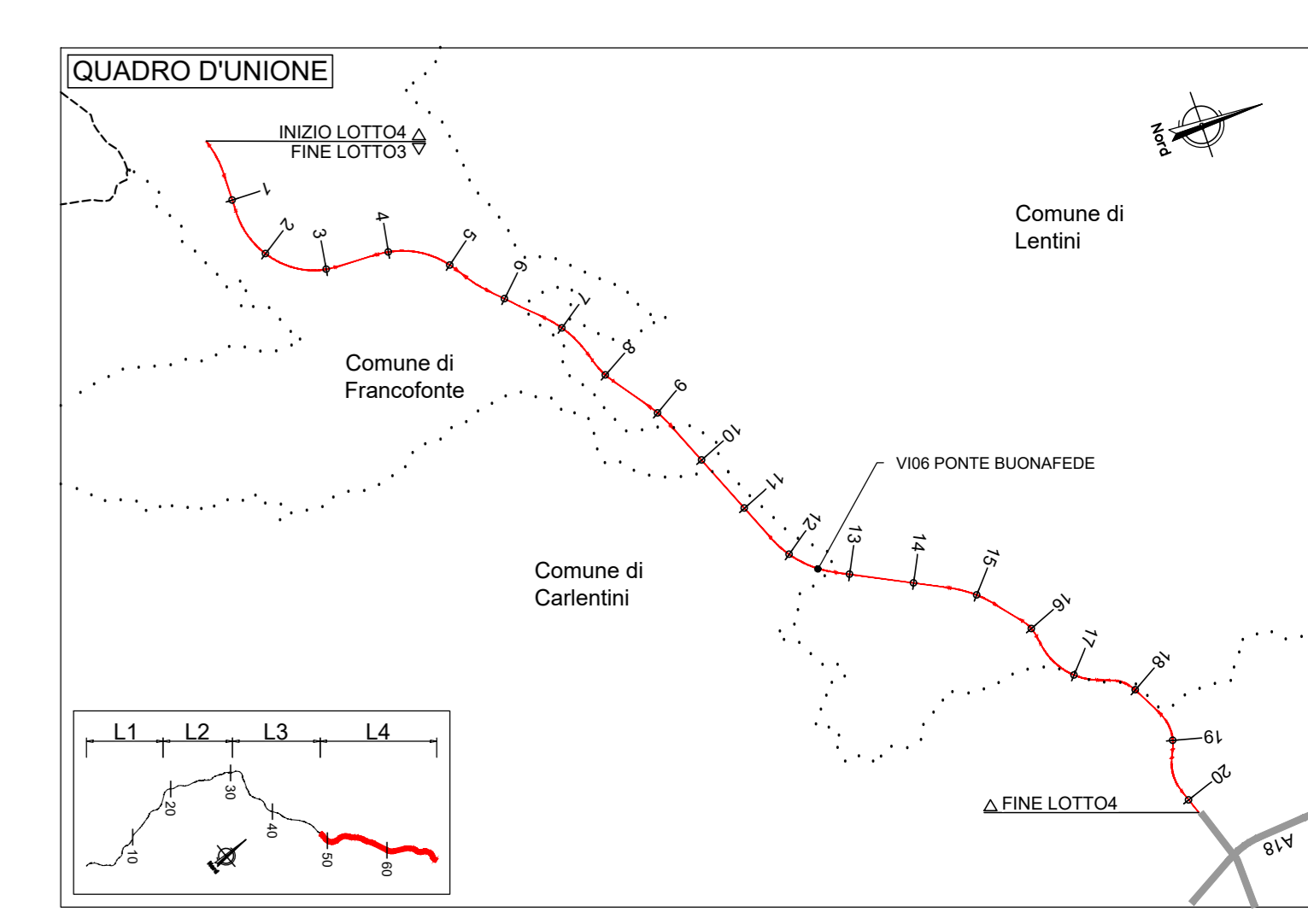


LEGENDA

- GETTO DI PRIMA FASE
- GETTO DI SECONDA FASE
- GETTO DI TERZA FASE

N.B.: IL GETTO DELLA PARTE A SBALZO (2° FASE) ANDRA' EFFETTUATO SOLO DOPO CHE IL CALCESTRUZZO DI PRIMA FASE AVRA' RAGGIUNTO UNA RESISTENZA RA > 25 MPa E IL POSIZIONAMENTO DELLA VELETTA DOVRA' AVVENIRE PRIMA DEL GETTO DI TERZA FASE.



