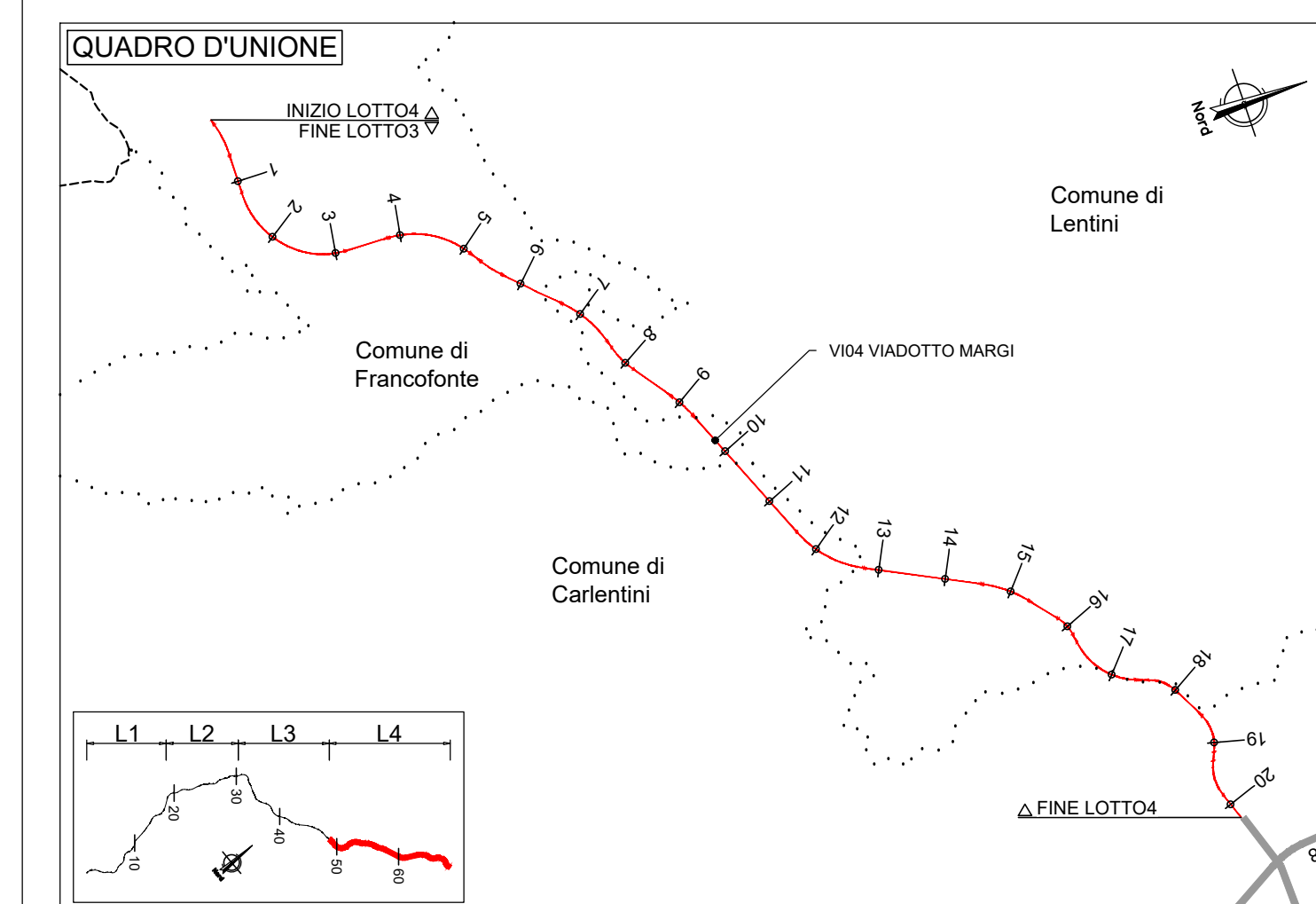
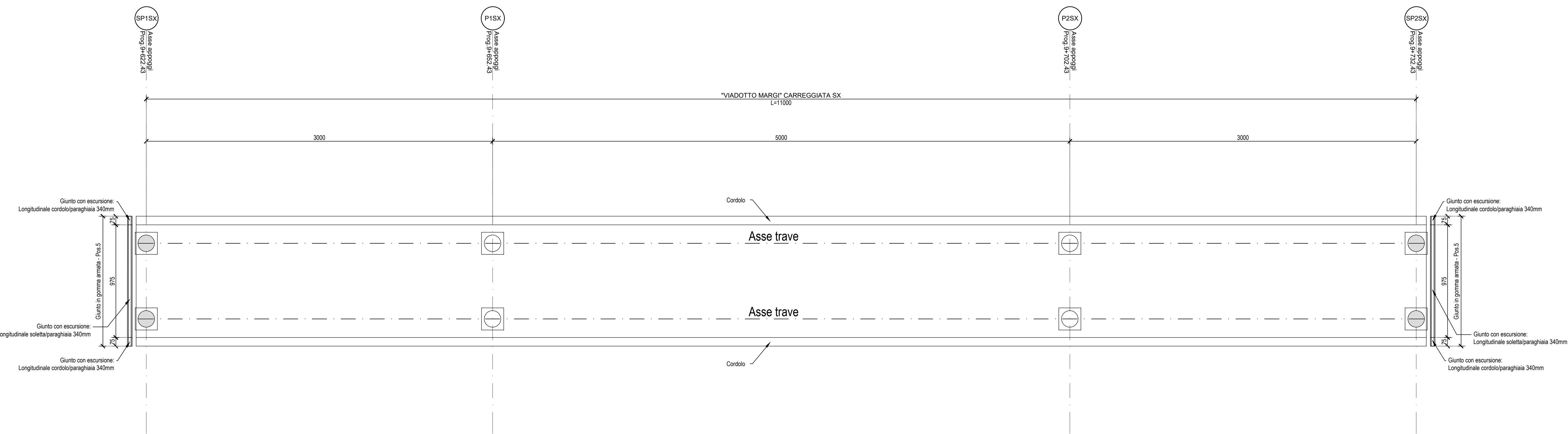
