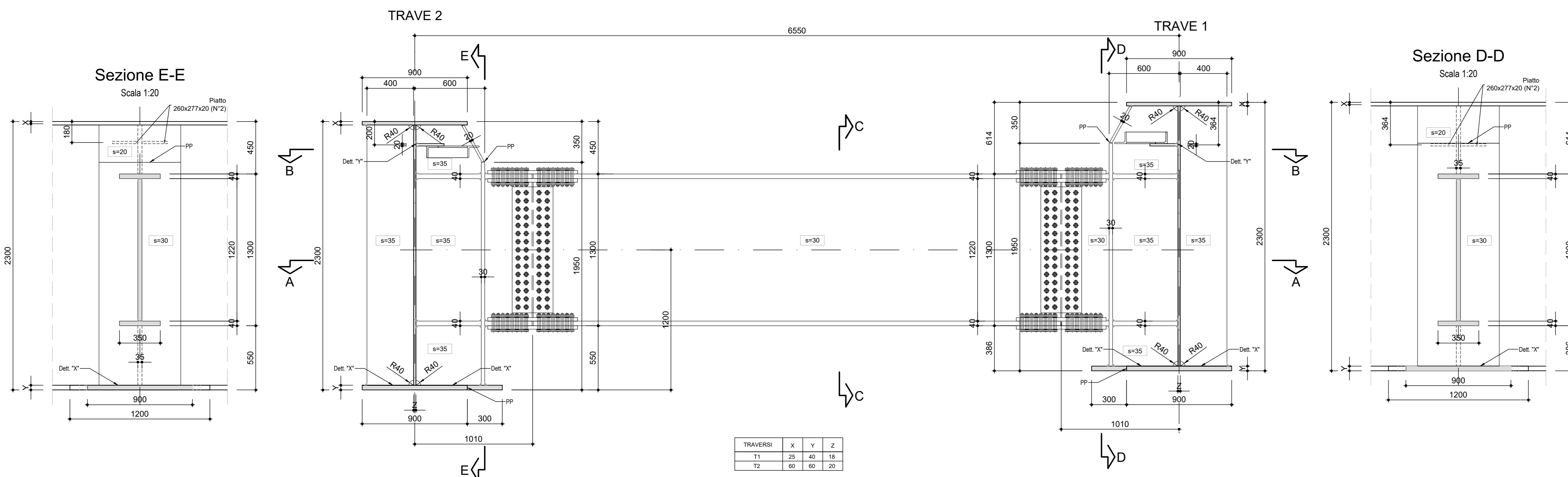


Sezione trasversale su appoggi

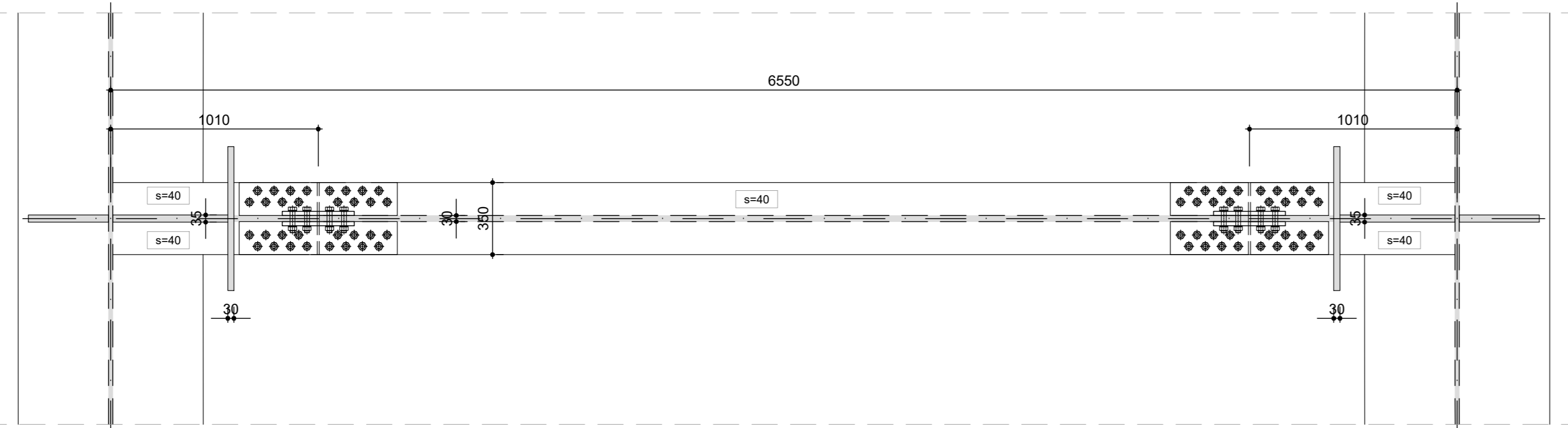
Scala 1:20



