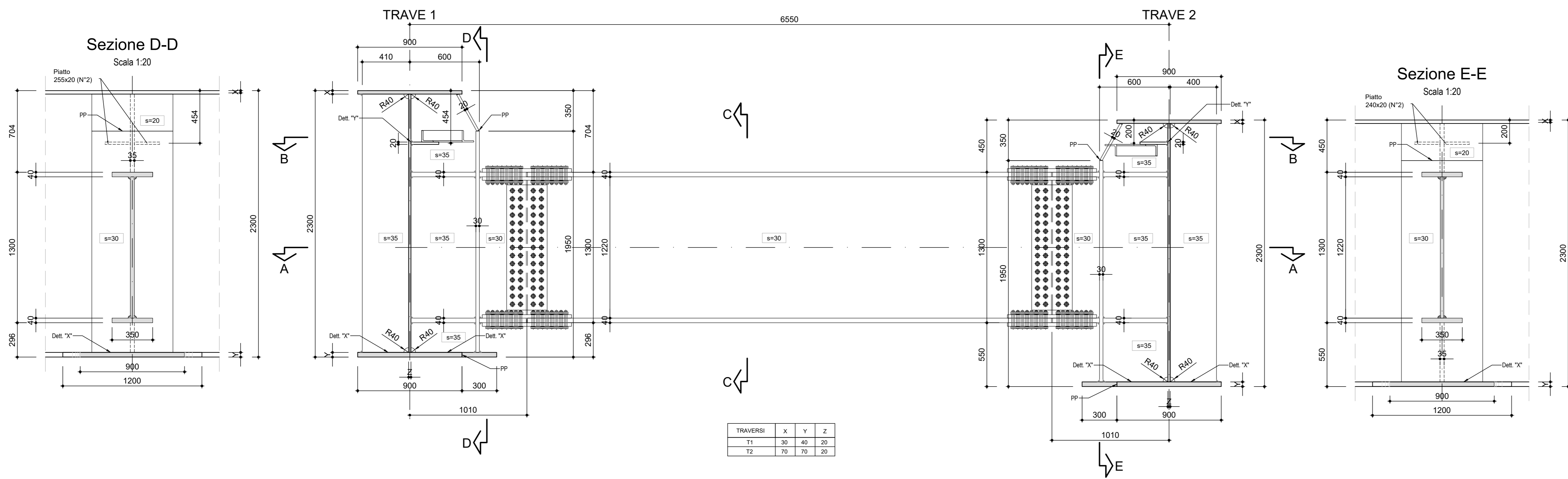


Sezione trasversale su appoggi

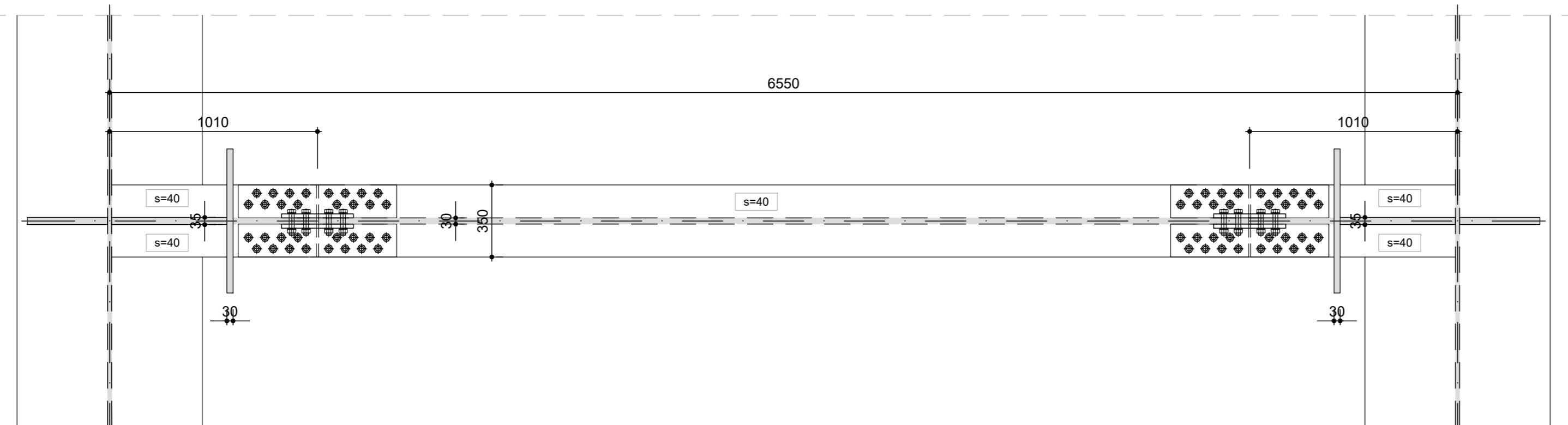
