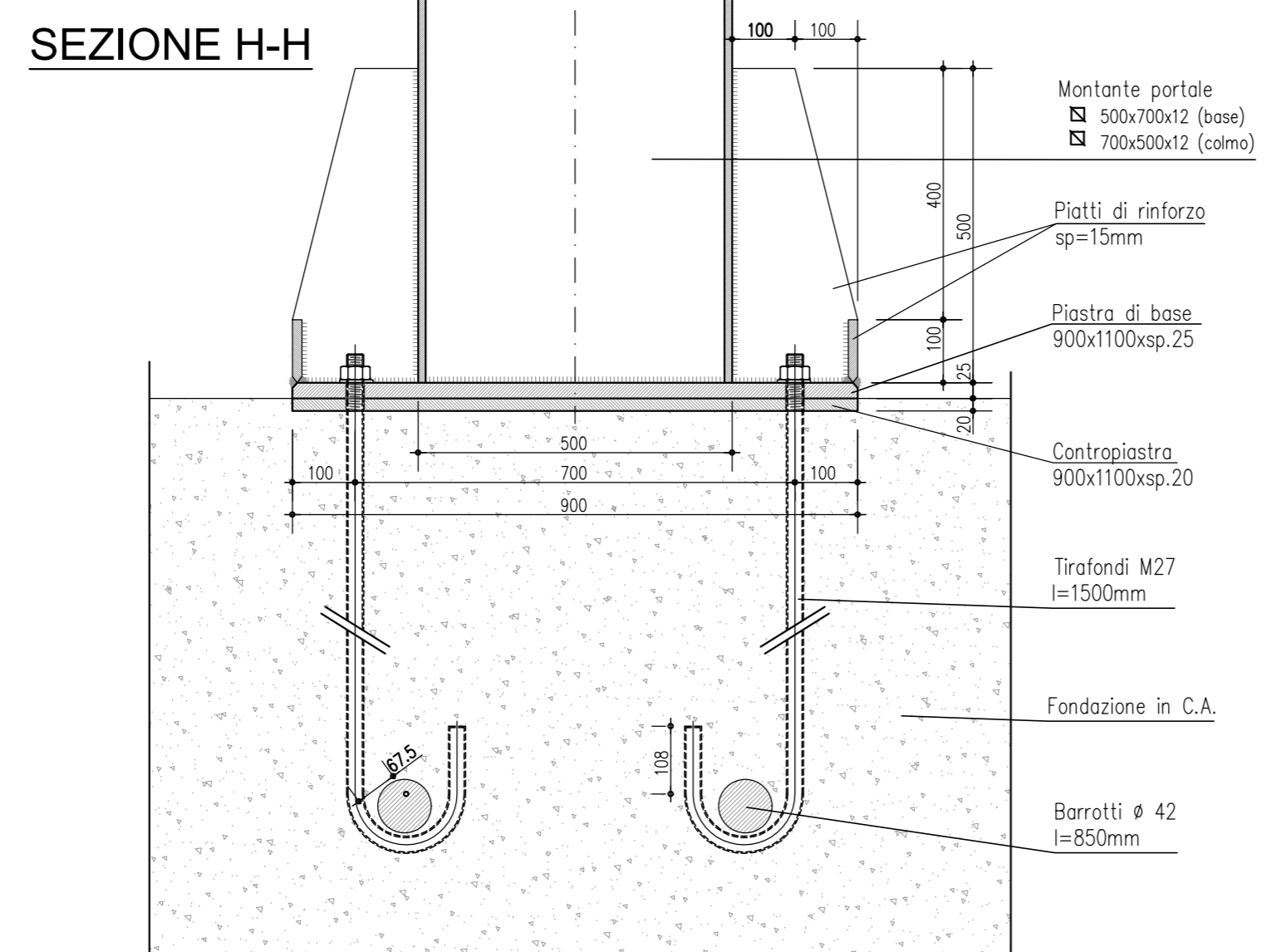
**SEZIONE L-L**



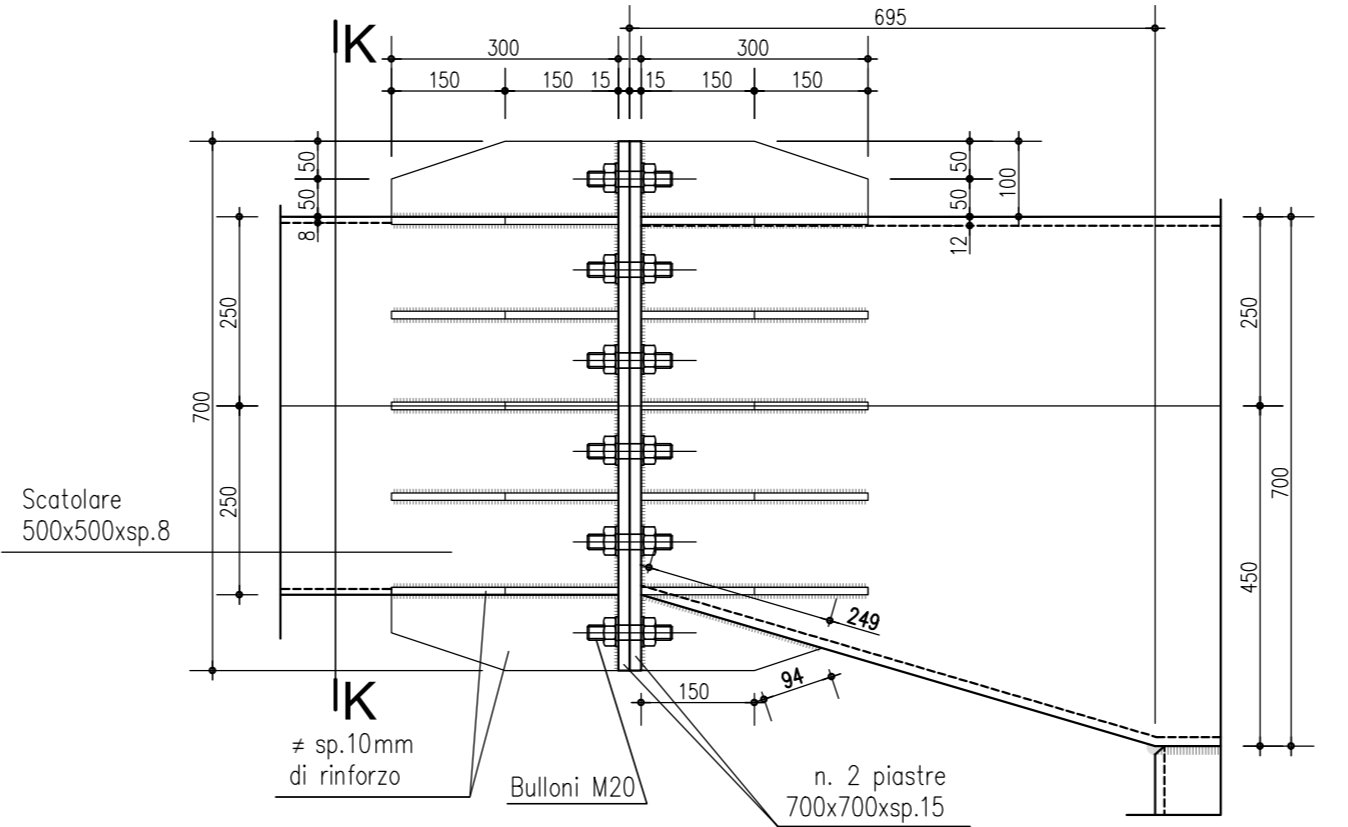
**PARTICOLARE 1**  
Rapp. 1:10



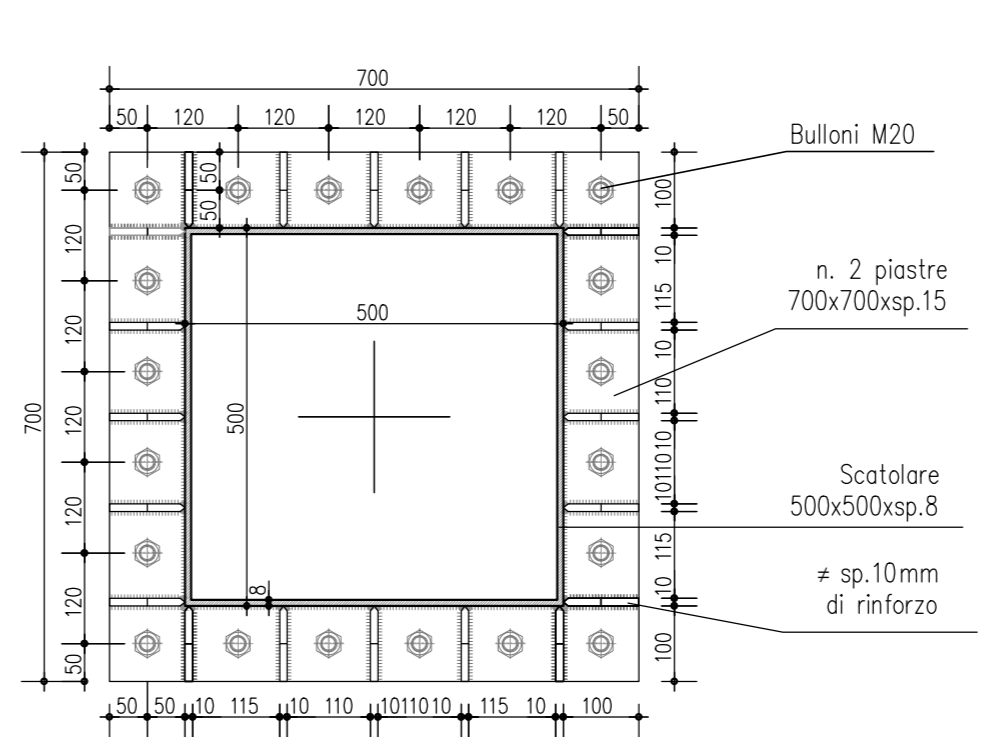
**PARTICOLARE 2**  
Rapp. 1:10



**STRALCIO DI PROSPETTO**



**SEZIONE K-K**

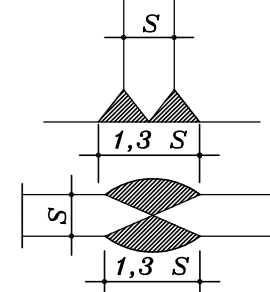


**NOTE**  
LE MISURE SONO ESPRESSE IN m SALVO DIVERSA INDICAZIONE

**CARATTERISTICHE DEI MATERIALI**

- MAGRONE DI PULIZIA E LIVELLAMENTO:**  
- Classe di resistenza: C12/15  
- Contenuto minimo di cemento: 150 Kg/mc
- FONDAZIONE E PALI PORTALI DI SEGNALETICA**  
- Classe di resistenza: C32/40  
- Classe di consistenza SLUMP: S4  
- Massima dimensione dell'aggregato: 32mm
- ACCIAIO:**  
- Acciaio per calcestruzzo armato: TIPO B450C  
- Limite di snervamento: fy=450 N/mmq  
- Limite di rottura: ft=540 N/mmq
- ACCIAIO DI CARPENTERIA**  
- Acciaio laminato del tipo S355JR; EN 10025-1/6  
- Acciaio laminato in forma di profilati cavi del tipo S355JR; EN 10210-1 o EN 10219-1  
- Acciaio per accessori metallici del tipo S275JR; EN 10025-1/6
- Tirafondi costituiti da barre filettate in acciaio di caratteristiche di resistenza non inferiore alla classe 8.8 secondo UNI EN 898 parte I (riferimento UNI 5712) con dadi di classe 8 UNI EN 20898 parte II (riferimento UNI 5713)