TRAVE/PIA	X	Y	Z
T1	25	46	18
T2	60	69	20

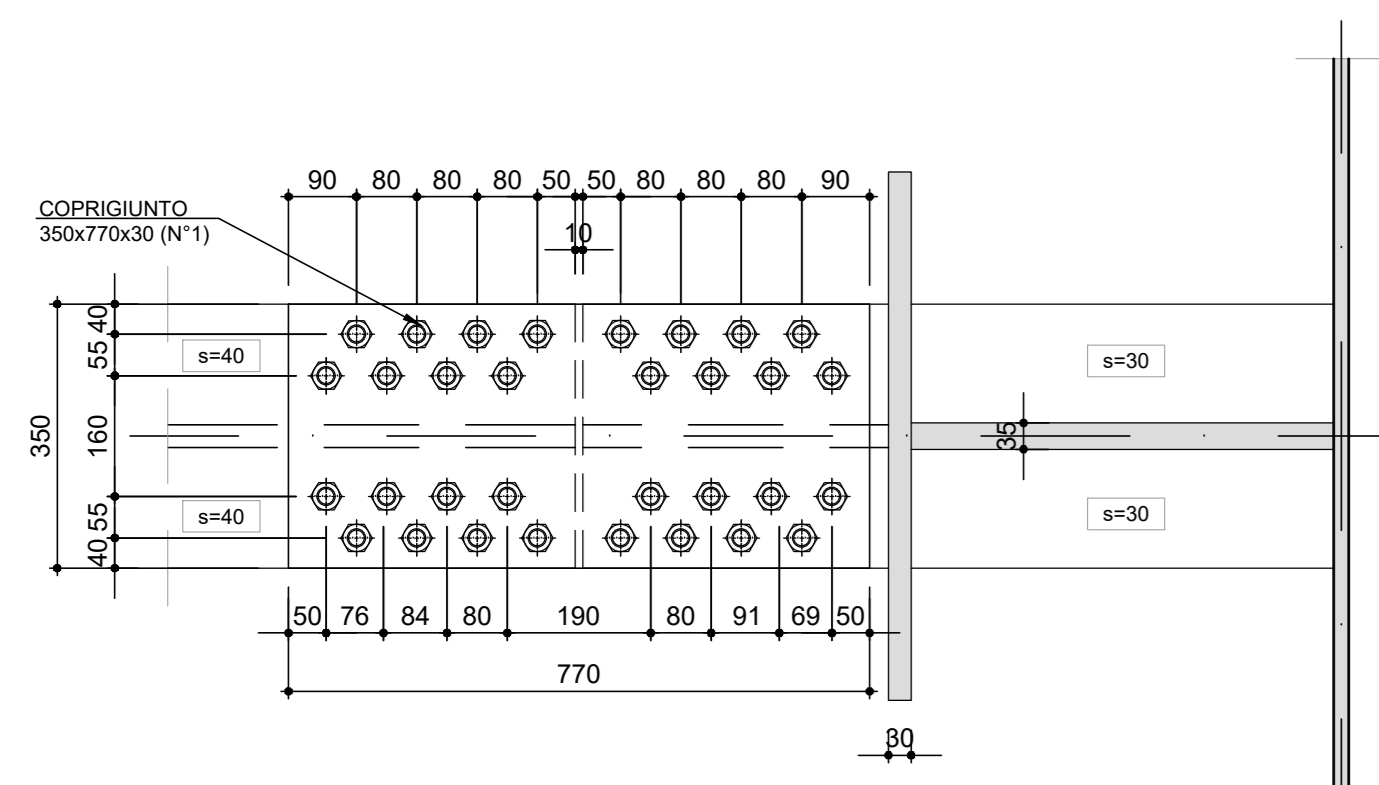
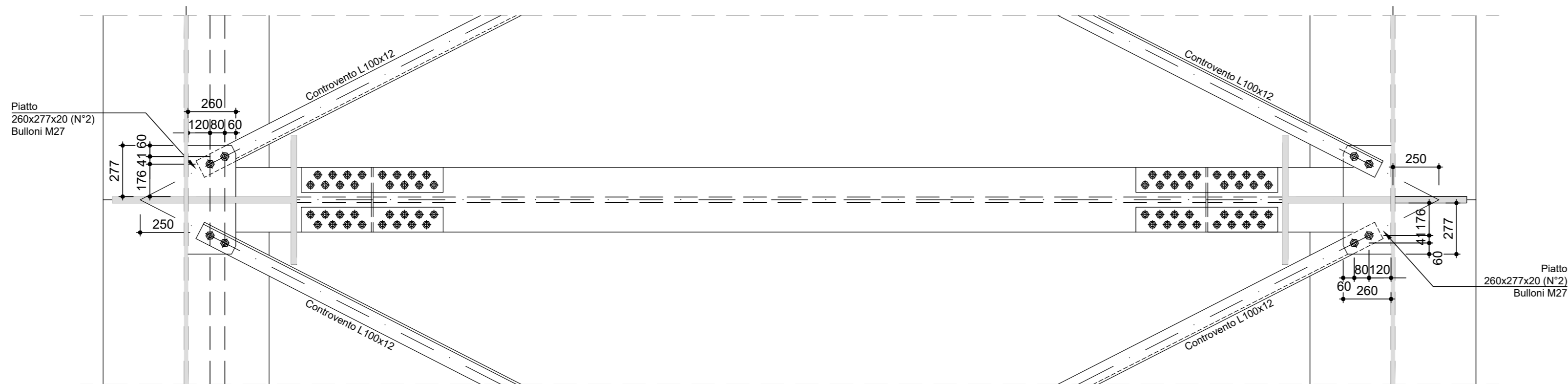
Sezione A-A

