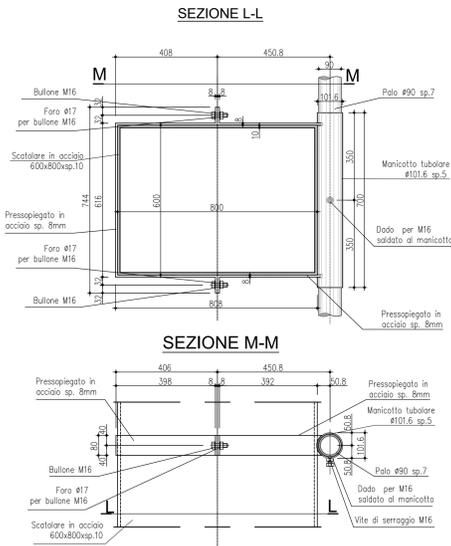
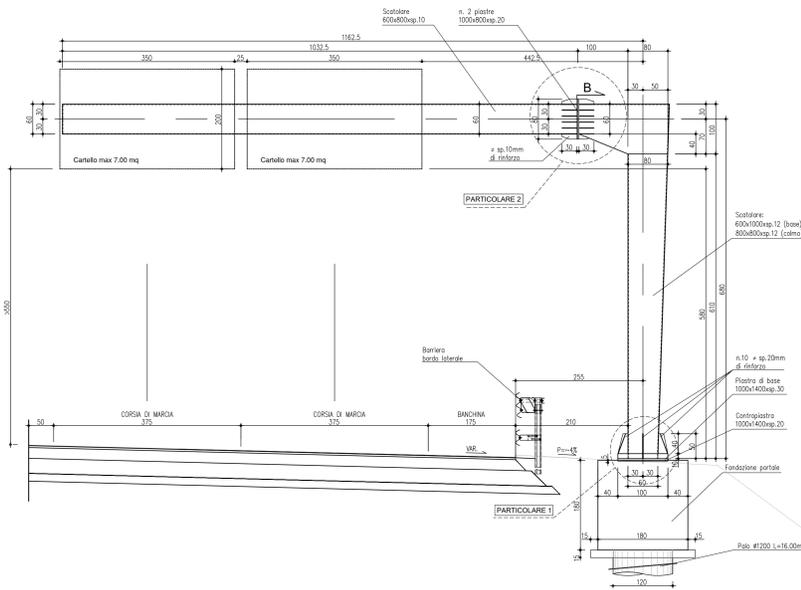


ATTACCO TUBOLARE-SCATOLARE
Rapp. 1:10

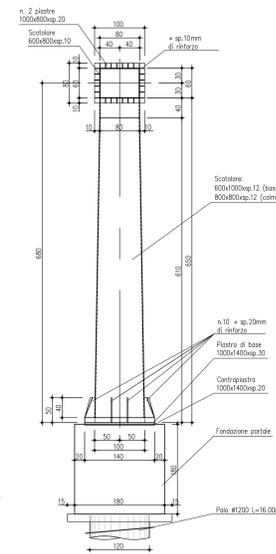


PORTALE TIPOLOGIA A BANDIERA
SBRACCIO L = 11.625m
Scala 1:1000

VISTA FRONTALE
misure in cm Rapp. 1:50



SEZIONE B-B
misure in cm Rapp. 1:50



NOTE
LE MISURE SONO ESPRESSE IN m SALVO DIVERSA INDICAZIONE

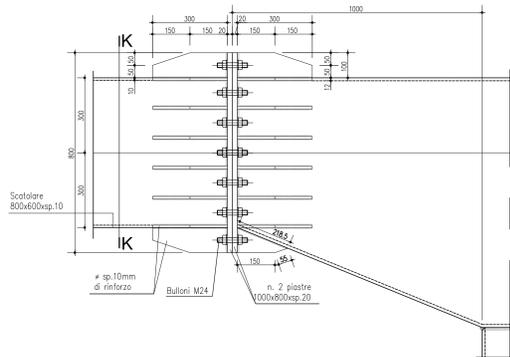
CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