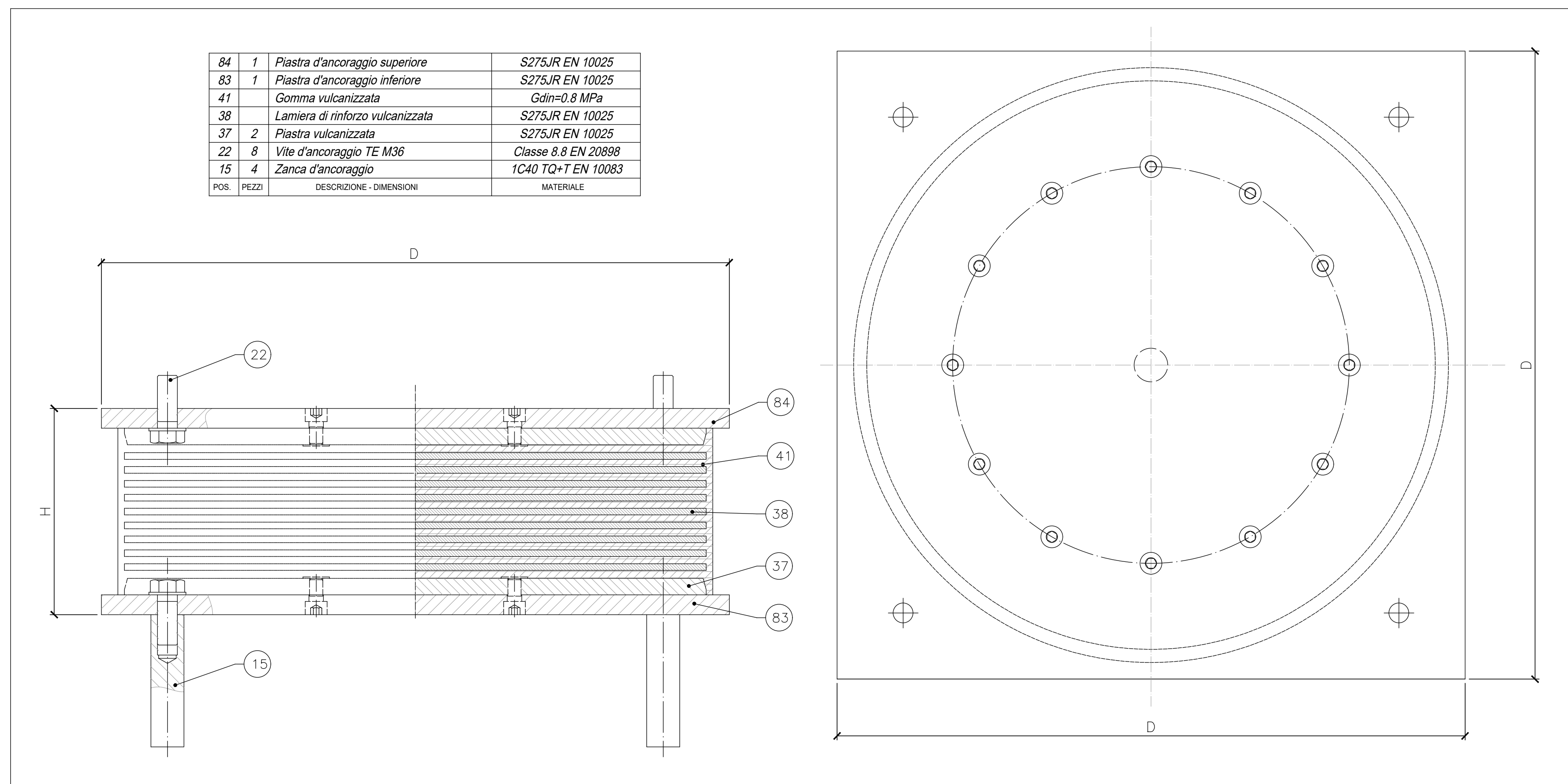