Scala 1:20



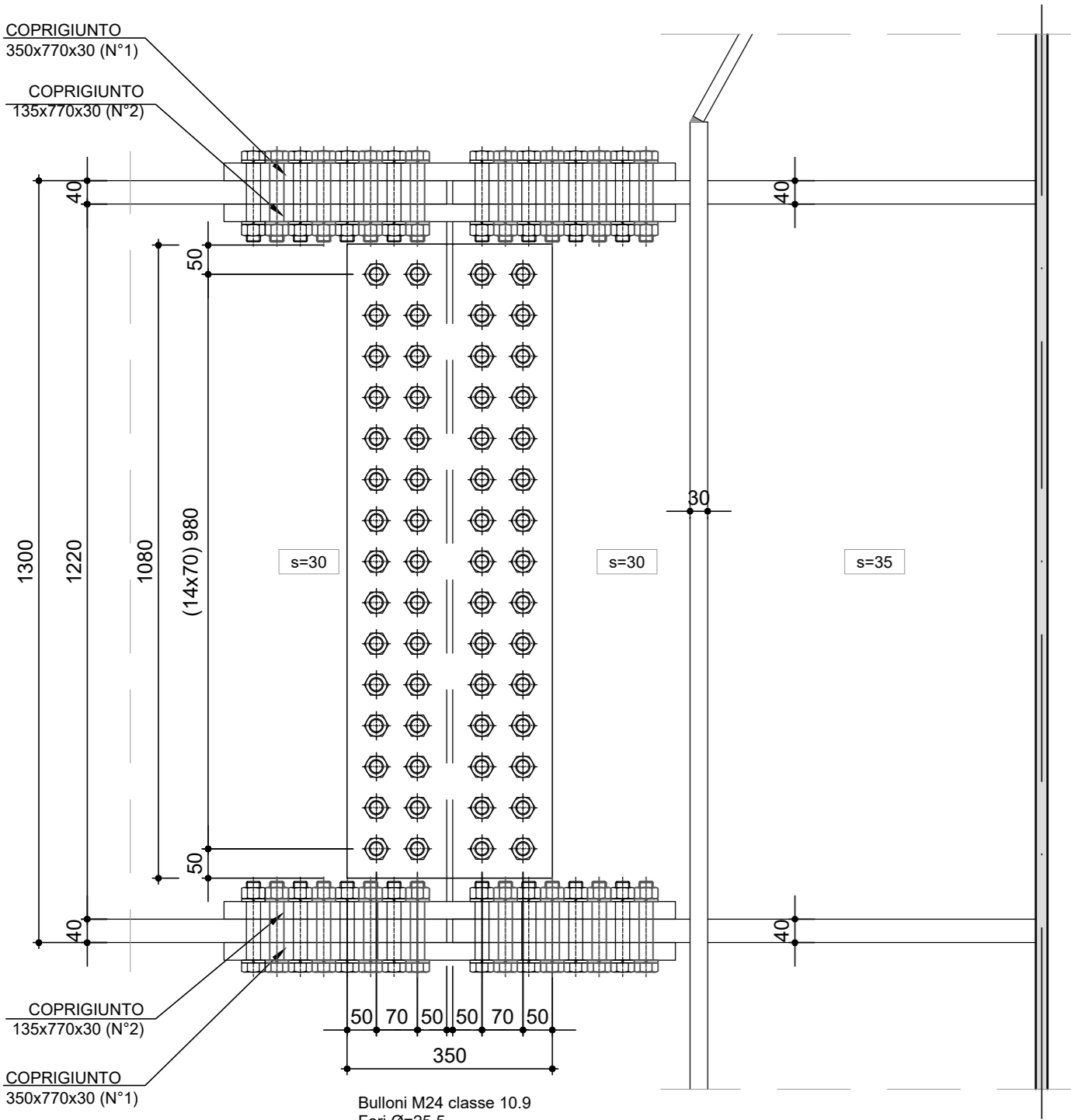
Sezione B-B

Scala 1:20