- MAGRONE DI PULIZIA E LIVELLAMENTO:**
- Classe di resistenza: C12/15
- Contenuto minimo di cemento: 150 Kg/mc
- FONDAZIONE E PALI PORTALI DI SEGNALETICA**
- Classe di resistenza: C32/40
- Classe di consistenza SLUMP: S4
- Massima dimensione dell'aggregato: 32mm
- ACCIAIO:**
- Acciaio per calcestruzzo armato: TIPO B450C
- Limite di snervamento: fy=450 N/mmq
- Limite di rottura: ft=540 N/mmq
- ACCIAIO DI CARPENTERIA**
- Acciaio laminato del tipo S355JR; EN 10025-1/6
- Acciaio laminato in forma di profilati cavi del tipo S355JR; EN 10210-1 o EN 10219-1
- Acciaio per accessori metallici del tipo S275JR; EN 10025-1/6
- Tirafondi costituiti da barre filetate in acciaio di caratteristiche di resistenza non inferiore alla classe 8.8 secondo UNI EN 898 parte I (riferimento UNI 5712) con dadi di classe 8 UNI EN 20898 parte II (riferimento UNI 5713)
- Rosette in acciaio C50 UNI EN 10083-2/UNI 5714 temprato e rinvenuto (HRC 32-40)
- Bulloni ad alta resistenza per le unioni acciaio-acciaio conformi per le caratteristiche dimensionali delle viti alle UNI EN 898-1 riferimento UNI 5712 e per quelle dei dadi alle UNI EN 20898-2 riferimento UNI 5713, appartenenti alla classe 8.8 e 8 della UNI 3740
- Saldature manuali effettuate ad arco con elettrodi rivestiti E44 aventi caratteristiche di classe 2, 3, 4 secondo UNI 5132, per spessori inferiori a 30 mm e classe 4B per spessori superiori
- Zincatura a caldo rispondente alle indicazioni delle norme UNI 5744
- COPRIFRITTO:** c = 60 mm
CLASSE DI ESPOSIZIONE: XA2

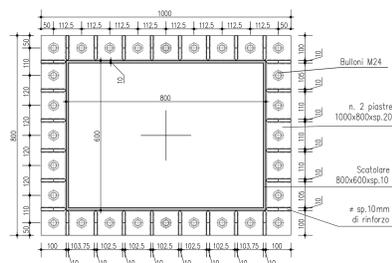
N.B. NEI GIUNTI DI TESTA OD A "T" (nulli a completa penetrazione) DOVRÀ ESSERE PREVISTO UN GRADUALE ALLARGAMENTO DELLA SALDATURA LA CUI LARGHEZZA DOVRÀ ESSERE PARI AD 1,3 VOLTE LO SPESORE "S" DELLA LAMIERA SU CUI VIENE AD INTASTARSI (vedi schema seguente). LE LAMIERE DEVONO ESSERE PREVENTIVAMENTE SAGOMATE ALL'UOPO. TUTTE LE SALDATURE DEVONO ESSERE EFFETTUATE IN OFFICINA ED ESSERE REALIZZATE SOLO CON PROCEDIMENTO MANUALE.



