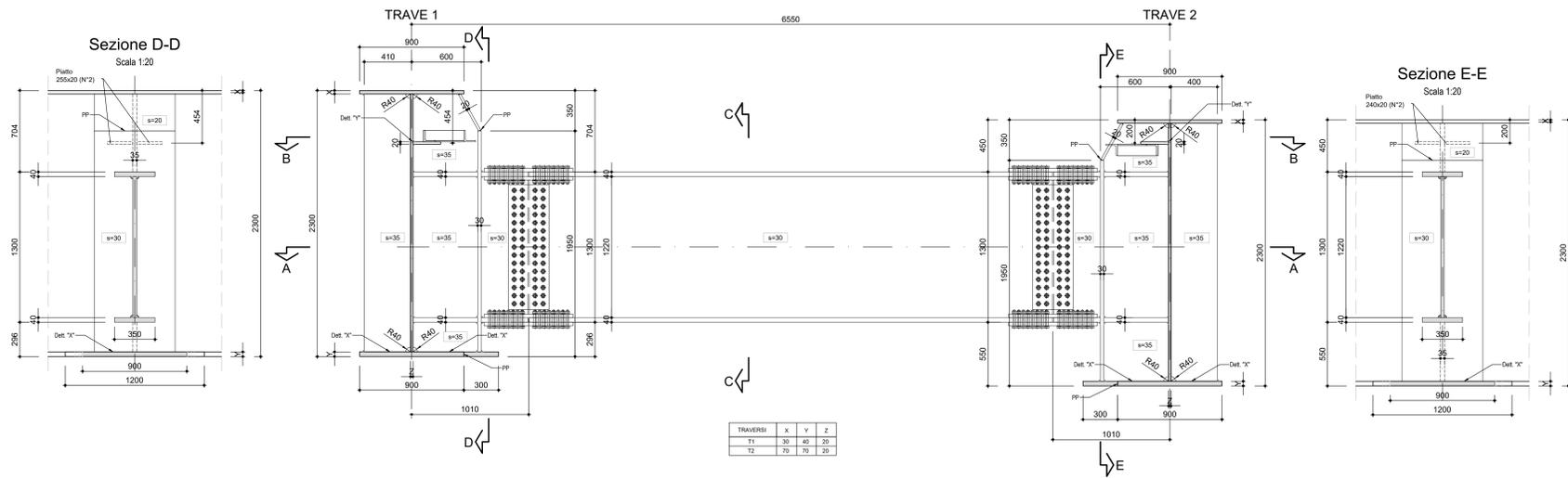


Sezione trasversale su appoggi

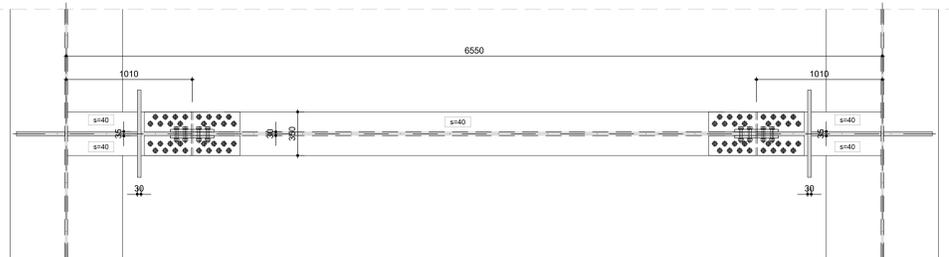
Scala 1:20



| TRAVERSI | X | Y | Z |
|----------|----|----|----|
| T1 | 30 | 40 | 20 |
| T2 | 70 | 70 | 20 |

Sezione A-A

Scala 1:20



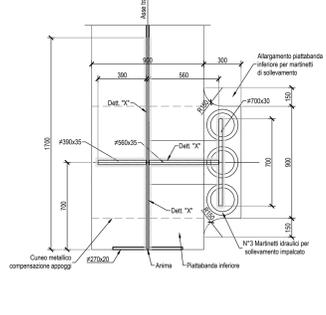
Sezione B-B

Scala 1:20



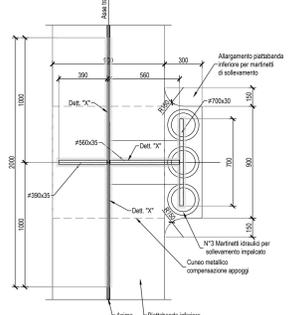
Irridimenti trasversali su traverso in asse spalla