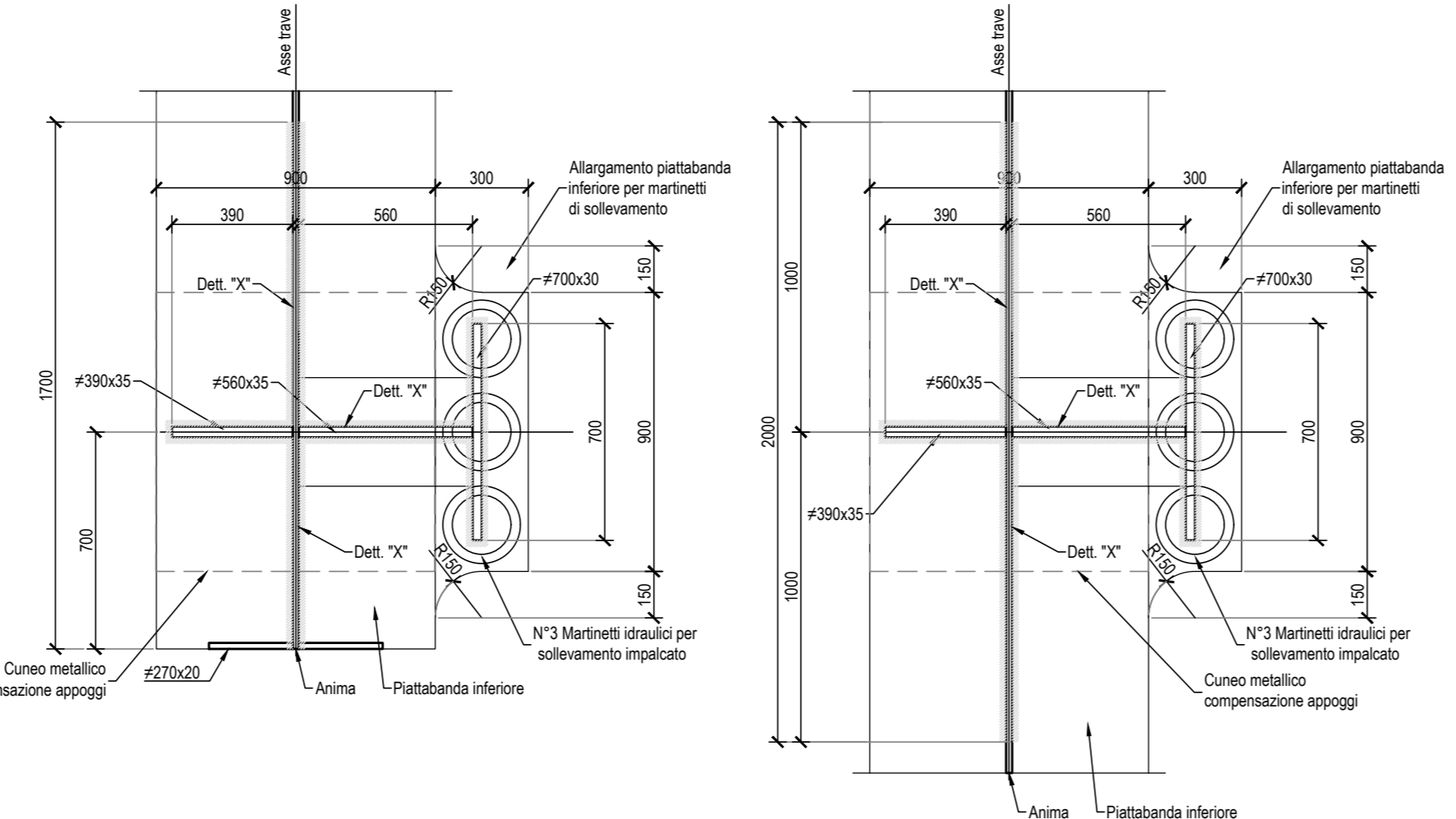
Giunto bullonato

Scala 1:10