STRALCIO DI PROSPETTO

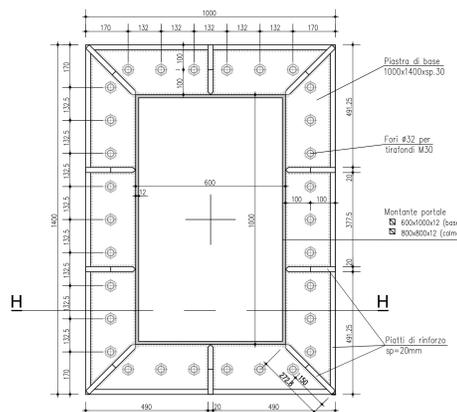


SEZIONE K-K

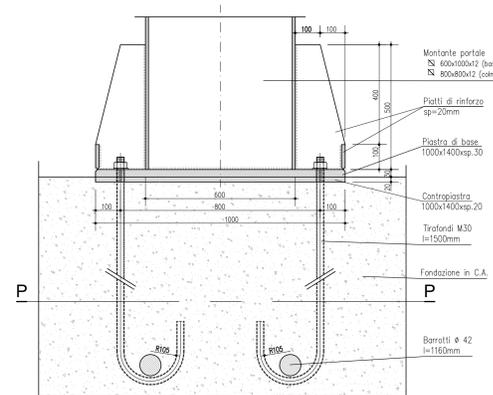


PARTICOLARE 1
Rapp. 1:10

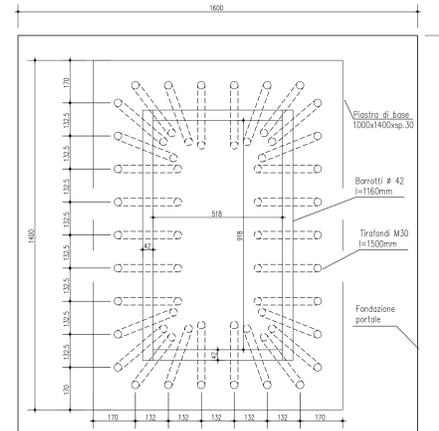
PIANTA



SEZIONE H-H



SEZIONE P-P



sanas
GRUPPO FS ITALIANE

Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

ITINERARIO RAGUSA-CATANIA
Collegamento viario compreso tra lo Svincolo della S.S. 514 "di Chiaramonte" con la S.S. 115 e lo Svincolo della S.S. 194 "Ragusana"
LOTTO 4 - Dallo svincolo n. 8 "Francofonte" (compreso) allo svincolo della "Ragusana" (escluso)

PROGETTO ESECUTIVO COD. **PA898**

PROGETTAZIONE: ATI SINTAGMA - GP INGEGNERIA - COOPROGETTI-GDG-ICARIA - OMNISERVICE

PROGETTISTA RESPONSABILE DELL'INTEGRAZIONE DELLE PRESTAZIONI SPECIALIZZATE:
Dot. Ing. Nando Granieri
Ordine degli Ingegneri della Prov. di Perugia n° A351

IL GRUPPO DI PROGETTAZIONE:
MANDATARIO:
#Sintagma
Dot. Ing. N. Granieri
Dot. Ing. F. Duranton
Dot. Ing. M. Marretti
Dot. Ing. L. Ragnozzi
Dot. Ing. M. Sestini
Dot. Ing. G. Sestini
Dot. Ing. F. Agnello

MANDANTI:
Dot. Ing. G. Duranton
Dot. Ing. A. Spagnetta
Dot. Ing. M. Marretti
Dot. Ing. E. A.E. Comi
Dot. Ing. M. Sestini
Dot. Ing. F. Duranton
Dot. Ing. G. Sestini
Dot. Ing. V. Rabbiosi
Dot. Ing. F. Agnello
Dot. Ing. M. Marretti
Dot. Ing. C. Sestini
Dot. Ing. G. Vanni Spagnetta
Dot. Ing. F. Duranton
Dot. Ing. C. Sestini

IL GEOLOGO:
Dot. Geol. Giorgio Cerignani
Ordine dei Geologi della Regione Umbria n° 108

IL COORDINATORE PER LA SICUREZZA IN FASI DI PROGETTAZIONE:
Dot. Ing. Filippo Farnabico
Ordine degli Ingegneri della Provincia di Perugia n° A1373

VISTO IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
Dot. Ing. Luigi Mapo

PROGETTO INFRASTRUTTURA SEGNALETICA
Fondazioni e struttura - Portale a bandiera cartello doppio

CODICE PROGETTO: **LC408Z E 2101** NOME FILE: **PIMP507TRADCO09** REVISIONE: **B** SCALA: **Varie**

PROGETTO	REV. 01	DATA	REDAITTO	VERIFICATO	APPROVATO
A	Revisione a seguito di Rapporto di Verifica	Nov 2021	S. Spagnetta	F. Duranton	N. Granieri
B	Emissione	dic 2021	S. Spagnetta	F. Duranton	N. Granieri