Scala 1:20



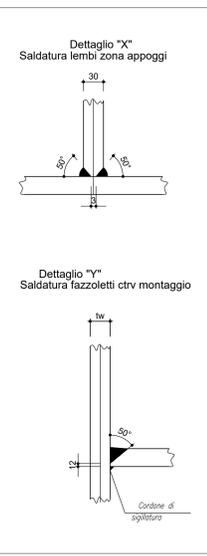
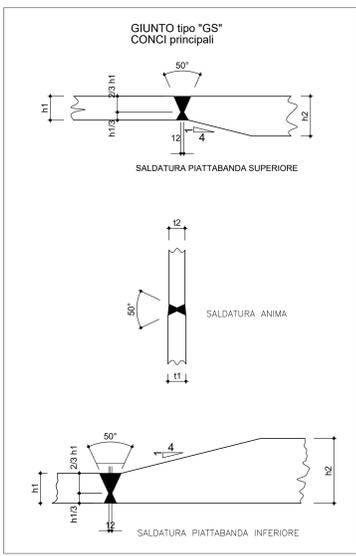
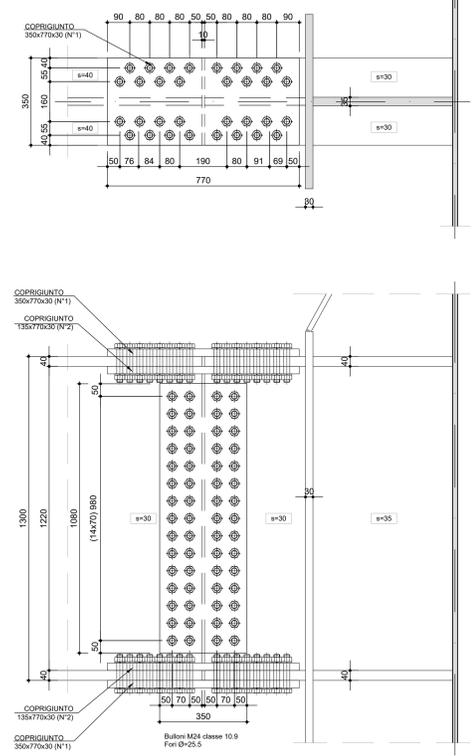
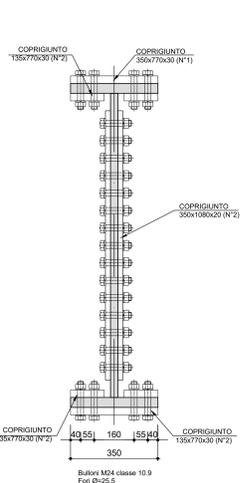
Irridimenti trasversali su traverso in asse pila

Scala 1:20

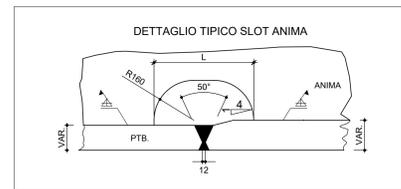


Giunto bullonato

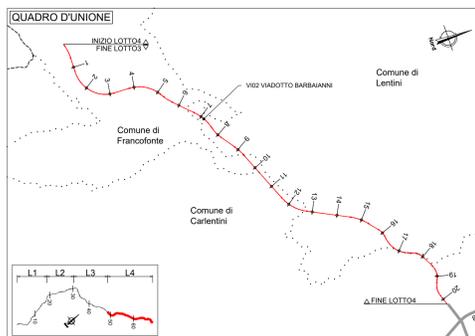
Scala 1:10



NOTE:
 1) Per le salde materiali ferri riferimenti a fabbricato IAS/EN/GEN/EN/EN.
 2) La trave viene eseguita con pareti prebendite in c.a. con investimenti in malta collocati in posizione tale da garantire gli spessori strutturali ipotizzati in carpenteria e saranno completati da armature appoggiate da appoggiare nel sottobalzo da gettare nella parte posteriore del pannello.
 3) Per i dettagli relativi alle barriere di sicurezza e in relazione al cantiere di cantiere vedere le sezioni tipo stralci e gli allegati "Segnaletica e barriere di sicurezza".
 4) Per il sistema di smaltimento acque di piattaforma ed i relativi dettagli vedere le planimetrie idrauliche e gli estratti di sezioni tipo.