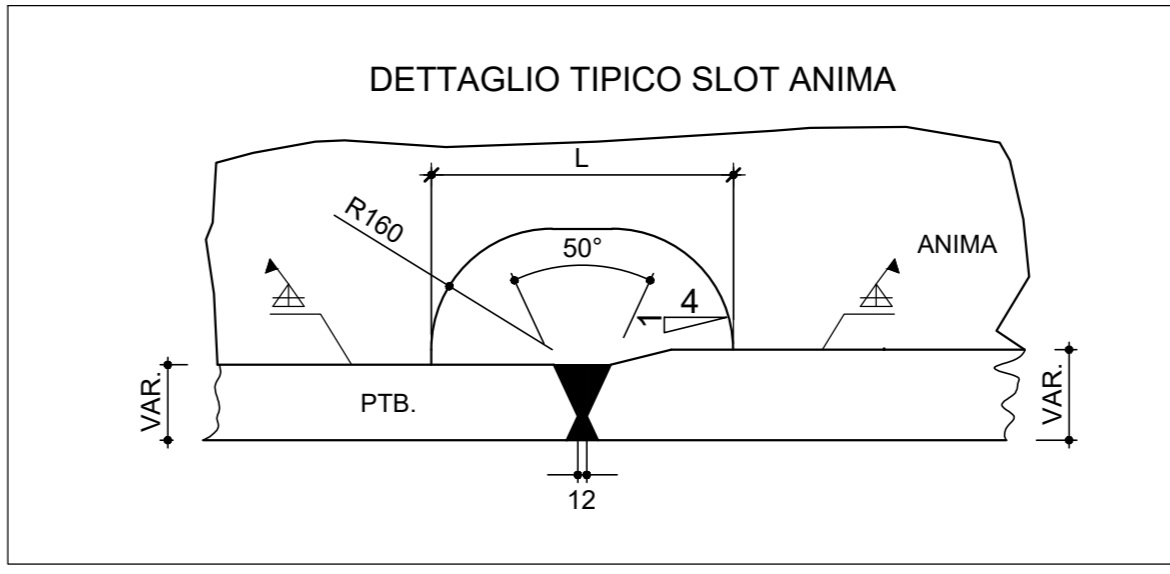
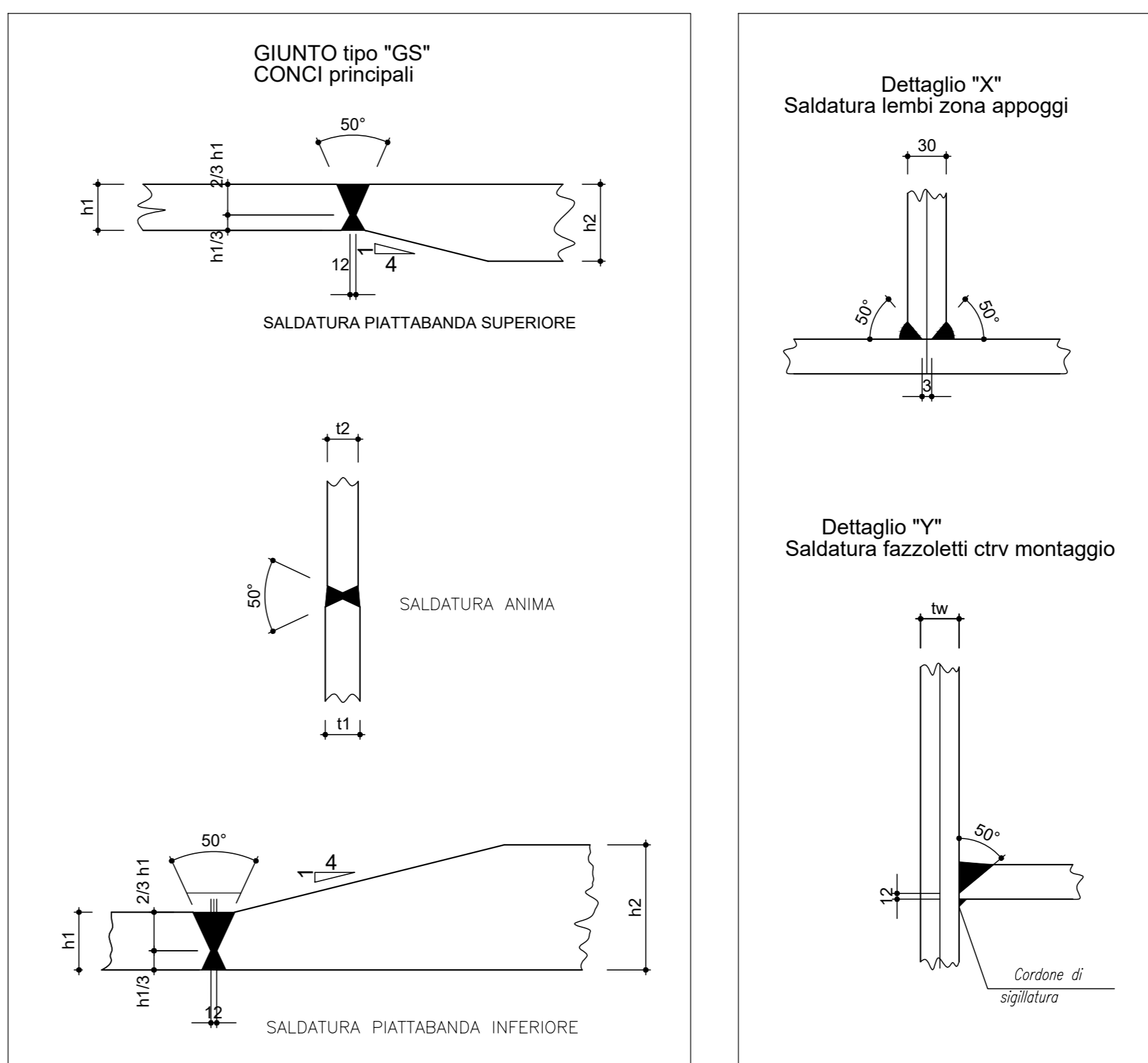