Scala 1:20



TRAVERSI	X	Y	Z
T1	30	40	20
T2	70	70	20

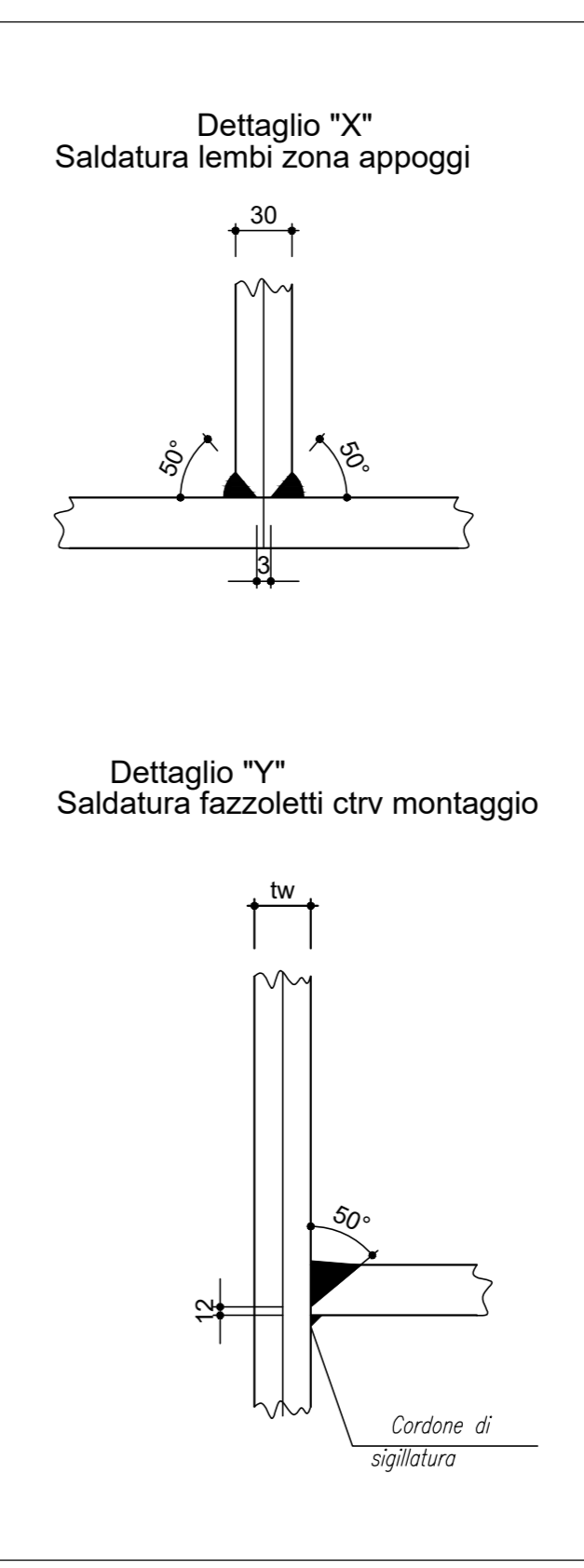