PIANTA SCHEMA APPOGGI

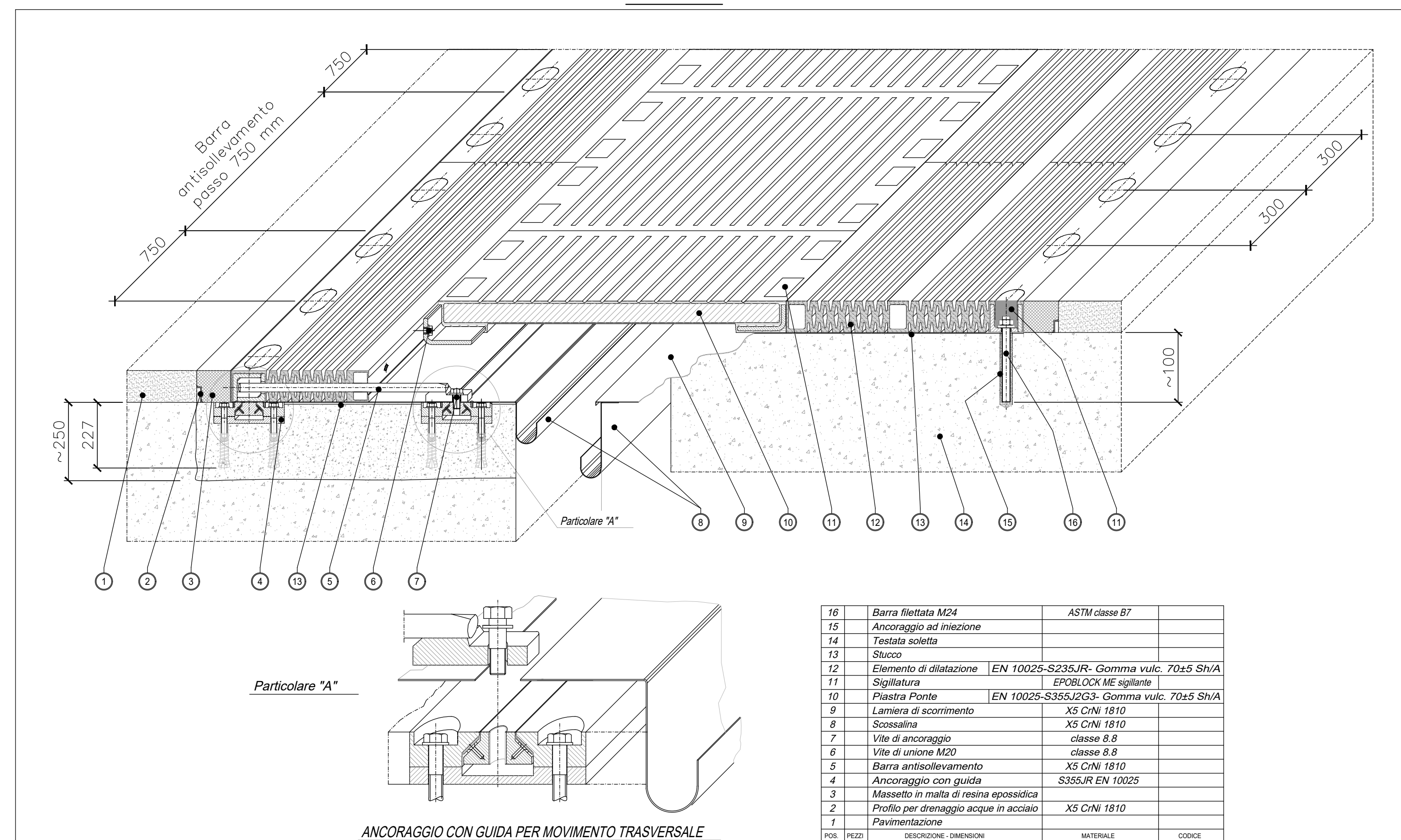
Scala 1:200



ISOLATORE ELASTOMETRICO DI TIPO 1 - SPALLA



GIUNTO

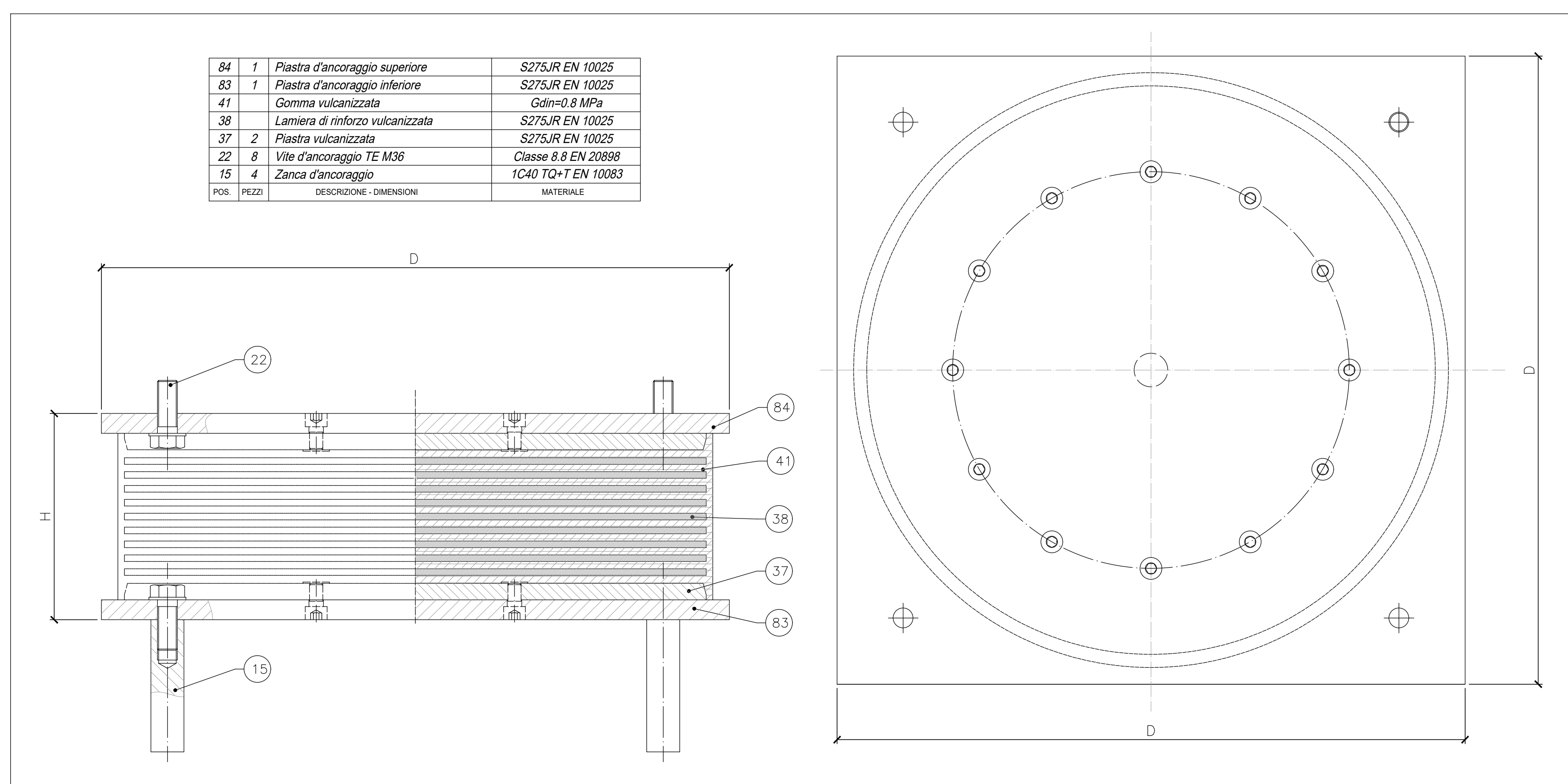


IL GIUNTO SARÀ COSTITUITO DA MODULI IN GOMMA ARMATA A NORME CNR 10018 REALIZZATI MEDIANTE UNA PIASTRA PONTE CENTRALE E DUE ELEMENTI LATERALI A SOFFIETTO DOTATI DI BARRA ANTISOLLEVAMENTO, LIBERI DI MUOVERSI SU LAMIERE IN ACCIAIO INOX, ASSEMBLATI IN OPERA.

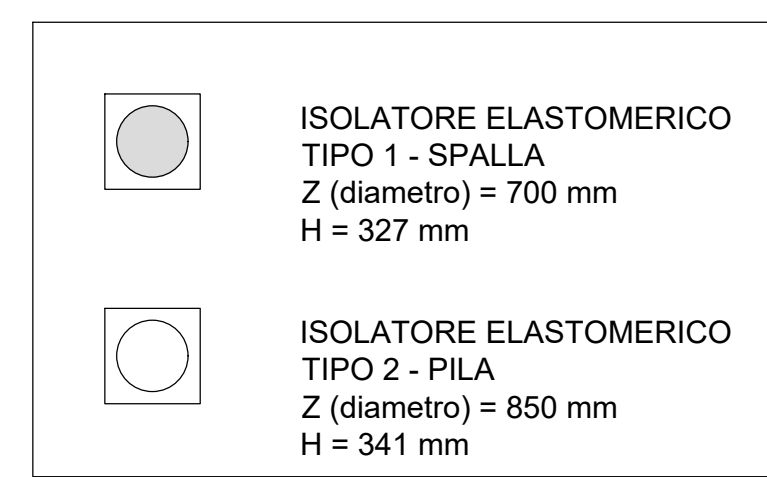
IL GIUNTO SARÀ INOLTRE COSTITUITO DA:
 - Sistema di ancoraggio meccanico realizzato mediante barre filettate da un lato e guida meccanica per il movimento trasversale, a mezzo di acciaio inox e pte. dall'altro;