- Rosette in acciaio C50 UNI EN 10083-2/UNI 5714 temprato e rinvenuto (HRC 32-40)
- Bulloni ad alta resistenza per le unioni acciaio-acciaio conformi per le caratteristiche dimensionali delle viti alle UNI EN 898-1 riferimento UNI 5712 e per quelle dei dadi alle UNI EN 20898-2 riferimento UNI 5713, appartenenti alla classe 8.8 e 8 della UNI 3740
- Saldature manuali effettuate ad arco con elettrodi rivestiti E44 aventi caratteristiche di classe 2, 3, 4 secondo UNI 5132, per spessori inferiori a 30 mm e classe 4B per spessori superiori
- Zincatura a caldo rispondente alle indicazioni delle norme UNI 5744

N.B.: NEI GIUNTI DI TESTA OD A "T" (nulli a completa penetrazione) DOVRÀ ESSERE PREVISTO UN GRADUALE ALLARGAMENTO DELLA SALDATURA LA CUI LARGHEZZA DOVRÀ ESSERE PARI AD 1,3 VOLTE LO SPESORE "t" DELLA LAMIERA SU CUI VIENE AD INTASTARSI (vedi schema seguente). LE LAMIERE DEVONO ESSERE PREVENTIVAMENTE SAGOMATE ALL'UOPO. TUTTE LE SALDATURE DOVRANNO ESSERE EFFETTUATE IN OFFICINA ED ESSERE REALIZZATE SOLO CON PROCEDIMENTO MANUALE.



**sanas**  
GRUPPO FS ITALIANE

**Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori**

**ITINERARIO RAGUSA-CATANIA**  
Collegamento viario compreso tra lo Svincolo della S.S. 514 "di Chiaramonte" con la S.S. 115 e lo Svincolo della S.S. 194 "Ragusana"  
LOTTO 4 - Dallo svincolo n. 8 "Francofonte" (compreso) allo svincolo della "Ragusana" (escluso)

**PROGETTO ESECUTIVO** COD. **PA898**

PROGETTAZIONE: ATI SINTAGMA - GP INGEGNERIA - COOPROGETTI - GDG - ICARIA - OMNISERVICE

PROGETTISTA RESPONSABILE DELL'INTEGRAZIONE DELLE PRESTAZIONI SPECIFICAZIONE: **SINTAGMA**

IL GEOLOGO: Dott. Geol. Giorgio Cerignani Ordine dei Geologi della Regione Umbria n° 108

IL COORDINATORE PER LA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE: Dott. Ing. Filippo Farnocchia Ordine degli Ingegneri della Provincia di Perugia n° A1373

VISTO IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO: Dott. Ing. Luigi Mapo

**PROGETTO INFRASTRUTTURA SEGNALETICA**  
Fondazioni e struttura - Portale a bandiera cartello singolo

CODICE PROGETTO	NOVE FILE	REVISIONE	SCALA:
PROGETTO	PIMP507 TRACCIOSI		
UV. MOD.	UV. MOD.		
LQ408Z	E 2101		
CODICE ELAB.	P04P501TRADCO5		
		B	Varie

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
A	Revisione a seguito di Rapporto di Verifica	Nov 2021	S. Spagnola	F. Duranton	N. Grandi
B	Emissione	dic 2021	S. Spagnola	F. Duranton	N. Grandi