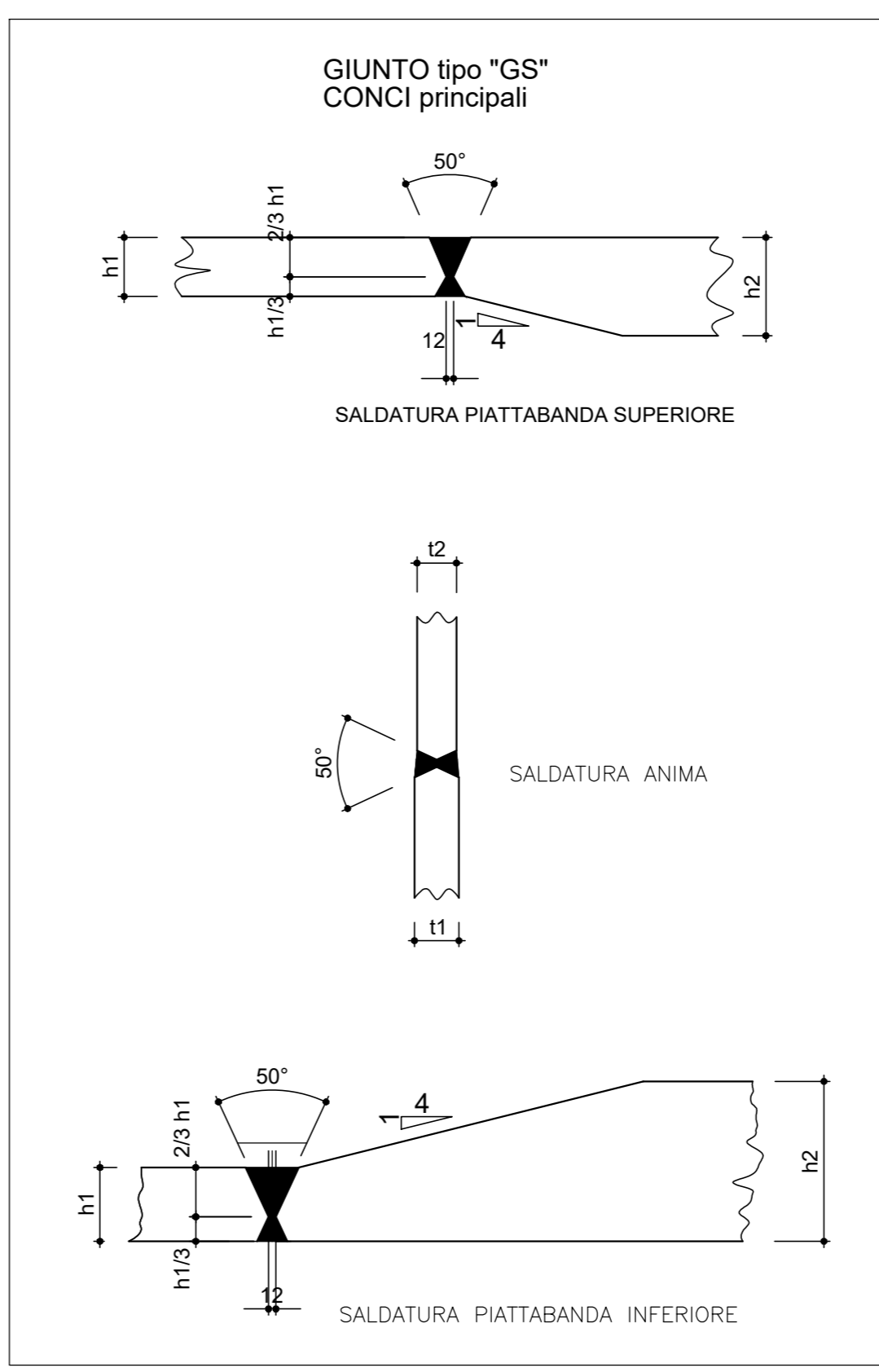
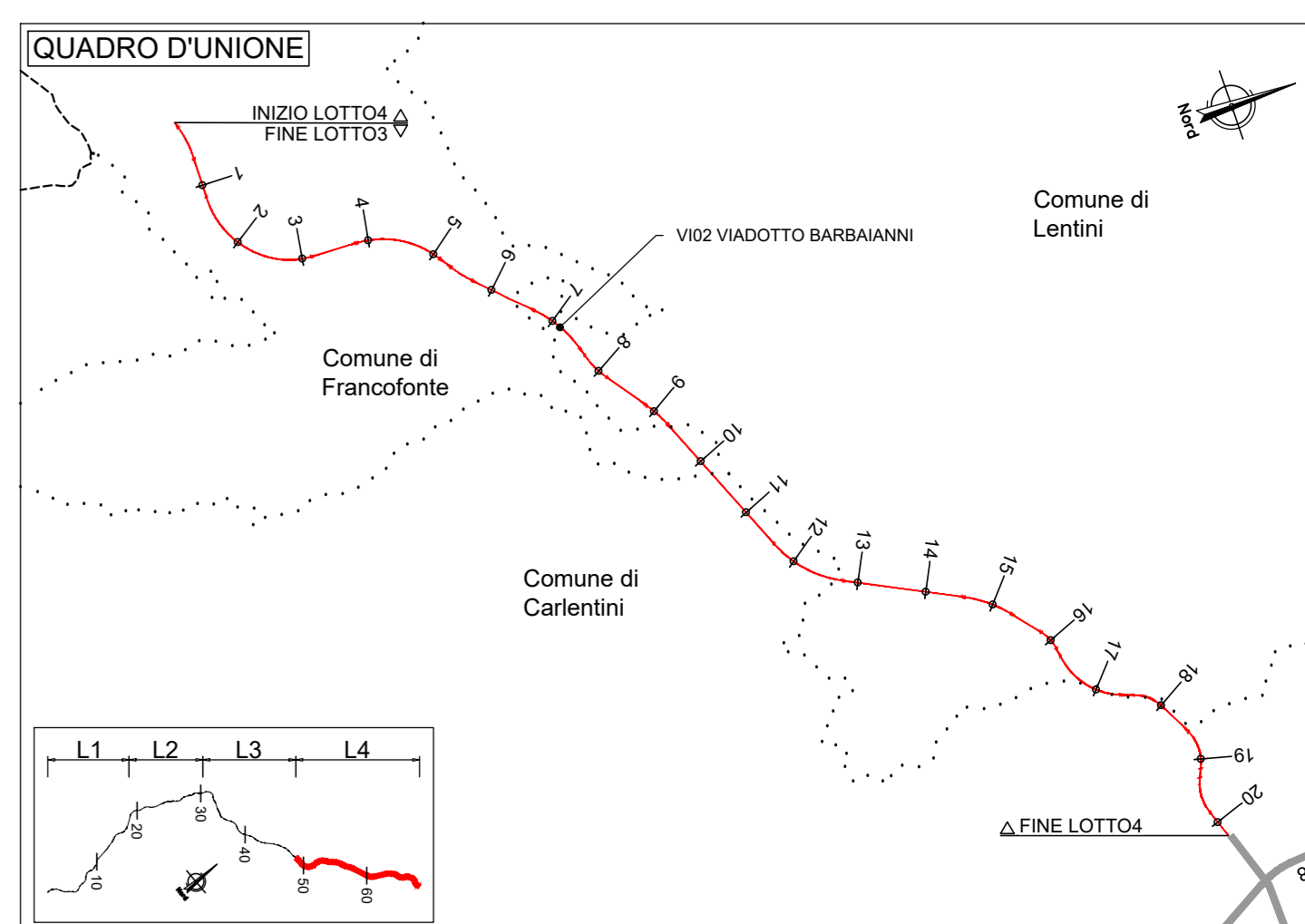
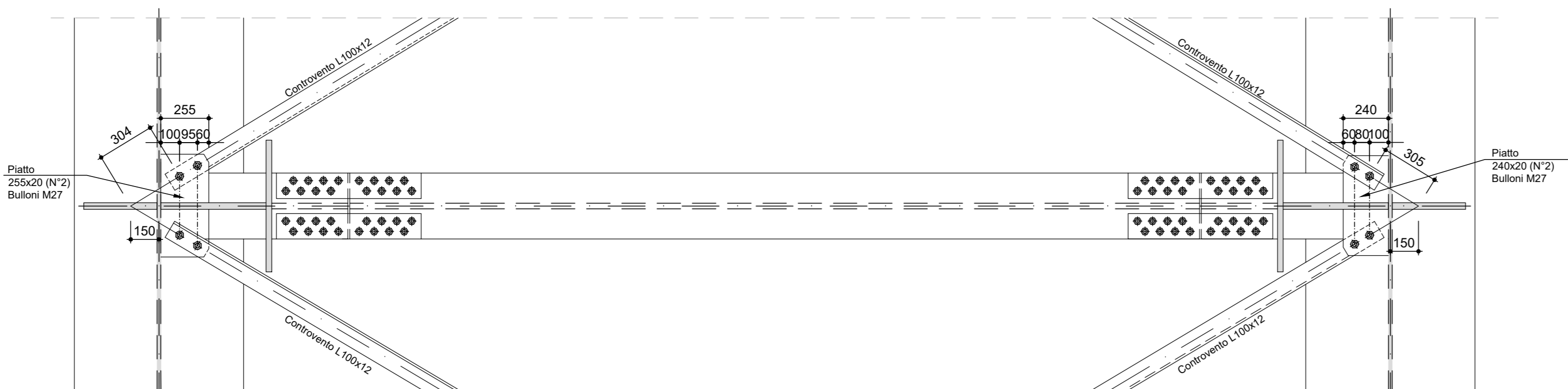
Sezione A-A