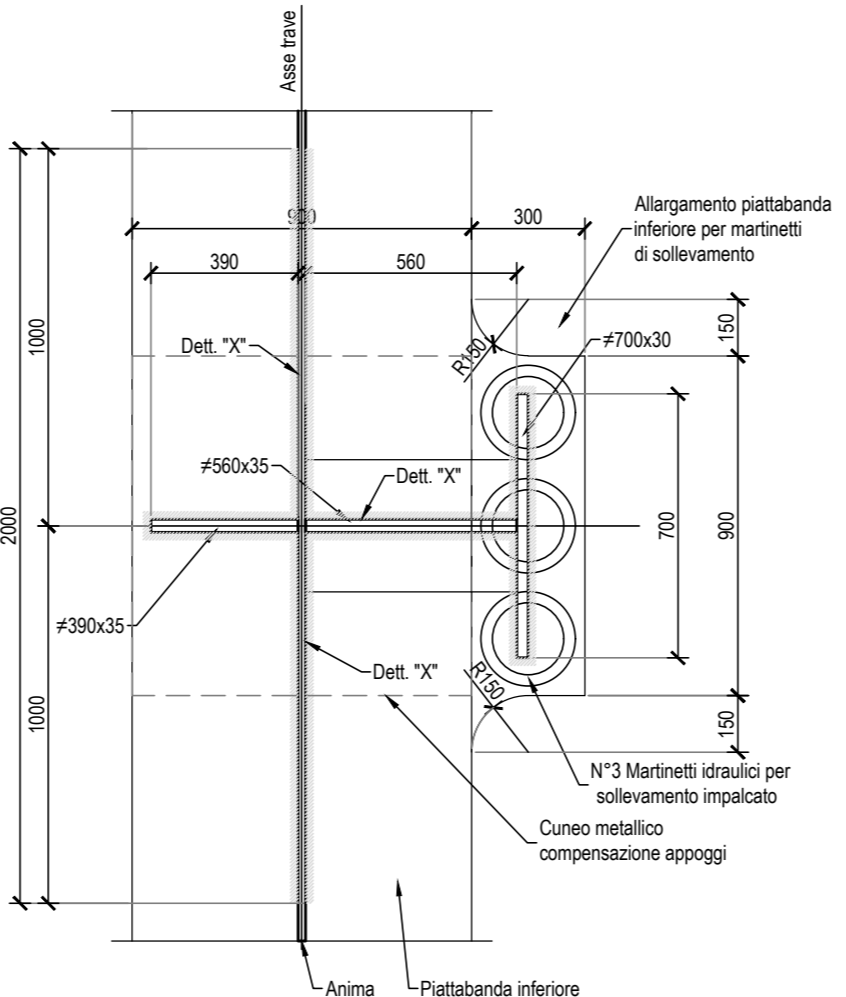
Irrigidimenti trasversali su traverso in asse spalla