NOTE GENERALI
 a) I bulloni saranno montati in opera con una torretta sotto la testa della vite ed una sotto il dado.
 b) Le giunzioni bullonate saranno a serraggio controllato, di classe B (def. tab. 3.2 EN 1993-1-3.4 (P1)) per le ancore principali, di classe A per i connettori di montaggio.
 c) La preparazione delle superfici per le giunzioni ad attrito dovrà essere conforme a quanto previsto dalla tabella 18 del cap. 8.4 di EN 1090-2, per superfici di classe "C" (conf. art. 10.1.1.3).
 d) Le saldature a cordoni d'angolo debbono rispettare le indicazioni CNR 1001197 paragrafo 9.2.3 ovvero:
 I cordoni d'angolo che uniscono due lami di spessore t1 e t2 (t1 > t2) devono avere la sezione di gola "M" soddisfacente le condizioni di calcolo e, di regola, le seguenti limitazioni:
 c < t1
 r > 2 (t2) (almeno dove specificato)
 e) Tutti i cordoni di saldatura debbono essere eseguiti nel loro contorno.
 f) Il serraggio dei bulloni ed attrito va effettuato in accordo a UNI EN 1090-2:2018.



anas GRUPPO FS ITALIANI
 Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

ITINERARIO RAGUSA-CATANIA
 Collegamento viario compreso tra lo Svincolo della S.S. 514 "di Chiaramonte" con la S.S. 115 e lo Svincolo della S.S. 194 "Ragusana"
 LOTTO 4 - Dallo svincolo n. 8 "Francoforte" (compreso) allo svincolo della "Ragusana" (escluso)

PROGETTO ESECUTIVO COD. P898

PROGETTAZIONE: ATI SINTAGMA - GP INGEGNERIA - COOPROGETTI - GDG - ICARIA - OMNISERVICE

PROGETTISTA RESPONSABILE DELL'INTEGRAZIONE DELLE PRESTAZIONI SPECIFICATIVE:
 Dott. Ing. Nando Granieri
 Ordine degli Ingegneri della Prov. di Perugia n° A351

IL GRUPPO DI PROGETTAZIONE:
SINTAGMA
 Dott. Ing. Nando Granieri
 Dott. Ing. F. Di Stefano
 Dott. Arch. A. Biondi
 Dott. Ing. L. Pini

MANDATARI:
GP Ingegneria
 Dott. Ing. G. Di Stefano
 Dott. Ing. A. Di Stefano
 Dott. Arch. A. Biondi
 Dott. Ing. L. Pini

MANDANTI:
ICARIA
 Dott. Ing. G. Di Stefano
 Dott. Ing. A. Di Stefano
 Dott. Arch. A. Biondi
 Dott. Ing. L. Pini

IL GEOLOGO:
 Dott. Ing. Giorgio Cerretti
 Ordine dei Geologi della Regione Umbria n° 108

IL COORDINATORE PER LA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE:
 Dott. Ing. Filippo Farnicchia
 Ordine degli Ingegneri della Provincia di Perugia n° A1373

VISTO IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
 Dott. Ing. Luigi Mupo

VIADOTTI VIADOTTO BARBAIANNI - CARR. SX
 Dettagli costruttivi Tav. 1 di 2

| PROGETTO | UV. PROJ. | N. PROJ. | REVISIONE | SCALA |
|----------|-----------|----------|-----------|-----------|
| L04082 | E | 2101 | A | 1:20/1:10 |

| REV. | DESCRIZIONE | DATA | REDATTO | VERIFICATO | APPROVATO |
|------|-------------|---------|------------|------------|-------------|
| A | Emissione | 05/2021 | S. Pizzoli | F. Duranti | N. Granieri |