Scala 1:20

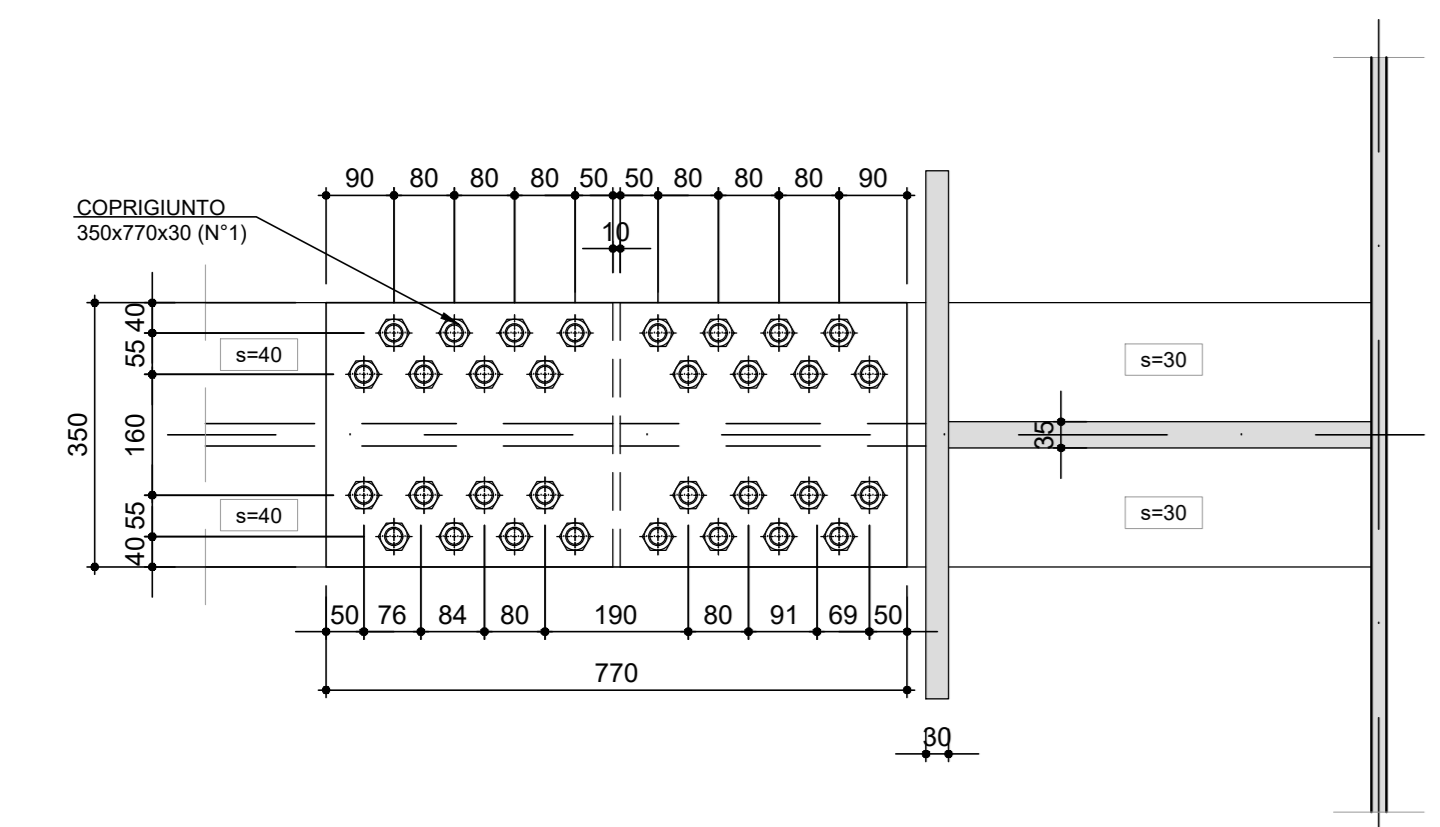


Sezione B-B

Scala 1:20