| Pos. | Dia. Ø | Ferri | Totale Ferri | Lung.(cm) | kg/m | Sagomatura | Tot. Kg |
|-------------|--------|---------|--------------|-----------|-------|------------|---------|
| 1 | 20 | 1 | 182 | 1180 | 2.466 | 1180 | 5296.0 |
| 2 | 20 | 1 | 182 | 830 | 2.466 | 830 | 3725.1 |
| 3 | 20 | 1 | 182 | 1180 | 2.466 | 1180 | 5296.0 |
| 4 | 20 | 1+1 | 364 | 411 | 2.466 | 364 | 3689.2 |
| 5 | 20 | 1+1 | 364 | 218 | 2.466 | 364 | 1956.8 |
| 6 | 12 | 1 | 136 | 92 | 0.888 | 92 | 111.1 |
| 7 | 26 | 1 | 60 | 1180 | 4.168 | 1180 | 2950.9 |
| 8 | 26 | 1 | 60 | 950 | 4.168 | 950 | 2375.8 |
| 9 | 26 | 1 | 60 | 1180 | 4.168 | 1180 | 2950.9 |
| 10 | 26 | 1 | 60 | 1066 | 4.168 | 1066 | 2665.9 |
| 11 | 26 | 1+1 | 120 | 277 | 4.168 | 120 | 1385.4 |
| 12 | 20 | 1+1 | 122 | 815 | 2.466 | 815 | 2451.9 |
| 13 | 20 | 3x1 | 183 | 1200 | 2.466 | 183 | 5415.3 |
| 14 | 20 | 1+1 | 122 | 815 | 2.466 | 815 | 2451.9 |
| 15 | 20 | 3x1 | 183 | 1200 | 2.466 | 183 | 5415.3 |
| 16 | 14 | 4x(4+4) | 32 | 1200 | 1.208 | 32 | 463.9 |
| 17 | 14 | 4+4 | 8 | 300 | 1.208 | 8 | 28.0 |
| 18 | 14 | 1 | 242 | 252 | 1.208 | 242 | 736.7 |
| 19 | 14 | 1 | 242 | 259 | 1.208 | 242 | 757.2 |
| 20 | 10 | 2 | 484 | 69 | 0.617 | 484 | 206.1 |
| 21 | 10 | 2 | 484 | 73 | 0.617 | 484 | 218.0 |
| TOTALE PESO | | | | | | | 50548.5 |

NOTE:

- 1) Per la scelta materiali fare riferimento all'elaborato TECNICO/GEN/2011.
- 2) La fibrilla viene eseguita con pannelli prefabbricati in c.a. con investimento in matrice collocati in posizione tale da garantire gli spessori strutturali richiesti in capere e in sezione, completati da armature appoggiate da armature nel calcestruzzo da gettare nella parte superiore del pannello.
- 3) Per i dettagli relativi alle barriere di sicurezza e in materia di contenimento vedere le sezioni tipo strutturali e gli elaborati "Sagomatura e barriere di sicurezza".
- 4) Per il sistema di smaltimento acque di piattaforma del marciapiede vedere la planimetria strutturale e gli elaborati di sezione tipo.

sanas
GRUPPO FS ITALIANE

Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

ITINERARIO RAGUSA-CATANIA
Collegamento viario compreso tra lo Svincolo della S.S. 514 "di Chiaramonte" con la S.S. 115 e lo Svincolo della S.S. 194 "Ragusana"
LOTTO 4 - Dallo svincolo n. 8 "Francavilla" (compreso) allo svincolo della "Ragusana" (escluso)

PROGETTO ESECUTIVO cod. **PA898**

PROGETTAZIONE: AT1 SINTAGMA - GP INGEGNERIA - COOPROGETTI - GDS - ICARIA - OMNISERVIZI

PROGETTISTA RESPONSABILE DELL'INTEGRAZIONE DELLE PRESTAZIONI SPECIFICATIVE:

IL GRUPPO DI PROGETTAZIONE:

MANDATARIA:

MANDANTE:

IL GEOLOGO:

IL COORDINATORE PER LA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE:

VISTO IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO:

VIADOTTI PONTE BUONAFEDE - CARR. SX Armatura soletta

| PROGETTO | LV. PROJ. | N. PROJ. | REVISIONE | SCALA |
|----------|-----------|----------|-----------|-------|
| LO408Z | E | 2101 | C | VARIE |

| REV. | DESCRIZIONE | DATA | REDATTO | VERIFICATO | APPROVATO |
|------|--------------------------------------|-----------|--------------|--------------|------------|
| C | Revisione a seguito istruttoria Anas | Nov 2021 | E. Pisciotti | F. Durantoni | A. Graneri |
| B | Revisione a seguito istruttoria Anas | Set 2021 | E. Pisciotti | F. Durantoni | A. Graneri |
| A | Emissione | Giug 2021 | E. Pisciotti | F. Durantoni | A. Graneri |