 - Doppia soletta di raccolta acque in acciaio INOX;
 - Profilo a "L" in acciaio inox per drenaggio acque di sottopavimentazione;
 - Masselli di malta epossidica di raccordo fra gli elementi di giunto e la pavimentazione bituminosa.

NOTE:
 1) Per la tabella materiali fare riferimento all'allegato "MATERIE PRIME".
 2) La fatica viene eseguita con perni prefabbricati in c.a. con rivestimento in metallo colorato in opzione che da garantire gli spessori strutturali riportati in capitolato e saranno completati da armatura espositiva da eseguire nel calcestruzzo da gettare nella parte posteriore del perno. 3) Per i dettagli relativi alle lamiere di scorrimento e le relative classi di trattamento vedere le sezioni tipo anelli e gli anelli "Seggiatura e lamiere di scorrimento". 4) Per il sistema di drenaggio acque di sottopavimentazione vedere i dettagli relativi ai parametri idraulici e gli elaborati di settore tipo.

ISOLATORE ELASTOMETRICO DI TIPO 1 - PILA



LEGENDA



Portate approssimate di appoggio (kN) fase esercizio

Sottogruppo	pos.	S.L.E. car.		S.L.E. fr.		S.L.E. sp.	
		max Fz	max Fz	max Fz	max Fz	max Fz	max Fz
Sp A-B	1-2-3-8	200,0	300,0	200,0	300,0	170,0	180,0
Pila P1 - P2	3-4-5-6	400,0	600,0	300,0	600,0	400,0	500,0

Deformazioni di progetto dispositivi elastomerici (mm) v.f.