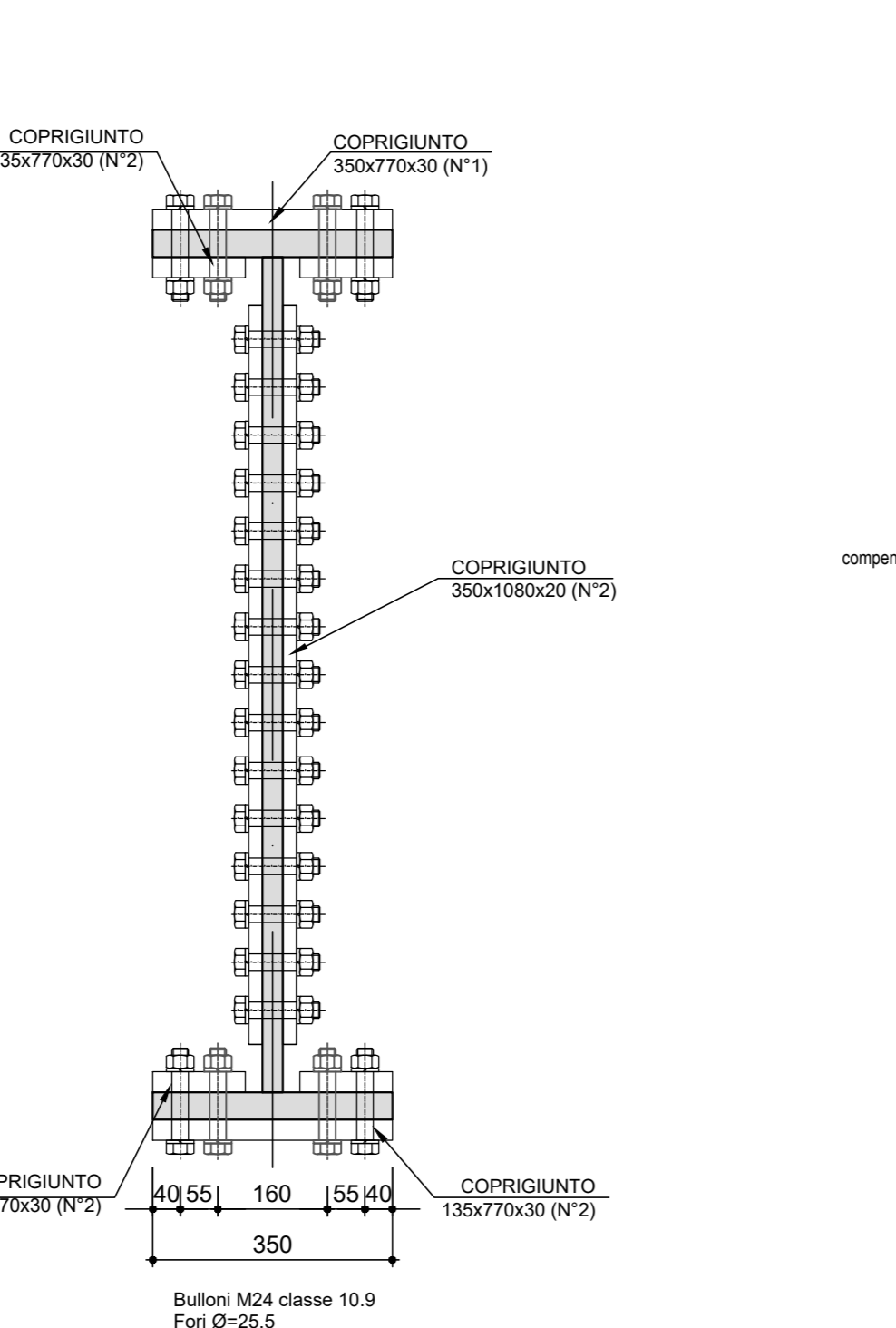
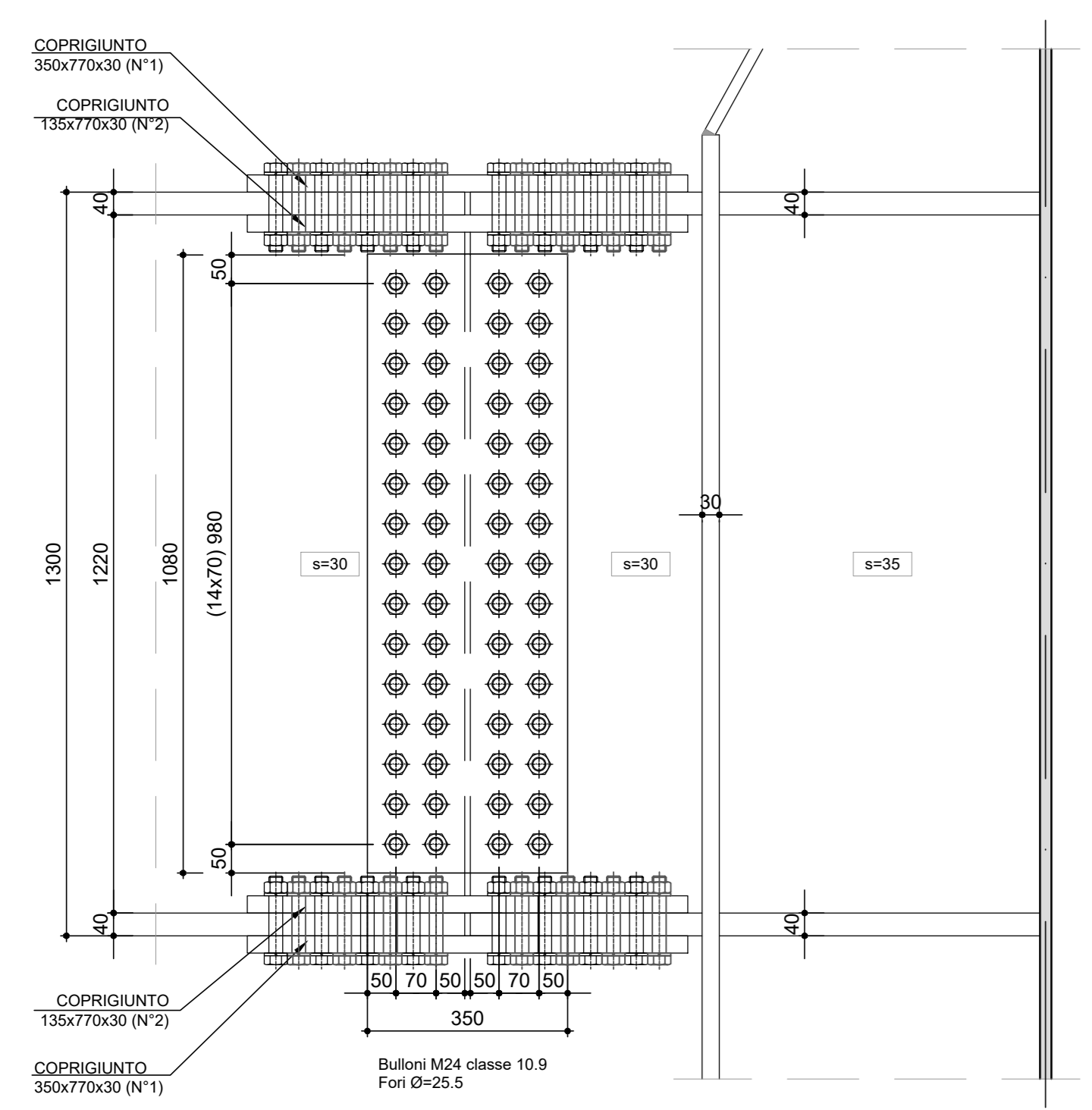