Scala 1:20



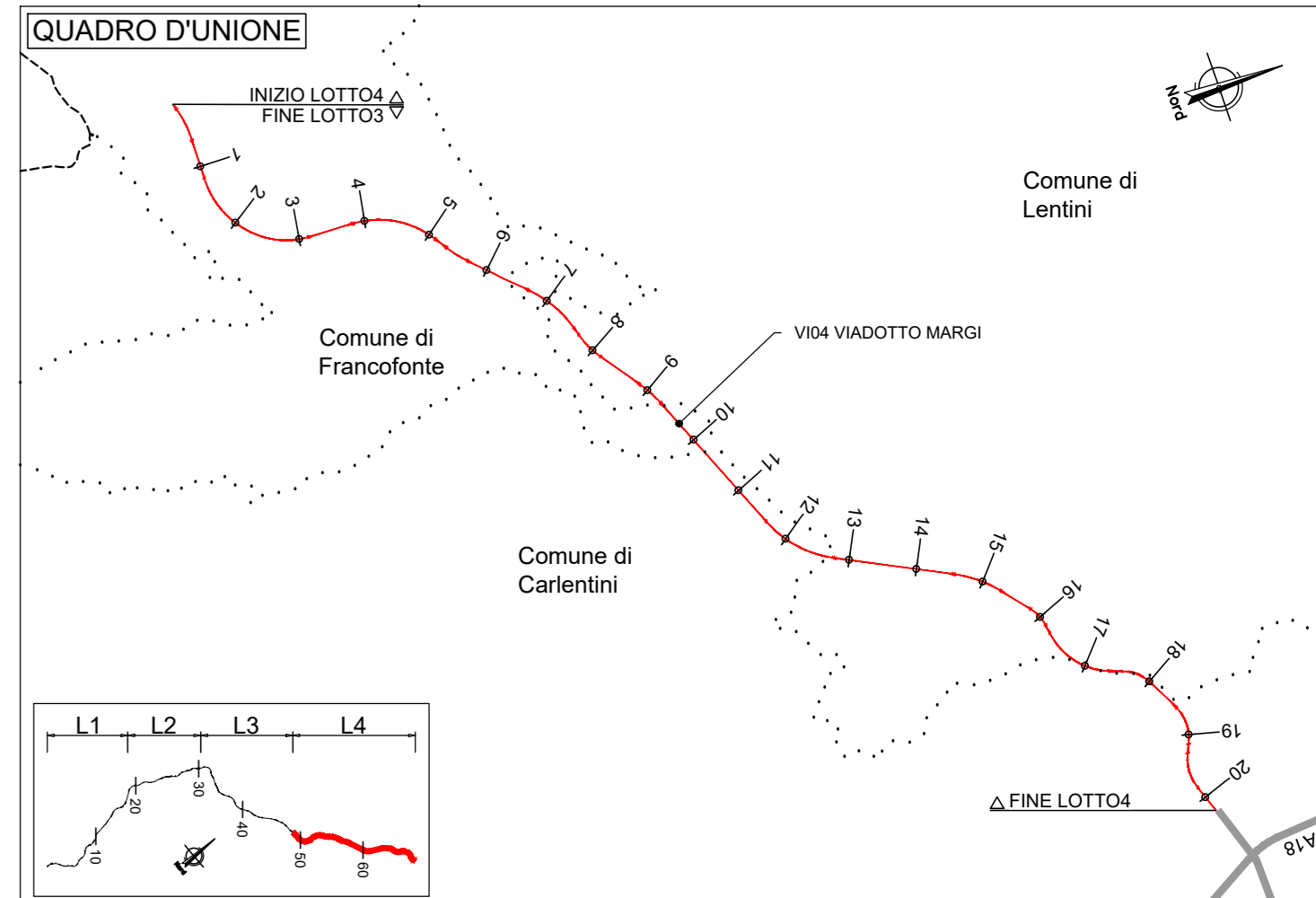
Irrigidimenti trasversali su traverso in asse pila