Sottogruppo	pos.	S.L.E. car.		S.L.E. fr.		S.L.E. sp.		Sigma SLD	Sigma SVL	Sigma SCL
		max Fz	max Fz	max Fz	max Fz	max Fz	max Fz			
Sp A-B	1-2-3-8	130,0	80,0	20,0	10,0	10,0	34,0	34,0		
Pila P1 - P2	3-4-5-6	130,0	80,0	20,0	10,0	6,00	71,0	25,0	37,00	

Caratteristiche dispositivi di appoggio e giunto

Sottogruppo	pos.	Dispositivo	Caratteristiche	h _z (N/m)	h _z (%)
Sp A-B	1-2-3-8	HDB	isolatore elastomerico ad alta divisione; mescola tipo "N" (normale)	1,48E+06	15%
P1 - P2	3-4-5-6	HDB	isolatore elastomerico ad alta divisione; mescola tipo "N" (normale)	2,23E+06	15%
Sp A-B	9-10		giunto in elastomero armato	vedi tabella e sezioni	

NOTE:
 Nel progetto è stato considerato un valore di Upper Bound di 1.46 e di Lower Bound di 0.8
 Gli ingombri e le caratteristiche dei dispositivi effettivamente approvati dovranno essere adeguatamente confrontati con quanto previsto negli elaborati progettuali, effettuando le necessarie valutazioni ed apportando eventuali modifiche dimensionali
 La progettazione tiene conto di un valore di temperatura di posa in opera pari a 15 °C
 I valori indicati con "tot" nella tabella si riferiscono alla somma di VAL POSITIVO + VAL NEGATIVO
 Le caratteristiche di esecuzione longitudinale complessive indicano la progettazione
 Ammasso drenaggio locale apparecchiature di giunto per sigma SVL e SCL
 Il collaudo della struttura e l'ingobbio dei dispositivi di vincolo dovrà essere effettuato SDO dopo il getto della soletta la posa delle finiture

Legenda:
 (R) portata orizzontale dispositivo (kN)
 (F) portata verticale dispositivo (kN)
 (P) portata trasversale dispositivo (kN)
 h_z rigidità orizzontale dispositivo (N/m)
 h_z rigidità orizzontale equivalente (%)
 (S) smorzamento viscoso equivalente (%)
 (D) deformazione orizzontale massima dispositivo (mm)
 (E) escursione longitudinale massima complessiva giunto
 (V) escursione trasversale massima complessiva giunto

sanas
GRUPPO FS ITALIANI

Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

ITINERARIO RAGUSA-CATANIA
 Collegamento viario compreso tra lo Svincolo della S.S. 514 "di Chiaramonte" con la S.S. 115 e lo Svincolo della S.S. 194 "Ragusana"
 LOTTO 4 - Dallo svincolo n. 8 "Francorote" (compreso) allo svincolo della "Ragusana"(escluso)

PROGETTO ESECUTIVO COD. **PA898**

PROGETTAZIONE: ATI SINTAGMA - GP INGEGNERIA - COOPROGETTI - GDG - ICARIA - OMNISERVICE

PROGETTISTA RESPONSABILE DELL'INTEGRAZIONE DELLE PRESTAZIONI SPECIFICATIVE:
 Dott. Ing. Nando Granieri
 Ordine degli Ingegneri della Prov. di Perugia n° A351

MANDATARIO:
Sintagma
 Dott. Ing. N. Granieri
 Dott. Ing. F. Durantoni
 Dott. Ing. A. Durantoni
 Dott. Ing. L. Durantoni

COORDINATORE PER LA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE:
 Dott. Ing. Filippo Pambianco
 Ordine degli Ingegneri della Provincia di Perugia n° A1373

VISTO IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
 Dott. Ing. Luigi Mupo

VIADOTTI
VIADOTTO MARGI - CARR. SX
 Particolari appoggi e giunti

CODICE PROGETTO: **L041082 E 2101**
 LIV. PROJ. N. PROJ.: **204/04STR00118**
 CODICE ELAB.: **T04V1014STRDC01**
 REVISIONE: **B**
 SCALA: **1:100**

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
B	Revisione a seguito di Rapporto di Verifica	Nov 2021	S. Pignatelli	F. Durantoni	A. Granieri
A	Emissione	Ott 2021	S. Pignatelli	F. Durantoni	A. Granieri