NOTE:
 1) Per la scelta materiali fare riferimento all'elaborato 1045010GEN001.
 2) La trave viene eseguita con pareti prefabbricate in c.a. con investimenti in malta collocati in posizione tale da garantire gli spessori strutturali ipotizzati in carpenteria e saranno completati da armature appoggiate da appoggiare nel sottobalzo da gettare nella parte posteriore del pannello.
 3) Per i dettagli relativi alle barriere di sicurezza e in materia di contenimento vedere le sezioni tipo strabali e gli appalti "Sopralivello a barriere di sicurezza".
 4) Per il sistema di smaltimento acque di piattaforma ed i relativi dettagli vedere le planimetrie idrauliche e gli elaborati di sezione tipo.



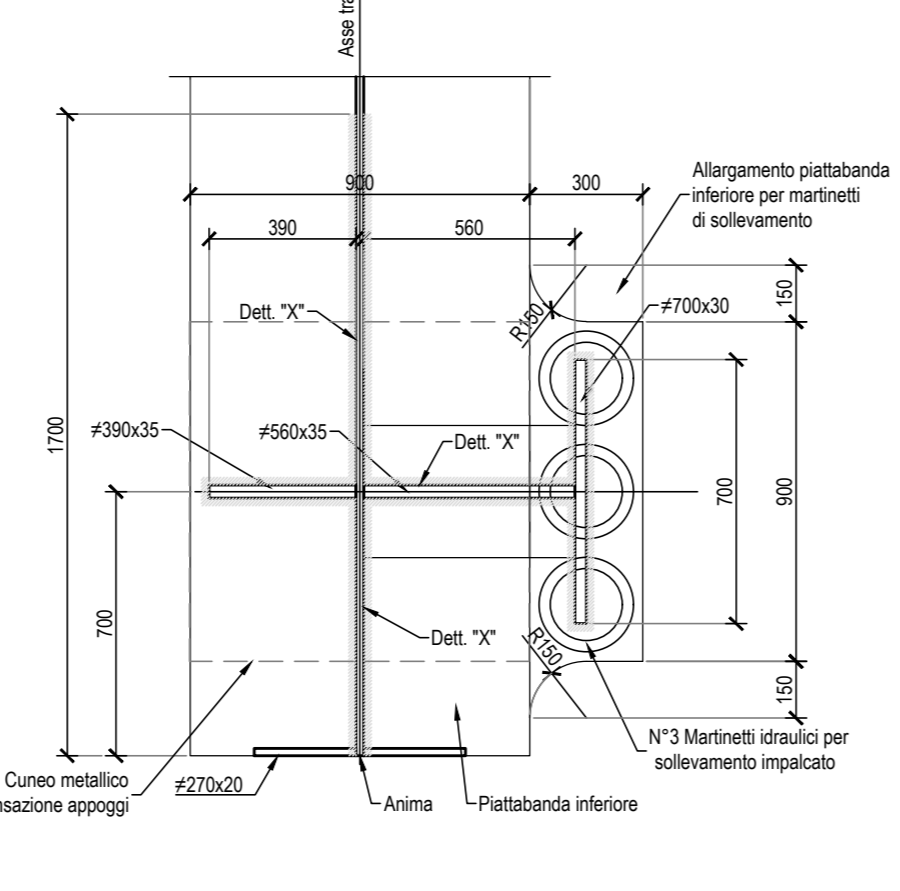
Giunto bullonato

Scala 1:10



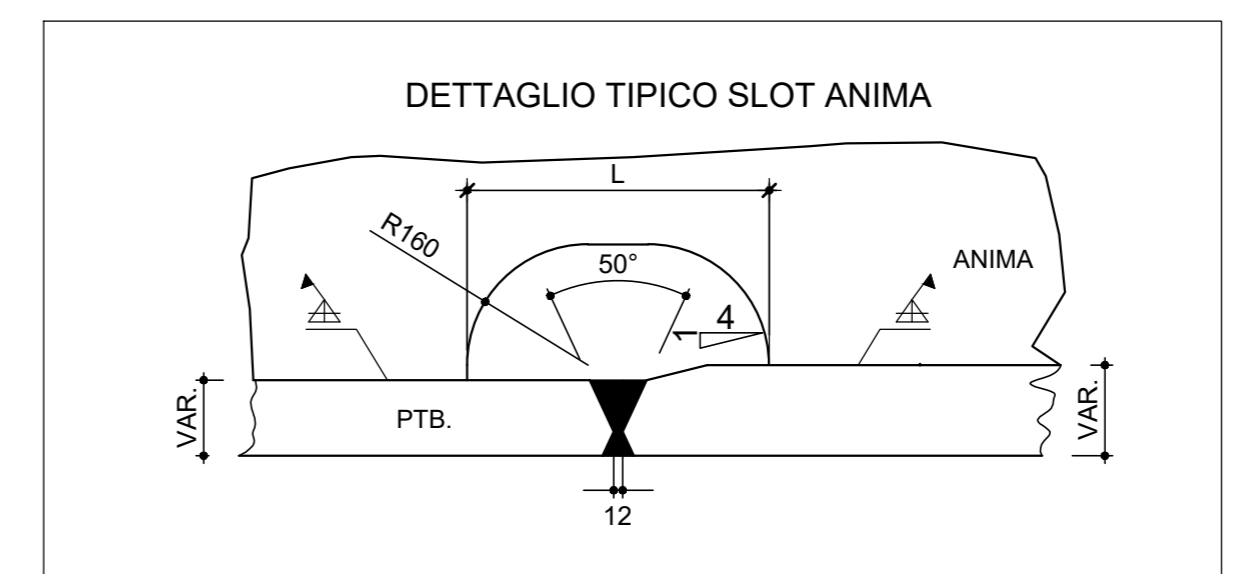
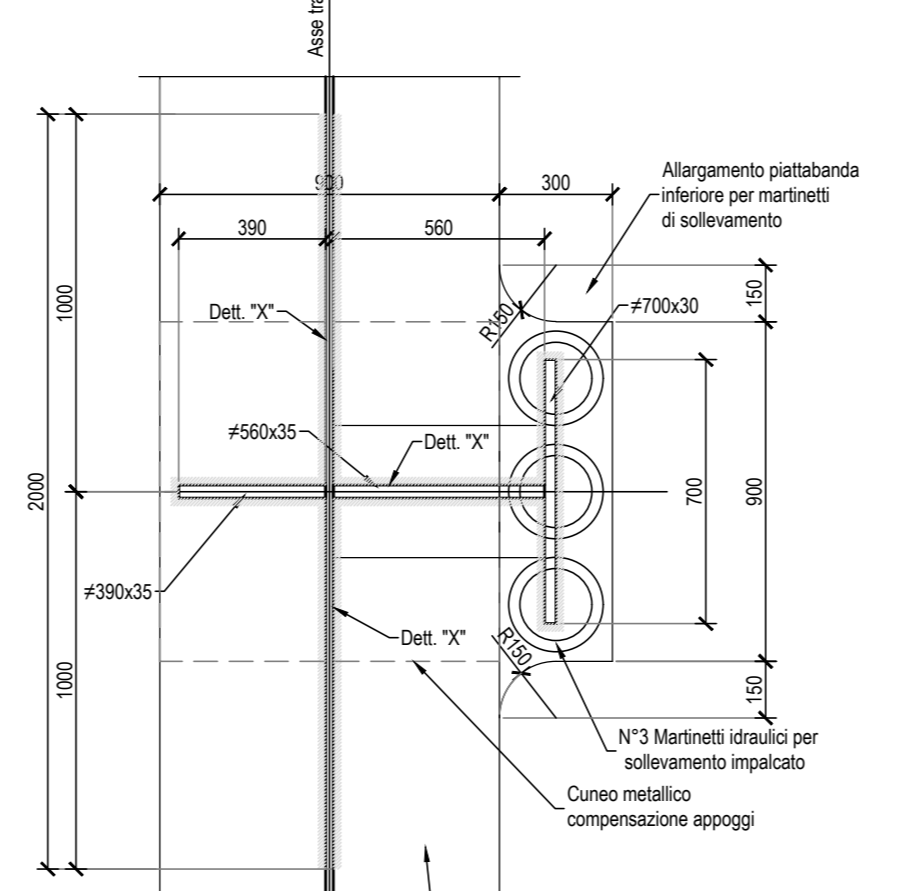
Irridimenti trasversali su traverso in asse spalla