Scala 1:20



NOTE GENERALI

- I bulloni saranno montati in opera con una rondella sotto la testa della vite ed una sotto il dado.
- La giunzione bullonata sarà a serraggio controllato, di classe B (cfr. tab. 3.2 EN 1993-1-6 3.4 (P)) per le unioni principali, di classe A per i contrafforti di montaggio.
- La preparazione delle superfici per le giunzioni ad attrito dovrà essere conforme a quanto previsto dalla tabella 18 del cap. 8.4 di EN 1090-2, per i nodi di classe "C" (soff. attrito min. = 0,3).
- La saldatura a cordone d'angolo debbono rispettare le indicazioni CNR-1001197 paragrafo 9.2.3 ovvero:
  - contorni d'angolo che uniscono due lami di spessore (t) e (t') (t < t') devono avere la sezione di gola "N" (addizionale le condizioni di calcolo e di ripart. le seguenti limitazioni:
    - a > 3 t/2 (almeno dove specificato)
  - Tutti i contorni di saldatura debbono essere sigillati nel loro contorno
  - Il serraggio dei bulloni ad attrito va effettuato in accordo a UNI EN 1090-2 2018



NOTE:  
 1) Per la lettura materiali fare riferimento all'elenco 194/02 (GENCOI);  
 2) La finitura viene eseguita con gettoni prefabbricati in c.a. con rivestimento in metro colorato in opzione che dà garanzie di spessori strutturali riportati in capitolato e saranno controllati da apposita ispezione di sostegno nel calcestruzzo da gettare nella parte superiore del pannello. In tutti i casi, la finitura deve essere di sicurezza e la relativa classe di contenimento vedere le sezioni tipo abutenti e gli esecutori "Sopraelevazione e barriere di sicurezza";  
 3) Per il sistema di smaltimento acque di piovana nei nodi dettagli vedere le planimetrie idrauliche e gli elaborati di sezioni tipo.

**anas** GRUPPO FS ITALIANI  
 Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

**ITINERARIO RAGUSA-CATANIA**  
 Collegamento viario compreso tra lo Svincolo della S.S. 514 "di Chiaramonte" con la S.S. 115 e lo Svincolo della S.S. 194 "Ragusana"  
 LOTTO 4 - Dallo svincolo n. 8 "Francoforte" (compreso) allo svincolo della "Ragusana"(escluso)

**PROGETTO ESECUTIVO** COD. **PA898**

PROGETTAZIONE: ATI SINTAGMA - GP INGEGNERIA - COOPROGETTI - GDG - ICARIA - OMNISERVICE

PROGETTISTA RESPONSABILE DELL'INTEGRAZIONE DELLE PRESTAZIONI SPECIFICAZIONE:  
 Dott. Ing. Nando Granieri  
 Ordine degli Ingegneri della Prov. di Perugia n° A351

IL GRUPPO DI PROGETTAZIONE:  
**Sintagma**  
 Dott. Ing. N. Granieri  
 Dott. Ing. F. Di Stefano  
 Dott. Arch. A. Biondini  
 Dott. Ing. L. Pini

MANDANTE:  
**GP Ingegneria**  
 Dott. Ing. G. Di Stefano  
 Dott. Ing. A. Di Stefano  
 Dott. Ing. A. Biondini  
 Dott. Ing. L. Pini

COOPROGETTI:  
 Dott. Ing. G. Di Stefano  
 Dott. Ing. A. Di Stefano  
 Dott. Ing. A. Biondini  
 Dott. Ing. L. Pini

ICARIA:  
 Dott. Ing. G. Di Stefano  
 Dott. Ing. A. Di Stefano  
 Dott. Ing. A. Biondini  
 Dott. Ing. L. Pini

OMNISERVICE:  
 Dott. Ing. G. Di Stefano  
 Dott. Ing. A. Di Stefano  
 Dott. Ing. A. Biondini  
 Dott. Ing. L. Pini

IL COORDINATORE PER LA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE:  
 Dott. Ing. Filippo Farnabianco  
 Ordine degli Ingegneri della Provincia di Perugia n° A1373

VISTO IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO  
 Dott. Ing. Luigi Mupo

**VIADOTTI**  
**VIADOTTO MARGI - CARR. SX**  
 Dettagli costruttivi - Tav. 1 di 2

PROGETTO	LV. PROJ.	N. PROJ.	REVISIONE	SCALA
L0408Z	E	2101	A	1:10/1:20

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
A	Emissione	06/2021	S. Pizzoli	F. Duranti	N. Granieri