Scala 1:20



Irridimenti trasversali su traverso in asse pila

Scala 1:20



NOTE GENERALI
 a) I bulloni saranno montati in opera con una torretta sotto la testa della vite ed una sotto il dado.
 b) Le giunzioni bullonate saranno a serraggio controllato, di classe B (def. tab. 3.2 EN 1993-1-3.4 (P1) per le ancore principali, di classe A per i connettori di montaggio.
 c) La preparazione delle superfici per le giunzioni ad attrito dovrà essere conforme a quanto previsto dalla tabella 18 del cap. 8.4 di EN 1090-2, per superfici di classe "C" (conf. art. 10.1.1.3).
 d) Le saldature a cordoni d'angolo debbono rispettare le indicazioni CNR 1001197 paragrafo 9.2.3 ovvero:
 I cordoni d'angolo che uniscono due lami di spessore t1 e t2 (t1 > t2) devono avere la sezione di gola "M" soddisfacente le condizioni di calcolo e, di regola, le seguenti limitazioni:
 c < t1
 r > 2 (t2) (valore dove specificato)
 e) Tutti i cordoni di saldatura debbono essere eseguiti nel loro contorno.
 f) Il serraggio dei bulloni ed attrito va effettuato in accordo a UNI EN 1090-2:2018.

anas GRUPPO FS ITALIANI
 Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

ITINERARIO RAGUSA-CATANIA
 Collegamento viario compreso tra lo Svincolo della S.S. 514 "di Chiaramonte" con la S.S. 115 e lo Svincolo della S.S. 194 "Ragusana"
 LOTTO 4 - Dallo svincolo n. 8 "Francforte" (compreso) allo svincolo della "Ragusana" (escluso)

PROGETTO ESECUTIVO COD. P898

PROGETTAZIONE: ATI SINTAGMA - GP INGEGNERIA - COOPROGETTI - GDG - ICARIA - OMINSERVICE

PROGETTISTA RESPONSABILE DELL'INTEGRAZIONE DELLE PRESTAZIONI SPECIFICATIVE:
 Dott. Ing. Nando Granieri
 Ordine degli Ingegneri della Prov. di Perugia n° A351

IL GRUPPO DI PROGETTAZIONE:
SINTAGMA
 Dott. Ing. Nando Granieri
 Dott. Ing. F. Di Stefano
 Dott. Arch. A. Biondini
 Dott. Ing. L. Pini

MANDATARI:
GP Ingegneria
 Dott. Ing. G. Di Stefano
 Dott. Ing. A. Di Stefano
 Dott. Arch. A. Biondini
 Dott. Ing. M. Pini
COOPROGETTI
 Dott. Ing. G. Di Stefano
 Dott. Ing. A. Di Stefano
 Dott. Arch. A. Biondini
 Dott. Ing. M. Pini
ICARIA
 Dott. Ing. G. Di Stefano
 Dott. Ing. A. Di Stefano
 Dott. Arch. A. Biondini
 Dott. Ing. M. Pini

IL COORDINATORE PER LA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE:
 Dott. Ing. Filippo Farnicchia
 Ordine degli Ingegneri della Provincia di Perugia n° A1373

VISTO IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
 Dott. Ing. Luigi Mupo

VIADOTTI VIADOTTO BARBAIANNI - CARR. SX
 Dettagli costruttivi Tav. 1 di 2

PROGETTO	UV. PROJ.	N. PROJ.	REVISIONE	SCALA
L04082	E	2101	A	1:20/1:10

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
A	Emissione	05/2021	S. Pizzol	F. Duranetti	M. Granieri